



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103658818 A

(43) 申请公布日 2014. 03. 26

(21) 申请号 201310609253. 4

(22) 申请日 2013. 11. 27

(71) 申请人 无锡蚂蚁微威科技有限公司

地址 214000 江苏省无锡市新区新华路 5 号
创新创意园 D 栋 D204 室

(72) 发明人 朱索玄

(74) 专利代理机构 北京中恒高博知识产权代理
有限公司 11249

代理人 宋敏

(51) Int. Cl.

B23D 17/00 (2006. 01)

B23D 35/00 (2006. 01)

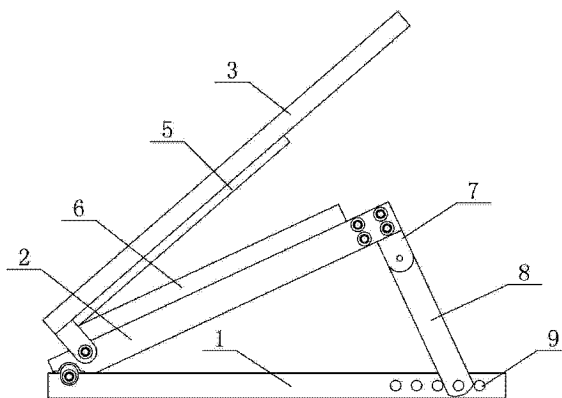
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

模孔调节式模切刀

(57) 摘要

模孔调节式模切刀,包括支架、刀座、刀体,所述刀座的前端与所述支架的前端铰接,所述刀体的前端与所述刀座的前端铰接,并且在所述刀体的内侧边嵌入式安装有刀刃,在所述刀座上安装有刀槽,在所述刀座的后端下侧固定有铰座,所述铰座与斜杆的一端铰接,所述斜杆的另一端与支架上的模孔铰接,所述支架上设有若干个横向布置的模孔,所述刀体与刀座之间的铰接轴上安装有轴承。通过上述设计的模孔调节式模切刀,通过倾斜的刀具,使模切后的油位传感器产品便于收集,并且废料不易于产生堆积,易于清理,使模切的效率得到提高;支架上的不同模孔与斜杆铰接后可以实现角度调节的目的。



1. 模孔调节式模切刀,包括支架、刀座、刀体,其特征在于,所述刀座的前端与所述支架的前端铰接,所述刀体的前端与所述刀座的前端铰接,并且在所述刀体的内侧边嵌入式安装有刀刃,在所述刀座上安装有刀槽,在所述刀座的后端下侧固定有铰座,所述铰座与斜杆的一端铰接,所述斜杆的另一端与支架上的模孔铰接,所述支架上设有若干个横向布置的模孔,所述刀体与刀座之间的铰接轴上安装有轴承。

模孔调节式模切刀

技术领域

[0001] 本发明涉及模孔调节式模切刀,属于油位传感器辅助加工设备领域。

背景技术

[0002] 现有的油位传感器,特别是采用柱状结构的油位传感器,在加工成型后需要人工切断坯料上多余的部分,然后进行封装。

[0003] 现有技术大都采用手工剪切,使用的是普通的剪刀、切刀工具,使油位传感器的切割效率较低。

[0004] 普通的切刀工具,放置在水平面上,切断后的油位传感器不便于收集,切断后的坯料也容易产生堆积。

发明内容

[0005] 本发明的目的是提供一种模孔调节式模切刀,解决了人工切料时效率低、不便于收集成品以及废料容易产生堆积的问题,同时可以实现对刀座角度的调节。

[0006] 本发明的目的是通过以下技术方案来实现:

模孔调节式模切刀,包括支架、刀座、刀体,所述刀座的前端与所述支架的前端铰接,所述刀体的前端与所述刀座的前端铰接,并且在所述刀体的内侧边嵌入式安装有刀刃,在所述刀座上安装有刀槽,在所述刀座的后端下侧固定有铰座,所述铰座与斜杆的一端铰接,所述斜杆的另一端与支架上的模孔铰接,所述支架上设有若干个横向布置的模孔,所述刀体与刀座之间的铰接轴上安装有轴承,以使刀体与刀座之间的转动更为灵活。

[0007] 通过上述设计的模孔调节式模切刀,通过倾斜的刀具,使模切后的油位传感器产品便于收集,并且废料不易于产生堆积,易于清理,使模切的效率得到提高;支架上的不同模孔与斜杆铰接后可以实现角度调节的目的。

附图说明

[0008] 下面根据附图和实施例对本发明作进一步详细说明。

[0009] 图 1 是本发明实施例所述的模孔调节式模切刀的结构图。

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示,本发明所述的模孔调节式模切刀,包括支架 1、刀座 2、刀体 3,所述刀座 2 的前端与所述支架 1 的前端铰接,所述刀体 3 的前端与所述刀座 2 的前端铰接,并且在所述刀体 3 的内侧边嵌入式安装有刀刃 5,在所述刀座 2 上安装有刀槽 6,在所述刀座 2 的后端下侧固定有铰座 7,所述铰座 7 与斜杆 8 的一端铰接,所述斜杆 8 的另一端与支架上的模孔 9 铰接,所述支架 1 上设有若干个横向布置的模孔 9,所述刀体与刀座之间的铰接轴上安装有轴承。

[0011] 通过上述设计的模孔调节式模切刀,通过倾斜的刀具,使模切后的油位传感器产

品便于收集,并且废料不易于产生堆积,易于清理,使模切的效率得到提高;支架上的不同模孔与斜杆铰接后可以实现角度调节的目的。

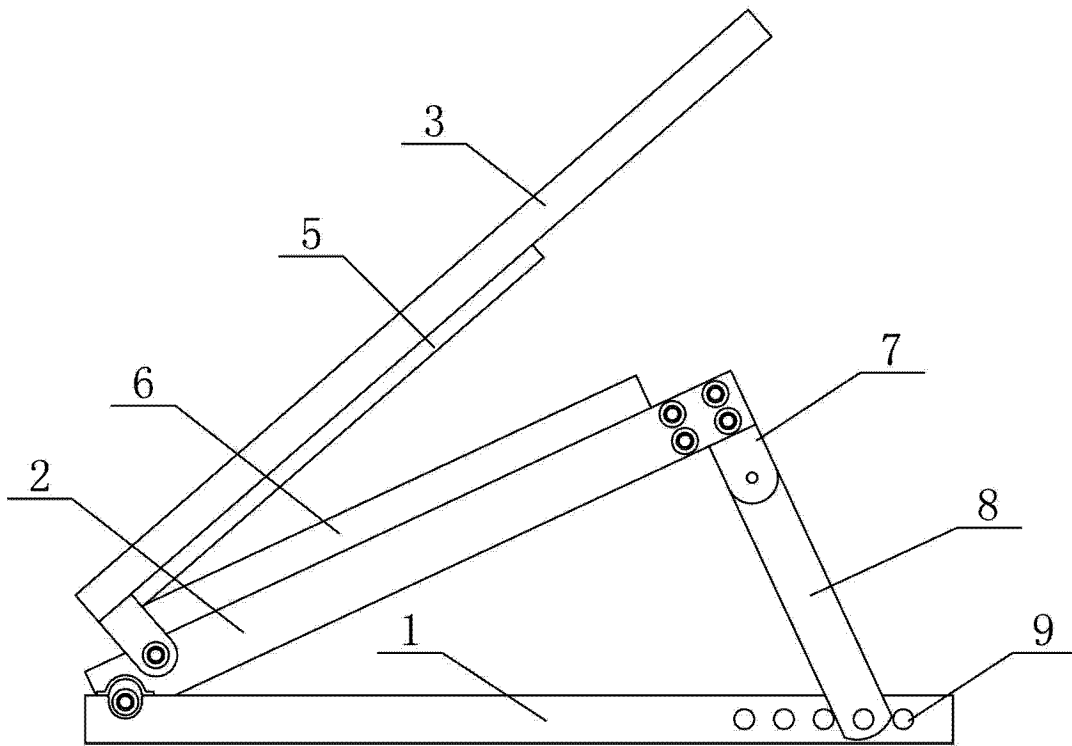


图 1