

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202687652 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 23

(21) 申请号 201220208088. 2

(22) 申请日 2012. 05. 10

(73) 专利权人 江苏凯宫机械股份有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市环庆路
1368 号

(72) 发明人 施钰 吉洪亮

(74) 专利代理机构 昆山四方专利事务所 32212

代理人 盛建德

(51) Int. Cl.

B65H 67/06 (2006. 01)

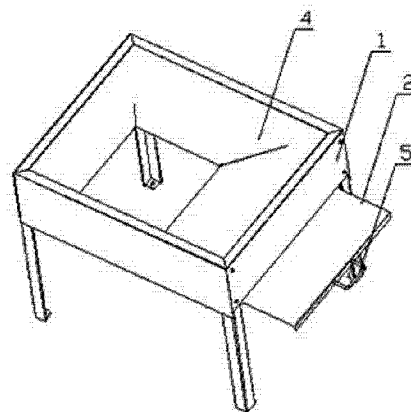
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

可拆卸式空管分拣箱

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可拆卸式空管分拣箱,包括箱体、抽板和支撑脚,所述框架结构的箱体内设有上下均开口的内框,抽板能够紧密覆盖于内框下侧的开口,支撑脚固设于箱体下方,本实用新型通过抽板与箱体内框下侧开口能够分离式结构,实现了空管的分拣和排放,使用方便,且本实用新型机构简单,拆卸和组装方便,便于运输和摆放,其采用大漏斗面结构,使得内框容纳空管的空间相当可观,工人分拣时一目了然,大大提高了分拣效率。



1. 一种可拆卸式空管分拣箱,其特征在于:包括箱体(1)、抽板(2)和支撑脚(3),所述框架结构的箱体(1)内设有上下均开口的内框(4),抽板(2)能够紧密覆盖于内框(4)下侧的开口,支撑脚(3)固设于箱体(1)下方。

2. 根据权利要求1所述的可拆卸式空管分拣箱,其特征在于:所述内框(4)呈上侧的开口尺寸大于下侧开口尺寸的漏斗状结构。

3. 根据权利要求1所述的可拆卸式空管分拣箱,其特征在于:所述抽板(2)能够紧密覆盖于内框(4)下侧的开口的结构为:箱体(1)内侧设有一对导向槽,该对导向槽分布于内框(4)下侧开口下方的两侧,抽板(2)能够滑动插设于该对导向槽内,抽板(2)沿其滑动方向的一端止挡于箱体(1)内侧壁,抽板(2)沿其滑动方向的另一端能够伸出箱体(1)外侧。

4. 根据权利要求1所述的可拆卸式空管分拣箱,其特征在于:所述抽板(2)沿其滑动方向的另一端上设有拉手(5)。

5. 根据权利要求1所述的可拆卸式空管分拣箱,其特征在于:所述箱体(1)的导向槽包括支撑腿板(6)和垫块(7),所述支撑腿板(6)和垫块(7)能够拆卸纵向平行间隔固设于箱体(1)上,并对称分布于内框(4)下侧开口下方两侧。

可拆卸式空管分拣箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种自动络筒机辅助设备,特别涉及一种可拆卸式空管分拣箱。

背景技术

[0002] 管纱经由自动络筒机退绕的时候,由于前道工序存在问题或其他因素可能导致其退绕不完全就被视为“空管”输送到自动络筒机的空管回收系统中,如果不能将未退绕完全的管纱与真正空管区分开来的话,就会对正常的生产工作造成一定的阻力,不仅造成浪费而且影响生产进度。

实用新型内容

[0003] 为了克服上述缺陷,本实用新型提供了一种可拆卸式空管分拣箱,该可拆卸式空管分拣箱结构简单,拆装方便,大大提高了空管的分拣效率。

[0004] 本实用新型为了解决其技术问题所采用的技术方案是:一种可拆卸式空管分拣箱,包括箱体、抽板和支撑脚,所述框架结构的箱体内设有上下均开口的内框,抽板能够紧密覆盖于内框下侧的开口,支撑脚固设于箱体下方。

[0005] 作为本实用新型的进一步改进,所述内框呈上侧的开口尺寸大于下侧开口尺寸的漏斗状结构。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进,所述抽板能够紧密覆盖于内框下侧的开口的结构为:箱体内侧设有一对导向槽,该对导向槽分布于内框下侧开口下方的两侧,抽板能够滑动插设于该对导向槽内,抽板沿其滑动方向的一端止挡于箱体内侧壁,抽板沿其滑动方向的另一端能够伸出箱体外侧。

[0007] 作为本实用新型的进一步改进,所述抽板沿其滑动方向的另一端上设有拉手。

[0008] 作为本实用新型的进一步改进,所述箱体的导向槽包括支撑腿板和垫块,所述支撑腿板和垫块能够拆卸纵向平行间隔固设于箱体上,并对称分布于内框下侧开口下方两侧。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实用新型通过抽板与箱体内框下侧开口能够分离式结构,实现了空管的分拣和排放,使用方便,且本实用新型机构简单,拆卸和组装方便,便于运输和摆放,其采用大漏斗面结构,使得内框容纳空管的空间相当可观,工人分拣时一目了然,大大提高了分拣效率。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型立体图;

[0011] 图2为本实用新型使用状态图;

[0012] 图3为本实用新型的分解状态图。

具体实施方式

[0013] 实施例：一种可拆卸式空管分拣箱，包括箱体 1、抽板 2 和支撑脚 3，所述框架结构的箱体 1 内设有上下均开口的内框 4，抽板 2 能够紧密覆盖于内框 4 下侧的开口，支撑脚 3 固设于箱体 1 下方，工作时将本实用新型放置于自动络筒机尾部，其内框 4 位于络筒机空管输送通道空管排出口的下方，抽板 2 覆盖于内框 4 下侧开口时与内框 4 形成一个可临时容纳一定数量空纱管堆积的空间，挡车工对堆积的空管进行分拣，将退绕不完全的管纱从分拣箱中取出后，使抽板 2 与内框 4 下侧开口分离，此时堆积的分拣完毕的空纱管由内框 4 下侧落入事先放于分拣箱内框 4 下方的塑料筐内，实现了快速分拣的功能。

[0014] 所述内框 4 呈上侧的开口尺寸大于下侧开口尺寸的漏斗状结构，大漏斗面设计使得内框 4 容纳空管的空间相当可观，工人分拣时一目了然。

[0015] 所述抽板 2 能够紧密覆盖于内框 4 下侧的开口的结构为：箱体 1 内侧设有一对导向槽，该对导向槽分布于内框 4 下侧开口下方的两侧，抽板 2 能够滑动插设于该对导向槽内，抽板 2 沿其滑动方向的一端止挡于箱体 1 内侧壁，抽板 2 沿其滑动方向的另一端能够伸出箱体 1 外侧，抽板 2 沿导向槽滑动就实现了与内框 4 下侧开口分离和覆盖的功能，当然除了滑动结构外，还可以是抽板 2 与箱体 1 侧壁铰接的方式，通过转动抽板 2 实现其与内框 4 下侧开口的分离与覆盖，此为根据本实用新型很容易想到的等同替换结构。

[0016] 所述抽板 2 沿其滑动方向的另一端上设有拉手 5，便于对抽板 2 进行操作。

[0017] 所述箱体 1 的导向槽包括支撑腿板 6 和垫块 7，所述支撑腿板 6 和垫块 7 能够拆卸纵向平行间隔固设于箱体 1 上，并对称分布于内框 4 下侧开口下方两侧，该结构形成支撑抽板 2 和导向抽板 2 滑动的结构。

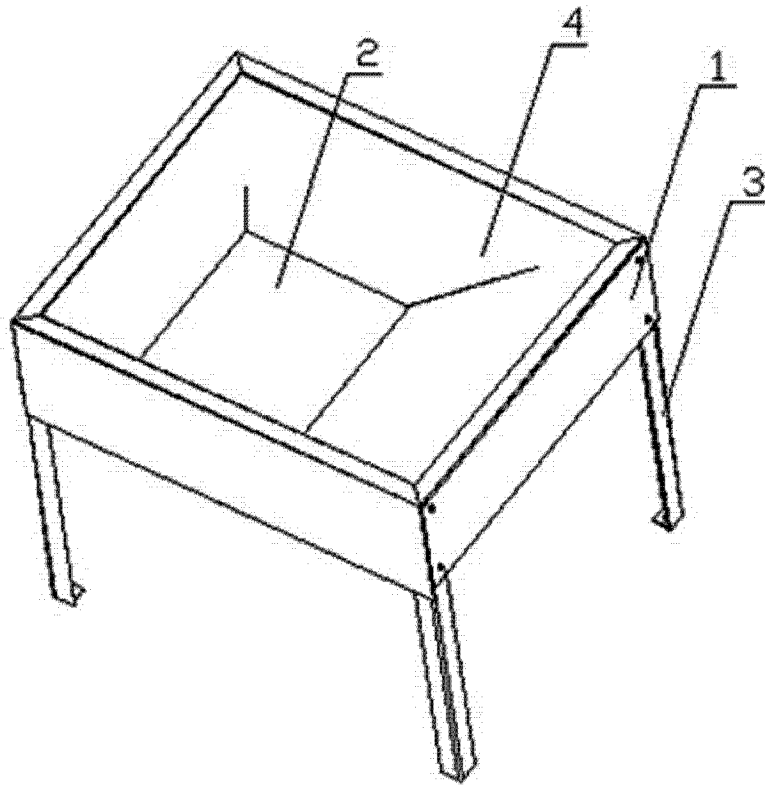


图 1

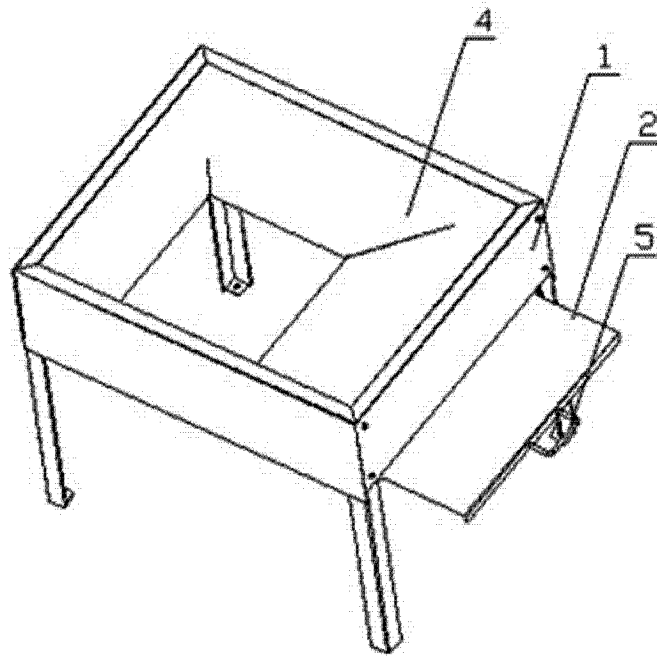


图 2

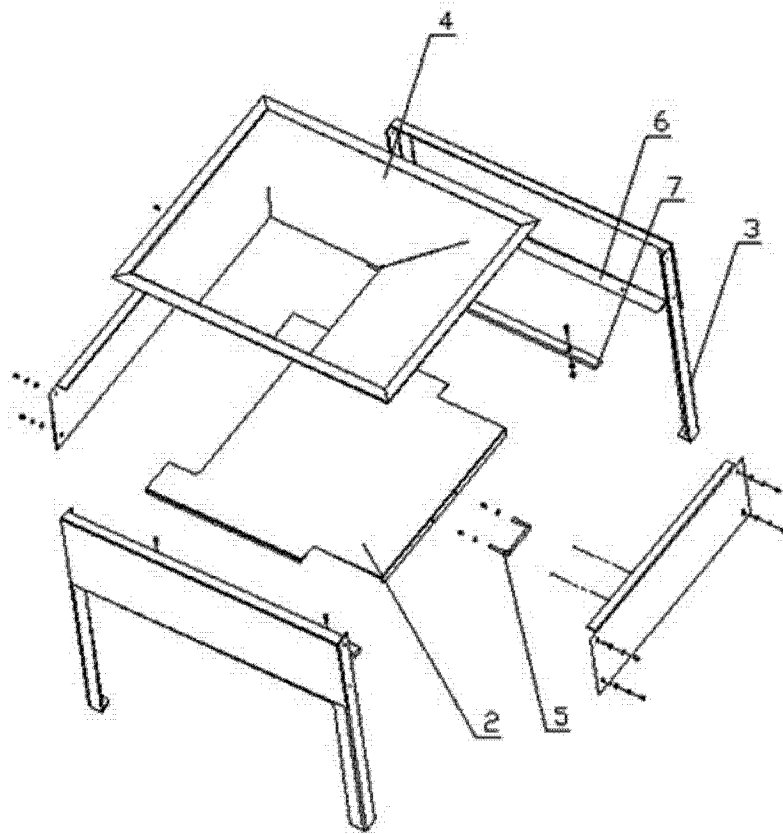


图 3