



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206719635 U

(45)授权公告日 2017. 12. 08

(21)申请号 201720289390.8

(22)申请日 2017.03.23

(73)专利权人 南安市智德机械设备有限公司
地址 362300 福建省泉州市南安市溪美成
功工业区

(72)发明人 陈丽专

(51) Int. Cl.
B65B 37/10(2006.01)
B65B 1/04(2006.01)
B65B 1/32(2006.01)

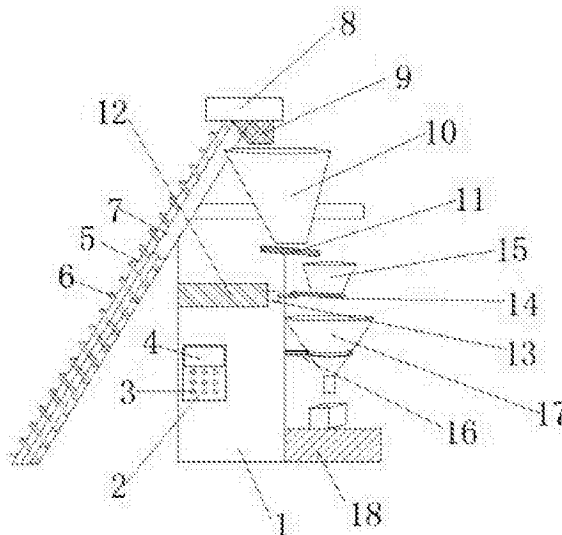
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种颗粒种子定量包装机

(57)摘要

本实用新型公开了一种颗粒种子定量包装机,包括包装机机体,所述包装机机体表面设有控制面板,所述包装机机体一侧设有螺旋提升机,所述螺旋提升机内部设有螺旋提升件,所述螺旋提升机下端设有聚拢板,所述螺旋提升机一端设有暂存仓,所述暂存仓下端设有过滤网兜,所述暂存仓下方设有储料斗,所述储料斗下方设有缓料板,所述缓料板下方设有翻料斗,所述翻料斗下端设有翻料板,所述翻料板一端设有压力传感器。本实用新型通过螺旋提升机向进料斗内进料,其压力传感器感应种子的重量,待重量达到控制器设定的重量,翻转料斗将种子倒入装袋漏斗中,在包装平台上放置料袋进行包装,从而达到精准计量包装的目的,提高了工作效率,降低了人工劳动强度。



CN 206719635 U

1. 一种颗粒种子定量包装机,包括包装机机体(1),其特征在于:所述包装机机体(1)表面设有控制面板(2),所述包装机机体(1)一侧设有螺旋提升机(5),所述螺旋提升机(5)内部设有螺旋提升件(6),所述螺旋提升机(5)下端设有聚拢板(7),所述螺旋提升机(5)一端设有暂存仓(8),所述暂存仓(8)下端设有过滤网兜(9),所述暂存仓(8)下方设有储料斗(10),所述储料斗(10)下方设有缓料板(11),所述缓料板(11)下方设有翻料斗(15),所述翻料斗(15)下端设有翻料板(14),所述翻料板(14)一端设有压力传感器(13),所述压力传感器(13)一端设有电机(12),且电机(12)位于包装机机体(1)内部,所述翻料板(14)下方设有装袋漏斗(17),所述装袋漏斗(17)下端设有包装平台(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种颗粒种子定量包装机,其特征在于:所述控制面板(2)表面设有显示屏(4)和控制按钮(3)。

3. 根据权利要求1所述的一种颗粒种子定量包装机,其特征在于:所述暂存仓(8)和过滤网兜(9)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种颗粒种子定量包装机,其特征在于:所述包装机机体(1)和储料斗(10)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种颗粒种子定量包装机,其特征在于:所述包装机机体(1)和装袋漏斗(17)通过支架(16)固定连接。

一种颗粒种子定量包装机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及农业机械技术领域,特别涉及一种颗粒种子定量包装机。

背景技术

[0002] 种子是种子植物的繁殖体系,对延续物种起着重要作用。种子与人类生活关系密切,除日常生活必需的粮、油、棉外,一些药用(如杏仁)、调味(如胡椒)、饮料(如咖啡、可可)都来自种子。植物、大树、花草也是种子繁殖而来。许多种子能进行食用,是餐桌上的美味佳肴。然而,现有技术中,种子在当年产出后,一般要等到第二年才进行播种使用,因此,需要进行包装,或储藏或销售,而现有技术中高级的包装设备结构复杂,成本高昂,而普通的包装设备的工作效率低,不能定量精确等问题,均需要改进。为此,我们提出一种颗粒种子定量包装机。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种颗粒种子定量包装机,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种颗粒种子定量包装机,包括包装机机体,所述包装机机体表面设有控制面板,所述包装机机体一侧设有螺旋提升机,所述螺旋提升机内部设有螺旋提升件,所述螺旋提升机下端设有聚拢板,所述螺旋提升机一端设有暂存仓,所述暂存仓下端设有过滤网兜,所述暂存仓下方设有储料斗,所述储料斗下方设有缓料板,所述缓料板下方设有翻料斗,所述翻料斗下端设有翻料板,所述翻料板一端设有压力传感器,所述压力传感器一端设有电机,且电机位于包装机机体内部,所述翻料板下方设有装袋漏斗,所述装袋漏斗下端设有包装平台。

[0006] 进一步地,所述控制面板表面设有显示屏和控制按钮。

[0007] 进一步地,所述暂存仓和过滤网兜固定连接。

[0008] 进一步地,所述包装机机体和储料斗固定连接。

[0009] 进一步地,所述包装机机体和装袋漏斗通过支架固定连接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:该种颗粒种子定量包装机通过螺旋提升机向进料斗内进料,其压力传感器感应种子的重量,待重量达到控制器设定的重量,翻转料斗将种子倒入装袋漏斗中,在包装平台上放置料袋进行包装,从而达到精准计量包装的目的,提高了工作效率,降低了人工劳动强度。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型颗粒种子定量包装机的整体结构示意图。

[0012] 图中:1、包装机机体;2、控制面板;3、控制按钮;4、显示屏;5、螺旋提升机;6、螺旋提升件;7、聚拢板;8、暂存仓;9、过滤网兜;10、储料斗;11、缓料板;12、电机;13、压力传感

器;14、翻料板;15、翻料斗;16、支架;17、装袋漏斗;18、包装平台。

具体实施方式

[0013] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0014] 如图1所示,一种颗粒种子定量包装机,包括包装机机体1,所述包装机机体1表面设有控制面板2,所述包装机机体1一侧设有螺旋提升机5,所述螺旋提升机5内部设有螺旋提升件6,所述螺旋提升机5下端设有聚拢板7,所述螺旋提升机5一端设有暂存仓8,所述暂存仓8下端设有过滤网兜9,所述暂存仓8下方设有储料斗10,所述储料斗10下方设有缓料板11,所述缓料板11下方设有翻料斗15,所述翻料斗15下端设有翻料板14,所述翻料板14一端设有压力传感器13,所述压力传感器13一端设有电机12,且电机12位于包装机机体1内部,所述翻料板14下方设有装袋漏斗17,所述装袋漏斗17下端设有包装平台18。

[0015] 本实用新型一种颗粒种子定量包装机,本实用新型通过螺旋提升机向进料斗内进料,其压力传感器感应种子的重量,待重量达到控制器设定的重量,翻转料斗将种子倒入装袋漏斗中,在包装平台上放置料袋进行包装,从而达到精准计量包装的目的,提高了工作效率,降低了人工劳动强度。

[0016] 其中,所述控制面板6表面设有显示屏4和控制按钮3,这样设置,可以更方便的对计量进行控制。

[0017] 其中,所述暂存仓8和过滤网兜9固定连接,这样设置,可以使种子在过滤时不易脱落。

[0018] 其中,所述包装机机体1和储料斗10固定连接,这样设置,可以使储料斗10储料后不易脱落,造成倾洒。

[0019] 其中,所述包装机机体1和装袋漏斗17通过支架16固定连接,这样设置,可以使装袋漏斗17储料后不易脱落,造成倾洒。

[0020] 需要说明的是,本实用新型为一种颗粒种子定量包装机,工作时,通过螺旋提升机1向暂存仓8内进料,在种子进入暂存仓8后进行下落并通过过滤网兜9,通过过滤网兜9对灰尘和杂物进行过滤,并进入到储料斗10,种子在储料斗10内通过其下端的缓料板11缓慢进入翻料斗15,通过压力传感器13感应种子的重量,待重量达到控制器设定的重量,翻转料斗15将种子倒入装袋漏斗17中,在包装平台18上放置料袋进行包装。通过控制面板2可以设置不同的包装重量,从而达到精准计量包装的目的,提高了工作效率,降低了人工劳动强度。

[0021] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

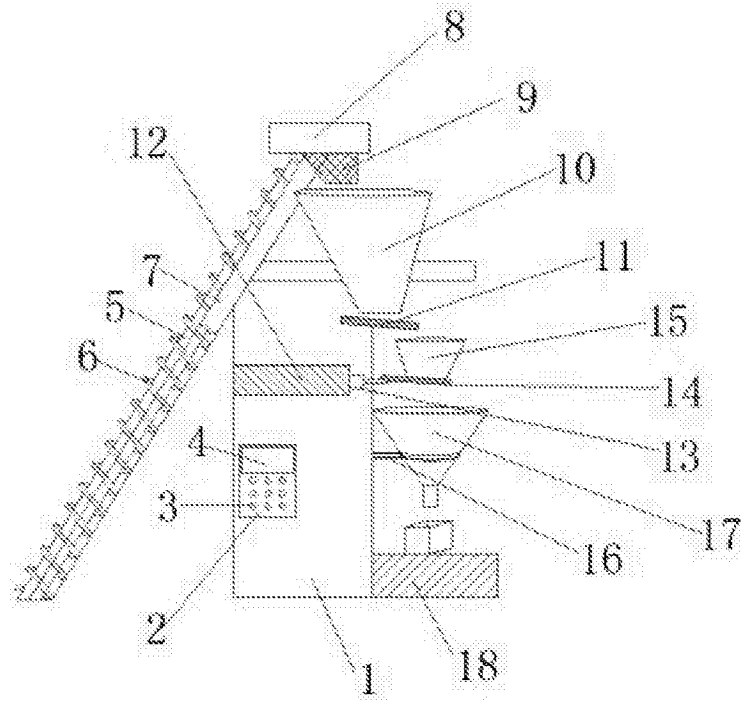


图1