(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206153408 U
(45)授权公告日 2017.05.10

(21)申请号 201621079606.X

(22)申请日 2016.09.26

(73)专利权人 东莞市迅拓自动化科技有限公司
地址 523000 广东省东莞市厚街镇赤岭村工业区二横路2号B橦厂房一楼

(72)发明人 胡孝银 吴海明

(74)专利代理机构 深圳市千纳专利代理有限公司 44218
代理人 易朝晖

(51)Int.Cl.
B21D 39/00(2006.01)

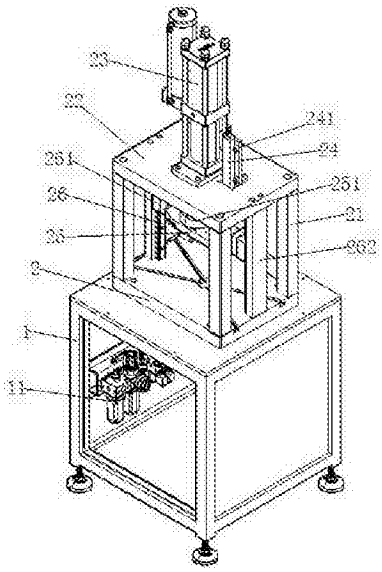
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种四柱精密型气液增压式铆压设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种四柱精密型气液增压式铆压设备，包括有机架，机架上端装设有呈水平布置的工作台，工作台上端装设有至少四个呈竖向布置的支撑柱，支撑柱上端装设有呈水平布置的支撑板，支撑板上端装设有呈竖向布置的铆压气缸及位移传感器，铆压气缸及位移传感器下端连接有设置于支撑板下端的铆压模板，铆压模板两端通过滑块装设有呈竖向布置的滑轨上端，铆压模板上端装设有称重传感器。本实用新型具有设计新颖、结构简单，低能耗、高效率、高精度的优点。



CN 206153408 U

1.一种四柱精密型气液增压式铆压设备，其特征在于：包括有机架(1)，机架(1)上端装设有呈水平布置的工作台(2)，工作台(2)上端装设有至少四个呈竖向布置的支撑柱(21)，支撑柱(21)上端装设有呈水平布置的支撑板(22)，支撑板(22)上端装设有呈竖向布置的铆压气缸(23)及位移传感器(24)，铆压气缸(23)及位移传感器(24)下端连接有设置于支撑板(22)下端的铆压模板(25)，铆压模板(25)两端通过滑块(261)装设有呈竖向布置的滑轨(26)上端，铆压模板(25)上端装设有称重传感器(251)。

2.根据权利要求1所述的一种四柱精密型气液增压式铆压设备，其特征在于：所述机架(1)内装设有调压滤水装置(11)。

3.根据权利要求1所述的一种四柱精密型气液增压式铆压设备，其特征在于：所述支撑板(22)上端装设有用于所述位移传感器(24)定位的并呈竖向布置的定位卡板(241)。

4.根据权利要求1所述的一种四柱精密型气液增压式铆压设备，其特征在于：所述滑轨(26)装设于所述工作台(2)与所述支撑板(22)之间的并呈竖向布置的滑轨固定板(262)。

一种四柱精密型气液增压式铆压设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铆压设备技术领域，尤其涉及一种用于精密五金零部件的四柱精密型气液增压式铆压设备。

背景技术

[0002] 五金铆压设备，传统的铆压设备只带有普通的铆压工序，且精度达不到理想的要求，会导致铆压的产品不合格率无法判定。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足而提供一种四柱精密型气液增压式铆压设备，该结构改良的眼镜架设计新颖、结构简单，低能耗、高效率、高精度。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型通过以下技术方案来实现。

[0005] 一种四柱精密型气液增压式铆压设备，包括有机架，机架上端装设有呈水平布置的工作台，工作台上端装设有至少四个呈竖向布置的支撑柱，支撑柱上端装设有呈水平布置的支撑板，支撑板上端装设有呈竖向布置的铆压气缸及位移传感器，铆压气缸及位移传感器下端连接有设置于支撑板下端的铆压模板，铆压模板两端通过滑块装设有呈竖向布置的滑轨上端，铆压模板上端装设有称重传感器。

[0006] 其中，所述机架内装设有调压滤水装置。

[0007] 其中，所述支撑板上端装设有用于所述位移传感器定位的并呈竖向布置的定位卡板。

[0008] 其中，所述滑轨装设于所述工作台与所述支撑板之间的并呈竖向布置的滑轨固定板。

[0009] 本实用新型的有益效果为：本实用新型所述的一种四柱精密型气液增压式铆压设备，包括有机架，机架上端装设有呈水平布置的工作台，工作台上端装设有至少四个呈竖向布置的支撑柱，支撑柱上端装设有呈水平布置的支撑板，支撑板上端装设有呈竖向布置的铆压气缸及位移传感器，铆压气缸及位移传感器下端连接有设置于支撑板下端的铆压模板，铆压模板两端通过滑块装设有呈竖向布置的滑轨上端，铆压模板上端装设有称重传感器。本实用新型具有设计新颖、结构简单，低能耗、高效率、高精度的优点。

附图说明

[0010] 下面利用附图来对本实用新型进行进一步的说明，但是附图中的实施例不构成对本实用新型的任何限制。

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0012] 在图1中包括有：

[0013] 1——机架 11——调压滤水装置

[0014] 2——工作台 21——支撑柱

[0015] 22——支撑板 23——铆压气缸

[0016] 24——位移传感器 241——定位卡板

[0017] 25——铆压模板 251——称重传感器

[0018] 26——滑轨 261——滑块

[0019] 262——滑轨固定板。

具体实施方式

[0020] 下面结合具体的实施方式来对本实用新型进行说明。

[0021] 如图1所示，一种四柱精密型气液增压式铆压设备，包括有机架1，机架1上端装设有呈水平布置的工作台2，工作台2上端装设有至少四个呈竖向布置的支撑柱21，支撑柱21上端装设有呈水平布置的支撑板22，支撑板22上端装设有呈竖向布置的铆压气缸23及位移传感器24，铆压气缸23及位移传感器24下端连接有设置于支撑板22下端的铆压模板25，铆压模板25两端通过滑块261装设有呈竖向布置的滑轨26上端，铆压模板25上端装设有称重传感器251。

[0022] 进一步的，所述机架1内装设有调压滤水装置11。

[0023] 进一步的，所述支撑板22上端装设有用于所述位移传感器24定位的并呈竖向布置的定位卡板241，防止偏位。

[0024] 进一步的，所述滑轨26装设于所述工作台2与所述支撑板22之间的并呈竖向布置的滑轨固定板262。

[0025] 需更进一步的解释，本实用新型通过位移传感器24可精准检测和设置出力轴下降位移数值，通过滑轨26与滑块261的配合，使铆压模板25铆压精度更高，速度更快，故本实用新型具有设计新颖、结构简单，低能耗、高效率、高精度的优点。

[0026] 以上内容仅为本实用新型的较佳实施例，对于本领域的普通技术人员，依据本实用新型的思想，在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处，本说明书内容不应理解为对本实用新型的限制。

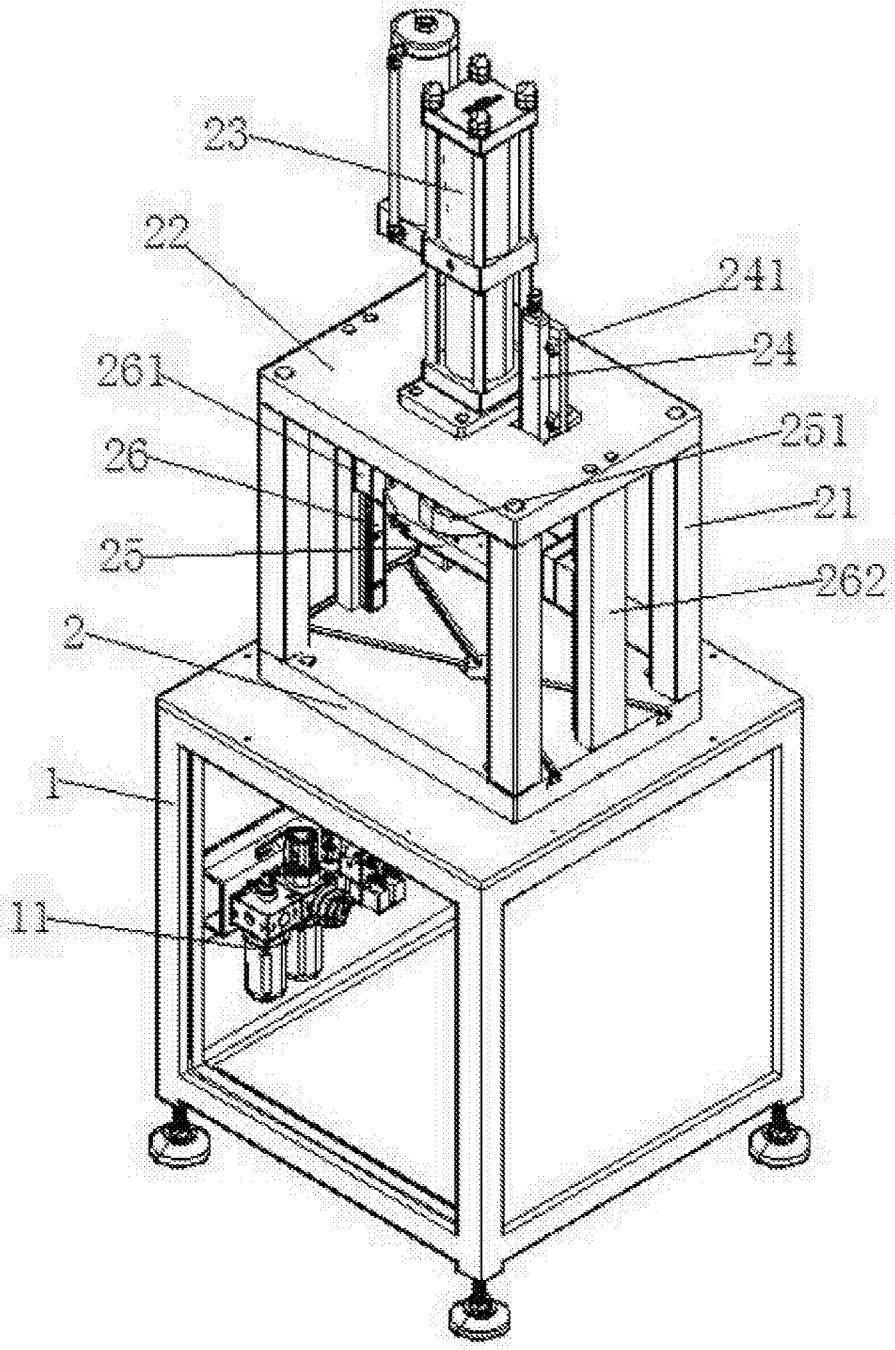


图1