



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214723289 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 16

(21) 申请号 202121289867.5

(22) 申请日 2021.06.09

(73) 专利权人 佛山市凯源精科机械有限公司

地址 528000 广东省佛山市顺德区伦教熹涌裕成中路东2号之一

(72) 发明人 吴继臣 罗曙东

(74) 专利代理机构 东莞市卓易专利代理事务所
(普通合伙) 44777

代理人 刘栋栋

(51) Int. Cl.

B24B 29/02 (2006.01)

B24B 47/12 (2006.01)

B24B 47/16 (2006.01)

B24B 47/22 (2006.01)

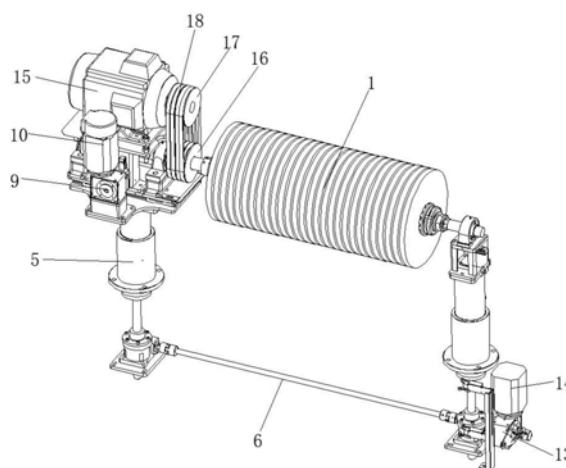
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种用于抛光机的布轮抛光辊组件

(57) 摘要

一种用于抛光机的布轮抛光辊组件,布轮抛光辊的两端分别穿设有轴承座,轴承座的底部均通过移动座连接有滑轨组件,滑轨组件的底部连接有同步升降机构,两组同步升降机构之间通过同步轴联接,轴承座底部滑轨组件一侧上方连接有减速机组件,驱动装置的输出端驱动布轮抛光辊转动,减速机组件的输入端连接有摆动电机,输出端穿设有偏心轮轴,偏心轮轴的另一端通过轴承座连接有摇摆导轨组件,位于布轮抛光辊另一端的同步升降机构连接有同步驱动减速机,同步驱动减速机的输入端连接有同步电机,本实用新型通过采用同步升降机构实现布轮抛光辊两端的同步升降,使板材抛光表面一致,同时实现自动化抛光,降低人工劳动力,提高工作效率,降低报废率。



1. 一种用于抛光机的布轮抛光辊组件, 包括有布轮抛光辊 (1), 其特征在于, 所述布轮抛光辊 (1) 的两端分别穿设有轴承座 (2), 该轴承座 (2) 的底部均通过移动座 (3) 连接有滑轨组件 (4), 所述滑轨组件 (4) 的底部连接有同步升降机构 (5), 两组所述的同步升降机构 (5) 之间通过同步轴 (6) 联接, 一端所述的轴承座 (2) 上方通过支架 (7) 连接有驱动装置 (8), 轴承座 (2) 底部的所述滑轨组件 (4) 一侧上方连接有减速机组件 (9), 该驱动装置 (8) 的输出端驱动布轮抛光辊 (1) 转动, 所述减速机组件 (9) 的输入端连接有摆动电机 (10), 输出端穿设有偏心轮轴 (11), 该偏心轮轴 (11) 的另一端通过轴承座 (2) 连接有摇摆导轨组件 (12), 所述摇摆导轨组件 (12) 与移动座 (3) 相连接, 位于布轮抛光辊 (1) 另一端的所述同步升降机构 (5) 连接有同步驱动减速机 (13), 该同步驱动减速机 (13) 的输入端连接有同步电机 (14)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于抛光机的布轮抛光辊组件, 其特征在于, 所述同步升降机构 (5) 为螺旋丝杆升降机。

3. 根据权利要求1所述的一种用于抛光机的布轮抛光辊组件, 其特征在于, 所述驱动装置 (8) 包括有抛光电机 (15) 及穿设于布轮抛光辊 (1) 的从动轮 (16), 所述抛光电机 (15) 的电机轴穿设有主动轮 (17), 该主动轮 (17) 与从动轮 (16) 之间通过皮带 (18) 联动。

4. 根据权利要求1所述的一种用于抛光机的布轮抛光辊组件, 其特征在于, 所述移动座 (3) 与支架 (7) 之间套设有护罩 (19), 该护罩 (19) 与摇摆导轨组件 (12) 连接。

5. 根据权利要求1所述的一种用于抛光机的布轮抛光辊组件, 其特征在于, 所述同步升降机构 (5) 的一侧连接有升降定位组件 (20)。

一种用于抛光机的布轮抛光辊组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及抛光机领域,更具体地说,尤其涉及一种用于抛光机的布轮抛光辊组件。

背景技术

[0002] 在钢琴烤漆板料生产加工过程中,少不了对板料进行抛光打蜡处理,在抛光机进行抛光工作时,转动的抛光轮上添加能对工件表面进行微量磨削的蜡,目前大部分都是采用人工来进行抛光的,这种方法会投入很多人力资源,产品抛光质量也很差,手工抛光操作难度大,工作强度高,对工人技巧和熟练程度有较高要求,手工抛光质量不一致,报废率高,工作效率低,市场上也有出现机械进行抛光的,但并非自动的,需要人手进行操作,效率低,且抛光不够均匀,随着工业的发展,传统的抛光方法在技术和工艺上已经远远落后于产品的发展,产品外观的要求已经越来越高,因此抛光质量和效率的提高成了必须解决的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对上述缺点对现有技术进行改进,提供一种用于抛光机的布轮抛光辊组件,技术方案如下:

[0004] 一种用于抛光机的布轮抛光辊组件,包括有布轮抛光辊,所述布轮抛光辊的两端分别穿设有轴承座,该轴承座的底部均通过移动座连接有滑轨组件,所述滑轨组件的底部连接有同步升降机构,两组所述的同步升降机构之间通过同步轴联接,一端所述的轴承座上方通过支架连接有驱动装置,轴承座底部的所述滑轨组件一侧上方连接有减速机组件,该驱动装置的输出端驱动布轮抛光辊转动,所述减速机组件的输入端连接有摆动电机,输出端穿设有偏心轮轴,该偏心轮轴的另一端通过轴承座连接有摇摆导轨组件,所述摇摆导轨组件与移动座相连接,位于布轮抛光辊另一端的所述同步升降机构连接有同步驱动减速机,该同步驱动减速机的输入端连接有同步电机。

[0005] 所述同步升降机构为螺旋丝杆升降机。

[0006] 所述驱动装置包括有抛光电机及穿设于布轮抛光辊的从动轮,所述抛光电机的电机轴穿设有主动轮,该主动轮与从动轮之间通过皮带联动。

[0007] 所述移动座与支架之间套设有护罩,该护罩与摇摆导轨组件连接。

[0008] 所述同步升降机构的一侧连接有升降定位组件。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果为:本实用新型通过采用同步升降机构实现布轮抛光辊两端的同步升降,使板材抛光表面一致,同时实现自动化抛光,降低人工劳动力,提高工作效率,降低报废率。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍:

- [0011] 图1为本实用新型的立体结构示意图；
- [0012] 图2为本实用新型的主视图；
- [0013] 图3为本实用新型的后视结构示意图；
- [0014] 图4为本实用新型的左视结构示意图；
- [0015] 包括：1、布轮抛光辊；2、轴承座；3、移动座；4、滑轨组件；5、同步升降机构；6、同步轴；7、支架；8、驱动装置；9、减速机组件；10、摆动电机；11、偏心轮轴；12、摇摆导轨组件；13、同步驱动减速机；14、同步电机；15、抛光电机；16、从动轮；17、主动轮；18、皮带；19、护罩；20、升降定位组件。

具体实施方式

[0016] 下面结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型的保护范围。

[0017] 下面将结合附图对本实用新型实施例作进一步地详细描述，具体如下：

[0018] 一种用于抛光机的布轮抛光辊组件，包括有布轮抛光辊1，布轮抛光辊1的两端分别穿设有轴承座2，该轴承座2的底部均通过移动座3连接有滑轨组件4，滑轨组件4的底部连接有同步升降机构5，两组同步升降机构5之间通过同步轴6联接，一端的轴承座2上方通过支架7连接有驱动装置8，轴承座2底部的滑轨组件4一侧上方连接有减速机组件9，该驱动装置8的输出端驱动布轮抛光辊1转动，减速机组件9的输入端连接有摆动电机10，输出端穿设有偏心轮轴11，该偏心轮轴11的另一端通过轴承座2连接有摇摆导轨组件12，摇摆导轨组件12与移动座3相连接，位于布轮抛光辊1另一端的同步升降机构5连接有同步驱动减速机13，该同步驱动减速机13的输入端连接有同步电机14，通过一端的同步电机14带动同步驱动减速机13对同步升降机构5进行驱动，使位于布轮抛光辊1两端的同步升降机构5通过其之间连接的同步轴6实现同步升降，驱动装置8带动布轮抛光辊1转动，同时，摆动电机10带动减速机组件9，使偏心轮轴11转动，此时偏心轮轴11通过摇摆导轨组件12和滑轨组件4实现布轮抛光辊1的前后运动，使布轮抛光辊1转动并来回对流水线上的板材进行抛光。

[0019] 同步升降机构5为螺旋丝杆升降机。

[0020] 驱动装置8包括有抛光电机15及穿设于布轮抛光辊1的从动轮16，抛光电机15的电机轴穿设有主动轮17，该主动轮17与从动轮16之间通过皮带18联动。

[0021] 移动座3与支架7之间套设有护罩19，该护罩19与摇摆导轨组件12连接。

[0022] 同步升降机构5的一侧连接有升降定位组件20。

[0023] 本实用新型通过采用同步升降机构5实现布轮抛光辊1两端的同步升降，使板材抛光表面一致，同时实现自动化抛光，降低人工劳动力，提高工作效率，降低报废率。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变形，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

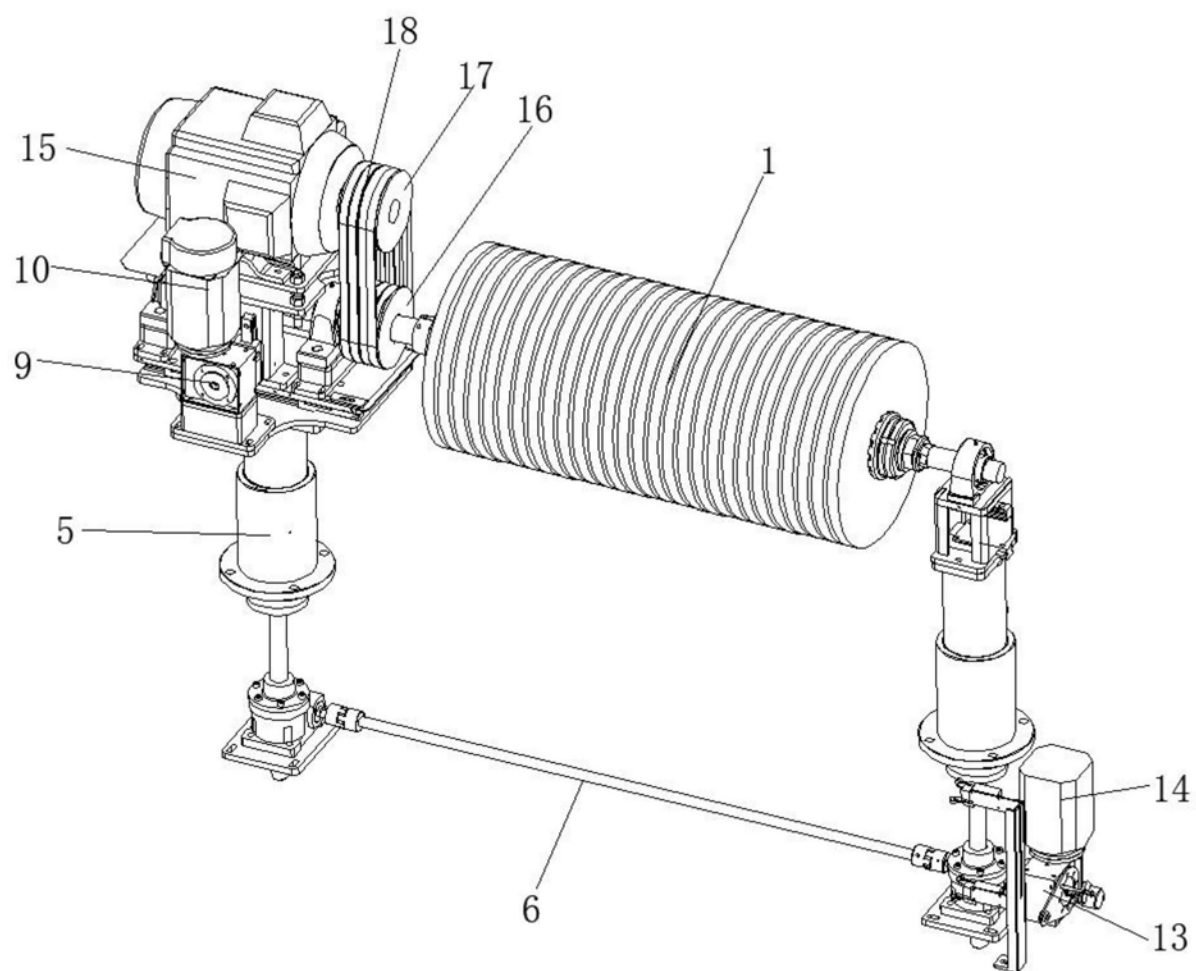


图1

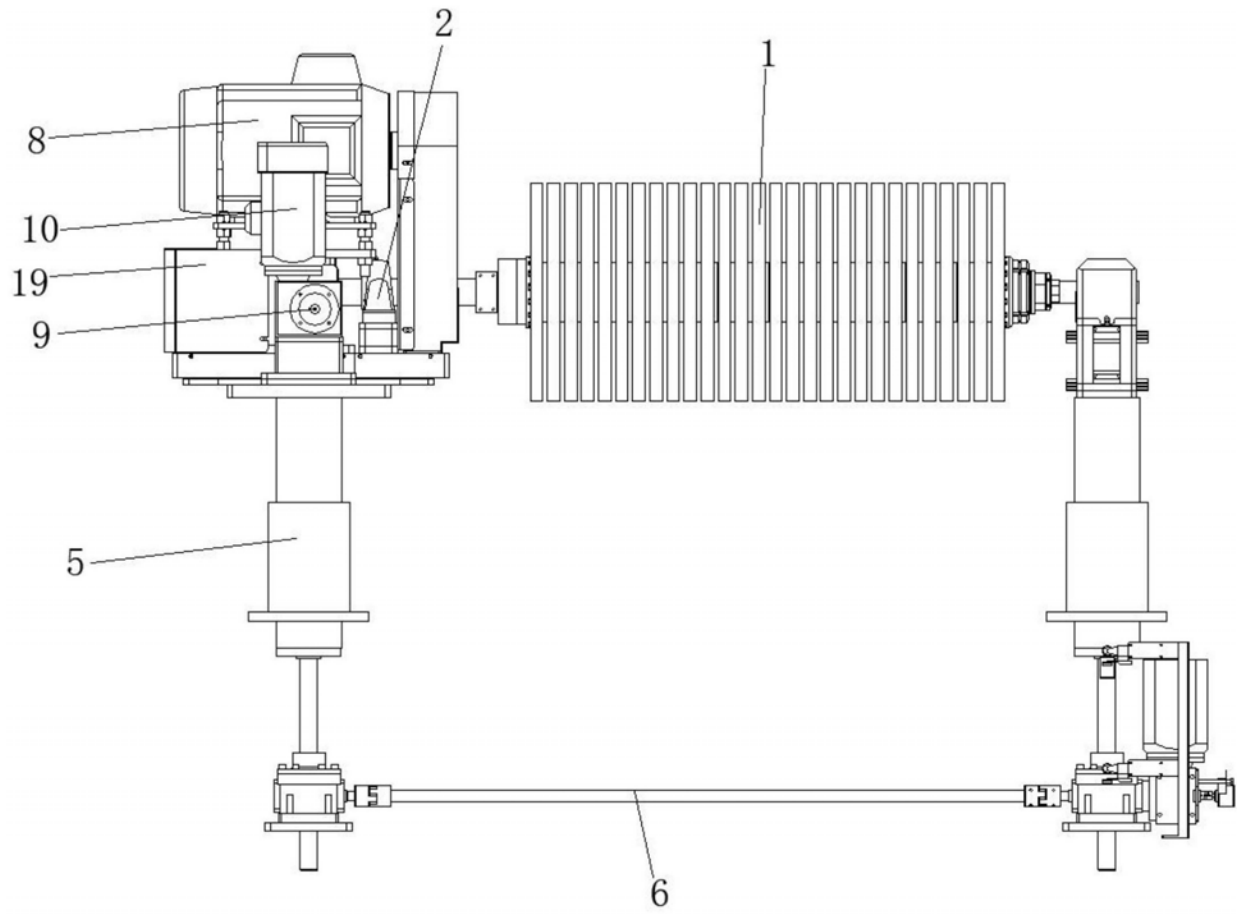


图2

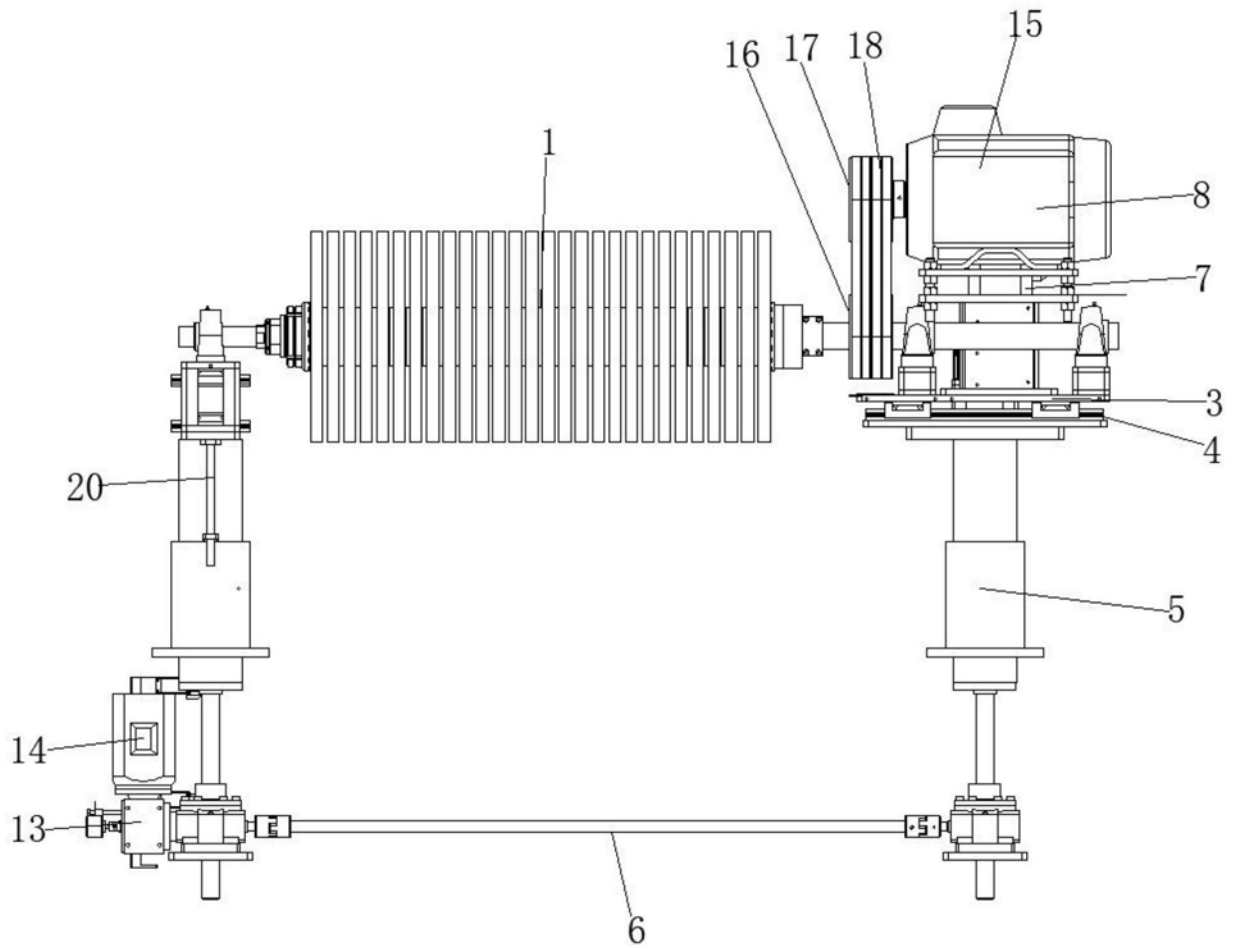


图3

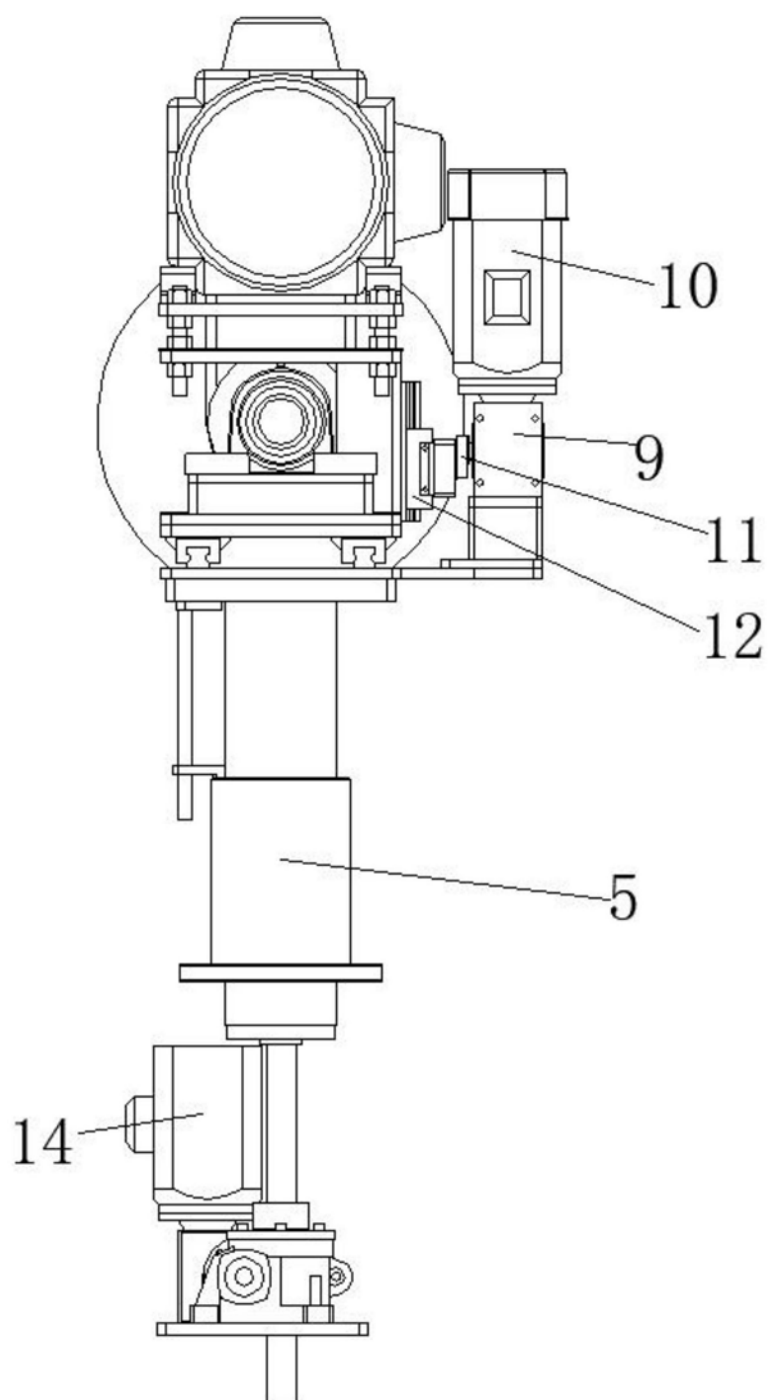


图4