



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211543999 U

(45)授权公告日 2020.09.22

(21)申请号 201922125023.6

(22)申请日 2019.12.02

(73)专利权人 夏金玲

地址 730000 甘肃省兰州市七里河区敦煌
路371号351

(72)发明人 夏金玲

(51)Int.Cl.

B65B 11/10(2006.01)

B65B 41/12(2006.01)

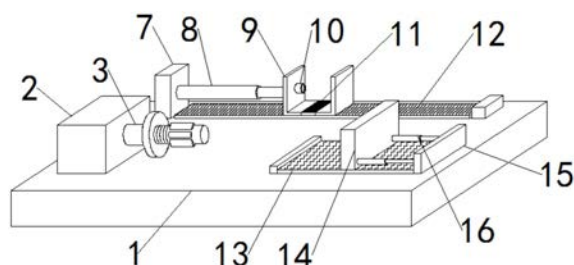
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种塑料管材保护膜缠绕装置

(57)摘要

本实用新型涉及塑料管材包装的技术领域，具体是一种塑料管材保护膜缠绕装置，包括定位架与第一滑轨，定位架与第一滑轨的底面均固定安装于机架的表面。通过在机架的表面设有第一滑轨，通过在第一滑轨的表面设有保护膜放置槽，在保护膜放置槽的内壁中间设有对称的两组保护膜限位孔，同时在保护膜放置槽的底端设有拉伸板，可根据不同需要大小的保护膜卷进行拉伸拉伸板，进而使保护膜限位孔能更好的对保护膜卷进行固定，避免保护膜不能很好的包裹住管材或包裹过于密集而浪费材料的问题；通过在机架的表面设有定位柱，且在定位柱的表面设有3-5组弹性材质的挤压套，可根据不同管径大小的管材的一端进行限位。



1. 一种塑料管材保护膜缠绕装置,包括定位架(2)与第一滑轨(12),所述定位架(2)与第一滑轨(12)的底面均固定安装于机架(1)的表面,其特征在于:

所述定位架(2)包括转杆(3)、转盘(4)、定位柱(5)、挤压套(6)、转动电机(18),所述定位架(2)的内部固定安装有转动电机(18),所述转动电机(18)转动连接有转杆(3),所述转杆(3)的尾端固定连接有转盘(4),所述转盘(4)的表面中间固定连接有定位柱(5),所述定位柱(5)的表面中间固定安装有挤压套(6);

所述第一滑轨(12)包括固定桩(7)、第一升缩杆(8)、保护膜放置槽(9)、保护膜限位孔(10)、拉伸板(11),所述第一滑轨(12)的一端端口处旁固定连接有固定桩(7),所述固定桩(7)的尾端固定安装于机架(1)的表面,所述固定桩(7)的表面中间固定安装有第一升缩杆(8),所述第一升缩杆(8)的尾端固定连接有保护膜放置槽(9),所述保护膜放置槽(9)的底端活动连接于第一滑轨(12)的表面,所述保护膜放置槽(9)的内壁中间设有保护膜限位孔(10),所述保护膜放置槽(9)的内壁底端固定安装有拉伸板(11);

所述机架(1)包括定位柱(5)、第二滑轨(13)、活动定位架(14)、限位桩(15)、第二伸缩杆(16)、轴承(17),所述机架(1)的表面固定安装有第二滑轨(13),所述第二滑轨(13)的表面活动连接有活动定位架(14),所述活动定位架(14)的侧面底端固定连接有第二伸缩杆(16),所述第二伸缩杆(16)的另一端端口处固定连接于限位桩(15),所述活动定位架(14)的正面中间固定安装有轴承(17),所述轴承(17)的表面固定连接有定位柱(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料管材保护膜缠绕装置,其特征在于:所述第一滑轨(12)与第二滑轨(13)的两端均设有限位条。

3. 根据权利要求1所述的一种塑料管材保护膜缠绕装置,其特征在于:所述定位柱(5)设有两组,一组位于转盘(4)的表面,一组位于轴承(17)的表面。

4. 根据权利要求1所述的一种塑料管材保护膜缠绕装置,其特征在于:所述定位柱(5)的尾端设有弹簧柱。

5. 根据权利要求1所述的一种塑料管材保护膜缠绕装置,其特征在于:所述挤压套(6)在定位柱(5)的表面设有3-5组,且每组的均为弹性材质。

6. 根据权利要求1所述的一种塑料管材保护膜缠绕装置,其特征在于:所述保护膜限位孔(10)在保护膜放置槽(9)的内壁表面设有对称两组。

一种塑料管材保护膜缠绕装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料管材包装的技术领域，具体是一种塑料管材保护膜缠绕装置。

背景技术

[0002] 为了使塑料管材在运输和存储时管壁不被磨损、不受雨水浸泡等，通常会在塑料管材外包有一层保护膜（塑料薄膜）。然而现有的塑料管材保护膜缠绕装置在遇到需要使用不同宽度的保护膜卷、胶带卷以及管径不同的管材时，就会保护膜不能很好的包裹住管材或包裹过于密集而浪费材料。

实用新型内容

[0003] （一）、技术问题

[0004] 综上所述，本实用新型在于提供一种塑料管材保护膜缠绕装置，以解决现有的塑料管材保护膜缠绕装置在需要使用不同尺寸保护膜卷等不便于调节导致保护膜不能很好的包裹住管材或包裹过于密集而浪费材料的问题。

[0005] （二）、技术方案

[0006] 本实用新型提供了一种塑料管材保护膜缠绕装置，包括定位架与第一滑轨，所述定位架与第一滑轨的底面均固定安装于机架的表面：

[0007] 所述定位架包括转杆、转盘、定位柱、挤压套、转动电机，所述定位架的内部固定安装有转动电机，所述转动电机转动连接有转杆，所述转杆的尾端固定连接有转盘，所述转盘的表面中间固定连接有定位柱，所述定位柱的表面中间固定安装有挤压套；

[0008] 所述第一滑轨包括固定桩、第一伸缩杆、保护膜放置槽、保护膜限位孔、拉伸板，所述第一滑轨的一端端口处旁固定连接固定桩，所述固定桩的尾端固定安装于机架的表面，所述固定桩的表面中间固定安装有第一伸缩杆，所述第一伸缩杆的尾端固定连接有保护膜放置槽，所述保护膜放置槽的底端活动连接于第一滑轨的表面，所述保护膜放置槽的内壁中间设有保护膜限位孔，所述保护膜放置槽的内壁底端固定安装有拉伸板；

[0009] 所述机架包括定位柱、第二滑轨、活动定位架、限位桩、第二伸缩杆、轴承，所述机架的表面固定安装有第二滑轨，所述第二滑轨的表面活动连接有活动定位架，所述活动定位架的侧面底端固定连接第二伸缩杆，所述第二伸缩杆的另一端端口处固定连接于限位桩，所述活动定位架的正面中间固定安装有轴承，所述轴承的表面固定连接有定位柱。

[0010] 优选的，第一滑轨与第二滑轨的两端均设有限位条。

[0011] 优选的，定位柱设有两组，一组位于转盘的表面，一组位于轴承的表面。

[0012] 优选的，定位柱的尾端设有弹簧柱。

[0013] 优选的，挤压套在定位柱的表面设有3-5组，且每组的均为弹性材质。

[0014] 优选的，保护膜限位孔在保护膜放置槽的内壁表面设有对称两组。

[0015] （三）、有益效果：

[0016] 1、本实用新型通过在机架的表面设有第一滑轨,通过在第一滑轨的表面设有保护膜放置槽,在保护膜放置槽的内壁中间设有对称的两组保护膜限位孔,同时在保护膜放置槽的底端设有拉伸板,可根据不同需要大小的保护膜卷进行拉伸拉伸板,进而使保护膜限位孔能更好的对保护膜卷进行固定,避免保护膜不能很好的包裹住管材或包裹过于密集而浪费材料的问题。

[0017] 2、其次,本实用新型通过在机架的表面设有定位柱,且在定位柱的表面设有3-5组弹性材质的挤压套,可根据不同管径大小的管材的一端进行限位,同时在机架的另一端的第二滑轨表面设有活动定位架,通过活动定位架的移动使另一组的定位柱对管材的另一端进行限位固定,可有效固定不同长度大小的塑料管材,同时避免保护膜不能很好的包裹住管材或包裹过于密集而浪费材料的问题。

附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,应当理解,以下附图仅示出了本实用新型的某些实施例,因此不应被看作是对范围的限定,其中的箭头代表泥石流流的运动方向,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他相关的附图。

[0019] 图1为本实用新型的整体连接示意图。

[0020] 图2为本实用新型中转杆与定位柱的连接示意图。

[0021] 图3为本实用新型中活动定位架的正面连接示意图。

[0022] 图4为本实用新型中定位架的整体连接示意图。

[0023] 图中:1-机架,2-定位架,3-转杆,4-转盘,5-定位柱,6-挤压套,7-固定桩,8-第一升缩杆,9-保护膜放置槽,10-保护膜限位孔,11-拉伸板,12-第一滑轨,13-第二滑轨,14-活动定位架,15-限位桩,16-第二伸缩杆,17-轴承,18-转动电机。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 实施例:

[0026] 请参阅图1至图4,一种塑料管材保护膜缠绕装置,包括定位架2与第一滑轨12,定位架2与第一滑轨12的底面均固定安装于机架1的表面:

[0027] 定位架2包括转杆3、转盘4、定位柱5、挤压套6、转动电机18,定位架2的内部固定安装有转动电机18,转动电机18转动连接有转杆3,转杆3的尾端固定连接有转盘4,转盘4的表面中间固定连接有定位柱5,定位柱5的表面中间固定安装有挤压套6;

[0028] 第一滑轨12包括固定桩7、第一升缩杆8、保护膜放置槽9、保护膜限位孔10、拉伸板11,第一滑轨12的一端端口处旁固定连接有固定桩7,固定桩7的尾端固定安装于机架1的表面,固定桩7的表面中间固定安装有第一升缩杆8,第一升缩杆8的尾端固定连接有保护膜放置槽9,保护膜放置槽9的底端活动连接于第一滑轨12的表面,保护膜放置槽9的内壁中间设

有保护膜限位孔10,保护膜放置槽9的内壁底端固定安装有拉伸板11;

[0029] 机架1包括定位柱5、第二滑轨13、活动定位架14、限位桩15、第二伸缩杆16、轴承17,机架1的表面固定安装有第二滑轨13,第二滑轨13的表面活动连接有活动定位架14,活动定位架14的侧面底端固定连接第二伸缩杆16,第二伸缩杆16的另一端端口处固定连接于限位桩15,活动定位架14的正面中间固定安装有轴承17,轴承17的表面固定连接定位柱5。

[0030] 其中,第一滑轨12与第二滑轨13的两端均设有限位条,可避免保护膜放置槽9与活动定位架14掉落滑轨的表面。

[0031] 其中,定位柱5设有两组,一组位于转盘4的表面,一组位于轴承17的表面。

[0032] 其中,定位柱5的尾端设有弹簧柱,既可对定位柱5转动中进行减震,又可适应不同长度的塑料管材的挤压。

[0033] 其中,挤压套6在定位柱5的表面设有3-5组,且每组的均为弹性材质,可对不同尺寸的塑料管材进行限位固定。

[0034] 其中,保护膜限位孔10在保护膜放置槽9的内壁表面设有对称两组,可有效对保护膜卷进行固定。

[0035] 其中,转动电机18的一端接有电源线,接向附近的电源开关。

[0036] 其中,第一伸缩杆8与第二伸缩杆16均为电动型伸缩杆,一端设有感应装置,设有控制开关在其本身上。

[0037] 工作原理:检查整个结构的连接是否完善,根据不同尺寸大小的保护膜调节保护膜放置槽9,进而将保护膜卷放置在保护膜放置槽9内的保护膜限位孔10上进行限位固定,同时将塑料管材的一端放置在转盘4表面的定位柱5上,通过挤压套6对其进行限位固定,调节第二伸缩杆16,使塑料管材的另一端固定在活动定位架14表面的定位柱5上,通过挤压套6对其进行限位固定;启动转动电机18,使转动电机18带动固定于定位柱5表面的塑料管材进行转动,同时启动第一伸缩杆8,使第一伸缩杆8带动保护膜放置槽9在第一滑轨12上移动,进而使保护膜卷对位于定位柱5之间的塑料管材能更好的缠膜。

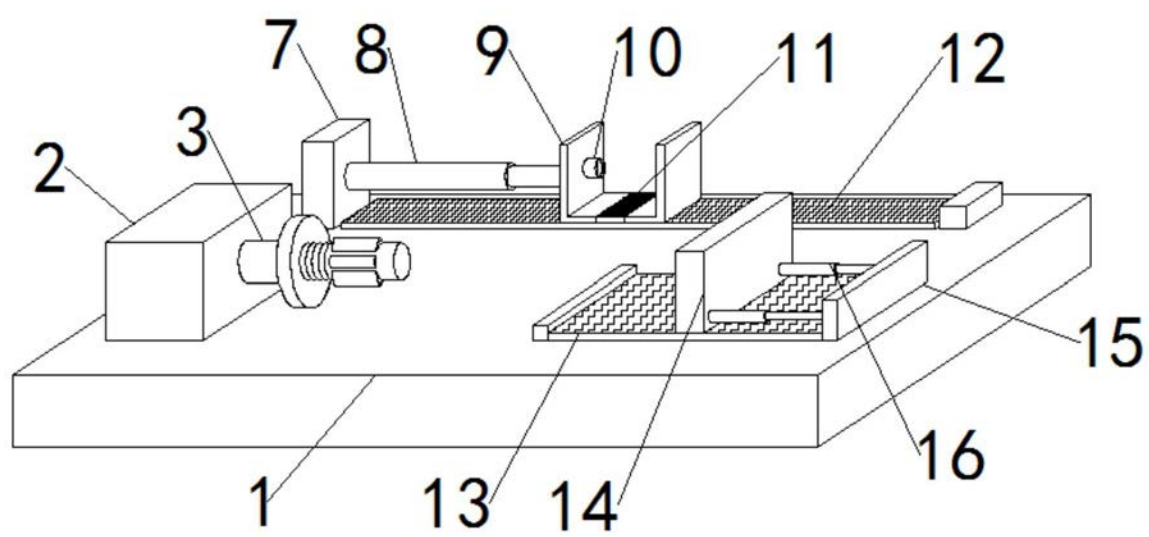


图1

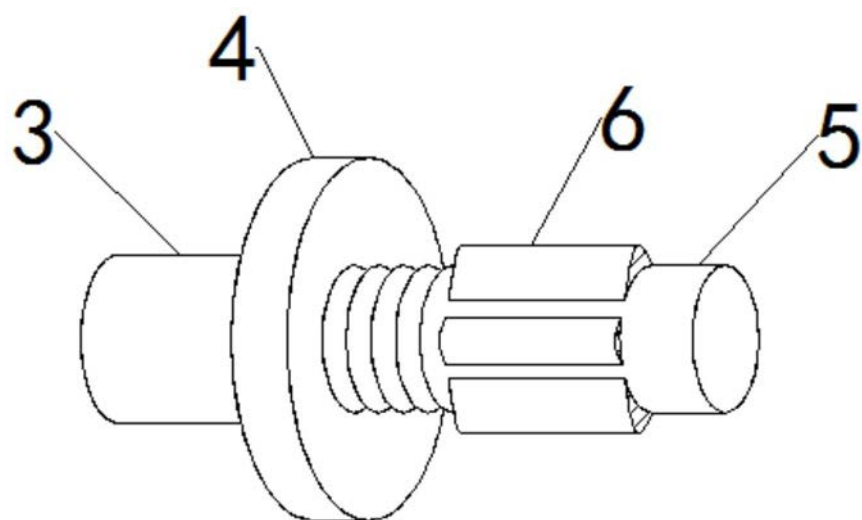


图2

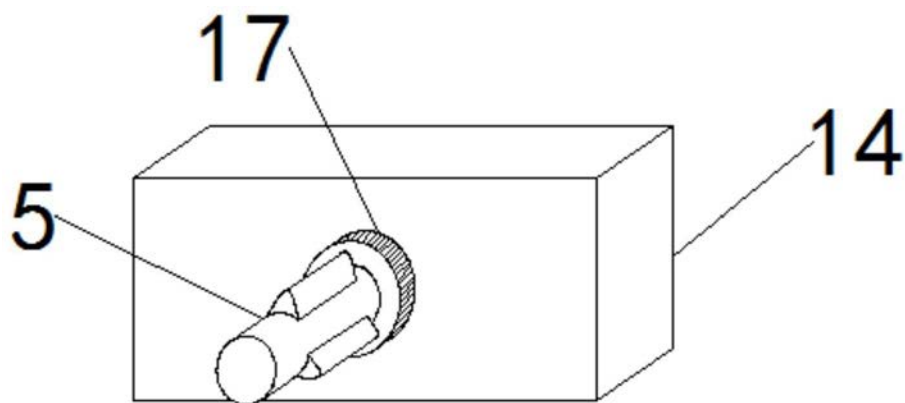


图3

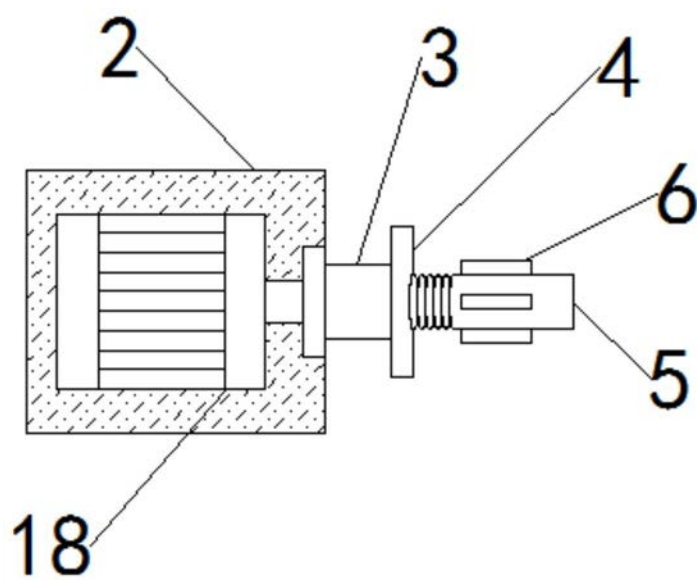


图4