



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203599395 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 21

(21) 申请号 201320875017. 2

(22) 申请日 2013. 12. 17

(73) 专利权人 宁波通宝精密机械有限公司

地址 315609 浙江省宁海县梅林街道塔山工业园区宁波通宝精密机械有限公司

(72) 发明人 李建力 杜树飞

(51) Int. Cl.

B21D 37/10 (2006. 01)

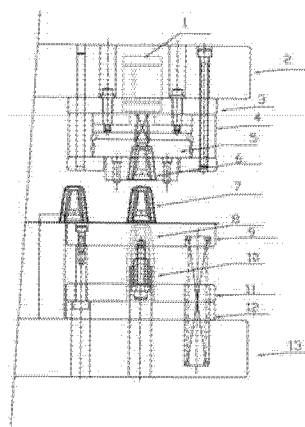
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于汽车大灯的模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于汽车大灯的模具,包括上模组和下模组,上模组包括上模座,上模座上设置氮气弹簧,上模座下端设置上垫板,上垫板下端设置凸轮,在该凸轮的内侧设置从动凸轮,凸轮的下端设置凹模,氮气弹簧和凹模连接并穿过从动凸轮;下模组包括下模座,下模座上端设置下垫板,下垫板上端设置下夹板,下夹板上设置冲头,在冲头上端设置环切芯子,环切芯子穿过脱板,脱板固定在下模座上,更改冲压模具结构,采取旋切,完成对平面度及毛刺处理,可极大的满足产品本身对平面及毛刺的要求,产品旋切良好,工作区域无毛刺、平面度良好,利用旋切工艺以及旋切的模具满足产品使用功能、外观无毛刺及平面度。



1. 一种用于汽车大灯的模具,其特征在于,包括上模组和下模组,所述上模组包括上模座,所述上模座上设置氮气弹簧,所述上模座下端设置上垫板,所述上垫板下端设置凸轮,在该凸轮的内侧设置从动凸轮,所述凸轮的下端设置凹模,所述氮气弹簧和凹模连接并穿过所述从动凸轮;所述下模组包括下模座,所述下模座上端设置下垫板,所述下垫板上端设置下夹板,所述下夹板上设置冲头,在冲头上端设置环切芯子,所述环切芯子穿过脱板,所述脱板固定在下模座上。

2. 根据权利要求1所述的一种用于汽车大灯的模具,其特征在于,所述脱板穿过所述下夹板、下垫板固定在所述下模座上。

3. 根据权利要求2所述的一种用于汽车大灯的模具,其特征在于,所述凹模通过固定件固定在上模座上,所述固定件穿过所述上垫板。

一种用于汽车大灯的模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于汽车大灯的模具。

背景技术

[0002] 由于本产品对平面度要求极高,工作区域必须无毛刺及平面,防止光束分散、划伤,如果存在上述问题,将给驾驶员带来安全隐患,由于上述的技术要求,那么其对成型模具必然要求极高,而采用传统模具生产的产品平面容易产生毛刺,影响产品功能及尺寸。

发明内容

[0003] 针对上述技术缺陷,本实用新型提出一种用于汽车大灯的新型模具。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种用于汽车大灯的模具,包括上模组和下模组,所述上模组包括上模座,所述上模座上设置氮气弹簧,所述上模座下端设置上垫板,所述上垫板下端设置凸轮,在该凸轮的内侧设置从动凸轮,所述凸轮的下端设置凹模,所述氮气弹簧和凹模连接并穿过所述从动凸轮;所述下模组包括下模座,所述下模座上端设置下垫板,所述下垫板上端设置下夹板,所述下夹板上设置冲头,在冲头上端设置环切芯子,所述环切芯子穿过脱板,所述脱板固定在下模座上。

[0006] 进一步的,所述脱板穿过所述下夹板、下垫板固定在所述下模座上。

[0007] 进一步的,所述凹模通过固定件固定在上模座上,所述固定件穿过所述上垫板。

[0008] 本实用新型的有益效果在于:更改冲压模具结构,采取旋切,完成对平面度及毛刺处理,可极大的满足产品本身对平面及毛刺的要求,产品旋切良好,工作区域无毛刺、平面度良好,利用旋切工艺以及旋切的模具满足产品使用功能、外观无毛刺及平面度。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面将结合附图和具体实施例对本实用新型做进一步的说明。

[0011] 如图1所示,一种用于汽车大灯的模具,包括上模组和下模组,所述上模组包括上模座2,所述上模座上设置氮气弹簧1,所述上模座下端设置上垫板3,所述上垫板3下端设置凸轮4,在该凸轮4的内侧设置从动凸轮5,所述凸轮4的下端设置凹模6,所述氮气弹簧1和凹模5连接并穿过所述从动凸轮5;所述下模组包括下模座13,所述下模座13上端设置下垫板12,所述下垫板12上端设置下夹板11,所述下夹板11上设置冲头10,在冲头10上端设置环切芯子8,所述环切芯子8穿过脱板9,所述脱板9固定在下模座13上,所述脱板9的固定方式为穿过所述下夹板11、下垫板11固定在所述下模座13上,所述凹模5通过固定件固定在上模座2上,所述固定件穿过所述上垫板3。更改冲压模具结构,采取旋切,完成

对平面度及毛刺处理,可极大的满足产品本身对平面及毛刺的要求,产品旋切良好,工作区域无毛刺、平面度良好,利用旋切工艺以及旋切的模具满足产品使用功能、外观无毛刺及平面度。

[0012] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型保护范围内。

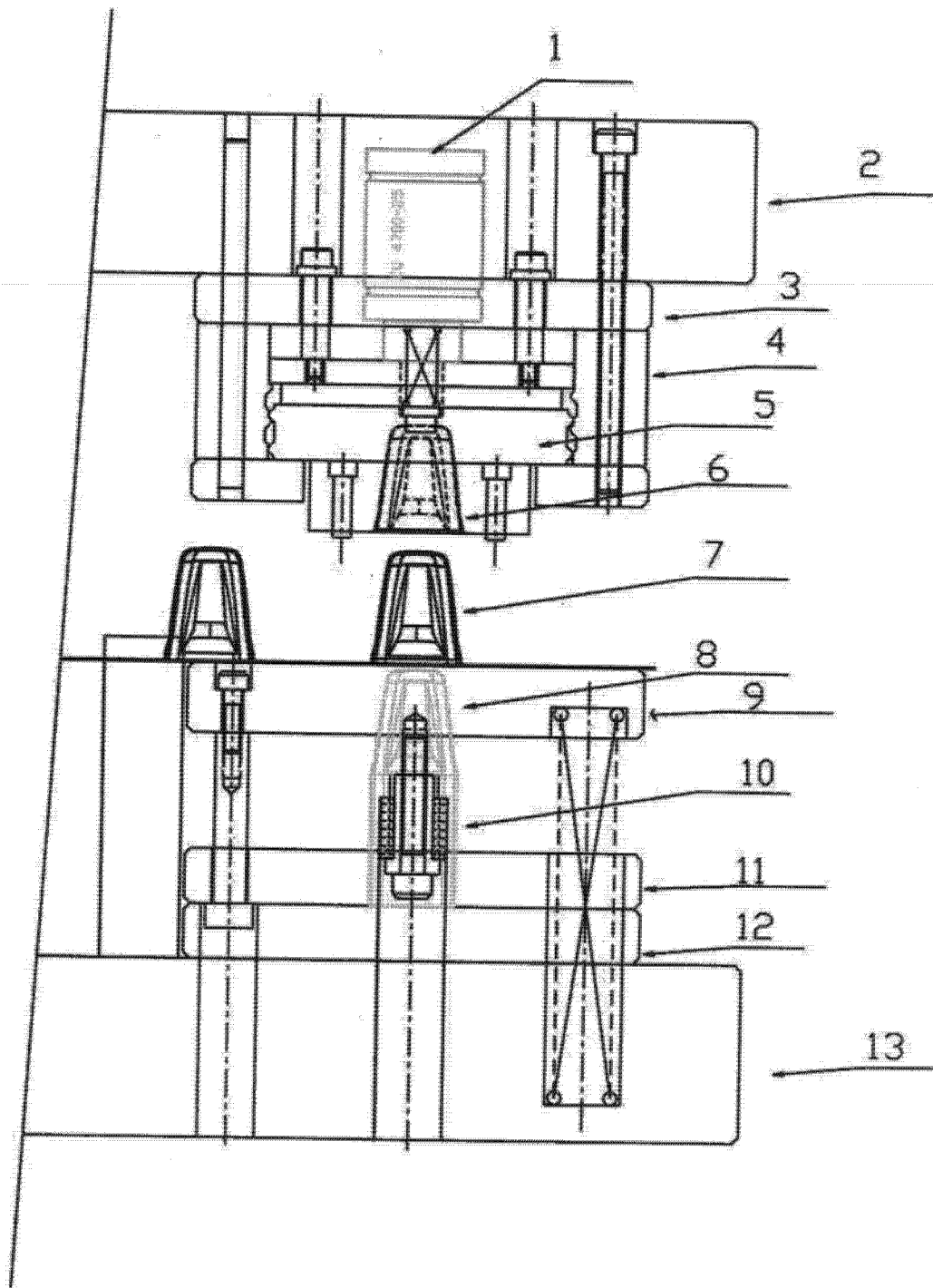


图 1