(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 220384345 U
(45)授权公告日 2024.01.26

(21)申请号 202320559983.7

(22)申请日 2023.03.17

(73)专利权人 绍兴市海宏纺织有限公司
地址 312000 浙江省绍兴市越城区东湖街道皋北村(绍兴圣荣纺织印染有限公司内)2幢103室

(72)发明人 李鹏程

(51)Int.Cl.
A41D 31/02(2019.01)
D02G 3/04(2006.01)
D02G 3/44(2006.01)
A41D 31/24(2019.01)
A41D 31/30(2019.01)

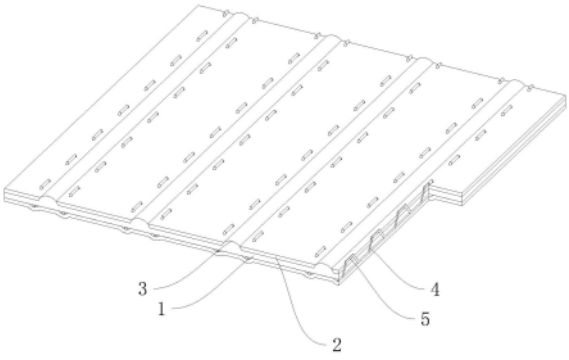
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种针织复合坯布

(57)摘要

本实用新型公开了一种针织复合坯布,涉及面料领域,其技术方案要点是:包括耐磨层和若干抗菌层,耐磨层上编织形成有若干截面呈半圆形的耐磨条,若干抗菌层均复合连接在相邻两耐磨条之间,耐磨条的半径大于抗菌层的厚度,耐磨层与抗菌层之间通过若干缝合纱线进行缝合连接,耐磨层远离凸条的一侧设有里层。本实用新型通过设置若干抗菌层使得面料外侧保证良好抗菌效果,从而使得面料表层不易滋生细菌,抗菌层设置在相邻两耐磨条之间且耐磨条的半径大于抗菌层的厚度,使得外部物品与面料外侧接触时先与耐磨条接触,保证了抗菌层的完整性以及面料的耐磨性,锦纶纤维具有较好的耐磨性能,从而保证了耐磨纱线的耐磨性能。



CN 220384345 U

1.一种针织复合坯布,其特征在于:包括耐磨层(1)和若干抗菌层(2),所述耐磨层(1)上编织形成有若干截面呈半圆形的耐磨条(3),若干所述抗菌层(2)均复合连接在相邻两耐磨条(3)之间,所述耐磨条(3)的半径大于抗菌层(2)的厚度,所述耐磨层(1)与抗菌层(2)之间通过若干缝合纱线(4)进行缝合连接,所述耐磨层(1)远离凸条(5)的一侧设有里层。

2.根据权利要求1所述的一种针织复合坯布,其特征在于:所述缝合纱线(4)的长度方向与耐磨条(3)的长度方向一致,所述缝合纱线(4)穿出抗菌层(2)形成有若干凸条(5),所述凸条(5)的直径小于耐磨条(3)的半径与抗菌层(2)厚度的差值。

3.根据权利要求1所述的一种针织复合坯布,其特征在于:所述耐磨层(1)采用若干耐磨纱线(6)编织形成,所述耐磨纱线(6)包括纱芯(7)和缠绕在纱芯(7)外的外包纱(8),所述纱芯(7)采用涤纶纤维加捻而成,所述外包纱(8)采用锦纶纤维加捻而成。

4.根据权利要求1所述的一种针织复合坯布,其特征在于:所述抗菌层(2)采用若干抗菌纱线(9)编织而成,所述抗菌纱线(9)采用纱线一(10)和纱线二(11)螺旋加捻而成,所述纱线一(10)采用异形涤纶纤维单丝加捻而成,所述纱线二(11)采用竹纤维加捻而成。

5.根据权利要求4所述的一种针织复合坯布,其特征在于:所述异形涤纶纤维单丝的截面呈三角形。

6.根据权利要求4所述的一种针织复合坯布,其特征在于:所述纱线一(10)的直径大于纱线二(11)的直径。

7.根据权利要求1所述的一种针织复合坯布,其特征在于:所述里层采用第一纱线编织而成,所述第一纱线采用甲壳素纤维加捻而成。

8.根据权利要求1所述的一种针织复合坯布,其特征在于:所述缝合纱线(4)采用芳纶纤维加捻而成。

一种针织复合坯布

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料领域,更具体地说,它涉及一种针织复合坯布。

背景技术

[0002] 针织坯布是指采用织针将纱线弯曲成圈并相互串套而形成的织物,复合针织坯布则是将多层这样的织物复合在一起。

[0003] 随着社会生活的发展,人们对于面料的要求已经不仅仅只限于面料的舒适性和保暖性了,因为面料外侧与外部物品的容易接触,从而使得面料外侧容易滋生细菌,现有的解决方法,则是采用抗菌纱线在面料外侧复合一层抗菌层,抗菌层一般采用具有抗菌作用的天然纤维,而这种纤维的耐磨性能不足,从而导致面料外侧易于破损。

[0004] 因此需要设计一种兼顾抗菌性和耐磨性能的面料。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种针织复合坯布。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种针织复合坯布,包括耐磨层和若干抗菌层,所述耐磨层上编织形成有若干截面呈半圆形的耐磨条,若干所述抗菌层均复合连接在相邻两耐磨条之间,所述耐磨条的半径大于抗菌层的厚度,所述耐磨层与抗菌层之间通过若干缝合纱线进行缝合连接,所述耐磨层远离凸条的一侧设有里层。

[0007] 本实用新型进一步设置为:所述缝合纱线的长度方向与耐磨条的长度方向一致,所述缝合纱线穿出抗菌层形成有若干凸条,所述凸条的直径小于耐磨条的半径与抗菌层厚度的差值。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述耐磨层采用若干耐磨纱线编织形成,所述耐磨纱线包括纱芯和缠绕在纱芯外的外包纱,所述纱芯采用涤纶纤维加捻而成,所述外包纱采用锦纶纤维加捻而成。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述抗菌层采用若干抗菌纱线编织而成,所述抗菌纱线采用纱线一和纱线二螺旋加捻而成,所述纱线一采用异形涤纶纤维单丝加捻而成,所述纱线二采用竹纤维加捻而成。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述异形涤纶纤维单丝的截面呈三角形。

[0011] 本实用新型进一步设置为:所述纱线一的直径大于纱线二的直径。

[0012] 本实用新型进一步设置为:所述里层采用第一纱线编织而成,所述第一纱线采用甲壳素纤维加捻而成。

[0013] 本实用新型进一步设置为:所述缝合纱线采用芳纶纤维加捻而成。

[0014] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:当操作人员将此面料制作为服饰时,将耐磨层设置耐磨条的一侧朝向面料的外侧设置,耐磨条的半径大于抗菌层的壁厚,使得外部物品与面料外层摩擦时,外部物品先与摩擦条发生摩擦,相邻两摩擦条抵触外界物品,从

而减少了相邻两摩擦条之间抗菌层的摩擦,从而保护了抗菌层,使其不易磨损,保护了若干抗菌层的完整性,耐磨层是设置在耐磨层上的,耐磨层具有较好的耐磨性能,使得耐磨条也具有良好的耐磨性能,从而保证了耐磨条的耐磨性,并且抗菌层设置在耐磨层上的面积较大,从而保证了面料外侧的抗菌性能,这样设置保证了面料外侧的抗菌性能以及面料外层的耐磨性能。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的局部剖视图;

[0016] 图2为本实用新型中抗菌纱线的结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型中耐磨纱线的结构示意图。

[0018] 图中:1、耐磨层;2、抗菌层;3、耐磨条;4、缝合纱线;5、凸条;6、耐磨纱线;7、纱芯;8、外包纱;9、抗菌纱线;10、纱线一;11、纱线二。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图和实施例,对本实用新型进行详细描述。

[0020] 一种针织复合坯布,如图1所示,包括耐磨层1和若干抗菌层2,耐磨层1上编织形成有若干截面呈半圆形的耐磨条3,若干抗菌层2均通过缝合纱线4缝合连接在相邻两耐磨条3之间,耐磨条3的半径大于抗菌层2的厚度,缝合纱线4的长度方向与耐磨条3的长度方向一致,缝合纱线4穿出抗菌层2形成有若干凸条5,缝合纱线4采用加捻机将若干芳纶纤维呈S形加捻而成,凸条5的直径小于耐磨条3半径与抗菌层2厚度的差值,耐磨层1远离凸条5的一侧复合有里层,当操作人员将此面料制作为服饰时,将耐磨层1设置耐磨条3的一侧朝向面料的外侧设置,耐磨条3的半径大于抗菌层2的壁厚,使得外部物品与面料外层摩擦时,外部物品先与摩擦条发生摩擦,相邻两摩擦条抵触外界物品,从而减少了相邻两摩擦条之间抗菌层2的摩擦,从而保护了抗菌层2,使其不易磨损,保护了若干抗菌层2的完整性,耐磨层1是设置在耐磨层1上的,耐磨层1具有较好的耐磨性能,使得耐磨条3也具有良好的耐磨性能,从而保证了耐磨条3的耐磨性,并且抗菌层2设置在耐磨层1上的面积较大,从而保证了面料外侧的抗菌性能,这样设置保证了面料外侧的抗菌性能以及面料外层的耐磨性能,芳纶纤维具有强度高和耐磨性好的特点,从而保证了抗菌层2和耐磨层1之间的连接强度,因缝合纱线4穿出抗菌层2形成有若干凸条5,凸条5是由缝合纱线4形成的,使得凸条5对抗菌层2形成第二层保护,使得与较小的外部物体进行摩擦时,先与凸条5抵触,进一步保证了面料的耐磨性能。

[0021] 如图2所示,抗菌层2采用针织大圆机由若干抗菌纱线9编织而成,抗菌纱线9采用捻线机将纱线一10和纱线二11螺旋加捻而成,纱线一10采用异形涤纶纤维单丝加捻而成,纱线二11采用加捻机将若干竹纤维呈S形加捻而成,异形涤纶纤维单丝的截面呈三角形,纱线一10的直径大于纱线二11的直径,异形涤纶纤维具有强度高、耐磨性好和弹性较好的特点,保证了抗菌层2的强度,异形涤纶纤维的截面呈三角形,三角形截面具有小棱镜般的分光作用,能使自然光分光后再度组合,且表面积大,能增强覆盖能力,减小织物的透明度,从而使得面料具有较好的抗紫外线效果,竹纤维具有天然的抗菌抑菌,从而保证了抗菌层2的抗菌效果,纱线一10的直径大于纱线二11的直经,使得抗菌层2与外部抵触时,纱线一10先

与外部物品进行抵触,纱线一10的耐磨性能较好,从而保证了纱线二11不易被抵触摩擦,保证了纱线二11的完整性。

[0022] 如图3所示,耐磨层1采用针织大圆机由若干耐磨纱线6编织形成,耐磨纱线6包括纱芯7和采用走锭纺工艺缠绕在纱芯7外的外包纱8,纱芯7采用加捻机将若干股涤纶纤维呈S形高捻度加捻而成,外包纱8采用加捻机将若干股锦纶纤维呈S形加捻而成,涤纶纤维具有强度高的特点,保证了耐磨层1整体的强度以及面料的抗撕裂性,锦纶纤维具有较好的耐磨性能,从而保证了耐磨纱线6的耐磨性能,进而保证了耐磨层1的耐磨性能,锦纶纤维本身其弹性较差且纱芯7采用若干涤纶纤维高捻度加捻而成,使得耐磨纱线6其直径方向上不易发生形变,从而保证了耐磨条3的高度不易发生改变,从而保证耐磨条3的顶面始终处于凸条5的上方。

[0023] 里层采用针织大圆机由若干第一纱线编织而成,第一纱线采用加捻机将若干股甲壳素纤维呈S形加捻而成,甲壳素纤维具有高保湿、高保温和抑菌除臭的功能,从而有效提升了面料的穿着舒适性,使得里层具有良好的舒适性。

[0024] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

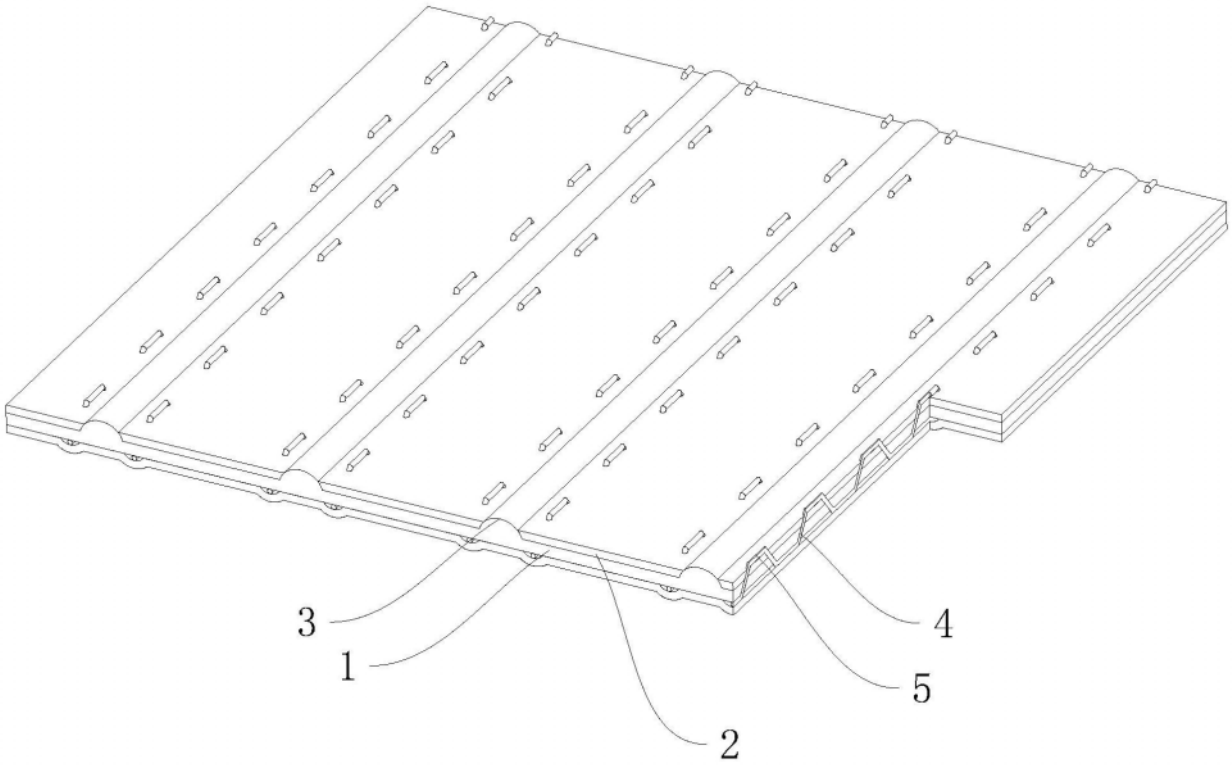


图1

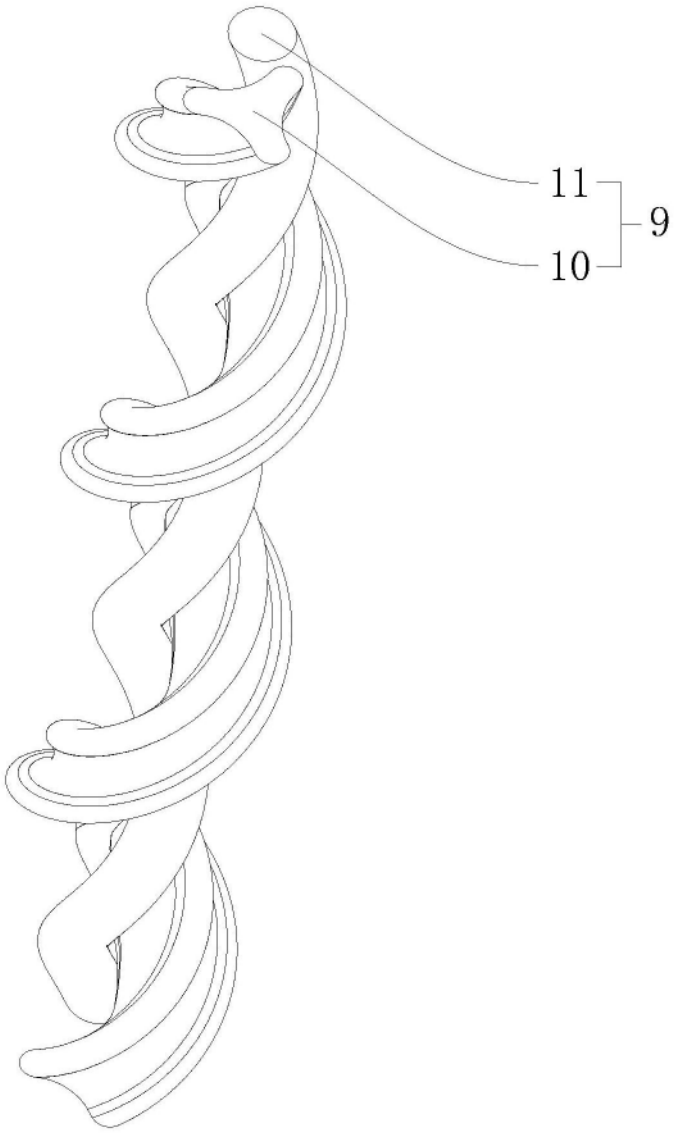


图2

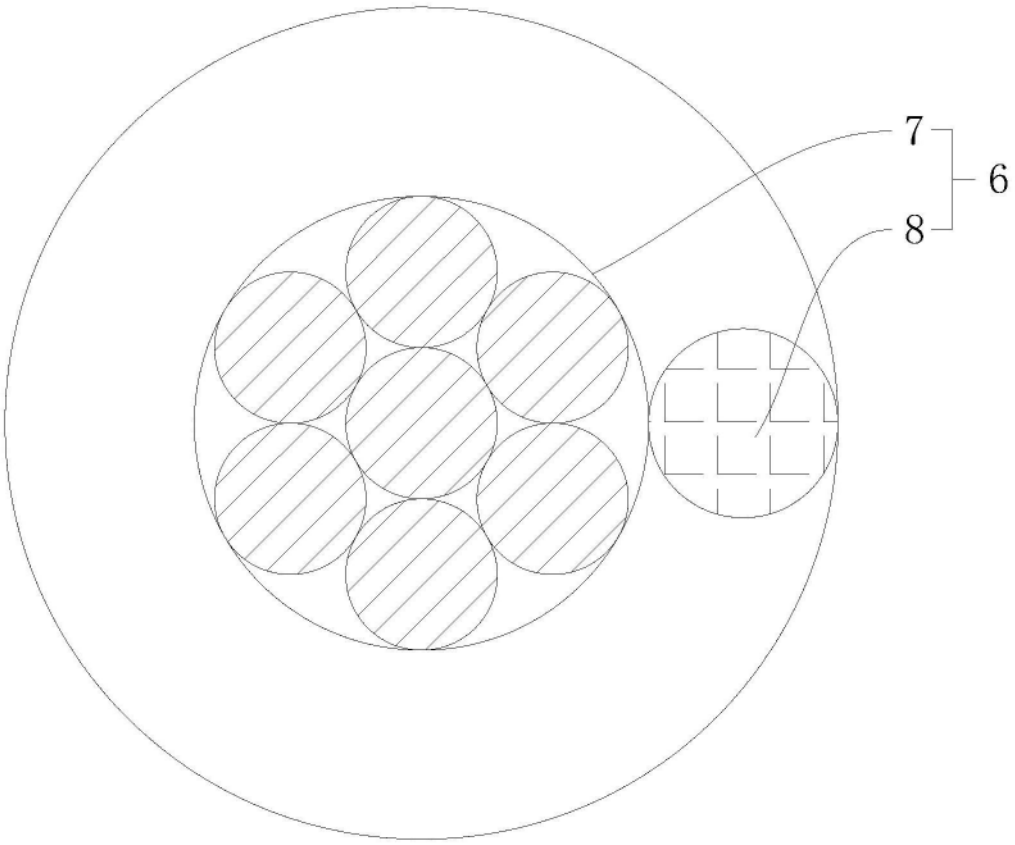


图3