



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 114304557 B

(45) 授权公告日 2024. 05. 28

(21) 申请号 202111617730.2

(22) 申请日 2021.12.28

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 114304557 A

(43) 申请公布日 2022.04.12

(73) 专利权人 重庆汇钜食品有限公司

地址 400000 重庆市垫江县长龙镇高桥社
区龙腾路75号

(72) 发明人 卢荣帅

(74) 专利代理机构 重庆硕睿远启知识产权代理

事务所(普通合伙) 50294

专利代理师 熊军

(51) Int. Cl.

A23P 30/00 (2016.01)

A23L 19/12 (2016.01)

(56) 对比文件

CN 111838552 A, 2020.10.30

CN 113575656 A, 2021.11.02

CN 213074369 U, 2021.04.30

CN 214382181 U, 2021.10.12

审查员 白阳

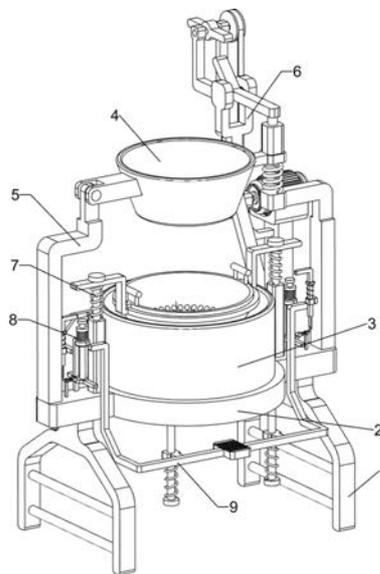
权利要求书2页 说明书6页 附图8页

(54) 发明名称

一种土豆粉生产用粉条自动成型设备

(57) 摘要

本发明涉及一种成型设备,尤其涉及一种土豆粉生产用粉条自动成型设备。本发明的目的是提供一种自动化压制土豆粉成型,自动化打捞,简单化操作过程,加快生产速率的土豆粉生产用粉条自动成型设备。本发明的技术方案为:一种土豆粉生产用粉条自动成型设备,包括有:第一支撑架;放置框,两侧第一支撑架一侧之间连接有放置框;储水框,放置框内侧连接有储水框;成型组件,放置框一侧连接有成型组件;漏料框,成型组件上转动式连接有漏料框;敲打组件,漏料框一侧连接有敲打组件。本发明通过第一支撑杆、旋转块、第二支撑杆和第一弹簧的配合,以达到自动化压制土豆粉成型的目的。



1. 一种土豆粉生产用粉条自动成型设备,其特征在于,包括有:
第一支撑架(1);
放置框(2),两侧第一支撑架(1)一侧之间连接有放置框(2);
储水框(3),放置框(2)内侧连接有储水框(3);
成型组件(5),放置框(2)一侧连接有成型组件(5);
漏料框(4),成型组件(5)上转动式连接有漏料框(4);
敲打组件(6),漏料框(4)一侧连接有敲打组件(6);
成型组件(5)包括:
第一支撑杆(501),放置框(2)一侧连接有第一支撑杆(501);
旋转块(502),第一支撑杆(501)上转动式连接有旋转块(502);
漏料框(4),旋转块(502)一侧与漏料框(4)连接;
第二支撑杆(503),放置框(2)一侧连接有第二支撑杆(503);
第一弹簧(504),第二支撑杆(503)一侧与漏料框(4)一侧之间连接有第一弹簧(504);
敲打组件(6)包括:
第二支撑架(601),放置框(2)一侧连接有第二支撑架(601);
电机(602),第二支撑架(601)一侧连接有电机(602);
旋转杆(606),第二支撑架(601)内转动式连接有旋转杆(606);
扭力弹簧(607),旋转杆(606)外侧与第二支撑架(601)内侧之间均连接有扭力弹簧(607);
推块(605),第二支撑架(601)内转动式连接有推块(605),推块(605)与旋转杆(606)相配合;
传动轮(603),电机(602)的输出轴上连接有传动轮(603),推块(605)一部上连接有传动轮(603);
传动带(604),两个传动轮(603)之间绕有传动带(604);
敲击锤(608),旋转杆(606)一侧连接有敲击锤(608),敲击锤(608)与漏料框(4)相配合;
还包括有打捞组件(7),打捞组件(7)包括:
第三支撑杆(701),放置框(2)顶部两侧均连接有第三支撑杆(701);
支撑框(702),第三支撑杆(701)之间滑动式连接有支撑框(702);
第二弹簧(703),支撑框(702)一侧与第三支撑杆(701)一侧之间均连接有第二弹簧(703);
打捞框(704),支撑框(702)一侧放置有打捞框(704);
握把(705),打捞框(704)顶部两侧均连接有握把(705)。
2. 如权利要求1所述的一种土豆粉生产用粉条自动成型设备,其特征在于,还包括有上抬组件(8),上抬组件(8)包括:
第四支撑杆(801),放置框(2)顶部两侧均连接有第四支撑杆(801);
第一顶杆(802),第四支撑杆(801)内均滑动式连接有第一顶杆(802);
第三弹簧(803),第一顶杆(802)一侧与第四支撑杆(801)一侧之间均连接有第三弹簧(803);

第五支撑杆(804),放置框(2)顶部两侧均连接有第五支撑杆(804),第五支撑杆(804)位于第四支撑杆(801)外侧;

卡块(805),第五支撑杆(804)内均滑动式连接有卡块(805),卡块(805)与第一顶杆(802)相配合;

第四弹簧(806),卡块(805)与第五支撑杆(804)之间均连接有第四弹簧(806);

支撑块(807),第一支撑杆(501)一侧连接有支撑块(807),第二支撑杆(503)一侧连接有支撑块(807);

第二顶杆(808),支撑块(807)内均滑动式连接有第二顶杆(808),第二顶杆(808)与卡块(805)相配合;

第五弹簧(809),第二顶杆(808)一侧与支撑块(807)一侧之间均连接有第五弹簧(809)。

3.如权利要求2所述的一种土豆粉生产用粉条自动成型设备,其特征在于,还包括有下压组件(9),下压组件(9)包括:

第一导向杆(901),放置框(2)底部两侧均连接有第一导向杆(901);

压杆(902),第一导向杆(901)内均滑动式连接有压杆(902);

踏板(903),压杆(902)内侧之间连接有踏板(903);

第六弹簧(904),压杆(902)一侧与第一导向杆(901)一侧之间均连接有第六弹簧(904);

挡杆(905),第一顶杆(802)一侧均连接有挡杆(905),挡杆(905)与压杆(902)相配合。

4.如权利要求3所述的一种土豆粉生产用粉条自动成型设备,其特征在于,还包括有放水组件(10),放水组件(10)包括:

出水管(1001),储水框(3)一侧连接有出水管(1001);

第六支撑杆(1002),出水管(1001)两侧均连接有第六支撑杆(1002);

活塞(1003),第六支撑杆(1002)之间滑动式连接有活塞(1003),活塞(1003)与楔形杆(1007)相配合,活塞(1003)与出水管(1001)相接触;

第七弹簧(1004),第六支撑杆(1002)一侧与活塞(1003)一侧之间均连接有第七弹簧(1004);

第二导向杆(1005),放置框(2)底部两侧均连接有第二导向杆(1005);

连接杆(1006),第二导向杆(1005)之间滑动式连接有连接杆(1006);

楔形杆(1007),连接杆(1006)一侧连接有两个楔形杆(1007);

推杆(1008),第一顶杆(802)一侧均连接有推杆(1008),推杆(1008)与第四支撑杆(801)滑动式连接,推杆(1008)与连接杆(1006)相配合。

5.如权利要求4所述的一种土豆粉生产用粉条自动成型设备,其特征在于,第一弹簧(504)为压缩弹簧。

一种土豆粉生产用粉条自动成型设备

技术领域

[0001] 本发明涉及一种成型设备,尤其涉及一种土豆粉生产用粉条自动成型设备。

背景技术

[0002] 土豆就是原产于北美中的一种粮食作物,并且在17世纪的时候传入中国,中国的饮食文化非常博大精深,然后将土豆经过一系列的加工和制作,就成了土豆粉,而且现在深受很多人们的喜欢,作为一种特色的小吃,不是高热量,低脂肪的食物,并且营养价值高,土豆粉不仅热量非常低,而且它所含有的脂肪含量也是非常少的,适当的吃一些土豆粉,还可以起到减肥效果,这种食物的营养价值也并不单一,含有一些淀粉,蛋白质,还有一些维生素和矿物元素的,所以说它的营养非常的全面。

[0003] 土豆粉的热量仅为337大卡,土豆粉的热量在同类的食物中并不高,而且我们吃100克土豆粉所含有的热量可以保持我们每天所涉入总热量的14%,土豆粉中化合物和蛋白质的含量都要比我们平时所吃的米饭要低,对于一些减肥人士来说完全可以将土豆粉代替米饭作为主食来吃。

[0004] 本发明针对土豆粉生产过程,研发了一种自动化压制土豆粉成型,自动化打捞,简单化操作过程,加快生产速率的土豆粉生产用粉条自动成型设备。

发明内容

[0005] 为了克服操作复杂,生产速率慢的缺点,技术问题:提供一种自动化压制土豆粉成型,自动化打捞,简单化操作过程,加快生产速率的土豆粉生产用粉条自动成型设备。

[0006] 本发明的技术方案是:一种土豆粉生产用粉条自动成型设备,包括有:

[0007] 第一支撑架;

[0008] 放置框,两侧第一支撑架一侧之间连接有放置框;

[0009] 储水框,放置框内侧连接有储水框;

[0010] 成型组件,放置框一侧连接有成型组件;

[0011] 漏料框,成型组件上转动式连接有漏料框;

[0012] 敲打组件,漏料框一侧连接有敲打组件。

[0013] 作为优选,成型组件包括:

[0014] 第一支撑杆,放置框一侧连接有第一支撑杆;

[0015] 旋转块,第一支撑杆上转动式连接有旋转块;

[0016] 漏料框,旋转块一侧与漏料框连接;

[0017] 第二支撑杆,放置框一侧连接有第二支撑杆;

[0018] 第一弹簧,第二支撑杆一侧与漏料框一侧之间连接有第一弹簧。

[0019] 作为优选,敲打组件包括:

[0020] 第二支撑架,放置框一侧连接有第二支撑架;

[0021] 电机,第二支撑架一侧连接有电机;

- [0022] 旋转杆,第二支撑架内转动式连接有旋转杆;
- [0023] 扭力弹簧,旋转杆外侧与第二支撑架内侧之间均连接有扭力弹簧;
- [0024] 推块,第二支撑架内转动式连接有推块,推块与旋转杆相配合;
- [0025] 传动轮,电机的输出轴上连接有传动轮,推块一部上连接有传动轮;
- [0026] 传动带,两个传动轮之间绕有传动带;
- [0027] 敲击锤,旋转杆一侧连接有敲击锤,敲击锤与漏料框相配合。
- [0028] 作为优选,还包括有打捞组件,打捞组件包括:
- [0029] 第三支撑杆,放置框顶部两侧均连接有第三支撑杆;
- [0030] 支撑框,第三支撑杆之间滑动式连接有支撑框;
- [0031] 第二弹簧,支撑框一侧与第三支撑杆一侧之间均连接有第二弹簧;
- [0032] 打捞框,支撑框一侧放置有打捞框;
- [0033] 握把,打捞框顶部两侧均连接有握把。
- [0034] 作为优选,还包括有上抬组件,上抬组件包括:
- [0035] 第四支撑杆,放置框顶部两侧均连接有第四支撑杆;
- [0036] 第一顶杆,第四支撑杆内均滑动式连接有第一顶杆;
- [0037] 第三弹簧,第一顶杆一侧与第四支撑杆一侧之间均连接有第三弹簧;
- [0038] 第五支撑杆,放置框顶部两侧均连接有第五支撑杆,第五支撑杆位于第四支撑杆外侧;
- [0039] 卡块,第五支撑杆内均滑动式连接有卡块,卡块与第一顶杆相配合;
- [0040] 第四弹簧,卡块与第五支撑杆之间均连接有第四弹簧;
- [0041] 支撑块,第一支撑杆一侧连接有支撑块,第二支撑杆一侧连接有支撑块;
- [0042] 第二顶杆,支撑块内均滑动式连接有第二顶杆,第二顶杆与卡块相配合;
- [0043] 第五弹簧,第二顶杆一侧与支撑块一侧之间均连接有第五弹簧。
- [0044] 作为优选,还包括有下压组件,下压组件包括:
- [0045] 第一导向杆,放置框底部两侧均连接有第一导向杆;
- [0046] 压杆,第一导向杆内均滑动式连接有压杆;
- [0047] 踏板,压杆内侧之间连接有踏板;
- [0048] 第六弹簧,压杆一侧与第一导向杆一侧之间均连接有第六弹簧;
- [0049] 挡杆,第一顶杆一侧均连接有挡杆,挡杆与压杆相配合。
- [0050] 作为优选,还包括有放水组件,放水组件包括:
- [0051] 出水管,储水框一侧连接有出水管;
- [0052] 第六支撑杆,出水管两侧均连接有第六支撑杆;
- [0053] 活塞,第六支撑杆之间滑动式连接有活塞,活塞与楔形杆相配合,活塞与出水管相接触;
- [0054] 第七弹簧,第六支撑杆一侧与活塞一侧之间均连接有第七弹簧;
- [0055] 第二导向杆,放置框底部两侧均连接有第二导向杆;
- [0056] 连接杆,第二导向杆之间滑动式连接有连接杆;
- [0057] 楔形杆,连接杆一侧连接有两个楔形杆;
- [0058] 推杆,第一顶杆一侧均连接有推杆,推杆与第四支撑杆滑动式连接,推杆与连接杆

相配合。

[0059] 作为优选,第一弹簧为压缩弹簧。

[0060] 有益效果:1、通过第一支撑杆、旋转块、第二支撑杆和第一弹簧的配合,以达到自动化压制土豆粉成型的目的。

[0061] 2、通过电机、推块、旋转杆和敲击锤的配合,以达到为装置提供驱动力,促进土豆粉成型的目的。

[0062] 3、通过支撑框、第二弹簧、打捞框和握把的配合,以达到对成型土豆粉进行冷却的目的。

[0063] 4、通过第一顶杆、卡块、第二顶杆和第五弹簧的配合,以达到自动化推出支撑框的目的。

[0064] 5、通过压杆、踏板、第六弹簧和挡杆的配合,以达到半自动化卡住第一顶杆的目的。

[0065] 6、通过出水管、活塞、楔形杆和推杆的配合,以达到自动化排出使用过后的水的目的。

附图说明

[0066] 图1为本发明的立体结构示意图。

[0067] 图2为本发明的另一视角立体结构示意图。

[0068] 图3为本发明成型组件的结构示意图。

[0069] 图4为本发明敲打组件的结构示意图。

[0070] 图5为本发明打捞组件的结构示意图。

[0071] 图6为本发明上抬组件的结构示意图。

[0072] 图7为本发明下压组件的结构示意图。

[0073] 图8为本发明放水组件的结构示意图。

[0074] 附图标记说明:1_第一支撑架,2_放置框,3_储水框,4_漏料框,5_成型组件,501_第一支撑杆,502_旋转块,503_第二支撑杆,504_第一弹簧,6_敲打组件,601_第二支撑架,602_电机,603_传动轮,604_传动带,605_推块,606_旋转杆,607_扭力弹簧,608_敲击锤,7_打捞组件,701_第三支撑杆,702_支撑框,703_第二弹簧,704_打捞框,705_握把,8_上抬组件,801_第四支撑杆,802_第一顶杆,803_第三弹簧,804_第五支撑杆,805_卡块,806_第四弹簧,807_支撑块,808_第二顶杆,809_第五弹簧,9_下压组件,901_第一导向杆,902_压杆,903_踏板,904_第六弹簧,905_挡杆,10_放水组件,1001_出水管,1002_第六支撑杆,1003_活塞,1004_第七弹簧,1005_第二导向杆,1006_连接杆,1007_楔形杆,1008_推杆。

具体实施方式

[0075] 以下所述仅为本发明的较佳实施例,并不因此而限定本发明的保护范围。

[0076] 实施例1

[0077] 一种土豆粉生产用粉条自动成型设备,如图1和图2所示,包括有第一支撑架1、放置框2、储水框3、漏料框4、成型组件5和敲打组件6,左右两侧第一支撑架1上侧之间连接有放置框2,放置框2内侧连接有储水框3,放置框2上侧连接有成型组件5,成型组件5上转动式

连接有漏料框4,漏料框4上侧右部连接有敲打组件6。

[0078] 当需要使用本设备时,使用人员可将粉团放置于漏料框4内,将冷水倒入储水框3内,随后启动敲打组件6,敲打组件6转动,继而使得敲打组件6向上运动至不与漏料框4相接触,敲打组件6继续转动,使得敲打组件6向下运动至与漏料框4相接触,继而使得漏料框4向下运动,漏料框4向下运动带动成型组件5转动,此时成型组件5被压缩,敲打组件6继续转动,使得敲打组件6向上运动至不与漏料框4相接触,在成型组件5的复位作用下,带动漏料框4向上运动,漏料框4向上运动带动成型组件5转动复位,如此往复运动,以达到自动化压制土豆粉成型的目的,操作结束后,关闭敲打组件6,再次使用时,重复操作即可。

[0079] 实施例2

[0080] 在实施例1的基础之上,如图3所示,成型组件5包括有第一支撑杆501、旋转块502、第二支撑杆503和第一弹簧504,放置框2上侧左部连接有第一支撑杆501,第一支撑杆501上转动式连接有旋转块502,旋转块502右侧与漏料框4连接,放置框2上侧右部连接有第二支撑杆503,第二支撑杆503上侧与漏料框4右部之间连接有第一弹簧504。

[0081] 当敲打组件6向下运动至与漏料框4相接触时,使得漏料框4向下运动,漏料框4向下运动带动旋转块502在第一支撑杆501上转动,此时第一弹簧504被压缩,当敲打组件6再次向上运动至不与漏料框4相接触时,在第一弹簧504的复位作用下,带动漏料框4向上运动,漏料框4向上运动带动旋转块502转动复位,如此往复运动,以达到自动化压制土豆粉成型的目的,再次使用时,重复操作即可。

[0082] 如图4所示,敲打组件6包括有第二支撑架601、电机602、传动轮603、传动带604、推块605、旋转杆606、扭力弹簧607和敲击锤608,放置框2后侧右部连接有第二支撑架601,第二支撑架601上侧连接有电机602,第二支撑架601内转动式连接有旋转杆606,旋转杆606外侧与第二支撑架601内侧之间均连接有扭力弹簧607,第二支撑架601内转动式连接有推块605,推块605与旋转杆606相配合,电机602的输出轴上连接有传动轮603,推块605右部上连接有传动轮603,两个传动轮603之间绕有传动带604,旋转杆606下侧前部连接有敲击锤608,敲击锤608与漏料框4相配合。

[0083] 当需要使用本设备时,使用人员可将粉团放置于漏料框4内,随后启动电机602,电机602转动带动下方传动轮603转动,下方传动轮603转动带动传动带604转动,传动带604转动带动上方传动轮603转动,上方传动轮603转动带动推块605在第二支撑架601内转动,当推块605转动至与旋转杆606相接触时,使得旋转杆606在第二支撑架601内转动,此时扭力弹簧607被扭转,旋转杆606转动带动敲击锤608向上运动,当推块605转动至不与旋转杆606相接触时,在扭力弹簧607的复位作用下,带动旋转杆606转动复位,旋转杆606转动复位带动敲击锤608向下运动,当敲击锤608向下运动至与漏料框4相接触时,使得漏料框4向下运动,继续进行后续操作,如此往复运动,以达到为装置提供驱动力,促进土豆粉成型的目的,操作结束后,关闭电机602,电机602停止转动使得传动带604停止转动,继而使得敲击锤608停止运动,再次使用时,重复操作即可。

[0084] 如图5所示,还包括有打捞组件7,打捞组件7包括有第三支撑杆701、支撑框702、第二弹簧703、打捞框704和握把705,放置框2上部左右两侧均连接有第三支撑杆701,第三支撑杆701之间滑动式连接有支撑框702,支撑框702下侧与第三支撑杆701上侧之间均连接有第二弹簧703,支撑框702上侧放置有打捞框704,打捞框704上部左右两侧均连接有握把

705。

[0085] 当敲击锤608敲击漏料框4时,此时漏料框4内的分团挤压下落至打捞框704内,在重力作用下,使得打捞框704向下运动至储水框3内,打捞框704向下运动带动支撑框702在第三支撑杆701上向下滑动,此时第二弹簧703被压缩,打捞框704向下运动带动握把705向下运动,以达到对成型土豆粉进行冷却的目的,随后使用人员可向上提动握把705,将冷却好的土豆粉倒出,此时在第二弹簧703的复位作用下,带动支撑框702向上滑动,倾倒完毕后,提动握把705,将打捞框704放置回原位即可,再次使用时,重复操作即可。

[0086] 如图6所示,还包括有上抬组件8,上抬组件8包括有第四支撑杆801、第一顶杆802、第三弹簧803、第五支撑杆804、卡块805、第四弹簧806、支撑块807、第二顶杆808和第五弹簧809,放置框2上部左右两侧均连接有第四支撑杆801,第四支撑杆801内均滑动式连接有第一顶杆802,第一顶杆802上侧与第四支撑杆801上侧之间均连接有第三弹簧803,放置框2上部左右两侧均连接有第五支撑杆804,第五支撑杆804位于第四支撑杆801外侧,第五支撑杆804内均滑动式连接有卡块805,卡块805与第一顶杆802相配合,卡块805与第五支撑杆804之间均连接有第四弹簧806,第一支撑杆501右侧连接有支撑块807,第二支撑杆503左侧连接有支撑块807,支撑块807内均滑动式连接有第二顶杆808,第二顶杆808与卡块805相配合,第二顶杆808下侧与支撑块807上侧之间均连接有第五弹簧809。

[0087] 当支撑框702向下滑动至与第二顶杆808相接触时,使得第二顶杆808在支撑块807内向下滑动,此时第五弹簧809被压缩,当第二顶杆808向下运动至与卡块805相接触时,使得卡块805在第五支撑杆804内向内侧滑动,此时第四弹簧806被压缩,卡块805脱离第一顶杆802,第三弹簧803初始状态为压缩状态,在第三弹簧803的复位作用下,带动第一顶杆802在第四支撑杆801内向上滑动,当第一顶杆802向上滑动至与支撑框702相接触时,推动支撑框702向上运动,继续进行后续操作,当支撑框702向上滑动至不与第二顶杆808相接触时,在第五弹簧809的复位作用下,带动第二顶杆808向上滑动,当第二顶杆808向上运动至不与卡块805相接触时,在第四弹簧806的复位作用下,带动卡块805向内侧滑动,当将打捞框704放置回原位时,随后使用人员可向下压动第一顶杆802,当第一顶杆802向下滑动至与卡块805相接触时,使得卡块805向外侧滑动,此时第四弹簧806被压缩,当第一顶杆802向下滑动至不与卡块805相接触时,在第四弹簧806的复位作用下,带动卡块805向内侧滑动至原位,卡住第一顶杆802,以达到自动化推出支撑框702的目的,再次使用时,重复操作即可。

[0088] 如图7所示,还包括有下压组件9,下压组件9包括有第一导向杆901、压杆902、踏板903、第六弹簧904和挡杆905,放置框2下侧左右两部均连接有第一导向杆901,第一导向杆901内均滑动式连接有压杆902,压杆902内侧之间连接有踏板903,压杆902下侧与第一导向杆901下侧之间均连接有第六弹簧904,第一顶杆802前侧均连接有挡杆905,挡杆905与压杆902相配合。

[0089] 当第一顶杆802向上滑动时,带动挡杆905向上运动;使用人员可向下踩动踏板903,踏板903向下运动带动压杆902在第一导向杆901上向下滑动,此时第六弹簧904被压缩,压杆902向下滑动推动挡杆905向下运动,挡杆905向下运动带动第一顶杆802向下滑动,当第一顶杆802向下滑动至与卡块805相接触时,使得卡块805向外侧滑动,继续进行后续操作,以达到半自动化卡住第一顶杆802的目的,再次使用时,重复操作即可。

[0090] 如图8所示,还包括有放水组件10,放水组件10包括有出水管1001、第六支撑杆

1002、活塞1003、第七弹簧1004、第二导向杆1005、连接杆1006、楔形杆1007和推杆1008,储水框3下侧连接有出水管1001,出水管1001左右两侧均连接有第六支撑杆1002,第六支撑杆1002之间滑动式连接有活塞1003,活塞1003与出水管1001相接触,第六支撑杆1002前侧与活塞1003后侧之间均连接有第七弹簧1004,放置框2后侧左右两部均连接有第二导向杆1005,第二导向杆1005之间滑动式连接有连接杆1006,连接杆1006下侧连接有两个楔形杆1007,活塞1003与楔形杆1007相配合,第一顶杆802后侧均连接有推杆1008,推杆1008与第四支撑杆801滑动式连接,推杆1008与连接杆1006相配合。

[0091] 当第一顶杆802向上滑动时,带动推杆1008在第二支撑架601内向上滑动,当推杆1008向上滑动至与连接杆1006相接触时,带动连接杆1006在第二导向杆1005内向上滑动,连接杆1006向上滑动带动楔形杆1007向上运动,继而推动活塞1003在第六支撑杆1002上向后滑动,此时第七弹簧1004被压缩,此时活塞1003脱离出水管1001,使用过后的水可从出水管1001内流出,以达到自动化排出使用过后的水的目的,当第一顶杆802向下滑动时,带动推杆1008向下滑动,当推杆1008向下滑动至不与连接杆1006相接触时,在第七弹簧1004的复位作用下,带动活塞1003向前滑动至堵住出水管1001,活塞1003向前滑动推动楔形杆1007向下运动,楔形杆1007向下运动带动连接杆1006向下滑动,继续进行后续操作,再次使用时,重复操作即可。

[0092] 应理解,该实施例仅用于说明本发明而不用于限制本发明的范围。此外应理解,在阅读了本发明讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本发明作各种改动或修改,这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

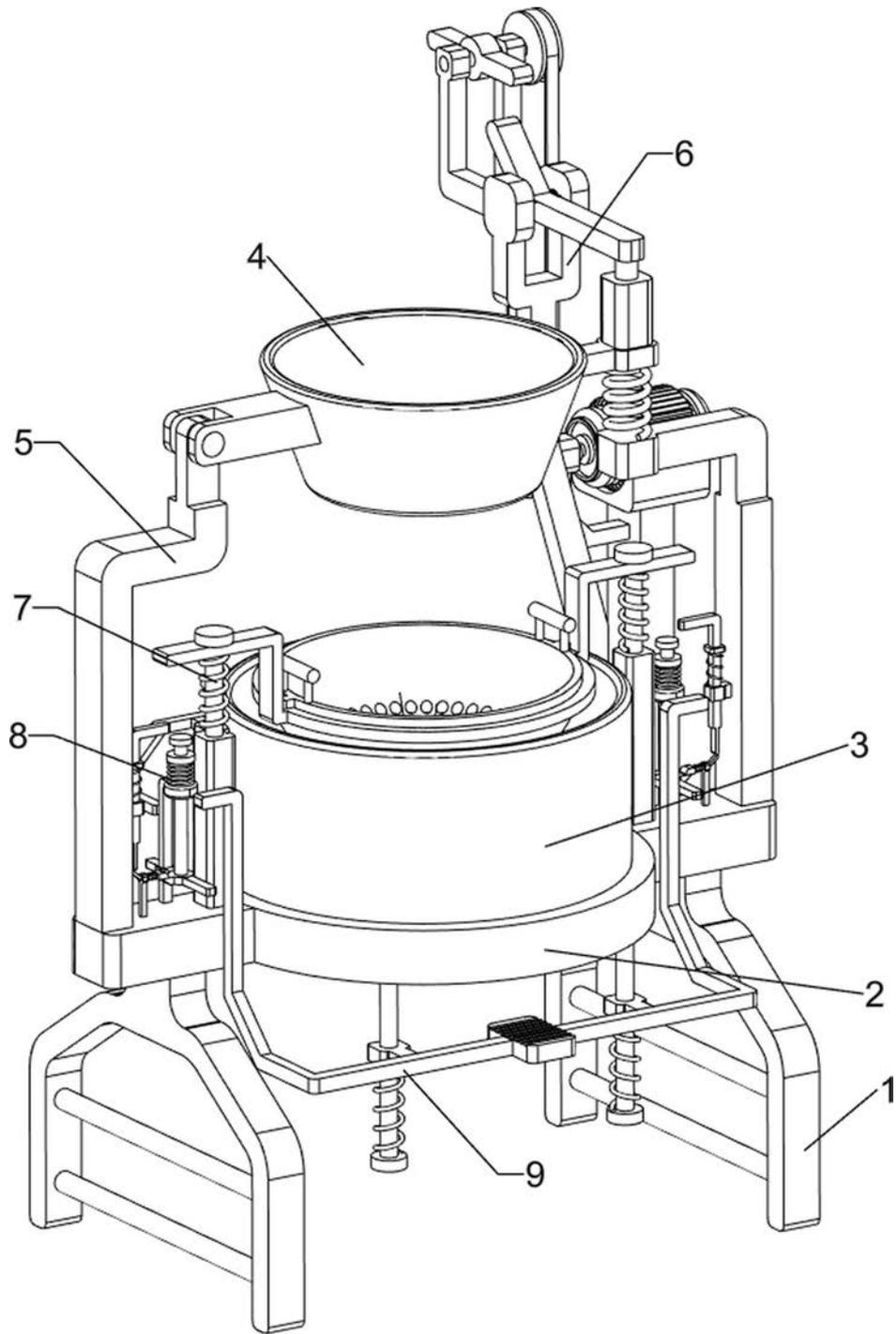


图1

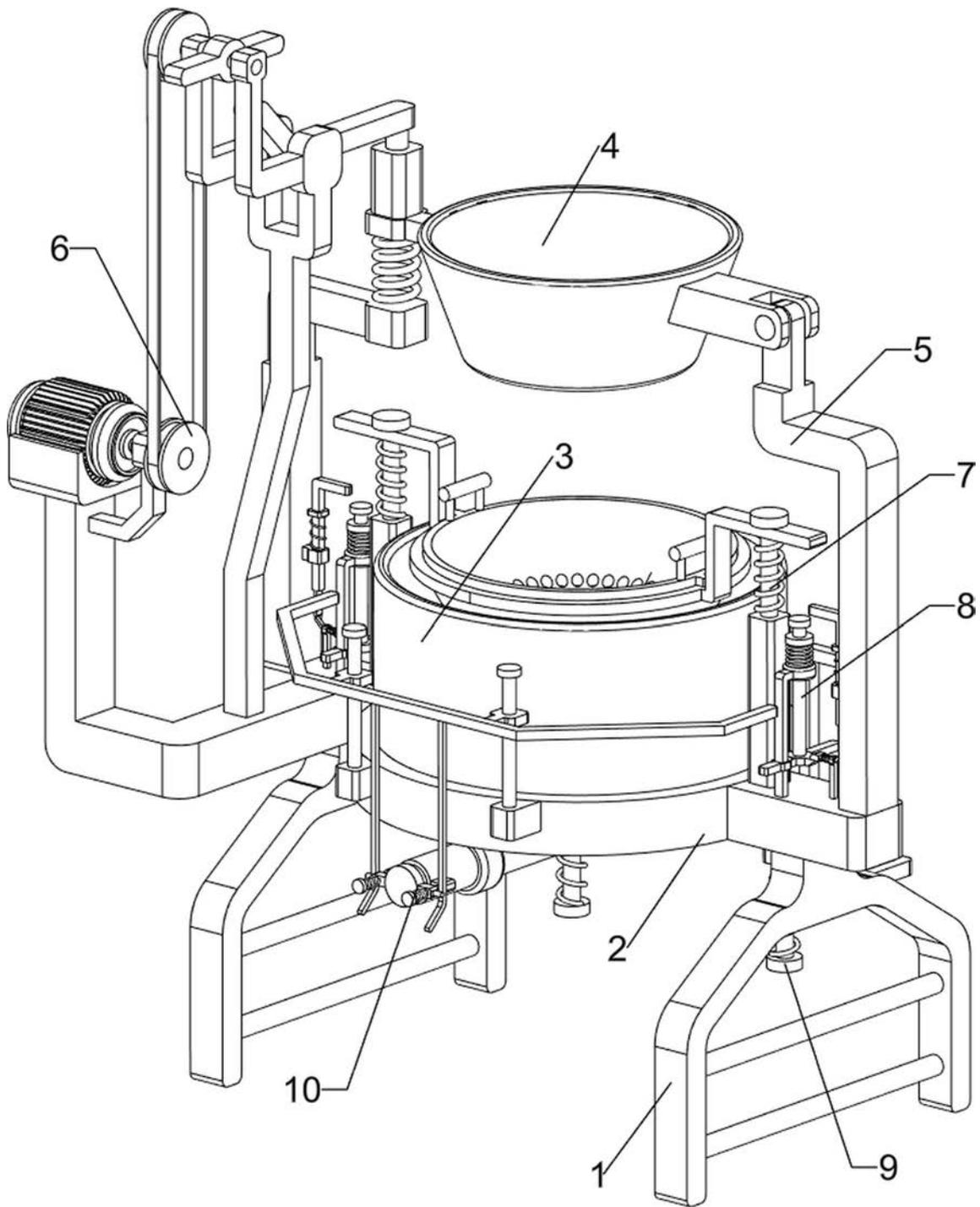


图2

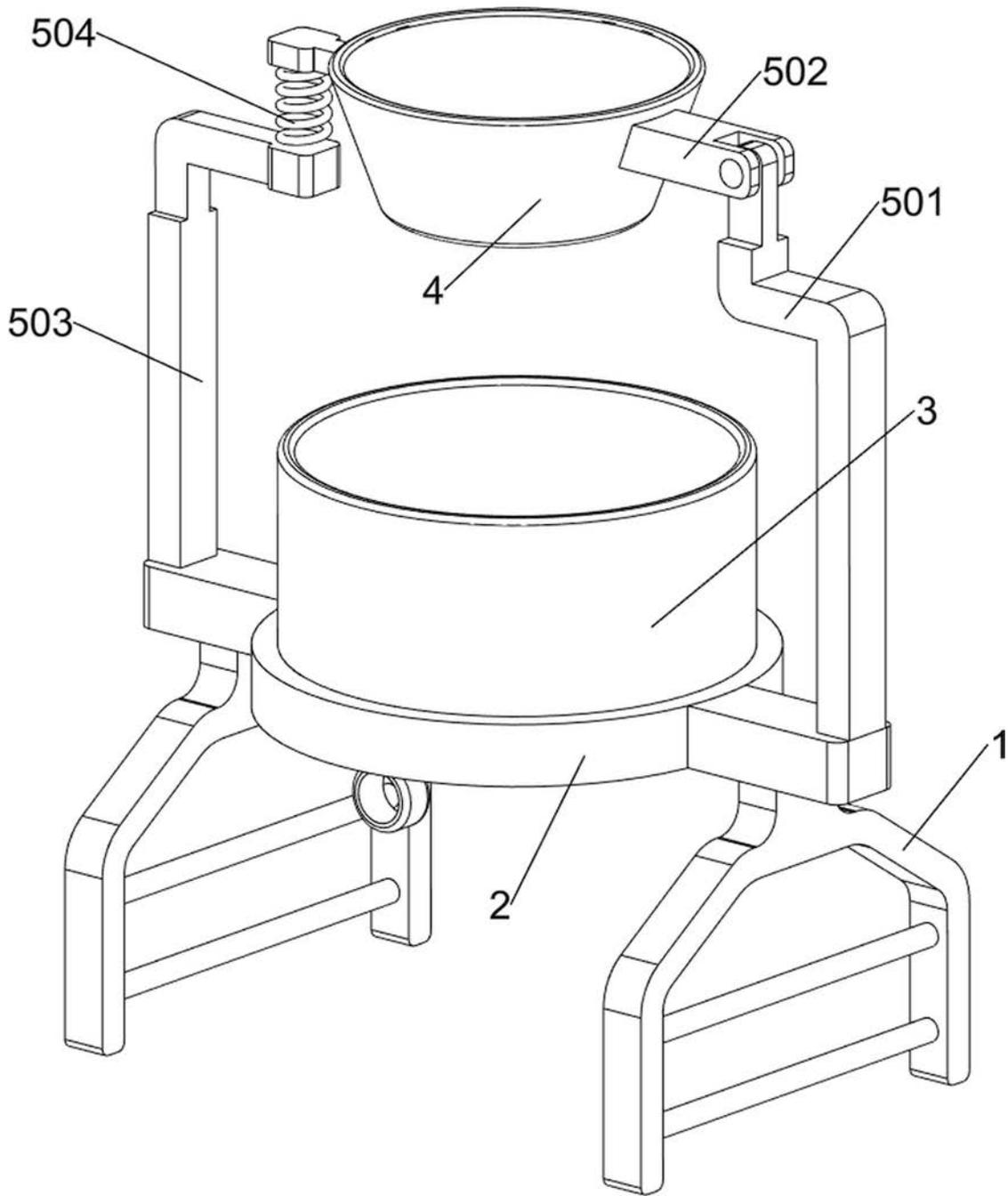


图3

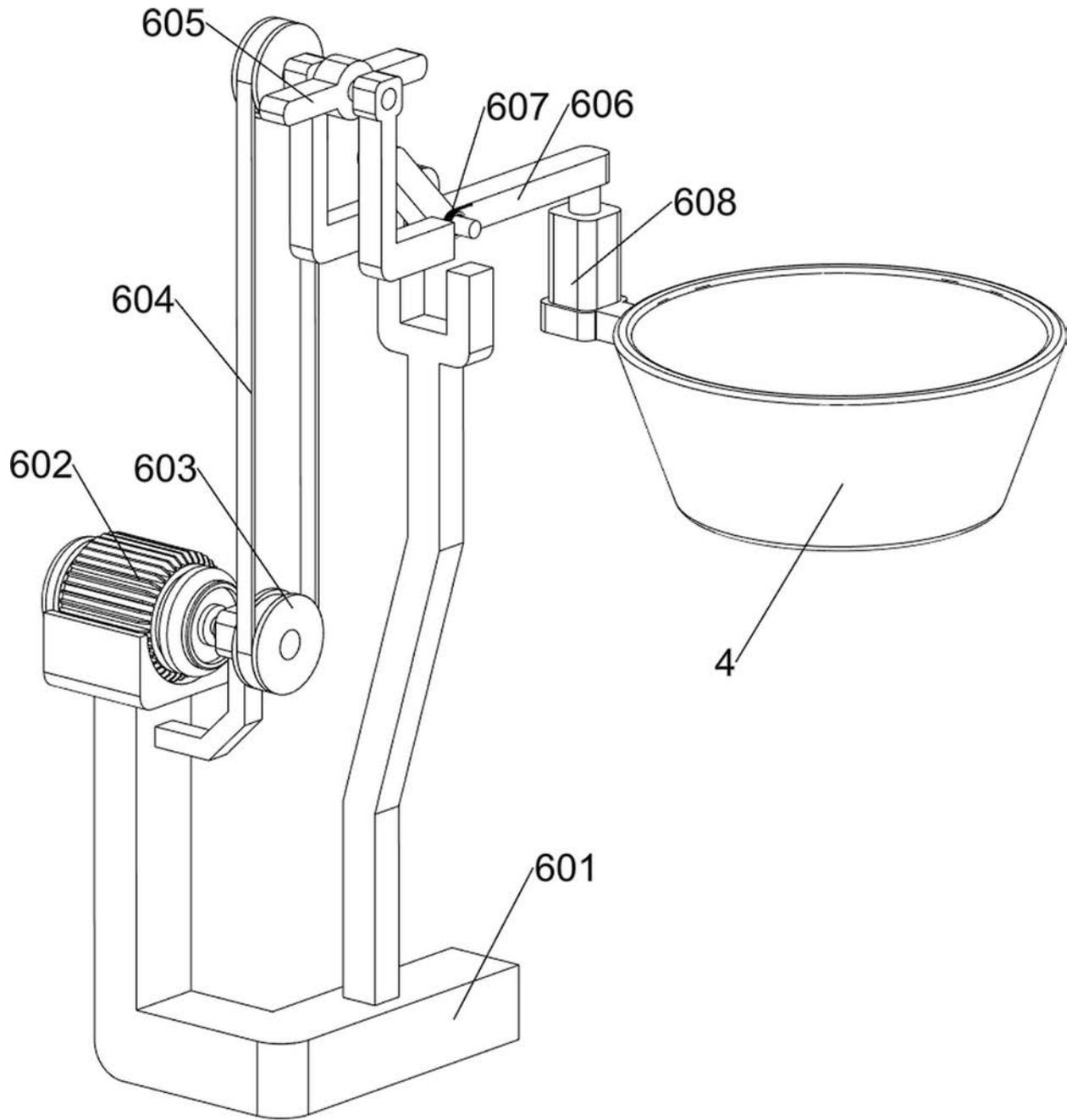


图4

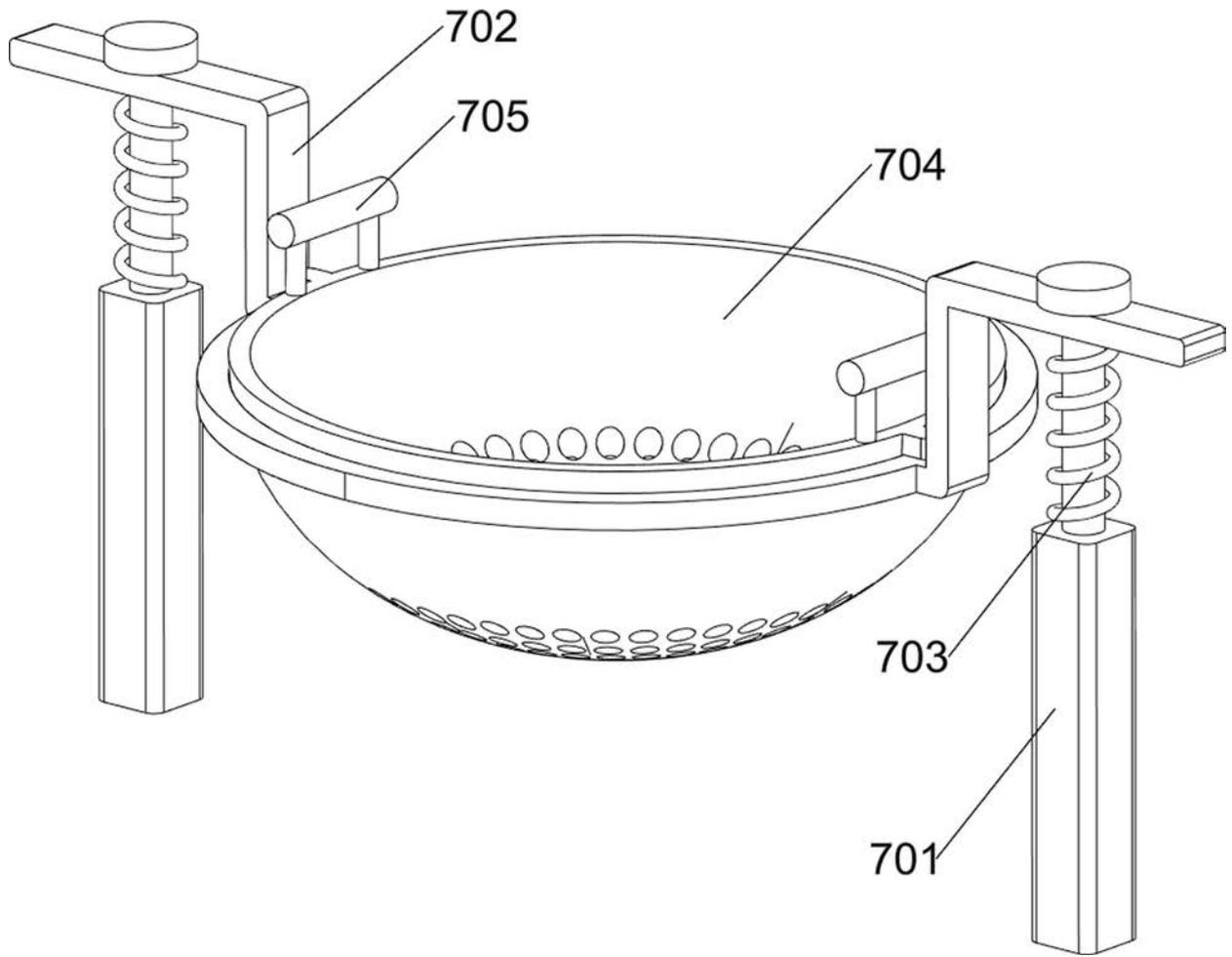


图5

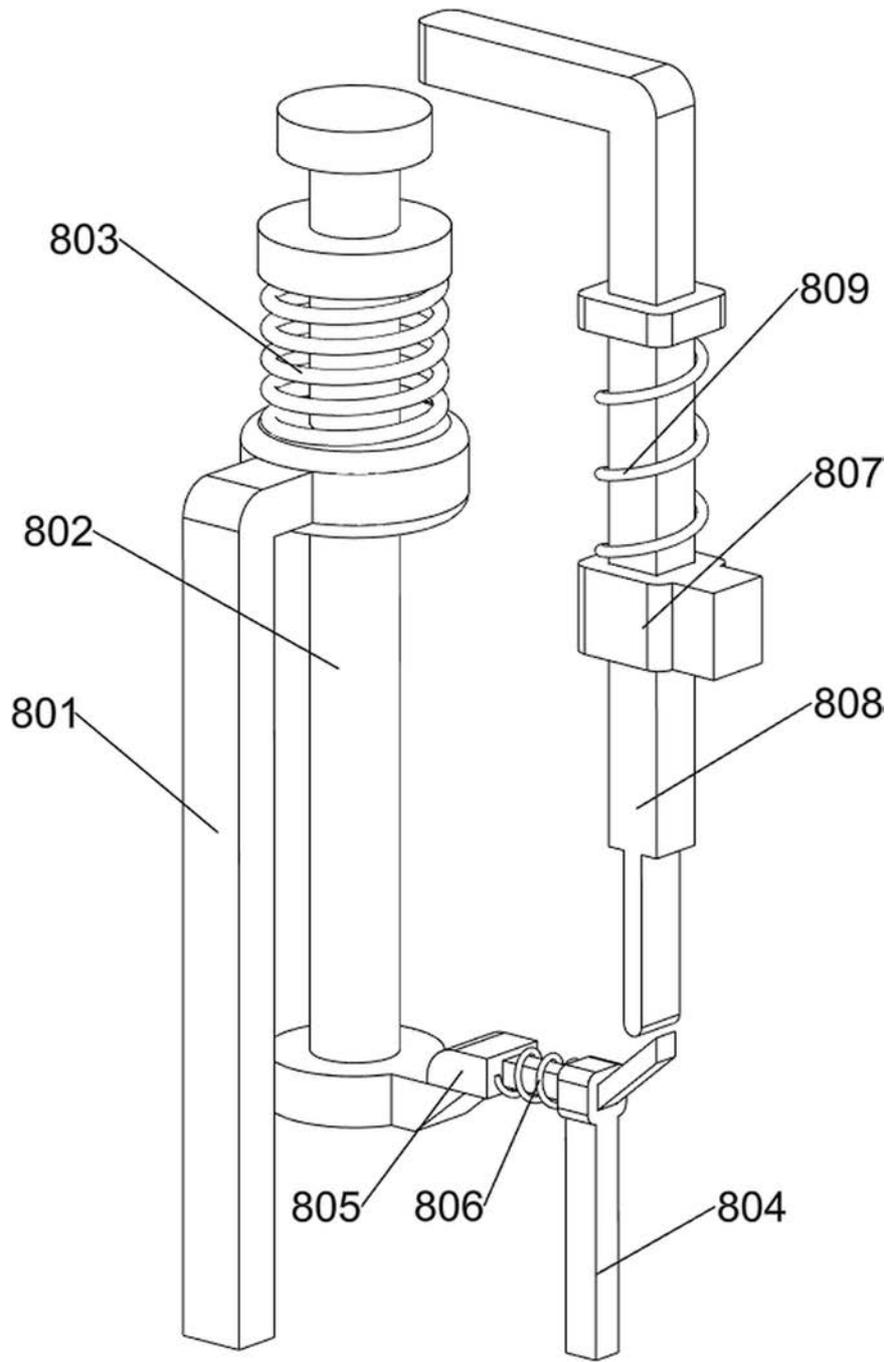


图6

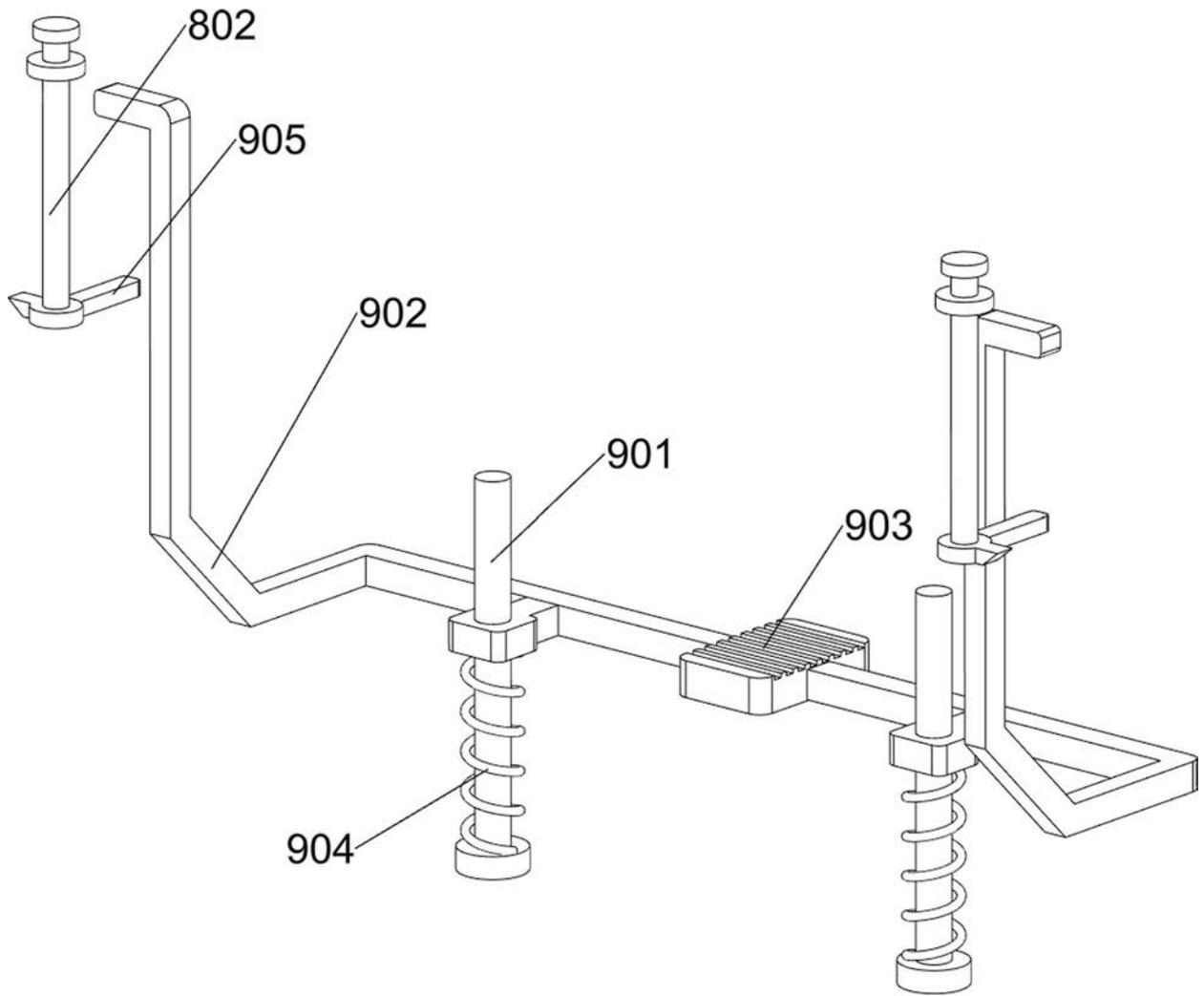


图7

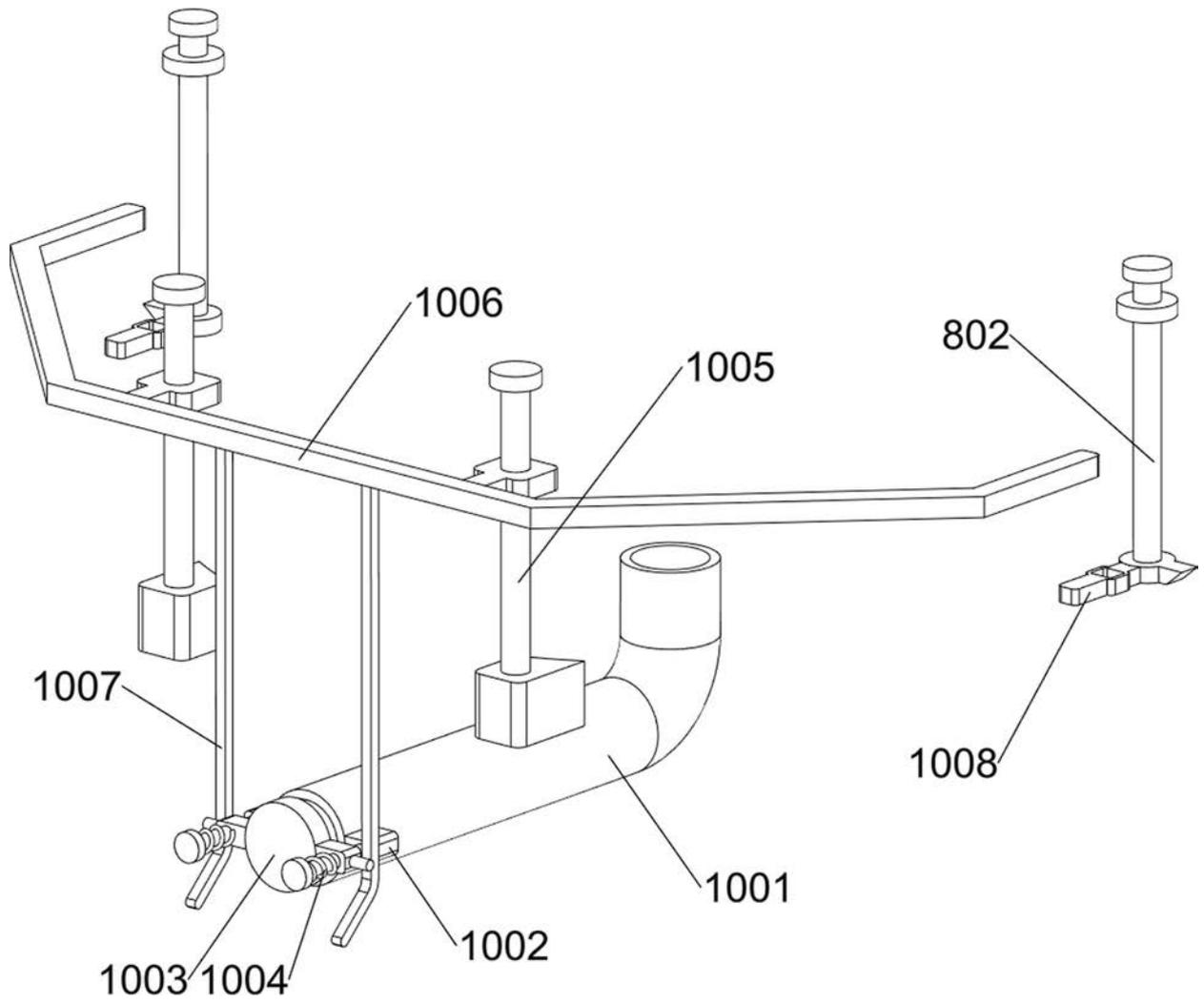


图8