



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213908184 U

(45) 授权公告日 2021.08.10

(21) 申请号 202022343441.5

(22) 申请日 2020.10.20

(73) 专利权人 杜景章

地址 071000 河北省保定市博野县小店镇  
北祝东街三区90号

(72) 发明人 杜景章

(74) 专利代理机构 东莞市中正知识产权事务所  
(普通合伙) 44231

代理人 张萍

(51) Int. Cl.

A21B 5/00 (2006.01)

A21B 3/00 (2006.01)

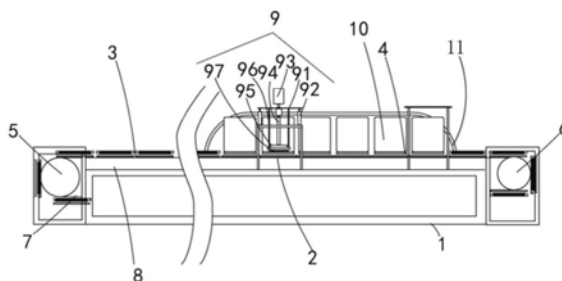
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种烘烤锅巴成型机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种烘烤锅巴成型机,包括机架,在机架上设置有锅巴成型区、锅巴烘烤区和锅巴收检区,在机架的两端分别设置有驱动轮和从动轮,在驱动轮和从动轮之间设置有驱动链条,在锅巴成型区和锅巴收检区之间固定有加热隧道,在锅巴成型区上设置有若干个锅巴成型器。本实用新型的结构设置合理,提高了锅巴加工的效率也有利于提高锅巴制作的质量,解决了现有技术中农家锅巴不能自动实现批量制作的技术不足,适用性强且实用性好。



1. 一种烘烤锅巴成型机,包括机架(1),在所述机架(1)上设置有锅巴成型区(2)、锅巴烘烤区(3)和锅巴收检区(4),其特征在于:在机架的两端分别设置有驱动轮(5)和从动轮(6),在所述驱动轮(5)和从动轮(6)之间设置有驱动链条(7),在所述锅巴成型区(2)和驱动轮(5)之间固定有加热隧道(8),所述驱动链条的回传段处于所述加热隧道(8)内,在所述锅巴成型区(2)上设置有若干个锅巴成型器(9),在所述驱动链条(7)上均匀固定有多个烤盘(10),所述锅巴成型器(9)包括顶板(91),在所述顶板(91)与机架(1)之间固定有竖向气缸(92),在所述顶板(91)的中部固定有驱动电机(93),在所述顶板(91)的底面设置有与所述驱动电机(93)相连接的轴杆(94),在所述轴杆(94)的底面固定有转动盘(95),在所述顶板(91)的底面固定有固定柱(96),在所述固定柱(96)的底端连接有固定圈(97),所述固定圈(97)与所述转动盘(95)套装后所述转动盘(95)的底面处于固定圈(97)内从而形成一个锅巴成型位用圆饼槽,所述转动盘可以在固定圈内旋转。

2. 根据权利要求1所述的烘烤锅巴成型机,其特征在于:所述烤盘(10)包括烤盘底(101)、烤盘盖(102)及滑轮(103),在驱动链条的侧部固定有掀开轨道(11),所述滑轮处于所述掀开轨道内,所述滑轮(103)与烤盘盖(102)固定连接,所述烤盘盖(102)通过滑轮(103)可以从烤盘底处掀起或封闭。

3. 根据权利要求2所述的烘烤锅巴成型机,其特征在于:所述固定圈(97)的截面为V形。

## 一种烘烤锅巴成型机

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于锅巴加工设备技术领域,具体涉及一种烘烤锅巴成型机。

### 背景技术

[0002] 农家锅巴是最原始的锅巴,将大米蒸熟摊平在模板上,之后烘烤结壳,也称农家烘烤锅巴,现有技术的烘烤锅巴主要是通过人工手工制作,其不但费时费力,而且也会影响制作的效率,也不能实现大批量的锅巴制作,故而适用性和实用性受到限制。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种结构设置合理且适用性强的烘烤锅巴成型机,解决了现有技术中农家锅巴不能自动实现批量制作的技术不足,适用性强且实用性好。

[0004] 实现本实用新型目的的技术方案是一种烘烤锅巴成型机,包括机架,在所述机架上设置有锅巴成型区、锅巴烘烤区和锅巴收检区,在机架的两端分别设置有驱动轮和从动轮,在所述驱动轮和从动轮之间设置有驱动链条,在所述锅巴成型区和锅巴收检区之间固定有加热隧道,所述驱动链条的回传段处于所述加热隧道内,在所述锅巴成型区上设置有若干个锅巴成型器,在所述驱动链条上均匀固定有多个烤盘,所述锅巴成型器包括顶板,在所述顶板与机架之间固定有竖向气缸,在所述顶板的中部固定有驱动电机,在所述顶板的底面设置有与所述驱动电机相连接的轴杆,在所述轴杆的底面固定有转动盘,在所述顶板的底面固定有固定柱,在所述固定柱的底端连接有固定圈,所述固定圈与所述转动盘套装后所述转动盘的底面处于固定圈内从而形成一个锅巴成型位用圆饼槽,所述转动盘可以固定圈内旋转。

[0005] 其中,在所述烤盘包括烤盘底、烤盘盖及滑轮,在驱动链条的侧部固定有掀开轨道,所述滑轮处于所述掀开轨道内,所述滑轮固定在烤盘盖上,所述烤盘盖通过滑轮可以从烤盘底处掀起或封闭。

[0006] 其中,在所述锅巴成型区的进料端还设置有烤盘清理器,所述烤盘清理器包括升降气缸,固定在所述升降气缸上的支撑板,在所述支撑板上固定有旋转电机,在所述旋转电机的主轴上固定有清理刷板。

[0007] 其中,所述固定圈的截面为V形。

[0008] 本实用新型具有积极的效果:本实用新型的结构设置合理,其在锅巴成型区内通过转动盘可以快速将大米饭研磨成饼状,并通过锅巴烘烤区进行烘烤,从而实现锅巴的制作,大大提高了锅巴加工的效率也有利于提高锅巴制作的质量,使用稳定可靠,解决了现有技术中农家锅巴不能自动实现批量制作的技术不足,适用性强且实用性好。

### 附图说明

[0009] 为了使本实用新型的内容更容易被清楚的理解,下面根据具体实施例并结合附图,对本实用新型作进一步详细的说明,其中:

- [0010] 图1为本实用新型的结构示意图；
- [0011] 图2为本实用新型中锅巴成型器的具体结构示意图。
- [0012] 其中，

### 具体实施方式

[0013] 下面结合图1和图2进一步详细介绍本实用新型的具体实施方式。

[0014] 参见图1和图2,本实用新型的烘烤锅巴成型机,包括机架1,在所述机架上设置有锅巴成型区2、锅巴烘烤区3和锅巴收检区4,在机架的两端分别设置有驱动轮5和从动轮6,

[0015] 本实施例中,驱动轮与外部驱动结构如控制电机等相连接,此为现有技术的技术常识,故未详细记载。在所述驱动轮和从动轮之间设置有驱动链条7,在所述锅巴成型区2和驱动轮5之间固定有加热隧道8,本实施例中,加热隧道处于烤盘的下方、机架的上方,采用明火进行加热,所述驱动链条的上方段处于所述加热隧道内,在所述锅巴成型区上设置有若干个锅巴成型器9,在所述驱动链条上均匀固定有多个烤盘10,所述锅巴成型器9包括顶板91,在所述顶板与机架之间固定有竖向气缸92,在所述顶板的中部固定有驱动电机93,在所述顶板的底面设置有与所述驱动电机相连接的轴杆94,在所述轴杆的底面固定有转动盘95,在所述顶板的底面固定有固定柱96,在所述固定柱的底端连接有固定圈97,所述固定圈与所述转动盘95套装后所述转动盘的底面处于固定圈内从而形成一个锅巴成型位用圆饼槽,所述转动盘可以固定圈内旋转。

[0016] 所述烤盘10包括烤盘底101、烤盘盖102及滑轮103,在驱动链条的侧部固定有掀开轨道11,所述滑轮103处于所述掀开轨道内11,所述滑轮103与烤盘盖102固定连接,所述烤盘盖102通过滑轮103可以从烤盘底处掀起或封闭。

[0017] 所述固定圈的截面为V形。采用此结构,不易黏连米粒。

[0018] 本实用新型的烘烤锅巴成型机工作原理简述如下,在使用时,烤盘进入锅巴成型区,经烤盘清理器对烤盘进行清理后,在烤盘内放入大米饭,启动竖向气缸,顶板向下移动并贴近烤盘,启动驱动电机,通过转动盘与固定圈将大米饭研磨并制成圆饼状,竖向气缸复位,通过驱动链条带动烤盘进入锅巴烘烤区,此时烤盘盖在掀开轨道上移动并与转盘盖合实现烘烤,在烘烤完成后进入锅巴收检区进行收检,烤盘经驱动链条的带动从加热隧道重新进入锅巴成型区内重复上述操作。

[0019] 本实用新型的烘烤锅巴成型机结构设置合理,在锅巴成型区内通过转动盘可以快速将大米饭研磨成饼状,并通过锅巴烘烤区进行烘烤,从而实现锅巴的制作,大大提高了锅巴加工的效率也有利于提高锅巴制作的质量,使用稳定可靠,解决了现有技术中农家锅巴不能自动实现批量制作的技术不足,适用性强且实用性好。

[0020] 本实施例中使用的标准零件可以从市场上直接购买,而根据说明书记载的非标准结构部件,也可以直接根据现有的技术常识毫无疑问的加工得到,同时各个零部件的连接方式采用现有技术中成熟的常规手段,而机械、零件及设备均采用现有技术中常规的型号,故在此不再作出具体叙述。

[0021] 显然,本实用新型的上述实施例仅仅是为清楚地说明本实用新型所作的举例,而并非是对本实用新型的实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以

穷举。而这些属于本实用新型的实质精神所引伸出的显而易见的变化或变动仍属于本实用新型的保护范围。

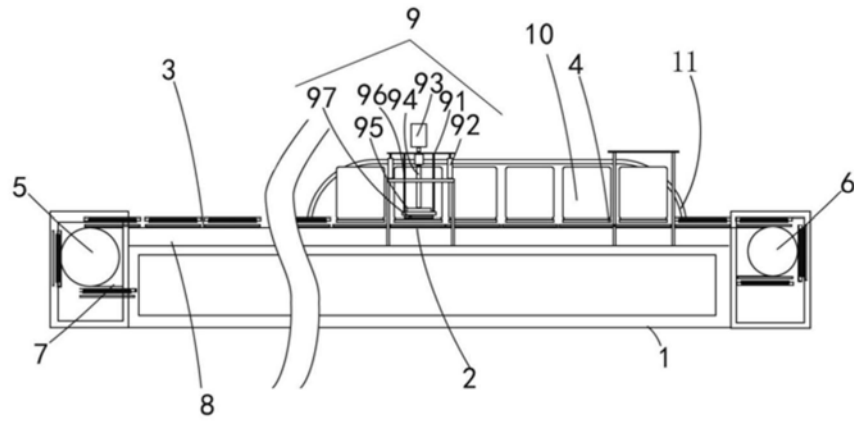


图1

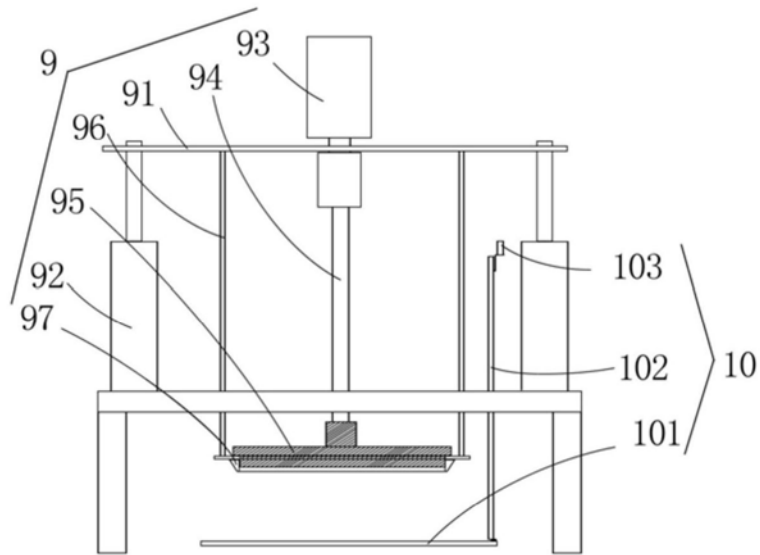


图2