

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

72172

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Kl. 42t¹,5/12

Zgłoszono: 03.10.1972 (P. 158049)

Pierwszeństwo: _____

MKP G11b 5/12

Zgłoszenie ogłoszono: 01.06.1973

Opis patentowy opublikowano: 10.10.1974



Twórca wynalazku: Edmund Koprowski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa (Polska)

Kasująca głowica magnetyczna

1

Przedmiotem wynalazku jest kasująca głowica magnetyczna, której zadaniem jest kasowanie fonii, wizji i synchronizacji na nośnikach magnetycznych w urządzeniach rejestracji magnetycznej zwłaszcza w wideomagnetofonach.

Dotychczas stosowane w wideomagnetofonach kasujące głowice magnetyczne są przystosowane tylko do kasowania fonii w systemie stereofonicznym tworzącej obrazom telewizyjnym.

Celem wynalazku jest opracowanie kasującej głowicy magnetycznej, która będzie przeznaczona do kasowania wizji, fonii i synchronizacji w systemie kwadrofonicznym czterokanałowym w wideomagnetofonach.

Cel ten osiągnięto przez opracowanie kasującej głowicy magnetycznej, w której rdzenie i szczeliny robocze poszczególnych ścieżek magnetycznych są przesunięte względem siebie o pewną odległość lub znajdują się w jednej osi. Rdzenie kasujące poszczególne ścieżki fonii są oddzielone od siebie elementem izolacyjnym a wszystkie elementy głowicy są umieszczone w jednej obudowie.

Głowica magnetyczna według wynalazku przeznaczona jest do kasowania całej szerokości taśmy wizyjnej lub tylko te części taśmy na której znajdują się ścieżki foniczne, umożliwiając wgrywanie odpowiedniej fonii dla uprzednio zapisanego obrazu telewizyjnego. Głowica według wynalazku posiadając niezależne uzwojenia i wyprowadzenia, co umożliwia wgrywanie czterech niezależnych kana-

2

łów fonii do uprzednio zarejestrowanego obrazu telewizyjnego, na przykład przy nauce języków obcych nagrywa się obraz a następnie synchronicznie do obrazu dogrywa się dialogi w różnych językach na poszczególnych ścieżkach fonicznych dla tego samego obrazu telewizyjnego. Głowice magnetyczne według wynalazku mogą być stosowane w wideomagnetofonach szpulowych, kasetowych i innych urządzeniach rejestracji magnetycznej.

10 Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku na którym fig. 1 przedstawia widok czoła głowicy a fig. 2 i 3 przedstawia wódek czoła poszczególnych odmian głowicy magnetycznej.

15 Kasująca głowica magnetyczna według wynalazku posiada rdzeń 1 ze szczeliną roboczą 2, przeznaczony do kasowania całej wizji wraz z synchronizacją na całej szerokości taśmy wizyjnej, natomiast rdzeń 3 ze szczeliną roboczą 4 i rdzeń 5 ze szczeliną roboczą 6 jak również rdzenie 9 i 11 ze szczelinami roboczymi 10 i 12 przeznaczone są do kasowania poszczególnych ścieżek fonii.

25 Element izolacyjny 8 wykonany jest z ferrytu niemagnetycznego i ma takie same własności i odporność na ścieranie jak rdzenie ferrytowe 1, 3, 5, 9 i 11 i służy do właściwego prowadzenia taśmy po powierzchni czoła głowicy, która umieszczona jest w obudowie 7 wykonanej z materiałów niemagnetycznych na przykład tworzywa sztucznego, ferrytu niemagnetycznego lub cienkiej blachy mosiężnej.

Zastrzeżenia patentowe

1. Kasująca głowica magnetyczna wyposażona w rdzenie do kasowania fonii, wizji i synchronizacji, **znamienna tym**, że wewnątrz obudowy (7) znajduje się rdzeń (1) ze szczeliną roboczą (2) przesunięty o pewną odległość od rdzenia (3) ze szczeliną roboczą (4) i rdzenia (5) ze szczeliną roboczą (6), przy czym rdzeń (3) i rdzeń (5) znajdują się w jednej osi i są oddzielone od siebie elementem niemagnetycznym (8).

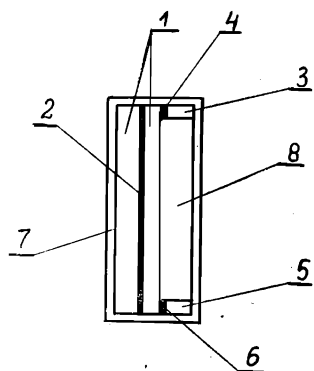


Fig. 1

2. Odmiana głowicy według zastrz. 1, **znamienna tym**, że rdzeń (3) jest podzielony na dwa jednakowe rdzenie (8) i (9) z odpowiednimi szczelinami roboczymi (4) i (10) a rdzeń (5) na dwa jednakowe rdzenie (5) i (11) z odpowiednimi szczelinami (6) i (12), przy czym szczelina robocza (2) jest oddzielona od obudowy (7) elementem niemagnetycznym (8).

3. Odmiana głowicy według zastrz. 1, **znamienna tym**, że szczeliny robocze (2), (4) i (6) rdzenie (1), (3) i (4) znajdują się w jednej osi, przy czym szczeliny robocze (4) i (6) dzielą na dwie jednakowe części rdzenie (3) i (5).

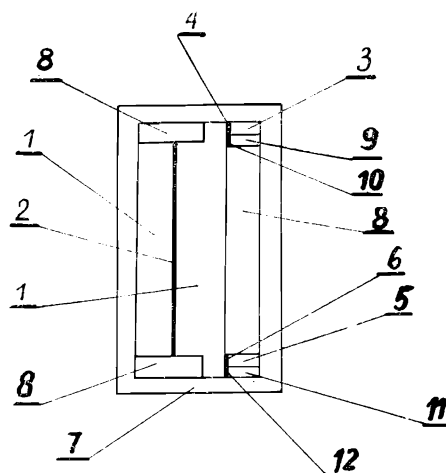


Fig. 2

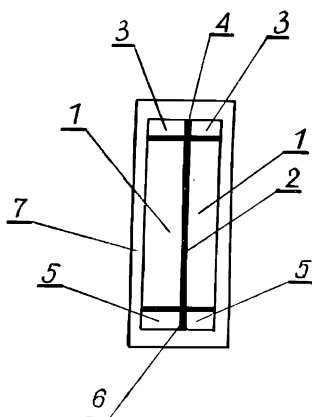


Fig. 3