



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203344097 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 18

(21) 申请号 201320366674. 4

(22) 申请日 2013. 06. 24

(73) 专利权人 宁波海伯商用机器有限公司

地址 315800 浙江省宁波市北仑区北海路
26 号

(72) 发明人 韦其贤

(74) 专利代理机构 上海泰能知识产权代理事务

所 31233

代理人 宋纓 孙健

(51) Int. Cl.

B26D 7/01 (2006. 01)

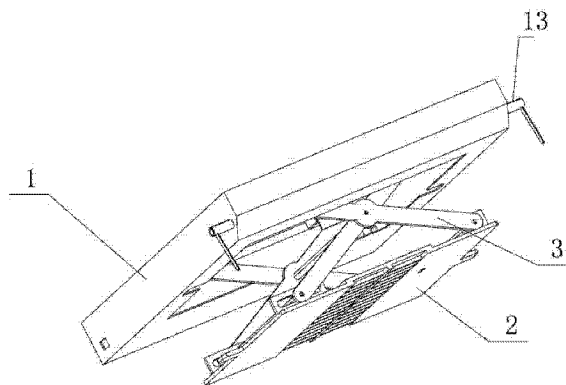
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种自动送纸碎纸机的压纸机构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种自动送纸碎纸机的压纸机构,包括上盖板、X形活动支架和压纸板,上盖板的内侧上端安装有安装板,安装板通过两侧对称安装的X形活动支架与下端的压纸板相连,两侧的X形活动支架的相对的4个端点之间以及中间支点之间均连接有连接杆,安装板的下端面的中间位置安装有电机,安装板的下端面一侧边缘位置安装有滑轮座,电机的伸出转轴与连接绳的一端相连,连接绳的另一端绕过滑轮座上的滑轮后与相邻的连接杆相连,连接有连接绳的连接杆上套接有T形导向杆,T形导向杆与安装板下端面上并排安装的导向板相连并可相对滑动。本实用新型结构简单,采用电机带动压板自动上下移动,操作方便,保证了压纸的安全性。



1. 一种自动送纸碎纸机的压纸机构,包括上盖板(1)、X形活动支架(3)和压纸板(2),所述的上盖板(1)的内侧上端安装有安装板(7),所述的安装板(7)通过两侧对称安装的X形活动支架(3)与下端的压纸板(2)相连,两侧的X形活动支架(3)的相对的4个端点之间以及中间支点之间均连接有连接杆(5),其特征在于,所述的安装板(7)的下端面的中间位置安装有电机(4),安装板(7)的下端面一侧边缘位置安装有滑轮座(9),所述的电机(4)的伸出转轴与连接绳(10)的一端相连,连接绳(10)的另一端绕过滑轮座(9)上的滑轮后与相邻的连接杆(5)相连,连接有连接绳(10)的连接杆(5)上套接有T形导向杆(11),所述的T形导向杆(11)与安装板(7)下端面上并排安装的导向板(12)相连并可相对滑动。

2. 根据权利要求1所述的一种自动送纸碎纸机的压纸机构,其特征在于,所述的滑轮座(9)相邻的连接杆(5)以及同侧下端的连接杆(5)均通过一字滑槽板(8)分别与安装板(7)和压纸板(2)相连,另一端的两根连接杆(5)均通过固定转轴座(6)分别与安装板(7)和压纸板(2)相连。

3. 根据权利要求1所述的一种自动送纸碎纸机的压纸机构,其特征在于,所述的上盖板(1)的一侧穿有与碎纸机相连的转轴(13)。

4. 根据权利要求1所述的一种自动送纸碎纸机的压纸机构,其特征在于,所述的X形活动支架(3)和压纸板(2)在不工作的状态下收拢于上盖板(1)的内部。

一种自动送纸碎纸机的压纸机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及碎纸机领域,特别涉及一种自动送纸碎纸机的压纸机构。

背景技术

[0002] 目前传统的碎纸机的碎纸方式是通过纸张的一端进纸或送纸机构(或轮)送纸到刀具部位后进行碎纸,这样的进纸方式使碎纸机必须设置送纸机构或者手动送纸,使碎纸机的制造成本增加,结构复杂,故障率高。

[0003] 现在有一种自动可进纸的碎纸机,将纸张放置在刀具上通过刀具的抓力来进纸,碎纸效率高,结构简单,故障率低。在使用过程中,需要在纸张的上端中间施加一定的压力以方便刀具进行抓纸,而传统都是采用重物直接放置在纸张的上端,这种操作拿取不方便,而且不安全,容易造成重物与刀具接触而损坏刀具。

发明内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种自动送纸碎纸机的压纸机构,结构简单,采用电机带动压板自动上下移动,操作方便,保证了压纸的安全性。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:提供一种自动送纸碎纸机的压纸机构,包括上盖板、X形活动支架和压纸板,所述的上盖板的内侧上端安装有安装板,所述的安装板通过两侧对称安装的X形活动支架与下端的压纸板相连,两侧的X形活动支架的相对的4个端点之间以及中间支点之间均连接有连接杆,所述的安装板的下端面的中间位置安装有电机,安装板的下端面一侧边缘位置安装有滑轮座,所述的电机的伸出转轴与连接绳的一端相连,连接绳的另一端绕过滑轮座上的滑轮后与相邻的连接杆相连,连接有连接绳的连接杆上套接有T形导向杆,所述的T形导向杆与安装板下端面上并排安装的导向板相连并可相对滑动。

[0006] 所述的滑轮座相邻的连接杆以及同侧下端的连接杆均通过一字滑槽板分别与安装板和压纸板相连,另一端的两根连接杆均通过固定转轴座分别与安装板和压纸板相连。

[0007] 所述的上盖板的一侧穿有与碎纸机相连的转轴。

[0008] 所述的X形活动支架和压纸板在不工作的状态下收拢于上盖板的内部。

[0009] 有益效果

[0010] 本实用新型涉及一种自动送纸碎纸机的压纸机构,结构简单,采用电机和X形活动支架带动压板自动上下移动,操作方便,保证了压纸的安全性。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的整体立体结构图;

[0012] 图2是本实用新型的整体立体结构图;

[0013] 图3是本实用新型去掉压板和上盖板后的立体结构图;

[0014] 图4是本实用新型去掉压板和上盖板后的立体结构图;

[0015] 图 5 是本实用新型去掉压板和上盖板后的侧面结构图。

具体实施方式

[0016] 下面结合具体实施例,进一步阐述本实用新型。应理解,这些实施例仅用于说明本实用新型而并不用于限制本实用新型的范围。此外应理解,在阅读了本实用新型讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改,这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

[0017] 如图 1-5 所示,本实用新型的实施方式涉及一种自动送纸碎纸机的压纸机构,包括上盖板 1、X 形活动支架 3 和压纸板 2,所述的上盖板 1 的内侧上端安装有安装板 7,所述的安装板 7 通过两侧对称安装的 X 形活动支架 3 与下端的压纸板 2 相连,两侧的 X 形活动支架 3 的相对的 4 个端点之间以及中间支点之间均连接有连接杆 5,所述的安装板 7 的下端面的中间位置安装有电机 4,安装板 7 的下端面一侧边缘位置安装有滑轮座 9,所述的电机 4 的伸出转轴与连接绳 10 的一端相连,连接绳 10 的另一端绕过滑轮座 9 上的滑轮后与相邻的连接杆 5 相连,连接有连接绳 10 的连接杆 5 上套接有 T 形导向杆 11,所述的 T 形导向杆 11 与安装板 7 下端面上并排安装的导向板 12 相连并可相对滑动。

[0018] 所述的滑轮座 9 相邻的连接杆 5 以及同侧下端的连接杆 5 均通过一字滑槽板 8 分别与安装板 7 和压纸板 2 相连,另一端的两根连接杆 5 均通过固定转轴座 6 分别与安装板 7 和压纸板 2 相连。

[0019] 所述的上盖板 1 的一侧穿有与碎纸机相连的转轴 13,所述的 X 形活动支架 3 和压纸板 2 在不工作的状态下收拢于上盖板 1 的内部。

[0020] 本实施例中,在初始状态下,由于压纸板 2 的重量,X 形活动支架 3 处于展开状态,当需要将压纸板 2 提上来的时候,启动电机 4,电机 4 的转动带动连接绳 10 收回,连接绳 10 拉动连接杆 5 沿着一字滑槽板 8 向外侧滑动,从而使 X 形活动支架 3 收拢,带动压纸板 2 向上移动,需要进行压纸操作时直接将电机 4 断电就可以使连接绳 10 放松。

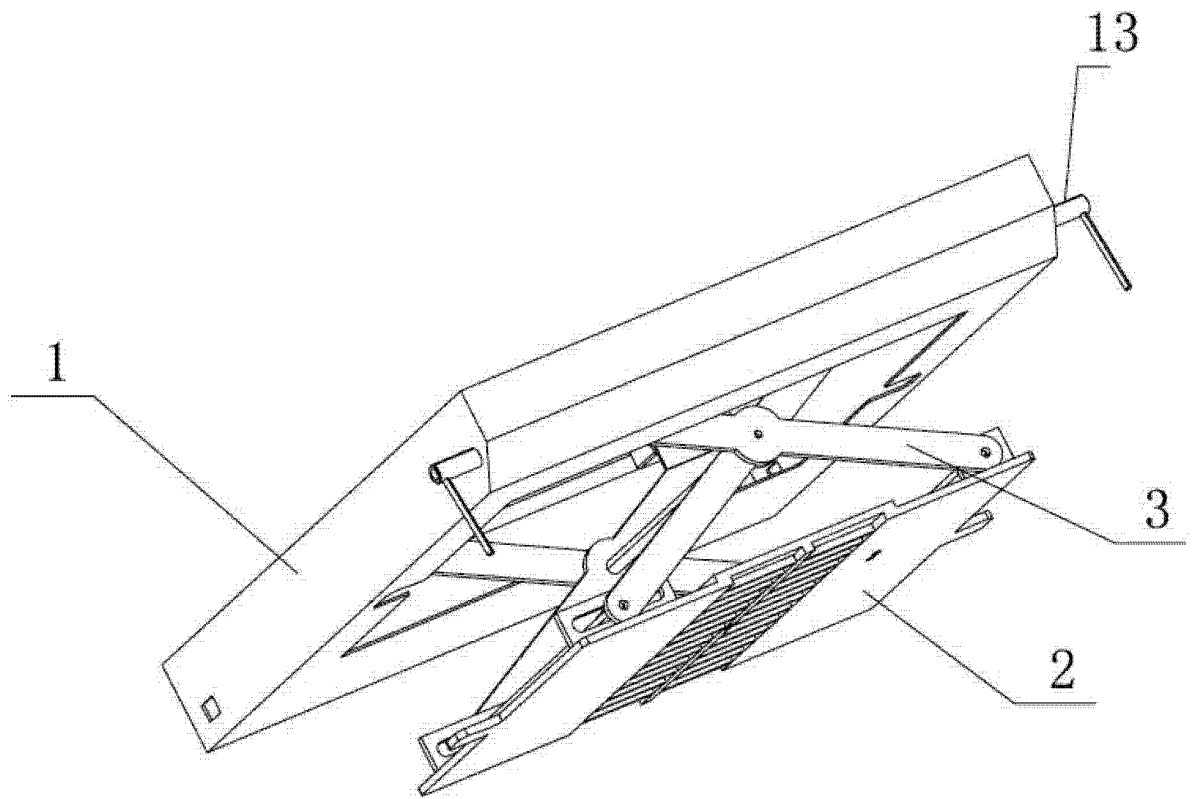


图 1

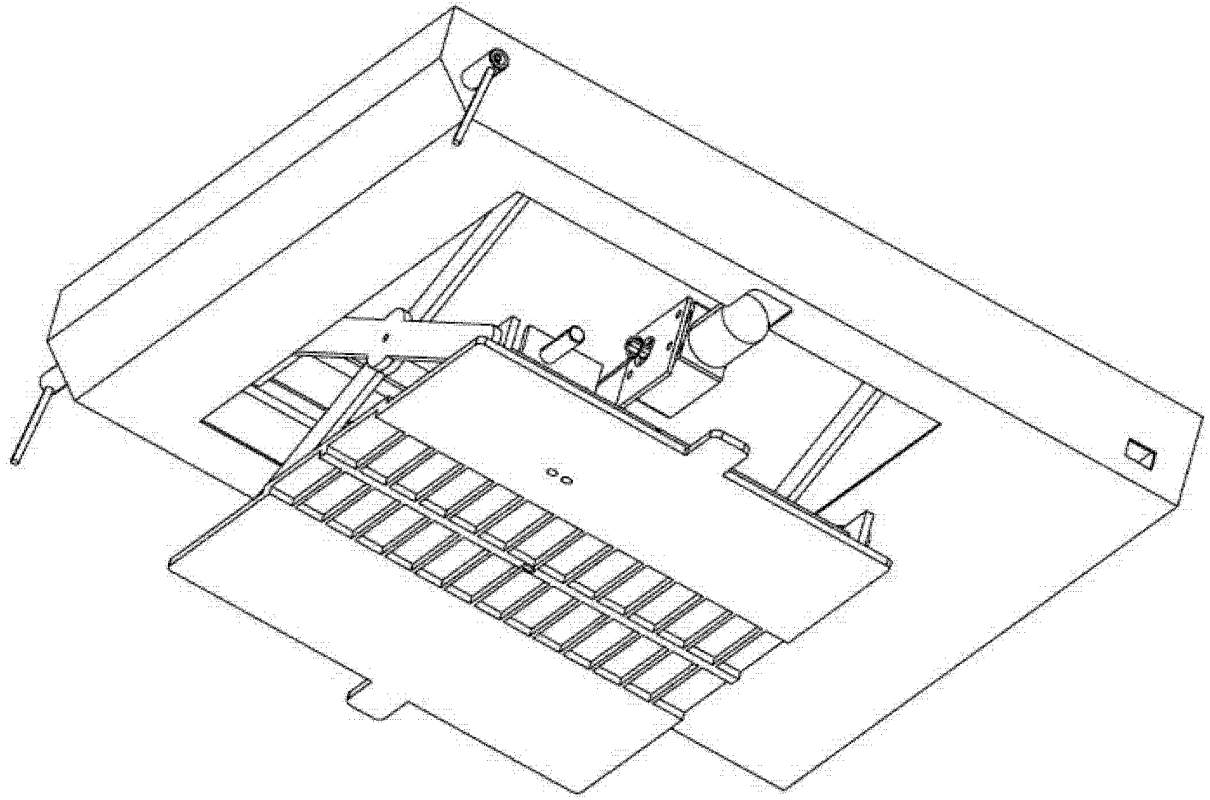


图 2

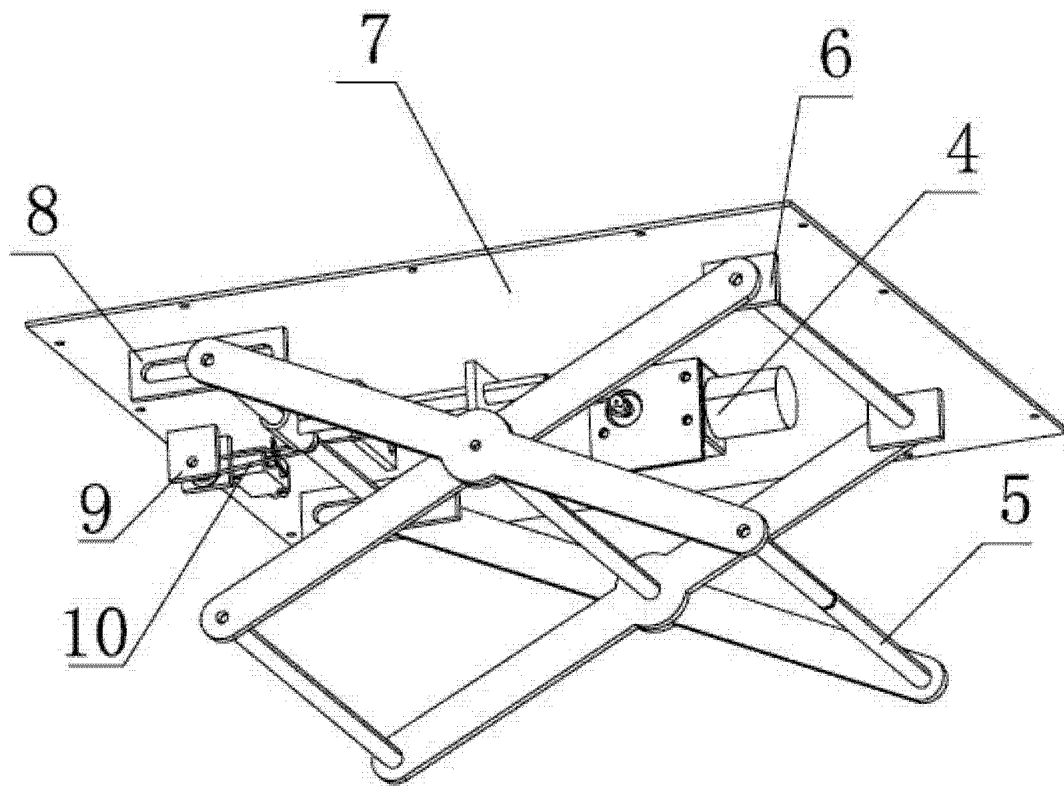


图 3

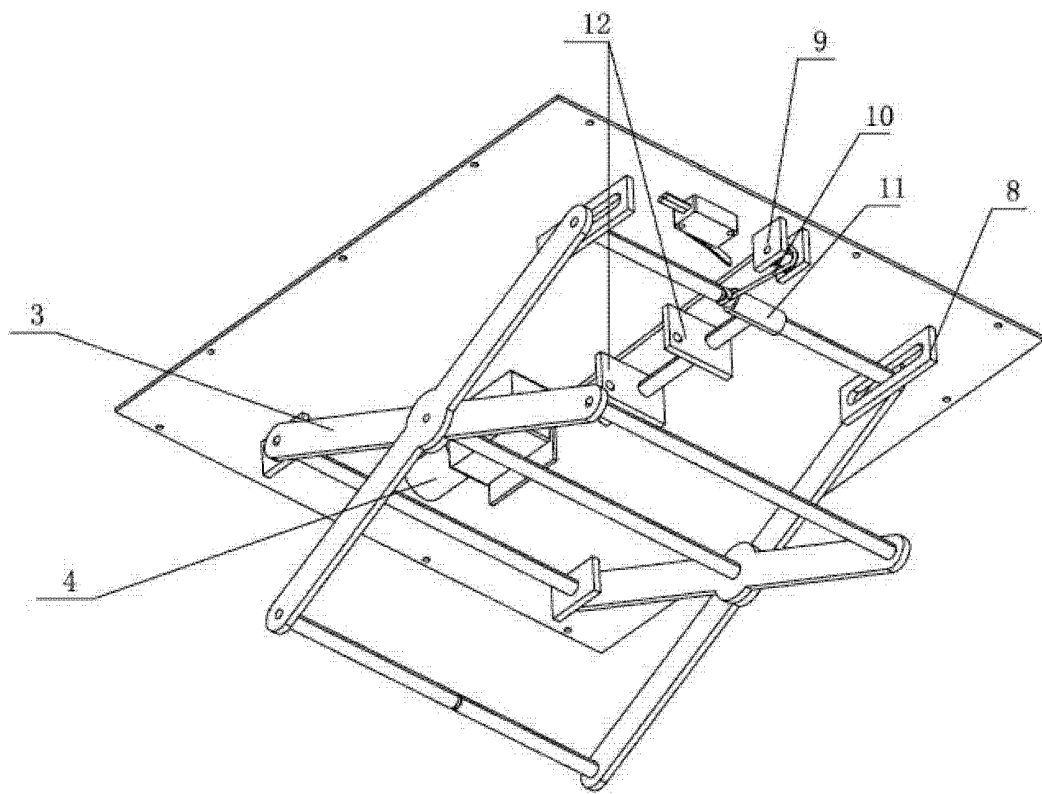


图 4

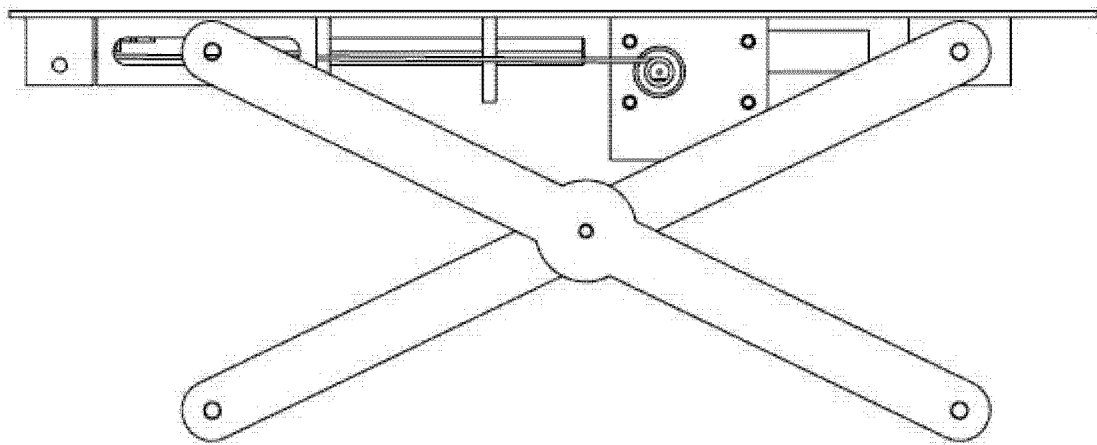


图 5