



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210757410 U

(45)授权公告日 2020.06.16

(21)申请号 201921766063.2

(22)申请日 2019.10.21

(73)专利权人 河南天磊消防设备有限公司

地址 450000 河南省郑州市金水区英协路
50号3号楼3单元4层31号

(72)发明人 胡保洲

(74)专利代理机构 郑州天阳专利事务所(普通
合伙) 41113

代理人 聂孟民

(51)Int.Cl.

B25B 13/16(2006.01)

B25B 23/16(2006.01)

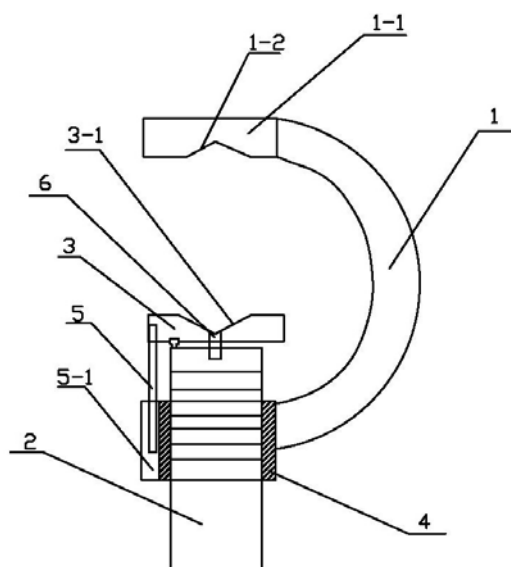
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新型可调扳手

(57)摘要

一种新型可调扳手,包括手柄和板体,所述手柄外周面上带有螺纹,螺母与手柄经螺纹旋装在一起,板体为开口的圆弧形,一端焊接在螺母一侧上,另一端焊接有下平面中部有第一凹槽的上夹持头,上夹持头处于手柄的正上方,手柄上端部装有与上夹持头相对应的下夹持头,下夹持头上面设有与第一凹槽相对应的第二凹槽,下夹持头经第二凹槽中心销孔由连接销固定在手柄上端面,第一凹槽、第二凹槽的中心在同一直线上,本实用新型结构简单合理,新颖独特,有效解决在消防安装过程中,不匹配的安装工具对零件造成的损坏率高和安装效率低的问题,省时省力,成本低,携带、使用方便,节约资源,具有良好的社会效益。



1. 一种新型可调扳手,包括手柄和板体,其特征在于,所述手柄(2)外周面上带有螺纹,螺母(4)与手柄(2)经螺纹旋装在一起,板体(1)为开口的圆弧形,一端焊接在螺母(4)一侧上,另一端焊接有下平面中部有第一凹槽(1-2)的上夹持头(1-1),上夹持头(1-1)处于手柄(2)的正上方,手柄(2)上端部装有与上夹持头(1-1)相对应的下夹持头(3),下夹持头(3)上面设有与第一凹槽(1-2)相对应的第二凹槽(3-1),下夹持头(3)经第二凹槽中心销孔由连接销(6)固定在手柄(2)上端面,第一凹槽(1-2)、第二凹槽(3-1)的中心在同一直线上。

2. 根据权利要求1所述的新型可调扳手,其特征在于,所述第一凹槽(1-2)和第二凹槽(3-1)结构相同,上下正对。

3. 根据权利要求1所述的新型可调扳手,其特征在于,所述下夹持头(3)外侧面装有垂直向下的导向杆(5),螺母(4)上焊接有导向槽(5-1),导向杆(5)伸入导向槽(5-1)内,用于保证旋转过程中上夹持头(1-1)与下夹持头(3)相对位置不变。

一种新型可调扳手

技术领域

[0001] 本实用新型涉及消防设备技术领域,尤其涉及一种新型可调扳手。

背景技术

[0002] 在消防工程施工中需要合适的工具来安装零件,但有些零件如消防栓和机械三通,是八棱型且尺寸从40~100mm都有,一般用管子钳进行安装,但是由于管子钳与消防栓和机械三通形状不匹配,在拧动的时候只有几个点接触消防栓,安装效率很低,而且使用时会把消防栓的漆破坏,降低了消防栓的使用寿命,同时施工时容易把消防栓头部损坏,损坏率达到7%,使用不方便,工作效率低,因此,对现有扳手的改进和创新势在必行。

实用新型内容

[0003] 针对上述问题,为克服现有技术之缺陷,本实用新型的目的就是提供新型可调扳手,可有效解决在消防安装过程中,容易损坏零件且安装效率低的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是,一种新型可调扳手,包括手柄和板体,所述手柄外周面上带有螺纹,螺母与手柄经螺纹旋装在一起,板体为开口的圆弧形,一端焊接在螺母一侧上,另一端焊接有下平面中部有第一凹槽的上夹持头,上夹持头处于手柄的正上方,手柄上端部装有与上夹持头相对应的下夹持头,下夹持头上面设有与第一凹槽相对应的第二凹槽,下夹持头经第二凹槽中心销孔由连接销固定在手柄上端面,第一凹槽、第二凹槽的中心在同一直线上。

[0005] 本实用新型结构简单合理,新颖独特,有效解决在消防安装过程中,不匹配的安装工具对零件造成的损坏率高和安装效率低的问题,省时省力,成本低,携带、使用方便,节约资源,具有良好的社会和经济效益。

附图说明

[0006] 图1是本实用新型的结构图。

[0007] 图2是本实用新型的工作状态图。

[0008] 图3是本实用新型第二种工作状态图。

具体实施方式

[0009] 以下结合附图和具体情况对本实用新型的具体实施方式作详细说明。

[0010] 结合附图给出,一种新型可调扳手,包括手柄和板体,所述手柄2外周面上带有螺纹,螺母4与手柄2经螺纹旋装在一起,板体1为开口的圆弧形,一端焊接在螺母4一侧上,另一端焊接有下平面中部有第一凹槽1-2的上夹持头1-1,上夹持头1-1处于手柄2的正上方,手柄2上端部装有与上夹持头1-1相对应的下夹持头3,下夹持头3上面设有与第一凹槽1-2相对应的第二凹槽3-1,下夹持头3经第二凹槽中心销孔由连接销6固定在手柄2上端面,第一凹槽1-2、第二凹槽3-1的中心在同一直线上。

[0011] 为保证更好的实施效果,所述第一凹槽1-2和第二凹槽3-1结构相同,上下正对。

[0012] 所述第二夹持头3外侧面装有垂直向下的导向杆5,螺母4上焊接有导向槽5-1,导向杆5伸入导向槽5-1内,用于保证旋转过程中第一夹持头1-1与第二夹持头3相对位置不变。

[0013] 本实用新型在具体工作时,根据零件尺寸的不同,手动旋转螺母,使手柄相对螺母的位置发生变化,进而调节上夹持头和下夹持头之间的距离,下夹持头上的导向杆伸入螺母上的导向槽内,转动过程中下夹持头与上夹持头的相对位置不会发生变化,保证了两个凹槽的平行正对,将零件的棱角放入上夹持头和下夹持头的凹槽内,或将零件的两个面与上夹持头和下夹持头接触,手握手柄进行安装,若使用者施力困难时,可利用现场的钢管,将手柄伸入钢管内做加力杆,使用时更省力。

[0014] 本实用新型结构简单,生产成本低,操作方便,利用巧妙的利用杠杆原理,加长的加力杆可以增加力臂,降低了劳动强度,提高了工作效率,且扳手与零件相互契合,减少了对零件的磨损,延长了零件的使用寿命,具有良好的社会和经济效益。

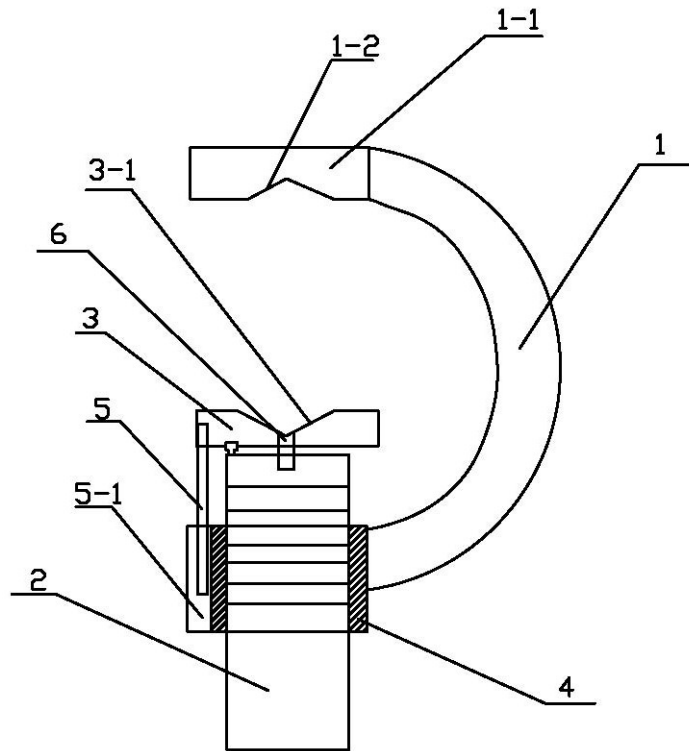


图1

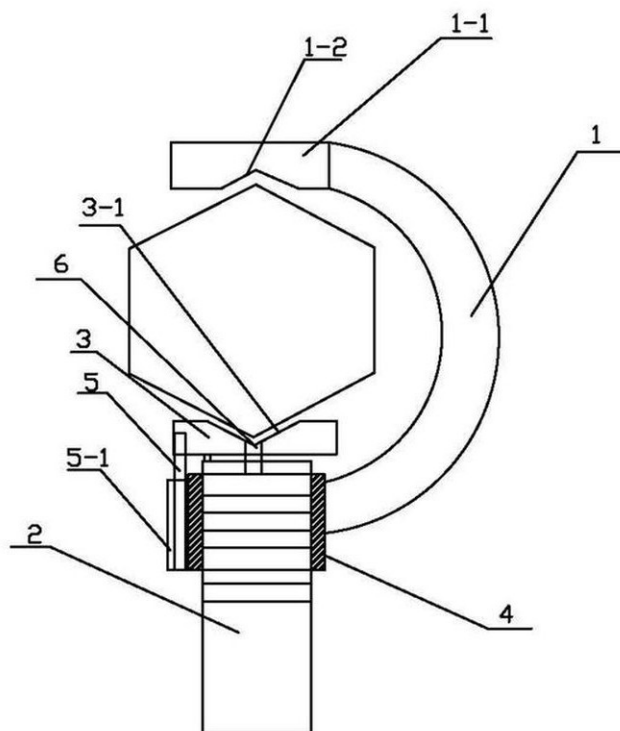


图2

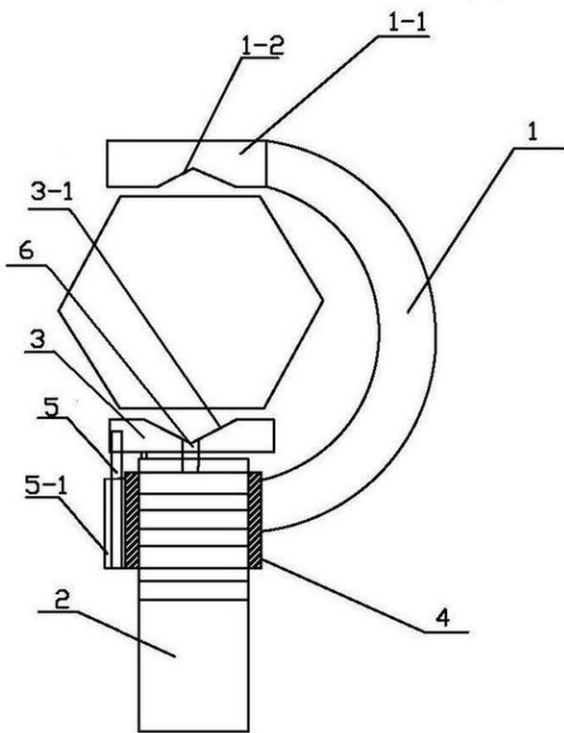


图3