



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215847745 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 18

(21) 申请号 202121663054.8

(22) 申请日 2021.07.21

(73) 专利权人 江苏力科丹普机械技术有限公司
地址 214000 江苏省无锡市新吴区南开路
26号

(72) 发明人 黄浩 蔡成勇 刁东磊

(74) 专利代理机构 连云港联创专利代理事务所
(特殊普通合伙) 32330

代理人 徐小琴

(51) Int.Cl.

B25B 11/00 (2006.01)

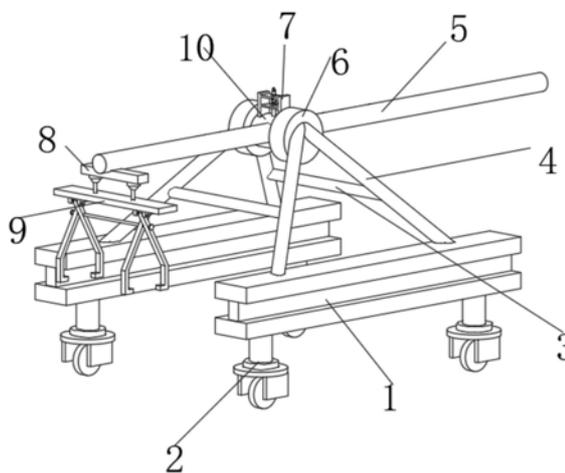
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种便于装卸的隔振器生产用夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便于装卸的隔振器生产用夹具,包括工型板,所述工型板呈对称设有两组,两组所述工型板发的上端均呈对称设有两组支撑杆,位于同侧两组所述支撑杆的上端均位于与同侧设置的圆块固定连接,且两组所述圆块之间转动设有旋转柱且所述旋转柱被杆体贯穿,所述旋转柱上安装有插接组件,所述杆体的端部安装有限位件且所述限位件的下端安装有夹持组件。本实用新型所述的一种便于装卸的隔振器生产用夹具,可通过四组夹持杆的下端设置的横板与隔振器的顶板下端面接触,再通过按压杆体的一端,可使得杆体的另一端将隔振器夹持吊起,操作方便简单,设有限位件,便于夹持组件自身及其所夹持的物体的稳定,设有插接组件,起到省力的作用。



1. 一种便于装卸的隔振器生产用夹具,包括工型板(1),其特征在于:所述工型板(1)呈对称设有两组且两组所述工型板(1)的底部均安装有脚轮(2),两组所述工型板(1)发的上端均呈对称设有两组支撑杆(4)且位于异侧的两组支撑杆(4)通过加强杆(3)固定,位于同侧两组所述支撑杆(4)的上端均位于与同侧设置的圆块(6)固定连接,且两组所述圆块(6)之间转动设有旋转柱(10)且所述旋转柱(10)被杆体(5)贯穿,所述旋转柱(10)上安装有插接组件(7),所述杆体(5)的端部安装有限位件(8)且所述限位件(8)的下端安装有夹持组件(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于装卸的隔振器生产用夹具,其特征在于:所述插接组件(7)包括U型板(71),所述U型板(71)的U型腔内安装有限位板(72),所述U型板(71)和限位板(72)均被插接杆(75)贯穿,所述插接杆(75)的下端贯穿旋转柱(10)并与杆体(5)插接,所述插接杆(75)上固定设有阻挡环(73)且所述阻挡环(73)的上端安装有弹簧(74)。

3. 根据权利要求2所述的一种便于装卸的隔振器生产用夹具,其特征在于:所述插接杆(75)的上端固定有竖直拉环(76)。

4. 根据权利要求1所述的一种便于装卸的隔振器生产用夹具,其特征在于:所述限位件(8)包括安装板(81),所述安装板(81)的上端与杆体(5)的端部固定连接,所述安装板(81)的下端呈对称设有两组万向轴承(83)且两组所述万向轴承(83)的下端均安装有连接杆(82)且两组所述连接杆(82)的下端均与夹持组件(9)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种便于装卸的隔振器生产用夹具,其特征在于:所述夹持组件(9)包括横板(92)且所述横板(92)的下端转动设有四组夹持杆(91)且四组所述夹持杆(91)呈两两设置,四组所述夹持杆(91)均被定位杆(93)贯穿并与其转动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种便于装卸的隔振器生产用夹具,其特征在于:所述杆体(5)上呈均匀等间距设有若干组定位孔。

一种便于装卸的隔振器生产用夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及隔振器装卸夹具设备领域,特别涉及一种便于装卸的隔振器生产用夹具。

背景技术

[0002] 现有的用于隔振器装卸的夹具一般是利用电机或液压缸驱动带动夹持爪对隔振器进行夹持装卸,利用电机或液压缸作为动力源将导致其设备生产的增加,且也影响后续的设备维修成本,故此,我们提出一种便于装卸的隔振器生产用夹具来解决此问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种便于装卸的隔振器生产用夹具,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种便于装卸的隔振器生产用夹具,包括工型板,所述工型板呈对称设有两组且两组所述工型板的底部均安装有脚轮,两组所述工型板上端均呈对称设有两组支撑杆且位于异侧的两组支撑杆通过加强杆固定,位于同侧两组所述支撑杆的上端均位于与同侧设置的圆块固定连接,且两组所述圆块之间转动设有旋转柱且所述旋转柱被杆体贯穿,所述旋转柱上安装有插接组件,所述杆体的端部安装有限位件且所述限位件的下端安装有夹持组件。

[0006] 优选的,所述插接组件包括U型板,所述U型板的U型腔内安装有限位板,所述U型板和限位板均被插接杆贯穿,所述插接杆的下端贯穿旋转柱并与杆体插接,所述插接杆上固定设有阻挡环且所述阻挡环的上端安装有弹簧。

[0007] 优选的,所述插接杆的上端固定有竖直拉环。

[0008] 优选的,所述限位件包括安装板,所述安装板的上端与杆体的端部固定连接,所述安装板的下端呈对称设有两组万向轴承且两组所述万向轴承的下端均安装有连接杆且两组所述连接杆的下端均与夹持组件固定连接。

[0009] 优选的,所述夹持组件包括横板且所述横板的下端转动设有四组夹持杆且四组所述夹持杆呈两两设置,四组所述夹持杆均被定位杆贯穿并与其转动连接。

[0010] 优选的,所述杆体上呈均匀等间距设有若干组定位孔。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0012] 1、可通过四组夹持杆的下端设置的横板与隔振器的顶板下端面接触,再通过按压杆体的一端,可使得杆体的另一端将隔振器夹持吊起,操作方便且结构简单,大大降低成本。

[0013] 2、设有限位件,可保持夹持组件自身及其所夹持的物体的重力作用使得夹持组件在升降过程中始终与安装板保持垂直状态,便于夹持组件自身及其所夹持的物体的稳定。

[0014] 3、设有插接组件,通过插接组件与杆体不同位置的插接,可改变杆体的力臂的长

度,起到省力的作用。

附图说明

- [0015] 图1为本实用新型一种便于装卸的隔振器生产用夹具的整体结构图;
- [0016] 图2为本实用新型一种便于装卸的隔振器生产用夹具的插接组件结构图;
- [0017] 图3为本实用新型一种便于装卸的隔振器生产用夹具的夹持组件结构图;
- [0018] 图4为本实用新型一种便于装卸的隔振器生产用夹具的杆体结构图。
- [0019] 图中:1、工型板;2、脚轮;3、加强杆;4、支撑杆;5、杆体;6、圆块;7、插接组件;71、U型板;72、限位板;73、阻挡环;74、弹簧;75、插接杆;76、竖直拉环;8、限位件;81、安装板;82、连接杆;83、万向轴承;9、夹持组件;91、夹持杆;92、横板;93、定位杆;10、旋转柱。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0022] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0023] 如图1-4所示,一种便于装卸的隔振器生产用夹具,包括工型板1,工型板1呈对称设有两组且两组工型板1的底部均安装有脚轮2,两组工型板1发的上端均呈对称设有两组支撑杆4且位于异侧的两组支撑杆4通过加强杆3固定,位于同侧两组支撑杆4的上端均位于与同侧设置的圆块6固定连接,且两组圆块6之间转动设有旋转柱10且旋转柱10被杆体5贯穿,旋转柱10上安装有插接组件7,杆体5的端部安装有限位件8且限位件8的下端安装有夹持组件9。

[0024] 插接组件7包括U型板71,U型板71的U型腔内安装有限位板72,U型板71和限位板72均被插接杆75贯穿,插接杆75的下端贯穿旋转柱10并与杆体5插接,插接杆75上固定设有阻挡环73且阻挡环73的上端安装有弹簧74,杆体5上呈均匀等间距设有若干组定位孔,可通过拉动插接杆76使得其与杆体5插接分离,可移动杆体5,使得插接杆76可与杆体5的不同位置进行插接固定,从而改变杆体5的力臂的长度,起到省力的作用。

[0025] 插接杆75的上端固定有竖直拉环76,方便对插接杆75的拉起。

[0026] 限位件8包括安装板81,安装板81的上端与杆体5的端部固定连接,安装板81的下端呈对称设有两组万向轴承83且两组万向轴承83的下端均安装有连接杆82且两组连接杆82的下端均与夹持组件9固定连接,通过夹持组件9自身及其所夹持的物体的重力作用使得

夹持组件9在升降过程中始终与安装板81保持垂直状态,便于夹持组件9自身及其所夹持的物体的稳定。

[0027] 夹持组件9包括横板92且横板92的下端转动设有四组夹持杆91且四组夹持杆91呈两两设置,四组夹持杆91均被定位杆93贯穿并与其转动连接,可通过四组夹持杆91的下端设置的横板与隔振器的顶板下端面接触,再通过按压杆体5的一端,可使得杆体5的另一端将隔振器夹持吊起,操作方便简单。

[0028] 需要说明的是,本实用新型为一种便于装卸的隔振器生产用夹具,本设备在使用时,可通过四组夹持杆91的下端设置的横板与隔振器的顶板下端面接触,再通过按压杆体5的一端,可使得杆体5的另一端将隔振器夹持吊起,操作方便简单,设有的限位件9可保持夹持组件9自身及其所夹持的物体的重力作用使得夹持组件9在升降过程中始终与安装板81保持垂直状态,便于夹持组件9自身及其所夹持的物体的稳定,设有插接组件7,可通过拉动插接杆76使得其与杆体5插接分离,可移动杆体5,使得插接杆76可与杆体5的不同位置进行插接固定,从而改变杆体5的力臂的长度,起到省力的作用。

[0029] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

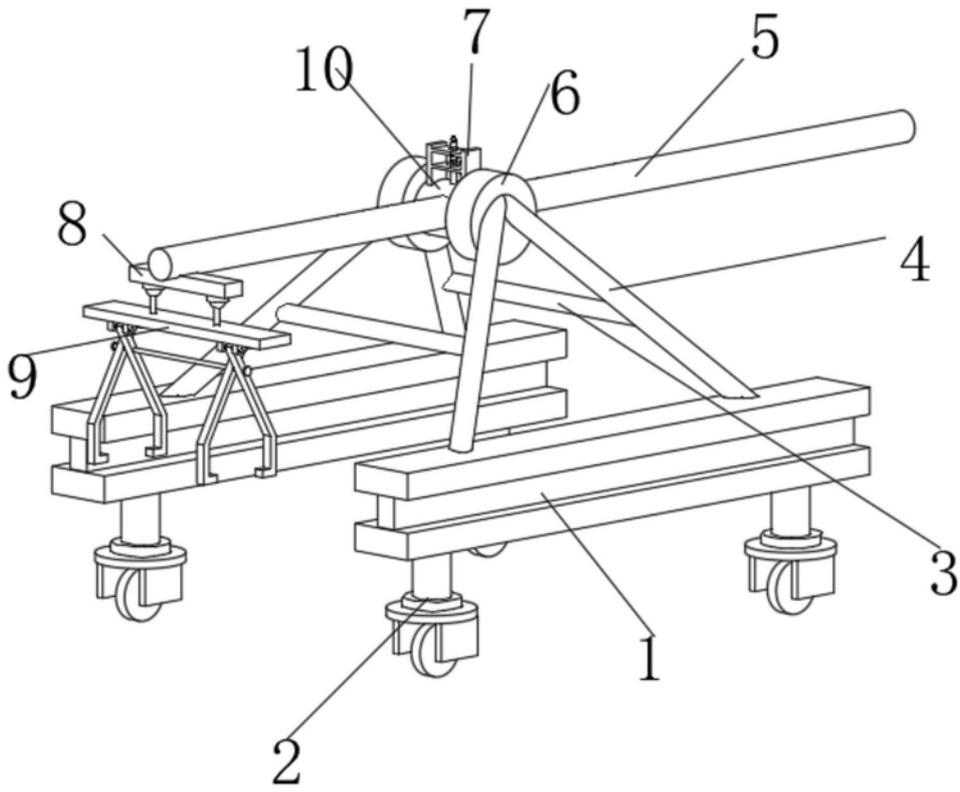


图1

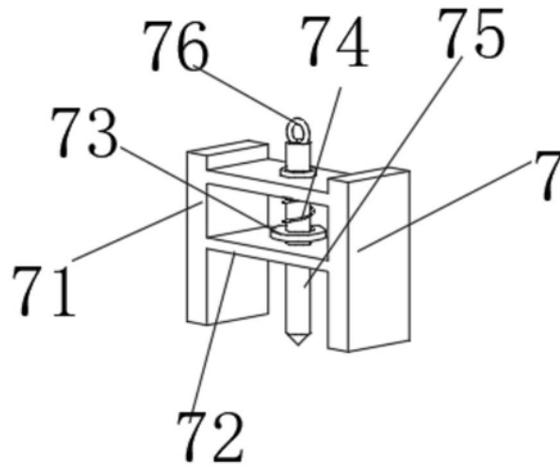


图2

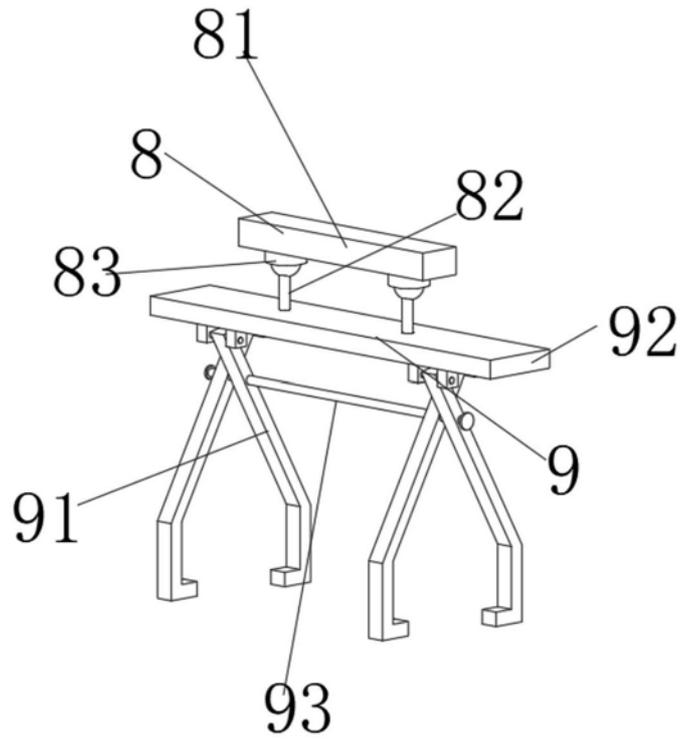


图3

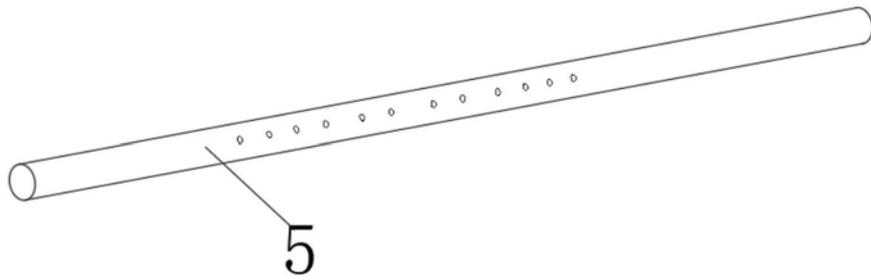


图4