

ČESKOSLOVENSKÁ  
SOCIALISTICKÁ  
REPUBLIKA  
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD  
PRO VYNÁLEZY

# POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

268 392

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl.<sup>4</sup>  
B 30 B 11/04

(21) PV 3591-88.C

(22) Přihlášeno 26 05 88

(40) Zveřejněno 14 08 89

(45) Vydáno 31 07 90

(75)  
Autor vynálezu

VIKTOR MILOSLAV ing., PRAHA  
BURIAN JAN ing., ROUDNICE NAD LABEM

(54)

Zařízení pro lisování tablet

(57) Zařízení pro lisování tablet sestává z transportního válce, spojeného první pístnicí s plnicí botkou, která je vedením spojena se zásobníkem lisovací hmoty umístěným na otočném závěsu. Lisovací válec je spojen druhou pístnicí s lisovníkem, který zapadá do lisovacích dutin, majících výšku V, které jsou vytvořené v bloku. Vyhazovací válec je spojen třetí pístnicí s vyhazovačem. Další součástí zařízení je skluz připojený k bloku, ústící do zásobníku vylisovaných tablet.

Vynález se týká zařízení pro lisování tablet. Tablety mají určitou hmotnost a průměr. Vyráběné množství tablet je omezené vzhledem k době skladování a jejich scrtiment se často mění.

Známa tabletovací zařízení, jako mechanické nebo rotorové lisy pro tento účel nevyhovují, protože mají přesně určený zdvih a nikoliv lisovací sílu. Rotorové lisy mají pro daný účel příliš velkou kapacitu, jsou složité a jejich přestavba na jiný rozař tablet je problematická. Hydraulické lisy nejsou zase vybaveny zařízení pro koordinovaný transport lisovací hmoty a vylisovaných tablet. Tyto nedostatky odstraňuje zařízení pro lisování tablet podle přihlašovaného vynálezu, tvořené transportním válcem spojeným první pístnicí s plnicí botkou, která je vedením spojená se zásobníkem lisovací hmoty umístěným na otočném závěsu, dále z lisovacího válce spojeného druhou pístnicí s lisovníkem, který zapadá do lisovacích dutin majících násypnou výšku V, vytvořených v bloku, z vyhazovacího válce spojeného třetí pístnicí s vyhazovačem, jakož i ze skluzu, připojeného k bloku a ústícím do zásobníku vylisovaných tablet.

Výhodou řešení je konstantní lisovací síla bez ohledu na výšku tablety a tím dosažení stálých mechanických vlastností. Změny hmotnosti tablety se dosáhne změnou násypné výšky. Změny tvaru a rozměru tablet se dosáhne výměnou lisovníku a bloku s vyhazovačem. Zařízení je vhodné pro lisování tablet v menších sériích a z lisovací hmoty často zaměnitelné, přičemž vylisovaná tableta může mít různý tvar např. prstencový, jako např. pájecí kroužky ze skelné pájky pro pájení hořáků vysokotlakých sedykových výbojek. Jeden z možných příkladů zařízení pro lisování tablet je znázorněn a blíže objasněn na přiloženém výkrese.

Zařízení tvoří transportní válec 1, spojený první pístnicí 13 a plnicí botkou 7, která je vedením 6 spojena se zásobníkem 4 lisovací hmoty, umístěným na otočném závěsu 2. Lisovací válec 3 je spojen druhou pístnicí 14 s lisovníkem 8, který zapadá do lisovacích dutin 16 majících násypnou výšku V s výhodou stavitelnou, vytvořených v bloku 10. Vyhazovací válec 2 je spojen třetí pístnicí 15 s vyhazovačem 9. Skluz 11 vytvořený s výhodou jako hrubé síto třídící vylisované tablety od drobných úlomků a lisovací hmoty je připojen k bloku 10 a ústí do zásobníku 12 vylisovaných tablet.

Popsání fází činnosti zařízení:

1. Lisovník 8 a vyhazovač 9 jsou v horní poloze, vylisované tablety leží na vrchní straně bloku 10. Plnicí botka 7 spojená vedením 6 se zásobníkem 4 lisovací hmoty se začíná pohybovat vpřed.
2. Plnicí botka 7 vysune vylisované tablety přes skluz 11 do zásobníku 12 vylisovaných tablet. V tomto okamžiku sjede vyhazovač 9 do dolní polohy určené násypnou výškou V.
3. Plnicí botka 7 se pohybuje zpět a plní lisovací dutiny 16.
4. Její pohyb ustává po dosažení výchozí polohy, spouští se lisovník 8 a lisuje tablety.
5. Po vylisování tablet odjíždí lisovník 8 do horní polohy, vyhazovač 9 vyhazuje vylisované tablety a cyklus se začíná opakovat.

Požadovaná koordinace pohybů je dána koncovými spínači u každého válce a elektrickým obvodem, který přes elektromagnetické ventily zajišťuje plnění jednotlivých válců tlakovým médiem. Nastavením elektrických hodnot a škrcením vstupu a výstupu jednotlivých válců se dá dosáhnout různé rychlosti a vhodného průběhu jednotlivých fází lisování.

## PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro lisování tablet, vyznačující se tím, že sestává z transportního válce (1) spojeného první pístnicí (13) s plnicí botkou (7), která je vedením (6) spojena se zásobníkem (4) lisovací hmoty umístěným na otočném závěsu (5), z lisovacího válce (3) spojeného druhou pístnicí (14) s lisovníkem (8), který zapadá do lisovacích dutin (16) majících násypnou výšku (V), vytvořených v bloku (10), z vyhazovacího válce (2) spojeného třetí pístnicí (15) s vyhazovačem (9), jakož i ze skluzu (11) připojeném k bloku (10) a ústícím do zásobníku (12) vylisovaných tablet.

1 výkres

CS 268 392 B1

