



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 42374

Kl. 26 d, 10/20

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla *)

Zabrze, Polska

Sposób oczyszczania gazociągów z osadów naftalenowych oraz usuwania naftalenu z gazu

Patent trwa od dnia 7 sierpnia 1956 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania gazociągów z osadów naftalenowych oraz usuwania naftalenu z gazu.

Jak wiadomo surowy gaz węglowy zawiera różne szkodliwe składniki, a między innymi naftalen, który wytrącając się tworzy niejednokrotnie twarde zbite osady, powodujące zmniejszenie prześwitu przewodu, a nawet zatkanie go przez tak zwane „końki naftalenowe”. Duże nasilenie tego szkodliwego zjawiska daje się zaobserwować szczególnie w wysokopiętnych przewodach gazowych.

Dotychczas naftalen wypłukuje się z gazu w płucze „Otto” za pomocą gorących par tetraliny, które skraplając się rozpuszczają w sobie pary naftalenu z gazu. Natomiast osady naftalenowe usuwa się z przewodów bądź spo-

sobem mechanicznym, bądź przez wprowadzanie do gazociągu tetraliny w postaci rozpylonej cieczy lub pary, która dobrze rozpuszcza naftalen.

Kosztowną tetralinę usiłowano zastąpić tańszymi mieszaninami dwuskładnikowymi, w których podstawowym i przeważającym składnikiem była solwentnafta, a jako składnik drugi proponowano trójkrezol, anilinę lub pikolinę. O przydatności takich mieszanin dwuskładnikowych decyduje właściwy dobór składników, a poza tym ściśle ustalony skład procentowy.

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania gazociągów z osadów naftalenowych oraz usuwania naftalenu z gazu, polegający na zastosowaniu mieszaniny rafinowanego oleju metylonaftalenowego z solwentnaftą w takim stosunku procentowym, aby ciężar właściwy mieszaniny wynosił 0,966. Taki ciężar właściwy uzyskuje się przez sporządzenie mieszaniny składającej się z rafinowanego oleju mety-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest mgr inż. Eugeniusz Daniec.

lonaftalenowego w ilości 80% i solwentnafty w ilości 20%. Oba składniki tej mieszaniny nie powinny zawierać więcej niż 6% zanieczyszczeń pochodzenia naftalenowego. Rozpuszczalnik użyty w sposobie według wynalazku całkowicie zastępuje tetralinę stosowaną dotychczas do oczyszczania gazociągów z osadów naftalenowych oraz w płuczkach naftalenowych jako olej płuczkowy, a jest lepszy i tańszy niż proponowane dotychczas mieszaniny dwuskładnikowe z solwentnaftą.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób oczyszczania gazociągów z osadów naftalenowych przez przepuszczanie cieczy lub par rozpuszczalnika przez gazociągi, oraz usuwanie naftalenu z gazu przez wymywanie go rozpuszczalnikiem, znamienny tym, że jako rozpuszczalnik stosuje się mieszaninę zawierającą 80% rafinowanego oleju metylonaftalenowego i 20% solwentnafty.

Instytut Chemicznej Przeróbki
Węgla