



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 22288268 U

(45) 授权公告日 2025. 01. 03

(21) 申请号 202420967806.7

(22) 申请日 2024.05.07

(73) 专利权人 江苏嘉泽特种玻璃有限公司

地址 224300 江苏省盐城市射阳县新坍镇
亿阳工业园区内

(72) 发明人 赵海华

(74) 专利代理机构 北京红梵知识产权代理事务
所(普通合伙) 11912

专利代理师 赵伟成

(51) Int.Cl.

B08B 11/04 (2006.01)

B08B 11/02 (2006.01)

B08B 3/02 (2006.01)

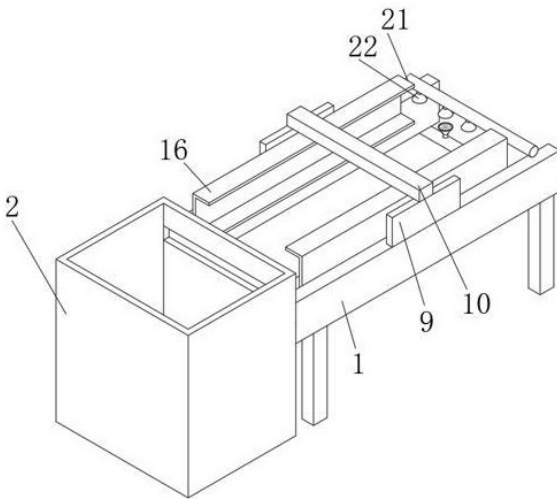
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种玻璃生产用清洗装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种玻璃生产用清洗装置,包括安装架、装载箱,所述装载箱的底部固定连接有第一电动推杆,所述第一电动推杆的上端固定连接有装载盘,所述装载箱的一侧固定连接有第二电动推杆,所述第二电动推杆的一侧固定连接有推块,所述安装架的上端对称设置有竖板,所述竖板的上端固定连接有安装杆,所述安装杆的内部开设有安装槽,所述安装槽的内部固定连接有双头电机,所述双头电机的输出轴固定连接有螺纹杆,所述螺纹杆的外表面螺纹连接有螺纹块,所述螺纹块的下端固定连接有凹型架。通过设置凹型架、安装座、传动电机、链轮、导向辊,对玻璃本体进行导向,通过清洗管、清洗喷头对玻璃本体两面进行清洗,清洗效率高。



1. 一种玻璃生产用清洗装置,其特征在于,包括:安装架(1)、装载箱(2),所述装载箱(2)的底部固定连接有第一电动推杆(3),所述第一电动推杆(3)的上端固定连接有装载盘(4),所述装载箱(2)的一侧固定连接有第二电动推杆(6),所述第二电动推杆(6)的一侧固定连接有推块(7);

所述安装架(1)的上端对称设置有竖板(9),所述竖板(9)的上端固定连接有安装杆(10),所述安装杆(10)的内部开设有安装槽(11),所述安装槽(11)的内部固定连接有双头电机(12),所述双头电机(12)的输出轴固定连接有螺纹杆(13),所述螺纹杆(13)的外表面螺纹连接有螺纹块(14),所述螺纹块(14)的下端固定连接有凹型架(16);

所述凹型架(16)的顶壁与底壁均固定连接有安装座(17),所述安装座(17)的一侧转动连接有若干个链轮(19),所述链轮(19)的表面设置有链条,所述安装座(17)的侧壁对称设置有传动电机(18),所述传动电机(18)的输出轴与一个所述链轮(19)固定连接,所述链轮(19)的一侧固定连接有导向辊(20),所述安装架(1)的上下端均固定连接有清洗管(21),所述清洗管(21)的一端固定连接有若干个清洗喷头(22)。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃生产用清洗装置,其特征在于,所述装载盘(4)的上端放置有玻璃本体(5)。

3. 根据权利要求1所述的一种玻璃生产用清洗装置,其特征在于,所述装载箱(2)的一侧开设有出料口(8)。

4. 根据权利要求1所述的一种玻璃生产用清洗装置,其特征在于,所述螺纹杆(13)的一侧固定连接有轴承(15),所述轴承(15)固定于安装槽(11)的侧壁。

5. 根据权利要求1所述的一种玻璃生产用清洗装置,其特征在于,所述螺纹块(14)的下端与安装槽(11)的顶壁滑动连接。

一种玻璃生产用清洗装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃清洗技术领域,特别涉及一种玻璃生产用清洗装置。

背景技术

[0002] 现有技术中,现有的玻璃清洗进料装置在对玻璃进行清洗时,需要人工手动将玻璃投入清洗装置内,操作复杂,费时费力,且玻璃边角十分锋利,很容易将工作人员手划伤。申请号为“CN201922316909.9”的一种玻璃生产用玻璃清洗进料装置,通过推动机构的设立,启动电动推杆,电动推杆带动滑杆滑动,滑杆带动安装板滑动,由于安装板上的卡槽卡设在待清洗件上,因此安装板带动待清洗件向右滑动,使待清洗件自动滑到传送装置上,省去了人工手动投放的操作。

[0003] 但上述方案在对玻璃进行清洗时,只能对单面进行清洗,清洗后需重新翻面进行清洗,清洗效率较低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的,提供一种玻璃生产用清洗装置,能够解决只能对玻璃单面清洗的问题。

[0005] 为实现上述目的,提供一种玻璃生产用清洗装置,包括:安装架、装载箱,所述装载箱的底部固定连接有第一电动推杆,所述第一电动推杆的上端固定连接有装载盘,所述装载箱的一侧固定连接有第二电动推杆,所述第二电动推杆的一侧固定连接有推块;

[0006] 所述安装架的上端对称设置有竖板,所述竖板的上端固定连接有安装杆,所述安装杆的内部开设有安装槽,所述安装槽的内部固定连接有双头电机,所述双头电机的输出轴固定连接有螺纹杆,所述螺纹杆的外表面螺纹连接有螺纹块,所述螺纹块的下端固定连接有凹型架;

[0007] 所述凹型架的顶壁与底壁均固定连接有安装座,所述安装座的一侧转动连接有若干个链轮,所述链轮的表面设置有链条,所述安装座的侧壁对称设置有传动电机,所述传动电机的输出轴与一个所述链轮固定连接,所述链轮的一侧固定连接有导向辊,所述安装架的上下端均固定连接有清洗管,所述清洗管的一端固定连接有若干个清洗喷头。

[0008] 根据所述的一种玻璃生产用清洗装置,所述装载盘的上端放置有玻璃本体。

[0009] 根据所述的一种玻璃生产用清洗装置,所述装载箱的一侧开设有出料口。

[0010] 根据所述的一种玻璃生产用清洗装置,所述螺纹杆的一侧固定连接有轴承,所述轴承固定于安装槽的侧壁。

[0011] 根据所述的一种玻璃生产用清洗装置,所述螺纹块的下端与安装槽的顶壁滑动连接。

[0012] 本实用新型的目的在于,提供一种玻璃生产用清洗装置,主要创新点:

[0013] 1、该一种玻璃生产用清洗装置,通过设置凹型架、安装座、传动电机、链轮、导向辊,对玻璃本体进行导向,通过清洗管、清洗喷头对玻璃本体两面进行清洗,清洗效率高。

[0014] 2、该一种玻璃生产用清洗装置,通过设置装载箱、第一电动推杆、装载盘、第二电动推杆、推块,实现玻璃本体的自动上料,无需人工进行上料。

[0015] 3、该一种玻璃生产用清洗装置,通过设置安装杆、双头电机、螺纹杆、螺纹块,带动凹型架进行移动,进而方便对不同长度的玻璃本体进行清洗。

[0016] 本实用新型的附加方面和优点将在下面的描述中部分给出,部分将从下面的描述中变得明显,或通过本实用新型的实践了解到。

附图说明

[0017] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步地说明;

[0018] 图1为本实用新型提出的一种玻璃生产用清洗装置的立体图;

[0019] 图2为本实用新型提出的一种玻璃生产用清洗装置的装载箱的截面图;

[0020] 图3为本实用新型提出的一种玻璃生产用清洗装置的安装杆的局部剖视图;

[0021] 图4为本实用新型提出的一种玻璃生产用清洗装置的凹型架的结构示意图。

[0022] 图例说明:

[0023] 1、安装架;2、装载箱;3、第一电动推杆;4、装载盘;5、玻璃本体;6、第二电动推杆;7、推块;8、出料口;9、竖板;10、安装杆;11、安装槽;12、双头电机;13、螺纹杆;14、螺纹块;15、轴承;16、凹型架;17、安装座;18、传动电机;19、链轮;20、导向辊;21、清洗管;22、清洗喷头。

具体实施方式

[0024] 本部分将详细描述本实用新型的具体实施例,本实用新型之较佳实施例在附图中示出,附图的作用在于用图形补充说明书文字部分的描述,使人能够直观地、形象地理解本实用新型的每个技术特征和整体技术方案,但其不能理解为对本实用新型保护范围的限制。

[0025] 参照图1-4,本实用新型实施例一种玻璃生产用清洗装置,其包括安装架1、装载箱2,装载箱2的底部固定连接有第一电动推杆3,第一电动推杆3的上端固定连接有装载盘4,装载箱2的一侧固定连接有第二电动推杆6,第二电动推杆6的一侧固定连接有推块7,通过设置装载箱2、第一电动推杆3、装载盘4、第二电动推杆6、推块7,实现玻璃本体5的自动上料,无需人工进行上料;

[0026] 安装架1的上端对称设置有竖板9,竖板9的上端固定连接有安装杆10,安装杆10的内部开设有安装槽11,安装槽11的内部固定连接有双头电机12,双头电机12的输出轴固定连接螺纹杆13,螺纹杆13的外表面螺纹连接有螺纹块14,螺纹块14的下端固定连接凹型架16,通过设置安装杆10、双头电机12、螺纹杆13、螺纹块14,带动凹型架16进行移动,进而方便对不同长度的玻璃本体5进行清洗;

[0027] 凹型架16的顶壁与底壁均固定连接有安装座17,安装座17的一侧转动连接有若干个链轮19,链轮19的表面设置有链条,安装座17的侧壁对称设置有传动电机18,传动电机18的输出轴与一个链轮19固定连接,链轮19的一侧固定连接有导向辊20,安装架1的上下端均固定连接清洗管21,清洗管21的一端固定连接若干个清洗喷头22,通过设置凹型架16、安装座17、传动电机18、链轮19、导向辊20,对玻璃本体5进行导向,通过清洗管21、清洗喷头

22对玻璃本体5两面进行清洗,清洗效率高。

[0028] 装载盘4的上端放置有玻璃本体5,装载箱2的一侧开设有出料口8,螺纹杆13的一侧固定连接有轴承15,方便螺纹杆13的转动,轴承15固定于安装槽11的侧壁,螺纹块14的下端与安装槽11的顶壁滑动连接。

[0029] 工作原理:该一种玻璃生产用清洗装置,在使用时,接通电源,将玻璃本体5放置于装载箱2的装载盘4上,启动第一电动推杆3,第一电动推杆3带动装载盘4上升,玻璃本体5移动至出料口8处,启动第二电动推杆6,第二电动推杆6带动推块7移动,将玻璃本体5推至两个导向辊20之间,启动传动电机18,传动电机18带动一个链轮19转动,通过链条的作用使其他链轮19转动,进而使导向辊20转动,对玻璃进行输送,通过清洗喷头22对玻璃本体5两面进行清洗;启动双头电机12,双头电机12带动螺纹杆13转动,螺纹杆13带动螺纹块14移动,螺纹块14带动凹型架16移动,使其调节至适合玻璃本体5长度的距离。

[0030] 上面结合附图对本实用新型实施例作了详细说明,但是本实用新型不限于上述实施例,在所述技术领域普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下作出各种变化。

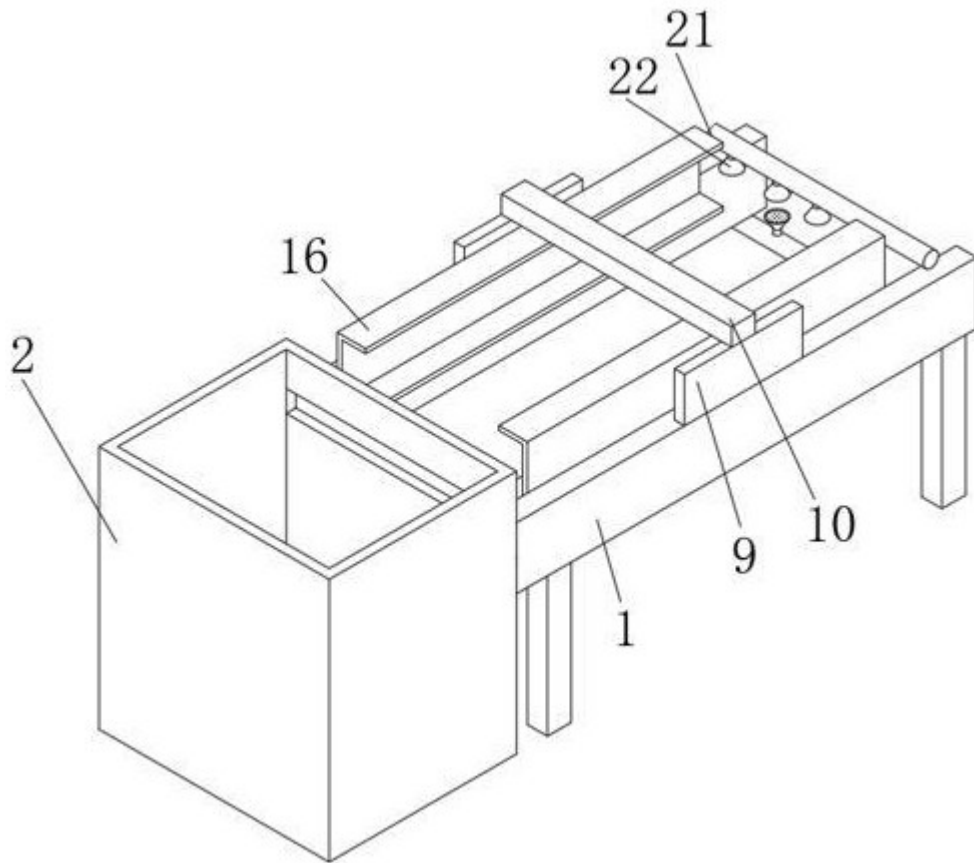


图 1

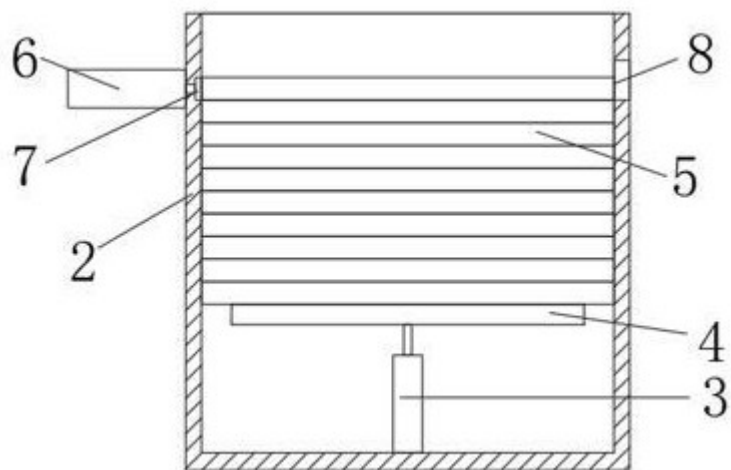


图 2

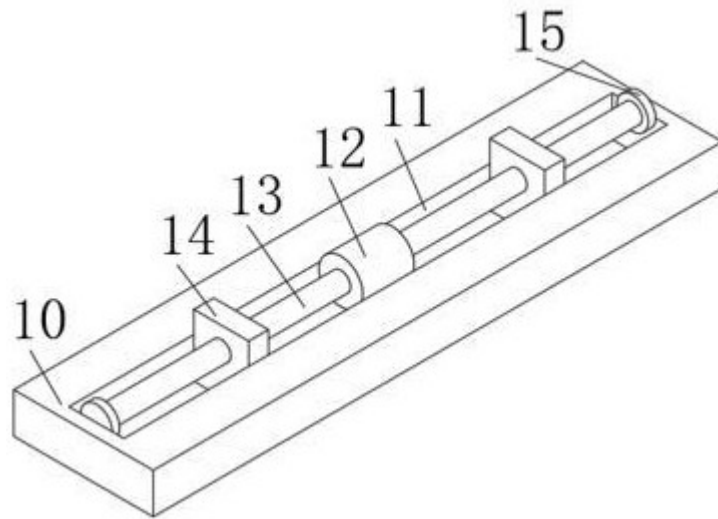


图 3

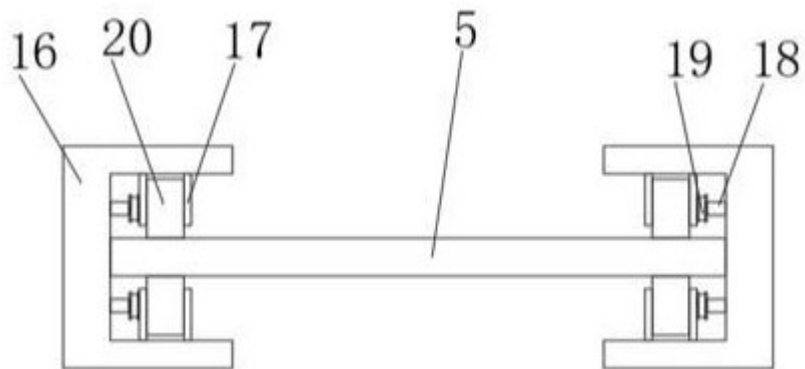


图 4