



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204795899 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 18

(21) 申请号 201520526224. 6

(22) 申请日 2015. 07. 20

(73) 专利权人 扬州扬杰电子科技股份有限公司
地址 225008 江苏省扬州市平山堂北路江阳
创业园三期

(72) 发明人 范永胜 王双 王毅

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224

代理人 周全

(51) Int. Cl.

H05K 3/34(2006. 01)

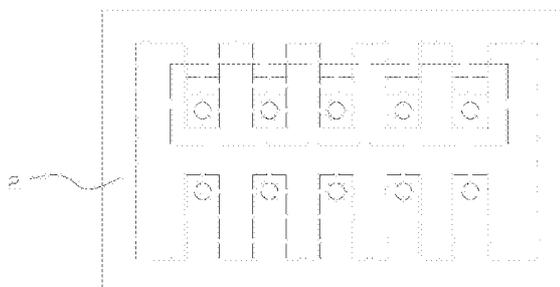
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

锡膏印刷组

(57) 摘要

锡膏印刷组。提供了一种结构简单,提高工作效率,确保锡膏量均匀、一致的锡膏印刷组。包括框架和印刷板,所述框架中间具有矩形孔,所述矩形孔的一侧设有均布的折弯凸起,另一侧设有均布的水平支撑板,所述折弯凸起和支撑板上分别设有锡膏槽;所述印刷板的一侧设有用于放置折弯凸起的长条形槽,所述长条形槽的底面设有与所述折弯凸起上的锡膏槽对应的锡膏孔,所述印刷板的另一侧均布设有与所述支撑板上的锡膏槽对应的锡膏孔。本实用新型提高了锡膏的装填效率,定位可靠。



1. 锡膏印刷组,其特征在于,包括框架和印刷板,所述框架中间具有矩形孔,所述矩形孔的一侧设有均布的折弯凸起,另一侧设有均布的水平支撑板,所述折弯凸起和支撑板上分别设有锡膏槽;

所述印刷板的一侧设有用于放置折弯凸起的长条形槽,所述长条形槽的底面设有与所述折弯凸起上的锡膏槽对应的锡膏孔,所述印刷板的另一侧均布设有与所述支撑板上的锡膏槽对应的锡膏孔。

2. 根据权利要求 1 所述的锡膏印刷组,其特征在于,所述框架和印刷板之间设有定位结构。

3. 根据权利要求 2 所述的锡膏印刷组,其特征在于,所述定位结构为:所述框架和印刷板上设有对应的导孔,所述导孔内设有导柱。

4. 根据权利要求 2 所述的锡膏印刷组,其特征在于,所述定位结构为:所述框架和印刷板的相对面上分别设有定位孔和定位柱,所述定位柱适配地设在所述定位孔内。

锡膏印刷组

技术领域

[0001] 本实用新型涉及二极管或整流桥领域,尤其涉及框架的锡膏印刷组。

背景技术

[0002] 二极管表面贴装系列或整流桥系列产品在制造过程中,其中一道工序为框架的锡膏装填。目前大多数公司锡膏装填方法有以下几种:

[0003] 1) 采用针管点锡膏的方式生产,此种方法能够保证锡膏的一致性,但是生产效率极为低下,且针管装的锡膏较罐装的锡膏更为昂贵;

[0004] 2) 采用罐装锡膏粘锡膏的方式,此种方法锡膏装填的效率较高,但锡膏量的一致性较差,且粘锡膏的针容易损坏。

实用新型内容

[0005] 本实用新型针对以上问题,提供了一种结构简单,提高工作效率,确保锡膏量均匀、一致的锡膏印刷组。

[0006] 本实用新型的技术方案是:包括框架和印刷板,所述框架中间具有矩形孔,所述矩形孔的一侧设有均布的折弯凸起,另一侧设有均布的水平支撑板,所述折弯凸起和支撑板上分别设有锡膏槽;

[0007] 所述印刷板的一侧设有用于放置折弯凸起的长条形槽,所述长条形槽的底面设有与所述折弯凸起上的锡膏槽对应的锡膏孔,所述印刷板的另一侧均布设有与所述支撑板上的锡膏槽对应的锡膏孔。

[0008] 所述框架和印刷板之间设有定位结构。

[0009] 所述定位结构为:所述框架和印刷板上设有对应的导孔,所述导孔内设有导柱。

[0010] 所述定位结构为:所述框架和印刷板的相对面上分别设有定位孔和定位柱,所述定位柱适配地设在所述定位孔内。

[0011] 本实用新型在工作中,首先技术人员将印刷板和框架位置调试准确(即将折弯凸起适配地设在长条形槽内),将锡膏放置于印刷板正面,锡膏初始位置放置在印刷板的一端,然后,使用刮刀来回各刮一遍,使得锡膏从锡膏孔进入至锡膏槽内,即可完成锡膏印刷。印刷板和框架之间的定位结构使得两者定位可靠,方便快捷。本实用新型提高了锡膏的装填效率,定位可靠。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型中框架的结构示意图,

[0013] 图2是图1的左视图,

[0014] 图3是本实用新型中印刷板的结构示意图,

[0015] 图4是图3的右视图,

[0016] 图5是本实用新型中框架和印刷板的结构示意图,

[0017] 图 6 是图 5 的左视图；

[0018] 图中 1 是框架，10 是矩形孔，2 是印刷板，20 是长条形槽，21 是锡膏孔一，22 是锡膏孔二，3 是支撑板，30 是锡膏槽一，4 是折弯凸起，40 是锡膏槽二，5 是导孔。

具体实施方式

[0019] 本实用新型如图 1-6 所示，包括框架 1 和印刷板 2，所述框架 1 中间具有矩形孔 10，所述矩形孔 10 的一侧设有均布的折弯凸起 4，另一侧设有均布的水平支撑板 3，所述折弯凸起 4 和支撑板 3 上分别设有锡膏槽，即支撑板 3 上设有锡膏槽一 30，折弯凸起 4 上设有锡膏槽二 40；

[0020] 所述印刷板 2 的一侧设有用于放置折弯凸起 4 的长条形槽 20，所述长条形槽 20 的底面设有与所述折弯凸起上的锡膏槽（即锡膏槽二 40）对应的锡膏孔（即锡膏孔一 21），所述印刷板 2 的另一侧均布设有与所述支撑板 3 上的锡膏槽（即锡膏槽一 30）对应的锡膏孔（即锡膏孔二 22）；工作中，印刷板和框架贴合。

[0021] 所述框架 1 和印刷板 2 之间设有定位结构。

[0022] 所述定位结构为：所述框架 1 和印刷板 2 上设有对应的导孔 5，所述导孔内设有导柱，定位可靠，方便连接、拆卸。

[0023] 所述定位结构为：所述框架 1 和印刷板 2 的相对面上分别设有定位孔和定位柱，所述定位柱适配地设在所述定位孔内，定位可靠，方便连接、拆卸。

[0024] 本实用新型在工作中，印刷板和框架贴合可靠，锡膏一次性同时印刷，大大提升锡膏装填效率，定位更加精确，确保了锡膏的均匀性和一致性；实现了不同高度的锡膏印刷，可靠性高。

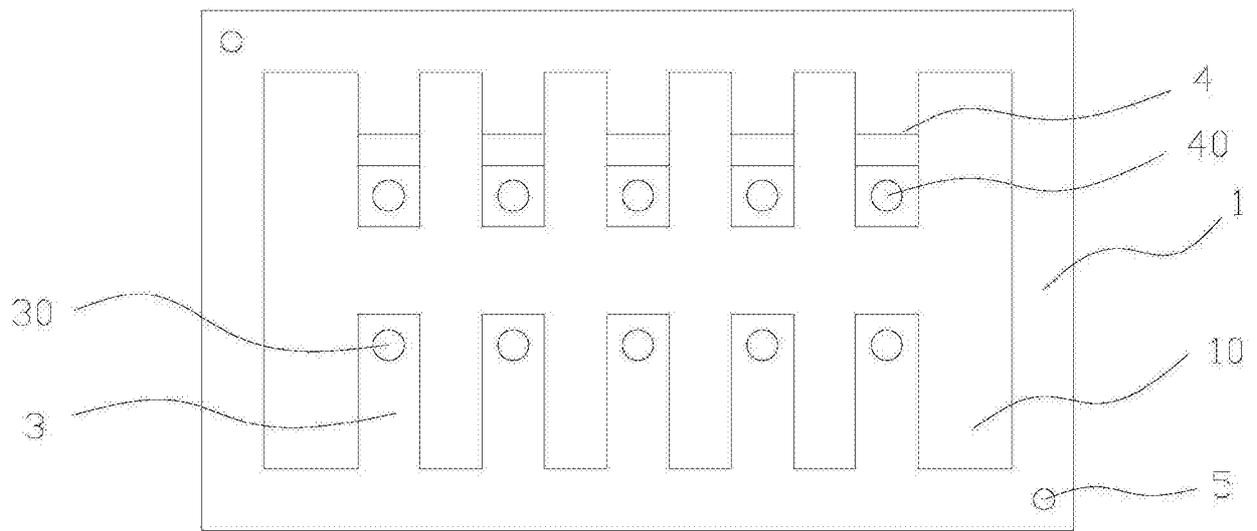


图 1

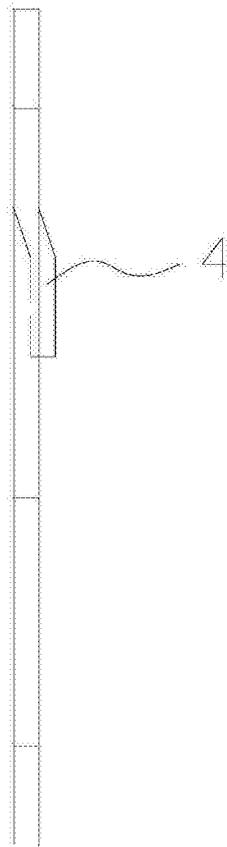


图 2

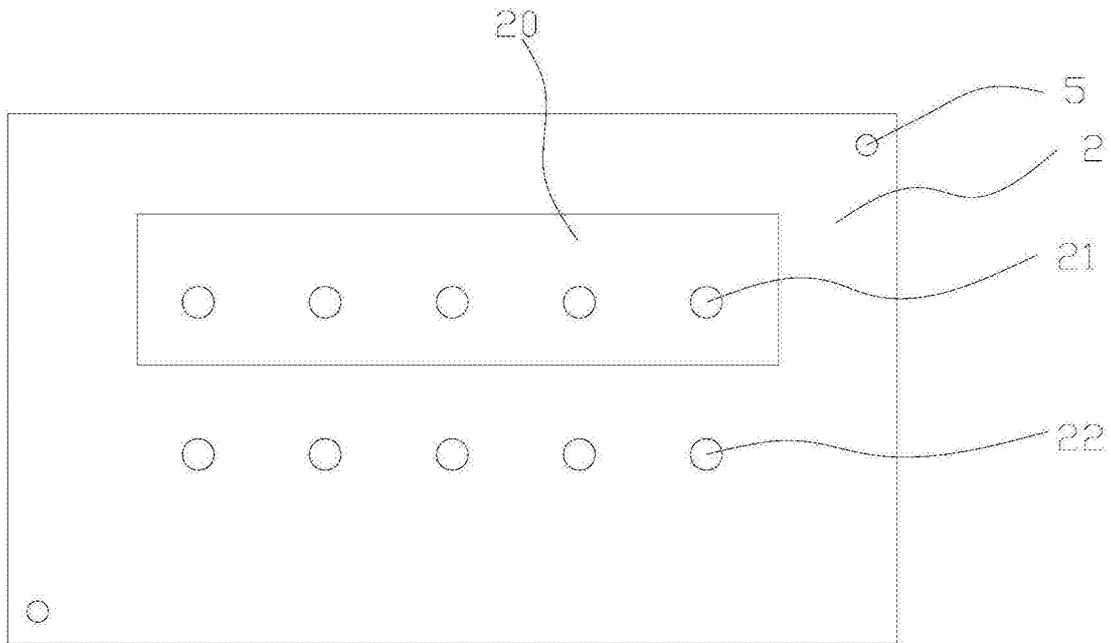


图 3

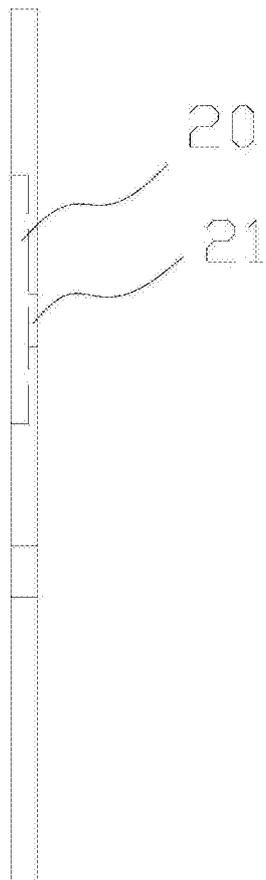


图 4

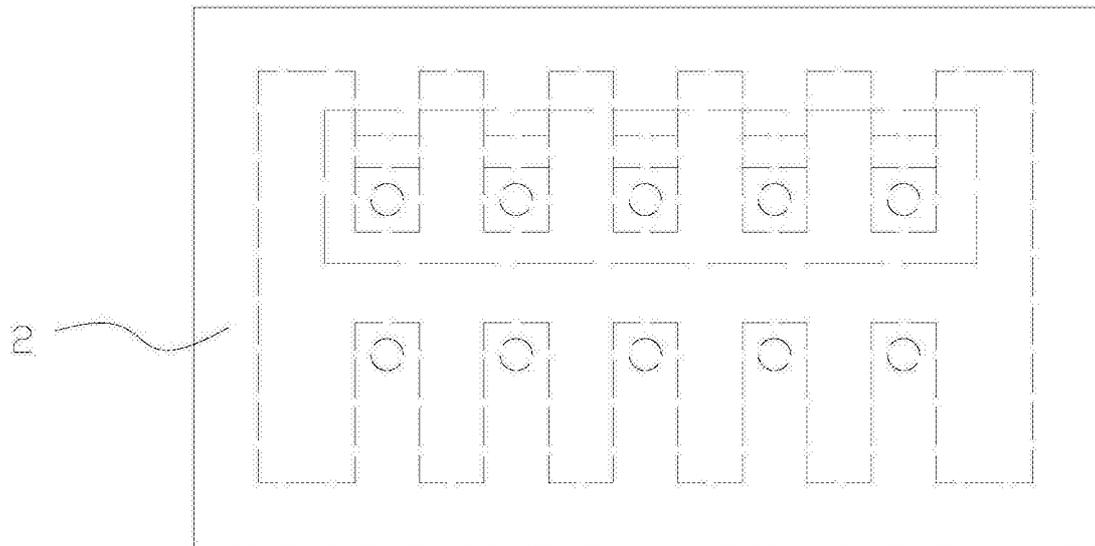


图 5

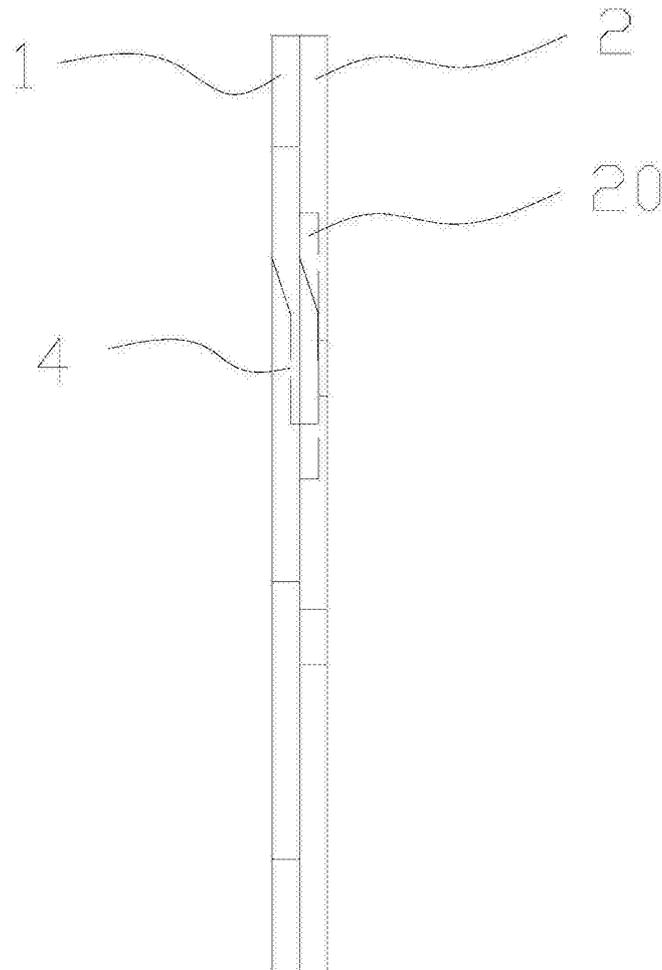


图 6