

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

55227

Patent dodatkowy
do patentu _____

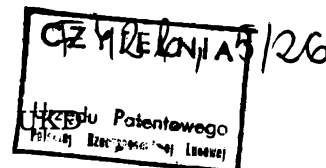
Zgłoszono: 21. XII. 1966 (P 118 088)

Pierwszeństwo: 22. XII. 1965 Niemiecka
Republika
Federalna

Opublikowano: 18. III. 1968

Kl. 72 d, 3/01

MKP ~~F 07 f~~



Właściciel patentu: Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf (Niemiecka Republika Federalna)

Łuska naboju napędowego przyrządów przemysłowego użytku

1

Przedmiotem wynalazku jest łuska naboju napędowego przyrządów przemysłowego użytku do ogłuszania zwierząt, do wciskania sworzni itd.

Przy różnych rodzajach amunicji, na przykład przy amunicji ślepej wiadomym jest, że nasadę łuski, wykonaną z materiału termoplastycznego i metalową podstawę — mające ukształtowane rowki względnie występy łączy się ze sobą przez wciśnięcie podstawy w nasadę łuski tak, ażeby występy przy chwilowym poszerzeniu nasady łuski weszły w rowki.

Jak wiadomo z praktyki otrzymuje się przez to połączenie, które nie ulega rozluźnieniu nawet w warunkach odstrzału naboju, gdy występuje stosunkowo duże ciśnienie gazów.

Tego rodzaju połączenie daje się oczywiście zastosować przy łuskach naboju napędowych wszelkiego rodzaju przyrządów przemysłowego użytku, jak przyrządy do ogłuszania zwierząt, do wciskania sworzni itd.

Jednak ma ono tę niedogodność, że jest pracochłonne i kosztowne w wykonaniu.

Celem wynalazku jest, aby dla łusek naboju napędowych przyrządów przemysłowego użytku z nasadą łuski wykonaną z materiału termoplastycznego i podstawą metalową, na przykład z aluminium albo z materiału termoplastycznego stworzyć połączenie, które odpowiadałoby warunkom mocnego połączenia, było proste, korzystniejsze i tańsze w wykonaniu.

2

Osiąga się ten cel według wynalazku w ten sposób, że nasada łuski z cylindrycznym gładkim końcem zostaje wciśnięta w rowek pierścieniowy powierzchni czołowej podstawy, przy czym rowek 5 ten jest o dwa procent mniejszy od grubości nasady, łuski.

Tego rodzaju połączenie nasady łuski z podstawą, zwłaszcza przy podstawie wykonanej z metalu możliwe jest do wykonania w zamkniętej 10 formie.

Nawet przy produkcji podstawy z materiału termoplastycznego upraszcza się jego wykonanie w stosunku do znanych sposobów bardzo znacznie. To samo dotyczy w każdym razie nasady 15 łuski.

Celowym jest również średnicę wewnętrzną rowka pierścieniowego ukształtować o dwa procent większą od średnicy wewnętrznej nasady łuski. Uzyskuje się przez to przy dociskaniu powiększenie nasady łuski przez co nasada od strony wewnętrznej w sposób pełny przylega do podstawy.

Jak wykazały próby uzyskuje się wcisk na stałe zabezpieczający gazowo-szczelne połączenie.

25 Czynność wciskania można znacznie uprościć względnie ułatwić, jeżeli podstawa od strony wewnętrznej nasady łuski posiadać będzie bardzo mało ściśniające się stożkowe przedłużenie, po którym koniec nasady łuski przy wciskaniu przy równoczesnym wydłużaniu przesuwa się wzdłużnie, i do 30

którego nasada łuski swoją wewnętrzną powierzchnią przylega.

Dodatkowe udoskonalenie połączenia nasady łuski z podstawą osiąga się, jeżeli według wynalazku otaczająca od zewnątrz nasadę łuski część podstawy po wciśnięciu nasady łuski, dzięki dodatkowej obróbce plastycznej, wzdłuż wewnętrznej krawędzi powierzchni czołowej nasady zostanie do wewnątrz wywinięta, a potem wciśnięta na kształt pazura w ściankę nasady łuski. Tego rodzaju pazurowe wywinięcie można zastosować w niektórych miejscach równomiernie rozdzielonych po obwodzie podstawy albo nieprzerwanie po całym obwodzie.

Wynalazek uwidoczniiony i wyjaśniony jest na rysunku, na którym fig. 1 — przedstawia wycinek ABC z fig. 3 i równocześnie częściowy przekrój obrzeża podstawy i tylną część nasady łuski na początku procesu wciskania, a fig. 2 — ten sam wycinek ABC z fig. 3 i równocześnie częściowy widok już zakończonego wciskania, fig. 3 — przekrój podłużny łuski naboju oraz podstawy wraz z uwidocznionym wycinkiem ABC pokazanym na fig. 1 i 2.

Według fig. 1 podstawa 1 uformowana jest z rowkiem pierścieniowym 2. Część 3 podstawy 1 otaczająca od wewnątrz rowek pierścieniowy 2 jest w stosunku do części zewnętrznej 4 wydłużona i uwidoczniiona w postaci stożka 5. Średnica wewnętrzna niewciśniętej jeszcze nasady 6 łuski jest nieco większa od średnicy zewnętrznej na początku przedłużenia 3 podstawy, jednak mniejsza od średnicy wewnętrznej rowka pierścieniowego 2 w jego podstawie 7. Również szerokość rowka pierścieniowego 2 jest mniejsza od grubości nasady 6 łuski.

Jak to uwidoczniiono na fig. 1 przy wciskaniu nasady 6 łuski w rowek pierścieniowy 2 podstawy 1, nasada 6 łuski zostaje przy jednoczesnym słabym roztłoczeniu wciśnięta w stanie naprężenia w rowek pierścieniowy 2.

Według górnej części fig. 2, wzdłuż przekroju

D—D na fig. 3 krawędź wewnętrzna 8 czoła 9 części 4 podstawy otaczającej nasadę łuski zostaje pazurowo do wewnątrz wciśnięta w nasadę 6 łuski w miejscach 10, podczas gdy według dolnej części fig. 2 tego rodzaju pazurowe uformowanie do wewnątrz części 4 podstawy przewidziane jest wzdłuż całego obwodu.

Zastrzeżenia patentowe

1. Łuska naboju napędowego przyrządów przemysłowego użytku, zwłaszcza przyrządów do ogłuszania zwierząt, do wciskania sworzni, z nasadą łuski wykonaną z materiału termoplastycznego i podstawą z metalu, na przykład z aluminium lub z materiału termoplastycznego, **znamienna tym**, że posiada nasadę (6) naboju z jednym końcem cylindrycznym gładkim dla wciśnięcia go do rowka pierścieniowego (2), uformowanego w części czołowej podstawy (1), przy czym szerokość rowka pierścieniowego na dnie (7) jest o dwa procent mniejsza od szerokości nasady (6) łuski.
2. Łuska według zastrz. 1, **znamienna tym**, że średnica wewnętrzna rowka pierścieniowego (2) jest o dwa procent większa od średnicy wewnętrznej nie wciśniętej jeszcze nasady (6) łuski.
3. Łuska według zastrz. 1 i 2, **znamienna tym**, że część (3) podstawy (1), położona od wewnątrz nasady (6) łuski jest w stosunku do zewnętrznej części (4) podstawy wydłużona, przy czym wydłużenie to w odniesieniu do swobodnego końca jest ukształtowane stożkowo.
4. Łuska według zastrz. 1—3, **znamienna tym**, że część (4) podstawy (1) otaczająca od zewnątrz nasadę (6) łuski wzdłuż wewnętrznej krawędzi (8) swojej powierzchni czołowej (9) od strony nasady (6) łuski w wielu miejscach (10) w równych odstępach na obwodzie, albo też wzdłuż całego obwodu jest wywinięta do wewnątrz i pazurowo wciśnięta w nasadę (6) łuski.

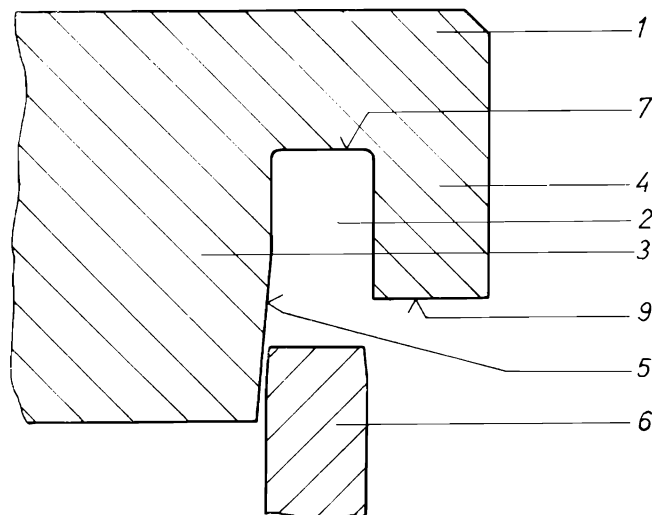


Fig. 1

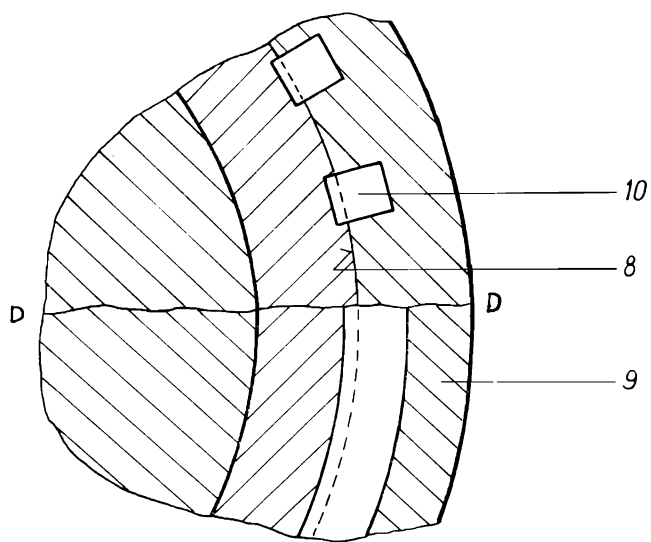


Fig. 2

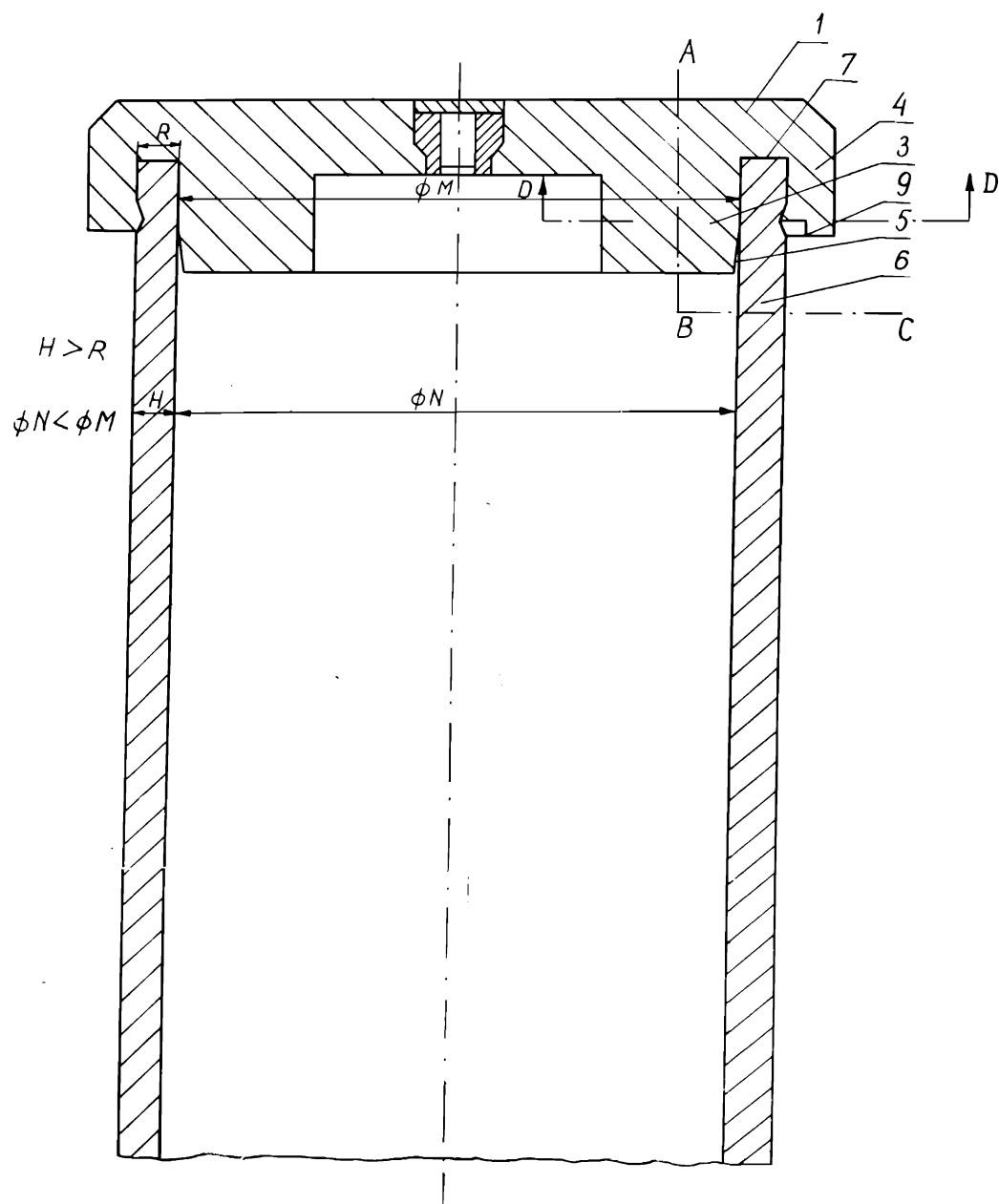


Fig. 3