



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215203705 U

(45) 授权公告日 2021. 12. 17

(21) 申请号 202120554114.6

(22) 申请日 2021.03.17

(73) 专利权人 安徽新隆泰包装股份有限公司

地址 242000 安徽省宣城市宣州狸桥经济
开发区

(72) 发明人 罗恒

(74) 专利代理机构 无锡市朗高知识产权代理有
限公司 32262

代理人 赵华

(51) Int.Cl.

B31B 50/62 (2017.01)

B31B 50/74 (2017.01)

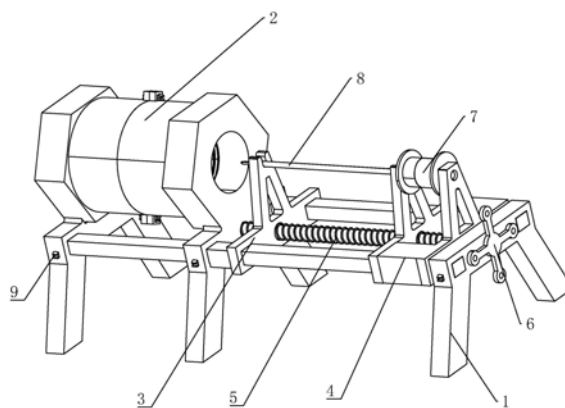
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种瓦楞纸箱粘箱机供胶装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种瓦楞纸箱粘箱机供胶装置,包括基座,所述基座上表面一端设有供胶装置,支架和导向座,所述供胶装置位于基座的一端,所述支架位于基座中段位置且靠近供胶装置设置,所述导向座位于基座的另一端,所述导向座内部穿设有导向丝杆,所述导向丝杆从基座一端侧壁依次穿过导向座,支架和供胶装置,所述导向丝杆裸露端固定安装有十字把手;本实用新型通过转动十字把手调节导向丝杆带动导向座使得移动轴向条移动,导向丝杆与移动轴向条相互配合,能保证出料的稳定性,实现一次性精准涂胶,更好的解决了在瓦楞纸箱制备中粘接性的问题。



1. 一种瓦楞纸箱粘箱机供胶装置,其特征在于,包括基座(1),所述基座(1)上表面一端设有供胶装置(2),支架(3)和导向座(4),所述供胶装置(2)位于基座(1)的一端,所述支架(3)位于基座(1)中段位置且靠近供胶装置(2)设置,所述导向座(4)位于基座(1)的另一端,

所述导向座(4)内部穿设有导向丝杆(5),所述导向丝杆(5)从基座(1)一端侧壁依次穿过导向座(4),支架(3)和供胶装置(2),所述导向丝杆(5)裸露端固定安装有十字把手(6)。

2. 根据权利要求1所述的瓦楞纸箱粘箱机供胶装置,其特征在于:所述导向丝杆(5)上端连接有导热管(7)。

3. 根据权利要求2所述的瓦楞纸箱粘箱机供胶装置,其特征在于:所述导热管(7)上插接有移动轴向条(8)。

4. 根据权利要求3所述的瓦楞纸箱粘箱机供胶装置,其特征在于:所述导向丝杆(5)上端通过移动轴向条(8)与支架(3)上端活动连接。

5. 根据权利要求4所述的瓦楞纸箱粘箱机供胶装置,其特征在于:所述导向座(4)通过转动十字把手(6)调节导向丝杆(5)在供胶装置(2)进行往复运动。

6. 根据权利要求1所述的瓦楞纸箱粘箱机供胶装置,其特征在于:所述基座(1)外侧壁设有多个卡扣(9),且所述卡扣(9)设有多个。

一种瓦楞纸箱粘箱机供胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型主要涉及瓦楞纸箱技术领域,尤其涉及一种瓦楞纸箱粘箱机供胶装置。

背景技术

[0002] 瓦楞纸板经过模切、压痕、钉箱或粘箱制成瓦楞纸箱。瓦楞纸箱是一种应用最广的包装制品,用量一直是各种包装制品之首。包括钙塑瓦楞纸箱。半个多世纪以来,瓦楞纸箱以其优越的使用性能和良好的加工性能逐渐取代了木箱等运输包装容器,成为运输包装的主力军。它除了保护商品、便于仓储、运输之外,还起到美化商品,宣传商品的作用。瓦楞纸箱属于绿色环保产品,它利于环保,利于装卸运输。

[0003] 但是目前市场上的瓦楞纸箱粘箱机供胶装置在进出料过程中不便捷,并且不便于保证出料的稳定性,从而无法实现稳压的高效型进出料,从而导致在瓦楞纸箱制备中无法保证良好的粘接性的问题。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的上述缺陷,本实用新型提供一种瓦楞纸箱粘箱机供胶装置,包括基座1,所述基座1上表面一端设有供胶装置2,支架3和导向座4,所述供胶装置2位于基座1的一端,所述支架3位于基座1中段位置且靠近供胶装置2设置,所述导向座4位于基座1的另一端,

[0005] 所述导向座4内部穿设有导向丝杆5,所述导向丝杆5从基座1一端侧壁依次穿过导向座4,支架3和供胶装置2,所述导向丝杆5裸露端固定安装有十字把手6。

[0006] 优选的,导向丝杆5上端连接有导热管7。

[0007] 优选的,导热管7上插接有移动轴向条8。

[0008] 优选的,导向丝杆5上端通过移动轴向条8与支架3上端活动连接。

[0009] 优选的,导向座4通过转动十字把手6调节导向丝杆5在供胶装置2进行往复运动。

[0010] 优选的,基座1外侧壁设有卡扣9,所述卡扣9设有多个。

[0011] 本实用新型的有益效果:

[0012] 通过转动十字把手调节导向丝杆带动导向座使得移动轴向条移动,导向丝杆与移动轴向条相互配合,能保证出料的稳定性,实现一次性精准涂胶,更好的解决了在瓦楞纸箱制备中粘接性的问题。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0014] 图中,

[0015] 1、基座;2、供胶装置;3、支架;4、导向座;5、导向丝杆;6、十字把手;7、导热管;8、移动轴向条;9、卡扣。

具体实施方式

[0016] 为了使本技术领域人员更好地理解本发明的技术方案,并使本发明的上述特征、目的以及优点更加清晰易懂,下面结合实施例对本发明做进一步的说明。实施例仅用于说明本发明而并不用于限制本发明的范围。

[0017] 如图1所示可知,本实用新型包括有:基座1,所述基座1上表面一端设有供胶装置2,支架3和导向座4,所述供胶装置2位于基座1的一端,所述支架3位于基座1中段位置且靠近供胶装置2设置,所述导向座4位于基座1的另一端,

[0018] 所述导向座4内部穿设有导向丝杆5,所述导向丝杆5从基座1一端侧壁依次穿过导向座4,支架3和供胶装置2,所述导向丝杆5裸露端固定安装有十字把手6。

[0019] 在本实施中优选的,导向丝杆5上端连接有导热管7。

[0020] 在本实施中优选的,导热管7上插接有移动轴向条8。

[0021] 在本实施中优选的,导向丝杆5上端通过移动轴向条8与支架3上端活动连接。

[0022] 在本实施中优选的,导向座4通过转动十字把手6调节导向丝杆5在供胶装置2进行往复运动。

[0023] 在本实施中优选的,基座1外侧壁设有卡扣9,所述卡扣9设有多个。

[0024] 在使用中,通过转动十字把手调节导向丝杆带动导向座使得移动轴向条移动,导向丝杆与移动轴向条相互配合,能保证出料的稳定性,实现一次性精准涂胶,更好的解决了在瓦楞纸箱制备中粘接性的问题。

[0025] 上述实施例仅例示性说明本专利申请的原理及其功效,而非用于限制本专利申请。任何熟悉此技术的人士皆可在不违背本专利申请的精神及范畴下,对上述实施例进行修饰或改变。因此,举凡所属技术领域中具有通常知识者在未脱离本专利申请所揭示的精神与技术思想下所完成的一切等效修饰或改变,仍应由本专利请的权利要求所涵盖。

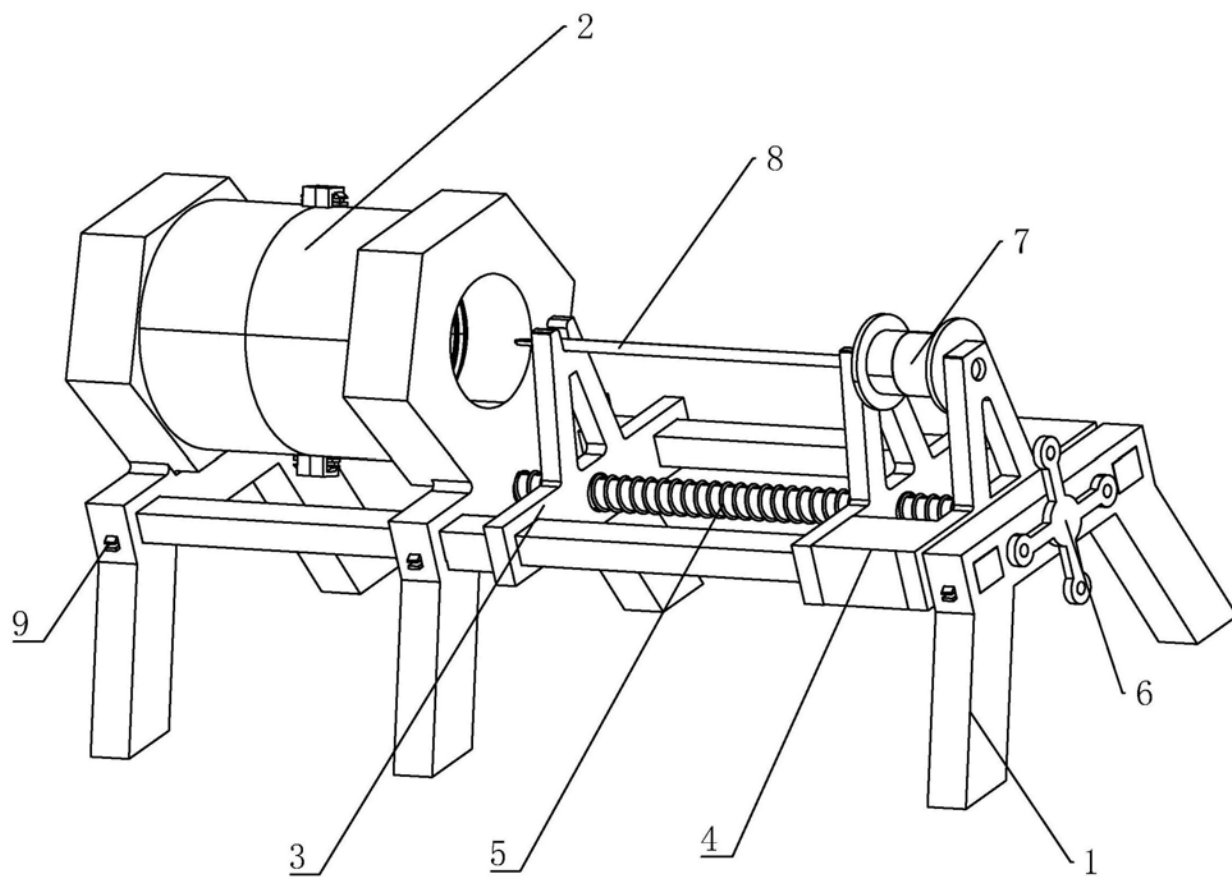


图1