

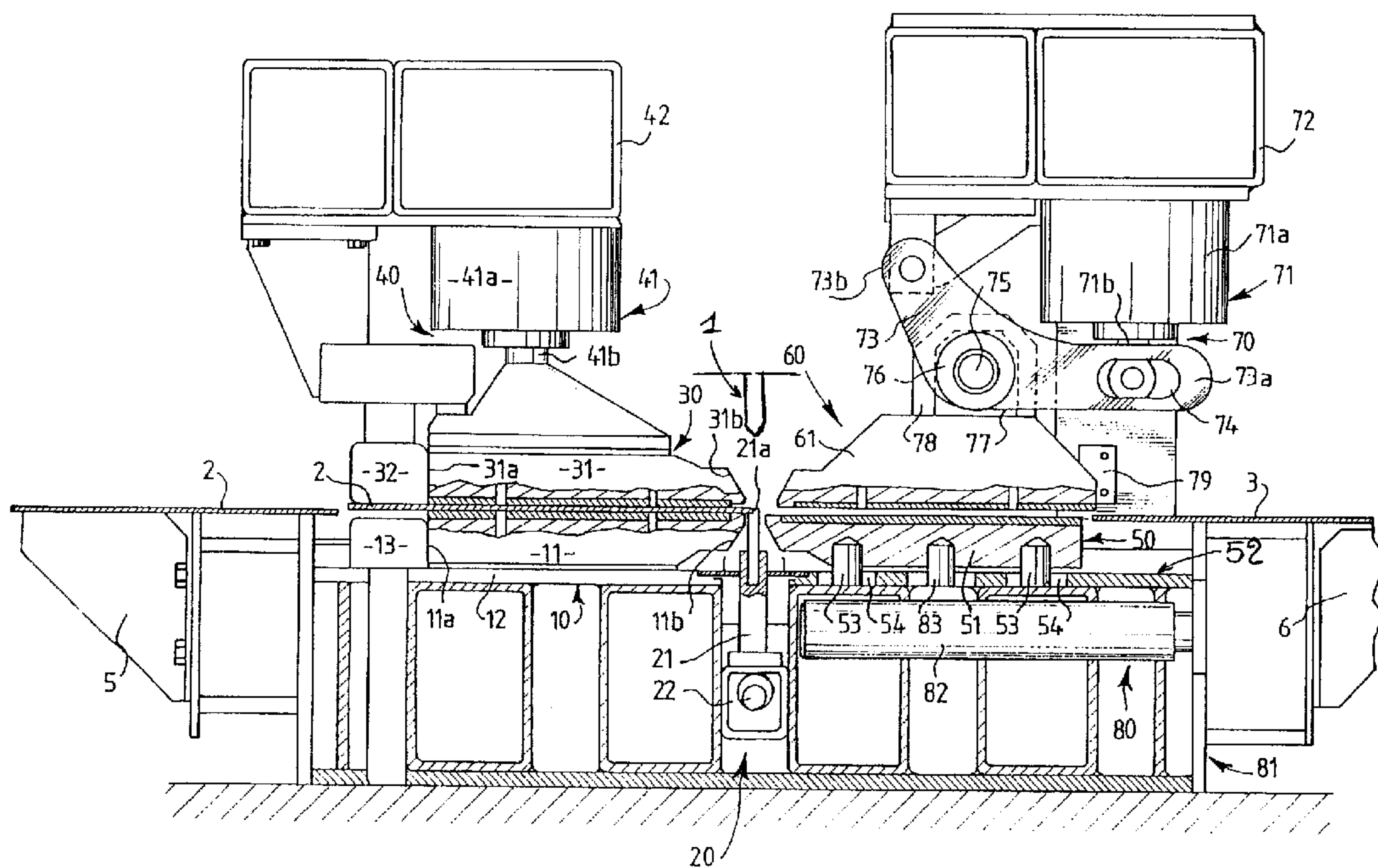


(11) (21) (C) **2,122,333**
(22) 1994/04/27
(43) 1994/10/29
(45) 2001/03/27

(72) Peru, Gilles, FR
(72) Sauvage, Francis, FR
(72) Le Roy, Yvon, FR
(72) Sion, Charles, FR
(73) Sollac, FR

(51) Int.Cl.⁵ B23K 26/02
(30) 1993/04/28 (93 05 043) FR

(54) **INSTALLATION DE POSITIONNEMENT BORD A BORD ET DE SOUDAGE AU MOYEN D'UN FAISCEAU LASER D'AU MOINS DEUX FLANS DE TOLE**
(54) **BUTT POSITIONING AND WELDING ASSEMBLY USING A LASER JET FOR STEEL SHEETS WELDING**



(57) L'invention a pour objet une installation de positionnement bord à bord et de soudage au moyen d'un faisceau laser d'au moins deux flans de tôle (2, 3). Cette installation comprend des moyens (10) de support et de positionnement d'un premier flan de tôle (2) selon un plan de référence horizontal, des moyens (20) de positionnement du bord à souder dudit premier flan de tôle (2) dans l'axe du faisceau laser, des moyens (30) de maintien du bord à souder du premier flan de tôle (2), des moyens (40) de serrage du premier flan de tôle (2), des moyens (50) de support et de positionnement d'au moins un second flan de tôle (3), des moyens (60) de maintien du bord à souder dudit second flan de tôle (3) contre le bord à souder du premier flan de tôle (2), des moyens (70) de serrage à pression sectorisée dudit second flan de tôle (3), des moyens (80) de mise en pression latérale et sectorisée des bords à souder desdits flans de tôle (2, 3) et un ensemble de soudage par faisceau laser déplaçable selon le plan de joint des flans de tôle (2, 3) à souder.

