(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202317250 U
(45)授权公告日 2012.07.11

(21)申请号 201120370465.8

(22)申请日 2011.09.29

(73)专利权人 浙江得力机床制造有限公司
地址 321404 浙江省缙云县壶镇镇贤母西路198-199号

(72)发明人 胡德亮

(74)专利代理机构 永康市联缙专利事务所(普通合伙) 33208
代理人 柯利进

(51)Int.Cl.
B23D 53/00(2006.01)

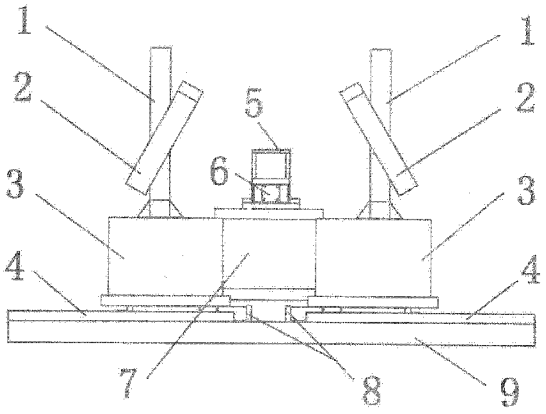
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

双向锯切卧式带锯床

(57)摘要

本实用新型涉及一种双向锯切卧式带锯床，包括两台卧式带锯床，其特征是：所述两台卧式带锯床背面相对分别活动设置在机座上，工件夹紧装置和驱动装置分别设于两台卧式带锯床之间的机座上，驱动装置分别连接两台卧式带锯床。所述两台卧式带锯床对工件两端可同时进行锯切，操作简单、加工精度和效率高。



CN 202317250 U

1. 一种双向锯切卧式带锯床，包括两台卧式带锯床，其特征是：所述两台卧式带锯床背面相对分别活动设置在机座上，工件夹紧装置和驱动装置分别设于两台卧式带锯床之间的机座上，驱动装置分别连接两台卧式带锯床。

2. 根据权利要求 1 所述的双向锯切卧式带锯床，其特征是：所述工件夹紧装置由夹紧台座、夹紧虎钳和夹紧油缸组成。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的双向锯切卧式带锯床，其特征是：所述两台卧式带锯床分别通过直线导轨设置在机座上。

4. 根据权利要求 1 或 2 所述的双向锯切卧式带锯床，其特征是：所述驱动装置为两油缸。

5. 根据权利要求 3 所述的双向锯切卧式带锯床，其特征是：所述驱动装置为两油缸。

双向锯切卧式带锯床

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种金属带锯床，特别是可以同时对工件两端进行锯削的一种双向锯切卧式带锯床。

背景技术

[0002] 随着现代装备制造业朝着高效、高精度和经济性的方向发展，金属锯切作为金切加工的起点，已成为零件加工过程中重要的组成环节，锯切可以节约材料、减少二次加工量和提高生产效率。因此，带锯床已广泛应用于钢铁、石油、矿山、汽车、造船航空航天等国民经济各个领域。

[0003] 目前，带锯床中以立柱卧式带锯床性能最优，其采用导向柱和整体锯架及液压缸升降结构，刚度持久、机床整体工作稳定。所述双立柱卧式带锯床包括床身、立柱、锯架和传动机构、锯架升降装置、导向装置、工件夹紧装置、液压传动系统、电器控制系统和润滑及冷却系统。工作时，所述立柱卧式带锯床通常每次只能对工件材料的一端进行垂直锯切加工。

[0004] 但是，在实际生产中有些工件两端都需要锯切，如汽车后桥桥壳两端锯切加工等。对此，如果使用普通卧式带锯床加工，则工件一端锯切后，还要将工件调头、重新定位和夹紧，然后才能对工件另一端进行锯切，而且工件两端长度和断面垂直度等加工精度控制困难，使得普通卧式带锯床锯切加工存在操作麻烦、加工精度和效率低等问题。

发明内容

[0005] 本实用新型为解决上述普通卧式带锯床对工件两端锯切加工存在的问题，提供一种双向锯切卧式带锯床，其可以对工件两端同时进行锯切，操作简单、加工精度和效率高。

[0006] 本实用新型所述的双向锯切卧式带锯床，包括两台卧式带锯床，其特征是：所述两台卧式带锯床背面相对分别活动设置在机座上，工件夹紧装置和驱动装置分别设于两台卧式带锯床之间的机座上，驱动装置分别连接两台卧式带锯床。

[0007] 所述工件夹紧装置由夹紧台座、夹紧虎钳和夹紧油缸组成。

[0008] 所述两台卧式带锯床分别通过直线导轨设置在机座上。

[0009] 所述驱动装置为两油缸。

[0010] 本实用新型的有益技术效果是：机座上可左右移动的两台卧式带锯床对工件两端可同时进行锯切，操作简单、加工精度和效率高。

[0011] 附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图 2 为图 1 的俯视结构示意图。

[0014] 具体实施方式

[0015] 附图标注说明：立柱 1、锯架 2、床身 3、直线导轨 4、夹紧虎钳 5、夹紧油缸 6、夹紧台座 7、驱动装置 8、机座 9。

[0016] 一种双向锯切卧式带锯床，所述两台卧式带锯床背面相对且分别左右活动设置在

机座 9 上，工件夹紧装置和驱动装置分别设于两台卧式带锯床之间的机座 9 上，驱动装置分别连接两台卧式带锯床。

[0017] 所述工件夹紧装置由夹紧台座 7、夹紧虎钳 5 和夹紧油缸 6 组成。

[0018] 所述所述两台卧式带锯床包括立柱 1、锯架 2 和床身 3。两台卧式带锯床分别与机座 9 两边上面的直线导轨 4 分别连接，并沿直线导轨 4 左右滑动。

[0019] 所述驱动装置 8 为两油缸。两油缸分别设于夹紧台座 7 和床身 3 下，且两油缸的顶杆分别连接两台卧式带锯床的床身 3，由其带动两台卧式带锯床沿直线导轨 4 左右滑行移动。

[0020] 应用时，将工件置于夹紧虎钳 5 中夹紧，然后通过两油缸分别控制两台锯床的背对距离后，这样就可以开机对工件两端同时进行锯切，且操作简单、加工精度和效率高。

[0021] 应该理解到的是：上述实施例只是对本实用新型的说明，任何不超出本实用新型实质精神范围内的发明创造，均落入本实用新型的保护范围之内。

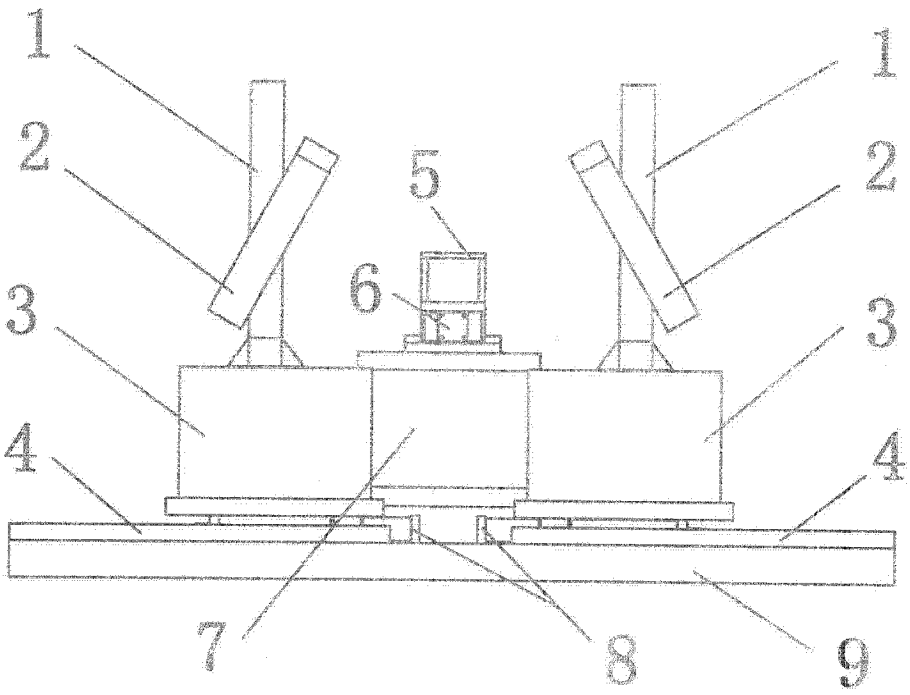


图 1

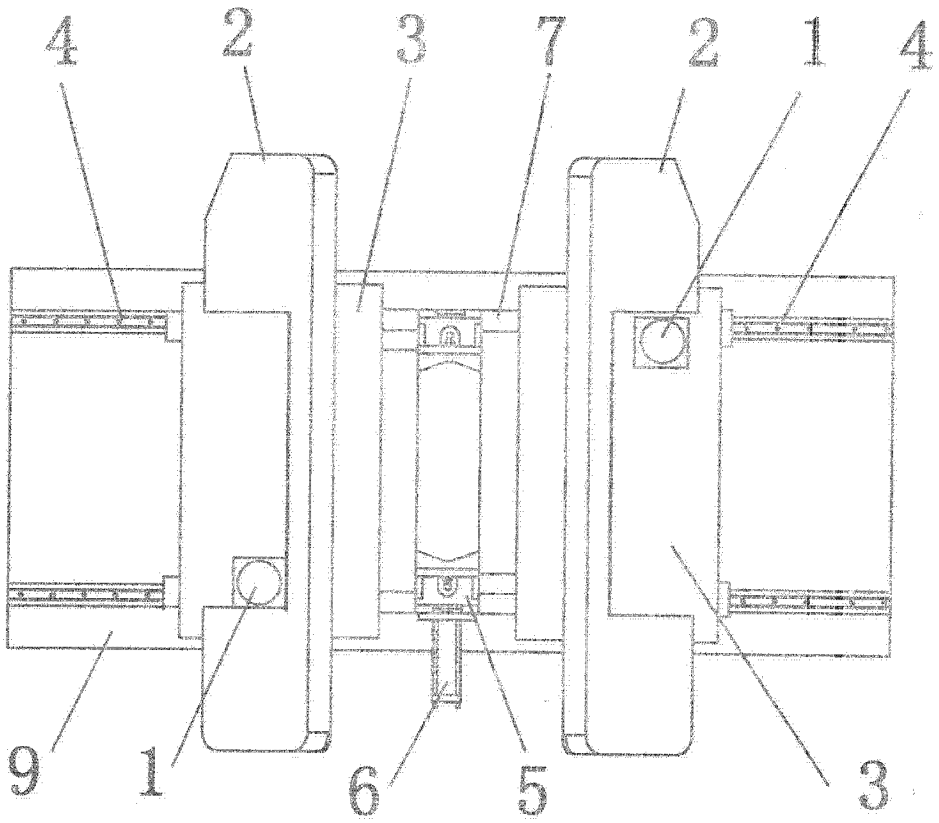


图 2