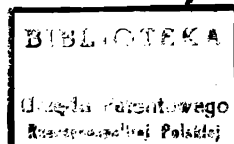


Warszawa, dnia 20 czerwca 1952 r.



F 27 d 1/12



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 34869

18-24-09
Kl. 40-a, 10, 30

Vitkovické Zeleźárny Klementa Gottwalda, národní podnik

(Ostrava, Czechosłowacja)

i Rudolf Kozel

(Ostrava-Zábřeh, Czechosłowacja)

kl. 31a³, 1/12
MKP: F 27 d 1/12

Komora pieca do topienia metali

Udzielono z mocą od dnia 2 maja 1949 r.

Pierwszeństwo: 3 maja 1948 r. (Czechosłowacja)

Wynalazek niniejszy dotyczy komory pieca do topienia metalu, której dno i ewentualnie także ściany utworzone są z rur przez które przepływa woda.

W komorach znanych pieców w celu wykonania otworów do spuszczenia żużli, trzeba rury ściany komory odpowiednio wygiąć i zastosować oddzielne chłodzenie typu otworów często za pomocą oddzielnego obwodu chłodzącego. Ponadto należało zastosować również specjalne środki do kierowania strumienia wyrzucanych żużli.

Dotychczas znane komory pieców do topienia metalu posiadały skomplikowaną konstrukcję i są trudne w prowadzeniu.

Na rysunku przedstawiono komorę według wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia schematycznie widok boczny komory do topienia metalu, fig. 2 — przekrój poziomy wzdłuż linii A—B na fig. 1, fig. 3 — przekrój poprzeczny wzdłuż linii C—D na fig. 2, fig. 4 — przekrój

poprzeczny wzdłuż linii E—F na fig. 2, a fig. 5 — przekrój wzdłuż linii G—H na fig. 2.

Jak wynika z fig. 1 zarówno ściany jak i dno komory do topienia metalu wykonane są z dwóch zespołów rur kotłowych, krzyżujących się w miejscu 5.

Rury te mogą być oczywiście ułożone na pewnym odcinku dna obok siebie w kierunkach przeciwnych. W dnie komory albo pod nim znajdują się dwa zbiorniki 3, 4 do wody chłodzącej, przy czym w miejscach zamknięcia komory, z wyjątkiem otworów do spuszczenia żużli i do odprowadzania gazów spalinowych, wyloty lewych rur 1 są doprowadzone do prawego zbiornika 3, a wyloty prawych rur 2 do lewego zbiornika 4. W miejscach otworów do odprowadzania gazów spalinowych, rozmieszczonych np. w płaszczyźnie E—F, wyloty wszystkich rur są doprowadzone do prawego zbiornika 3 (fig. 4). Rury 2 tworzą więc rodzaj rusztu, poprzez który

gazy spalinowe przepływają do przestrzeni chłodzonej.

W miejscu otworu 6 do spuszczenia żużli (fig. 5), wyloty lewych rur 1 doprowadzone są do lewego zbiornika 4, a wyloty prawych rur 2 do prawego zbiornika 3, przy czym rury te nie krzyżują się wzajemnie.

W ten sposób uzyskuje się dogodne rozwiązanie konstrukcyjne otworów do spuszczenia żużli, które zarazem są dobrze chłodzone za pomocą tego samego układu chłodzącego.

Zastrzeżenia patentowe

1. Komora pieca do topienia metalu wykonana z rur chłodzonych wodą, znamienna tym, że rury, tworzące jej dno i ewentualnie ściany, stanowią dwa albo kilka osobnych zespołów (1, 2), krzyżujących się wzajemnie i przebiegających obok siebie w przeciwnych kierunkach, z wyjątkiem miejsc, w których znajduje się otwór do spustu żużli i ewentualnie otwory do odprowadzania gazów spalinowych.
2. Komora według zastrz. 1, znamienna tym, że posiada osobne zbiorniki (3, 4), umieszczone najlepiej poniżej jej dna i służące do odprowadzania wody chłodzącej z zespołów (1, 2) tych rur.
3. Komora według zastrz. 1, 2, znamienna tym, że te zbiorniki (3, 4) znajdują się w takiej

wzajemnej odległości, aby można było wykonać pomiędzy nimi otwór do spuszczenia żużli i ewentualnie otwory do odprowadzania gazów spalinowych.

4. Komora według zastrz. 1 — 3, znamienna tym, że wyloty rur zespołu (1) lewej połowy dna, z wyjątkiem miejsc, w których znajdują się otwory do spustu żużli, umieszczone są w zbiorniku (3), a wyloty rur zespołu (2) prawej połowy dna umieszczone są w lewym zbiorniku (4), natomiast w miejscu komory w którym znajduje się otwór do spustu żużli wyloty tych rur są skierowane odwrotnie.
5. Komora według zastrz. 1 — 4, znamienna tym, że w miejscu komory, w którym znajdują się otwory do odprowadzania gazów spalinowych, wyloty rur, tworzących dno i ewentualnie ściany komory, skierowane są do zbiornika, znajdującego się z tej strony komory, gdzie są rozmieszczone otwory do odprowadzania gazów spalinowych.

Vitkovické Zelezářny
Klementa Gottwalda,
národní podnik
Rudolf Kozel
Zastępca: inż. W. Zakrzewski
rzecznik patentowy

Fig. 1

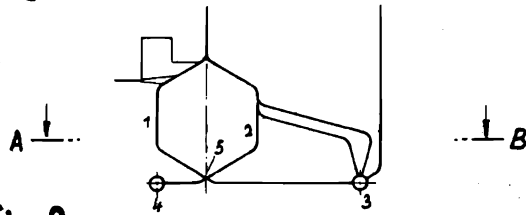


Fig. 2

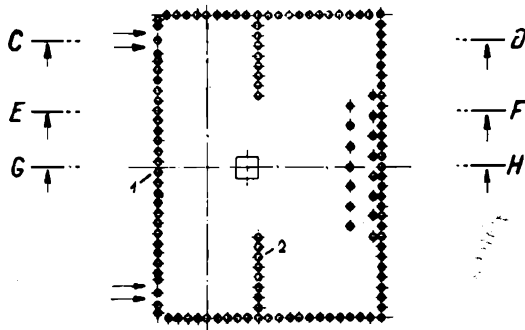


Fig. 3

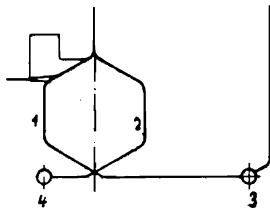


Fig. 4

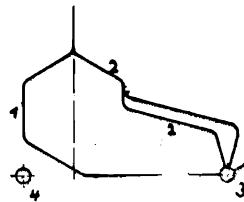


Fig. 5

