



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203945735 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 19

(21) 申请号 201420407879. 7

(22) 申请日 2014. 07. 23

(73) 专利权人 张家港市欣发包装有限责任公司
地址 215600 江苏省苏州市张家港市杨舍镇
泗港善港村

(72) 发明人 王正刚

(74) 专利代理机构 张家港市高松专利事务所
(普通合伙) 32209

代理人 陈晓岷

(51) Int. Cl.

B31F 1/20(2006. 01)

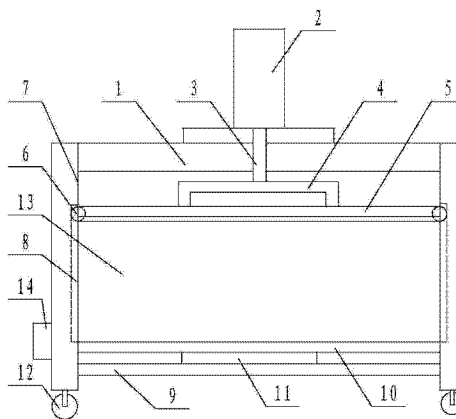
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

瓦楞纸压机

(57) 摘要

本实用新型涉及瓦楞纸压机,包括机架,所述机架上方设置有气缸,气缸活塞杆活动设置在机架上壁中,并穿过机架上壁连接有连接杆,连接杆下端设置有压平板,压平板的两侧壁中设置有滑动轮,所述两机架侧壁中分别设置有滑动槽,滑动轮活动设置在滑动槽中,机架底板上方设置有压纸平台,机架底板和压纸平台之间还设置有压力传感器,压力传感器的位置与压纸平台中心相对应,压力传感器上方设置有压纸平台,所述机架底部设置有滚轮,所述机架上设置有后挡板,后挡板分别与两机架侧壁和压纸平台垂直并且相抵触,机架上设置有压力调节器。本实用新型适用于瓦楞纸生产。



1. 瓦楞纸压平机,包括机架,其特征在于:所述机架上方设置有气缸,气缸活塞杆活动设置在机架上壁中,并穿过机架上壁连接有连接杆,连接杆下端设置有压平板,压平板的两侧壁中设置有滑动轮,所述两机架侧壁中分别设置有滑动槽,滑动轮活动设置在滑动槽中,机架底板上方设置有压纸平台,机架底板和压纸平台之间还设置有压力传感器,压力传感器的位置与压纸平台中心相对应,所述机架底部设置有滚轮,所述机架上设置有后挡板,后挡板分别与两机架侧壁和压纸平台垂直并且相抵触,机架上设置有压力调节器。

2. 根据权利要求1所述的瓦楞纸压平机,其特征在于:所述机架底部设置有四个滚轮,分别设置在机架底部的四个角上。

3. 根据权利要求1所述的瓦楞纸压平机,其特征在于:所述压平板的大小与压纸平台相对应。

瓦楞纸压平机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到一种瓦楞纸压平机。

背景技术

[0002] 在瓦楞纸的生产过程中,瓦楞纸和面纸胶合后,在干燥过程中常因环境等问题收缩发生形变,影响产品的质量,因此,瓦楞纸压平设备的性能成为了直接影响瓦楞纸生产工艺的重要环节,而现有的瓦楞纸压平机多是采用电动机作为动力机构,电动机驱动一套装于丝杆上的丝杆驱动轮带动丝杆上下运动,进而带动设置在丝杆一端的压平板上下运动,但这种方式进行压板时机构动作速度较慢、动力传递效率低且压力不易控制,影响压出的瓦楞纸的性能,并且对适用的瓦楞纸尺寸有很大限制,移动不方便,需要人工将瓦楞纸搬运至瓦楞纸压平设备。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种压力控制较好,适用范围较广,方便移动的瓦楞纸压平机。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型采用的技术方案是:瓦楞纸压平机,包括机架,所述机架上方设置有气缸,气缸活塞杆活动设置在机架上壁中,并穿过机架上壁连接有连接杆,连接杆下端设置有压平板,压平板的两侧壁中设置有滑动轮,所述两机架侧壁中分别设置有滑动槽,滑动轮活动设置在滑动槽中,机架底板上方设置有压纸平台,机架底板和压纸平台之间还设置有压力传感器,压力传感器的位置与压纸平台中心相对应,所述机架底部设置有滚轮,所述机架上设置有后挡板,后挡板分别与两机架侧壁和压纸平台垂直并且相抵触,机架上设置有压力调节器。

[0005] 作为一种优选方案,所述机架底部设置有四个滚轮,分别设置在机架底部的四个角上。

[0006] 作为一种优选方案,所述压平板的大小与压纸平台相对应。

[0007] 本实用新型的有益效果是:上述一种瓦楞纸压平机由于设置了气缸作为动力机构,并且采用了压力传感器和压力调节器作为辅助,使得动力传输更加稳定高效,压纸速度提高,操作更加方便;又由于设置了后挡板使得小尺寸瓦楞纸可以用后挡板和机架侧壁进行定位,叠加多层后进行压纸,实用范围更广;机架侧壁上设置的滑动槽和在压平板上设置的与之配合的滑动轮,在压平板向下移动时起到了导向的作用,并能使压平板在移动过程中保持平衡;并且在机架底部设置了滚轮,方便将压平机移动到瓦楞纸生产线出口处,减少了人工搬运的成本。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型所述的瓦楞纸压平机的机构示意图。

[0009] 图中:1、机架,2、气缸,3、气缸活塞杆,4、连接杆,5、压平板,6、滑动轮,7、机架侧

壁,8、滑动槽,9、机架底板,10、压纸平台,11、压力传感器,12、滚轮,13、后挡板,14、压力调节器。

具体实施方式

[0010] 下面通过具体实施例对本实用新型所述的瓦楞纸压平机作进一步的详细描述。

[0011] 如图 1 所示,瓦楞纸压平机,包括机架 1,所述机架 1 上方设置有气缸 2,气缸活塞杆 3 活动设置在机架 1 上壁中,并穿过机架 1 上壁连接有连接杆 4,连接杆 4 下端设置有压平板 5,压平板 5 的两侧壁中设置有滑动轮 6,所述两机架侧壁 7 中分别设置有滑动槽 8,滑动轮 6 活动设置在滑动槽 8 中,机架底板 9 上方设置有压纸平台 10,机架底板 9 和压纸平台 10 之间还设置有压力传感器 11,压力传感器 11 的位置与压纸平台 10 中心相对应,所述机架 1 底部设置有四个滚轮 12,分别设置在机架 1 底部的四个角上,所述机架 1 上设置有后挡板 13,后挡板 13 分别与两机架侧壁 7 和压纸平台 10 垂直并且相抵触,机架 1 上设置有压力调节器 14,所述压平板 5 的大小与压纸平台 10 相对应。

[0012] 在使用时,将瓦楞纸放置在压纸平台 10 上,靠后挡板 13 和机架 1 一侧壁放置,当堆叠到一定高度后,气缸 2 气动推动压平板 5 向下压纸,压力传感器 11 测得的压力反馈给压力调节器 14 后,压力调节器 14 调节气缸 2,压纸完成后,压平板 5 在气缸 2 的作用下复位。

[0013] 本实用新型由于设置了气缸 2 作为动力机构,并且采用了压力传感器 11 和压力调节器 14 作为辅助,使得动力传输更加稳定高效,压纸速度提高,操作更加方便;又由于设置了后挡板 13 使得小尺寸瓦楞纸可以用后挡板 13 和机架侧壁 7 进行定位,叠加多层后进行压纸,实用范围更广;机架侧壁 7 上设置的滑动槽 8 和在压平板 5 上设置的与之配合的滑动轮 6,在压平板 5 向下移动时起到了导向的作用,并能使压平板 5 在移动过程中保持平衡;并且在机架 1 底部设置了滚轮 12,方便将压平机移动到瓦楞纸生产线出口处,减少了人工搬运的成本。

[0014] 上述的实施例仅例示性说明本发明创造的原理及其功效,以及部分运用的实施例,而非用于限制本实用新型;应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

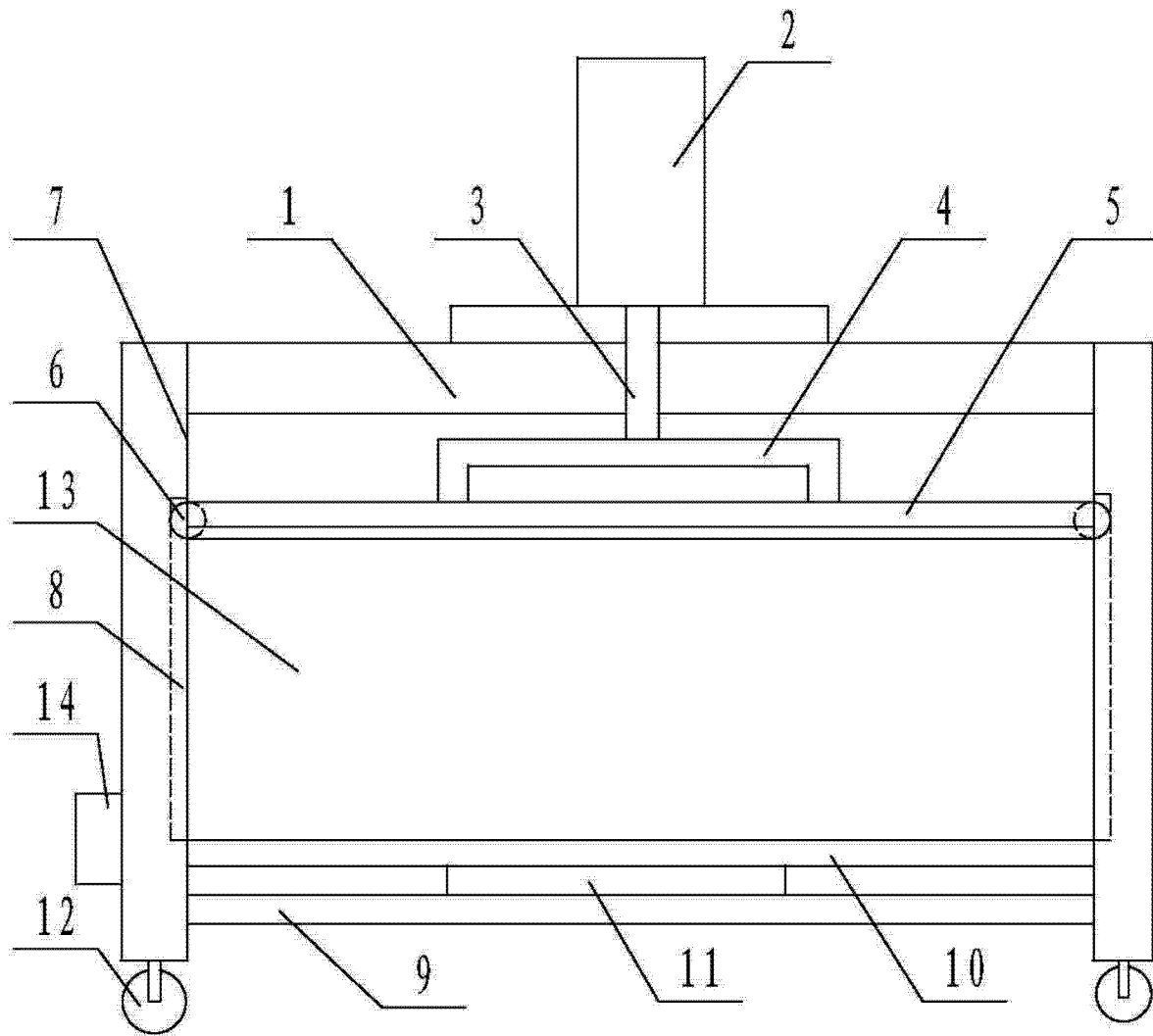


图 1