



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206137123 U

(45)授权公告日 2017.05.03

(21)申请号 201620785273.6

(22)申请日 2016.07.25

(73)专利权人 桐柏今达物流有限公司

地址 474750 河南省南阳市桐柏县产业园
集聚区货站路中段

(72)发明人 李爽

(74)专利代理机构 南阳市智博维创专利事务所
41115

代理人 杨士钧

(51)Int.Cl.

A23N 12/02(2006.01)

A23N 15/00(2006.01)

B07B 1/28(2006.01)

B07B 1/46(2006.01)

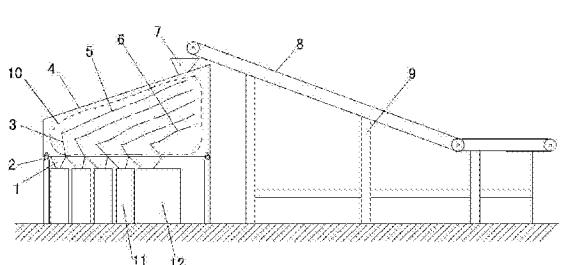
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种瓜子分等级自动清洗装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种瓜子分等级自动清洗装置，包括机架，所述机架上分别设有上料机构和筛分机构，所述筛分机构包括一筛分仓，所述筛分仓顶部设有进料口，所述上料结构的出料端与所述筛分仓进料口对应设置，所述筛分仓内部自上而下分别设有多层筛网，所述筛网网孔直径自上而下依次变小，多层所述筛网的出料端下方均对应设有集料斗，其中底层筛网对应的集料斗下方设有废料收集桶，其余筛网对应的集料斗下方均设有自动清洗桶，所述自动清洗桶底部设有出料口，所述筛分仓外壁还设有振动电机，且所述筛分仓底部与所述机架连接处设有振动弹簧。与现有技术相比，本实用新型实现了对瓜子的分级清洗，效率高，降低了企业的人工成本，使企业效益最大化。



1. 一种瓜子分等级自动清洗装置，包括机架，其特征在于：所述机架上分别设有上料机构和筛分机构，所述筛分机构包括一筛分仓，所述筛分仓顶部设有进料口，所述上料结构的出料端与所述筛分仓进料口对应设置，所述筛分仓内部自上而下分别设有多层筛网，所述筛网非水平式设置，且所述筛网网孔直径自上而下依次变小，多层所述筛网的出料端下方均对应设有集料斗，其中底层筛网对应的集料斗下方设有废料收集桶，其余筛网对应的集料斗下方均设有自动清洗桶，所述自动清洗桶底部设有出料口，所述筛分仓外壁还设有振动电机，且所述筛分仓底部与所述机架连接处设有振动弹簧。

2. 根据权利要求1所述的瓜子分等级自动清洗装置，其特征在于：所述上料机构包括环形传送带及带动环形传送带正常工作的传动电机。

3. 根据权利要求1所述的瓜子分等级自动清洗装置，其特征在于：所述集料斗底部还设有放料门，所述放料门通过设有气动机构控制开闭。

4. 根据权利要求1所述的瓜子分等级自动清洗装置，其特征在于：所述筛网出料端与所述集料斗之间设有分流板。

5. 根据权利要求1所述的瓜子分等级自动清洗装置，其特征在于：所述筛网的层数设为三层及三层以上。

6. 根据权利要求1所述的瓜子分等级自动清洗装置，其特征在于：所述自动清洗桶为滚筒式或搅拌式。

一种瓜子分等级自动清洗装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓜子再加工技术领域,具体涉及一种瓜子分等级自动清洗装置。

背景技术

[0002] 目前,很多小型瓜子厂通过大量的人工操作,从一个环节运输的下一个环节,现有人工将原料倒入浸泡池内,浸泡完毕,再由人工捞出瓜子,倒入清洗机里进行清洗,清洗完后,再由人工运往熟制间,这种原始的人工搬运方法,极大的浪费人力,却食品质量难以得到保障,生产出来的产品大小规格不一,质量上不去,人工成本降不下来,也就间接增加了瓜子的成本,无疑增大了企业的经济压力。

发明内容

[0003] 为解决上述缺陷,本实用新型的目的是提供一种瓜子分等级自动清洗装置,不仅有效改善了清洗效率,而且降低了人工成本。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种瓜子分等级自动清洗装置,包括机架,所述机架上分别设有上料机构和筛分机构,所述筛分机构包括一筛分仓,所述筛分仓顶部设有进料口,所述上料结构的出料端与所述筛分仓进料口对应设置,所述筛分仓内部自上而下分别设有多层筛网,所述筛网非水平式设置,且所述筛网网孔直径自上而下依次变小,多层所述筛网的出料端下方均对应设有集料斗,其中底层筛网对应的集料斗下方设有废料收集桶,其余筛网对应的集料斗下方均设有自动清洗桶,所述自动清洗桶底部设有出料口,所述筛分仓外壁还设有振动电机,且所述筛分仓底部与所述机架连接处设有振动弹簧。

[0005] 优选的是,所述上料机构包括环形传送带及带动环形传送带正常工作的传动电机。

[0006] 所述集料斗底部还设有放料门,所述放料门通过设有气动机构控制开闭。

[0007] 所述筛网出料端与所述集料斗之间设有分流板。

[0008] 所述筛网的层数设为三层及三层以上。

[0009] 所述自动清洗桶为滚筒式或搅拌式。

[0010] 所述分等级自动清洗瓜子装置还包括控制器,所述控制器控制所述气动机构、所述传动电机、所述振动电机及所述自动清洗桶的正常工作。

[0011] 本实用新型在使用时,启动传动电机、振动电机及自动清洗桶运转,通过所述上料机构的出料端将瓜子送入所述筛分仓内,所述筛分仓在振动电机的振动下,内部的多层筛网将瓜子一级级过滤,其中底层筛网出料端的瓜子或杂物通过集料斗直接落入废料收集桶内部,其余各层筛网出料端的瓜子通过集料斗进入自动清洗桶中进行清洗,清洗完成后,瓜子从自动清洗桶的出料口排出,完成了瓜子的分等级自动清洗。

[0012] 本实用新型的有益效果是:本实用新型通过设有的上料结构、筛分机构及自动清洗桶,满足瓜子的上料、筛分及清洗,实现瓜子自动分等级清洗,不仅减少了人工的投入成

本,降低了工人的劳动强度,而且通过机器的清洗,清洗的比较干净彻底;通过本实用新型的使用,避免了生产出的瓜子大小规格不一致状况,保障了产品质量,对不同规格的瓜子可以不同定价,使企业经济效益达到最大化。

附图说明

[0013] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的结构及特征作进一步描述。

[0014] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0015] 附图1中,1.集料斗,2.振动弹簧,3.分流板,4.筛分仓,5.筛网,6.底层筛网,7.筛分仓进料口,8.环形传送带,9.机架,10.剖面线,11.自动清洗桶,12.废料收集桶。

具体实施方式

[0016] 参看附图1中,一种瓜子分等级自动清洗装置,包括机架9,所述机架9上分别设有上料机构和筛分机构,所述上料机构包括环形传送带8及带动环形传送带正常工作的传动电机;所述筛分机构包括一筛分仓4,所述筛分仓4顶部设有进料口7,所述上料结构的出料端与所述筛分仓进料口7对应设置,所述筛分仓4内部自上而下分别设有五层筛网5,所述筛网5非水平式设置,且所述筛网5网孔直径自上而下依次变小,多层所述筛网5的出料端下方均对应设有集料斗1,所述筛网5出料端与所述集料斗1之间设有分流板3,其中底层筛网6对应的集料斗1下方设有废料收集桶12,其余筛网5对应的集料斗1下方均设有自动清洗桶11,所述自动清洗桶11为滚筒式或搅拌式,且所述自动清洗桶11底部还设有出料口,所述筛分仓4外壁还设有振动电机,且所述筛分仓4底部与所述机架9连接处设有振动弹簧2,所述集料斗1底部还设有放料门,所述放料门通过设有气动机构控制开闭。

[0017] 优选的是,所述分等级自动清洗瓜子装置还包括控制器,所述控制器控制所述气动机构、所述传动电机、所述振动电机及所述自动清洗桶11的正常工作。

[0018] 本实用新型在使用时,启动传动电机、振动电机及自动清洗桶运转,通过所述上料机构的出料端将瓜子送入所述筛分仓内,所述筛分仓在振动电机的振动下,内部的多层筛网将瓜子一级级过滤,其中底层筛网出料端的瓜子或杂物通过集料斗直接落入废料收集桶内部,其余各层筛网出料端的瓜子通过集料斗进入自动清洗桶中进行清洗,清洗完成后,瓜子从自动清洗桶的出料口排出,完成了瓜子的分等级自动清洗。

[0019] 本实用新型结构简单,设计合理,通过设有的上料结构、筛分机构及自动清洗桶,满足瓜子的上料、筛分及清洗,实现瓜子自动分等级清洗,不仅减少了人工的投入成本,降低了工人的劳动强度,而且通过机器的清洗,清洗的比较干净彻底;通过本实用新型的使用,避免了生产出的瓜子大小规格不一致状况,保障了产品质量,对不同规格的瓜子可以不同定价,使企业经济效益达到最大化。

[0020] 以上所描述的仅为本实用新型的较佳实施例,上述具体实施例不是对本实用新型的限制,凡本领域的普通技术人员根据以上描述所做的润饰、修改或等同替换,均属于本实用新型的保护范围。

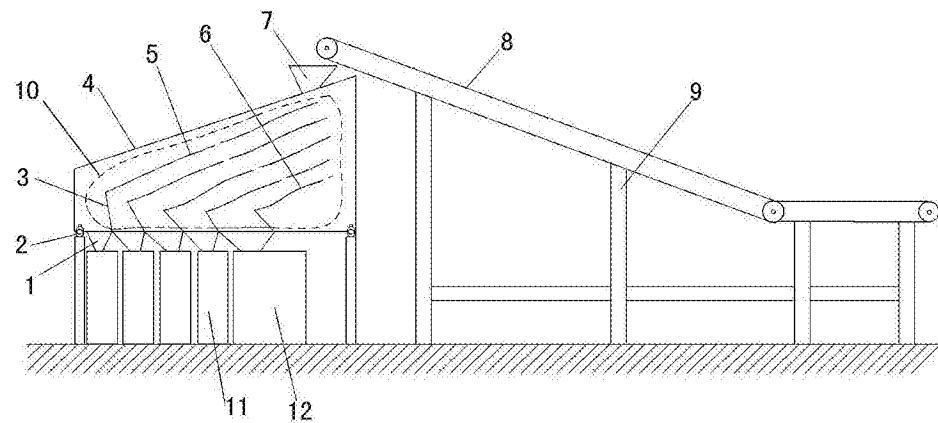


图1