



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205148296 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 13

(21) 申请号 201520952365. 4

(22) 申请日 2015. 11. 26

(73) 专利权人 江阴科玛金属制品有限公司

地址 214400 江苏省无锡市江阴市华士镇工业集中区

(72) 发明人 张新

(74) 专利代理机构 江阴大田知识产权代理事务所（普通合伙）32247

代理人 刘宏亮

(51) Int. Cl.

B25H 3/04(2006. 01)

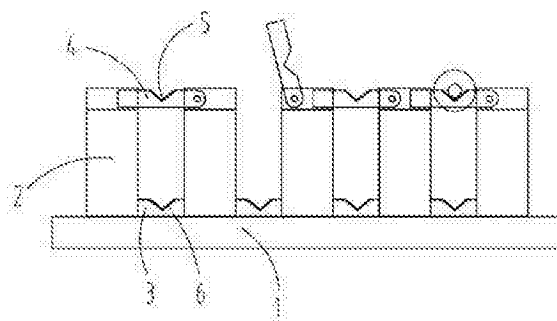
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

辊架

(57) 摘要

本实用新型提供一种辊架,包括位于两侧且水平设置的底座,每侧底座上垂直设置有若干垂直支撑架,两侧底座之间连接有若干横支架,若干垂直支撑架等距设置,相邻垂直支撑架的底部之间固定连接有下层搁置架,下层搁置架的两端分别与垂直支撑架相固定连接,下层搁置架压设于底座上,相邻垂直支撑架的顶部之间设置上层搁置架,上层搁置架的一端与一侧垂直支撑架相转动连接,另一侧垂直支撑架上开设有插槽,上层搁置架的另一端与插槽相配合,上层搁置架以及下层搁置架上均开设有辊的轴端部相配合的卡槽,卡槽的开口朝上,通过设置双层的辊架,能够将轧辊进行有序排放,减小存放体积。



1. 辊架,其特征在于:包括位于两侧且水平设置的底座,每侧所述底座上垂直设置有若干垂直支撑架,两侧所述底座之间连接有若干横支架,若干所述垂直支撑架等距设置,相邻所述垂直支撑架的底部之间固定连接有下层搁置架,所述下层搁置架的两端分别与所述垂直支撑架相固定连接,所述下层搁置架压设于所述底座上,相邻所述垂直支撑架的顶部之间设置有上层搁置架,所述上层搁置架的一端与一侧所述垂直支撑架相转动连接,另一侧所述垂直支撑架上开设有插槽,所述上层搁置架的另一端与所述插槽相配合,所述上层搁置架以及所述下层搁置架上均开设有辊的轴端部相配合的卡槽,所述卡槽的开口朝上。

2. 根据权利要求1所述的辊架,其特征在于:所述卡槽呈V形或圆弧形。

3. 根据权利要求1所述的辊架,其特征在于:所述卡槽内镶嵌设置有与所述卡槽形状相匹配的尼龙防护衬板。

辊架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种辊架。

背景技术

[0002] 轧辊品种多,数量大,原来直接放在型钢上,辊面容易擦伤、撞伤,且杂乱无章,占用生产场地大,存在较多安全、质量隐患,不适应现代化现场管理的要求。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述技术的不足,从而提供一种辊架,能够将轧辊有序排放,减小存放体积。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是这样的:辊架,包括位于两侧且水平设置的底座,每侧所述底座上垂直设置有若干垂直支撑架,两侧所述底座之间连接有若干横支架,若干所述垂直支撑架等距设置,相邻所述垂直支撑架的底部之间固定连接有下层搁置架,所述下层搁置架的两端分别与所述垂直支撑架相固定连接,所述下层搁置架压设于所述底座上,相邻所述垂直支撑架的顶部之间设置有上层搁置架,所述上层搁置架的一端与一侧所述垂直支撑架相转动连接,另一侧所述垂直支撑架上开设有插槽,所述上层搁置架的另一端与所述插槽相配合,所述上层搁置架以及所述下层搁置架上均开设有辊的轴端部相配合的卡槽,所述卡槽的开口朝上。

[0005] 进一步改进的是:所述卡槽呈V形或圆弧形。

[0006] 进一步改进的是:所述卡槽内镶嵌设置有与所述卡槽形状相匹配的尼龙防护衬板。

[0007] 通过采用前述技术方案,本实用新型的有益效果是:通过设置双层的辊架,能够将轧辊进行有序排放,减小存放体积。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型示意图。

[0009] 其中:1、底座;2、垂直支撑架;3、下层搁置架;4、上层搁置架;5、卡槽;6、尼龙防护衬板。

具体实施方式

[0010] 以下结合附图和具体实施方式来进一步说明本实用新型。

[0011] 如图1所示,本实用新型公开一种辊架,包括位于两侧且水平设置的底座2,每侧所述底座2上垂直设置有若干垂直支撑架2,两侧所述底座2之间连接有若干横支架,若干所述垂直支撑架2等距设置,相邻所述垂直支撑架2的底部之间固定连接有下层搁置架3,所述下层搁置架3的两端分别与所述垂直支撑架2相固定连接,所述下层搁置架3压设于所述底座2上,相邻所述垂直支撑架2的顶部之间设置有上层搁置架4,所述上层搁置架4的一端与一侧

所述垂直支撑架2相转动连接,另一侧所述垂直支撑架2上开设有插槽,所述上层搁置架4的另一端与所述插槽相配合,所述上层搁置架4以及所述下层搁置架3上均开设有辊的轴端部相配合的卡槽5,所述卡槽5的开口朝上。

[0012] 工作原理:首先将上层搁置架4打开,将轧辊穿过相邻垂直支撑架2之间的间隙,放置在下层搁置架3上,而后再将上层搁置架4固定,再在上层搁置架4上放置轧辊,通过设置双层的辊架,能够将轧辊进行有序排放,减小存放体积。

[0013] 为了对轧辊实现良好的定位,防止轧辊滚动,所述卡槽5呈V形或圆弧形。

[0014] 为了防止擦伤轧辊,所述卡槽5内镶嵌设置有与所述卡槽5形状相匹配的尼龙防护衬板6。

[0015] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征及其优点,本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内,本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

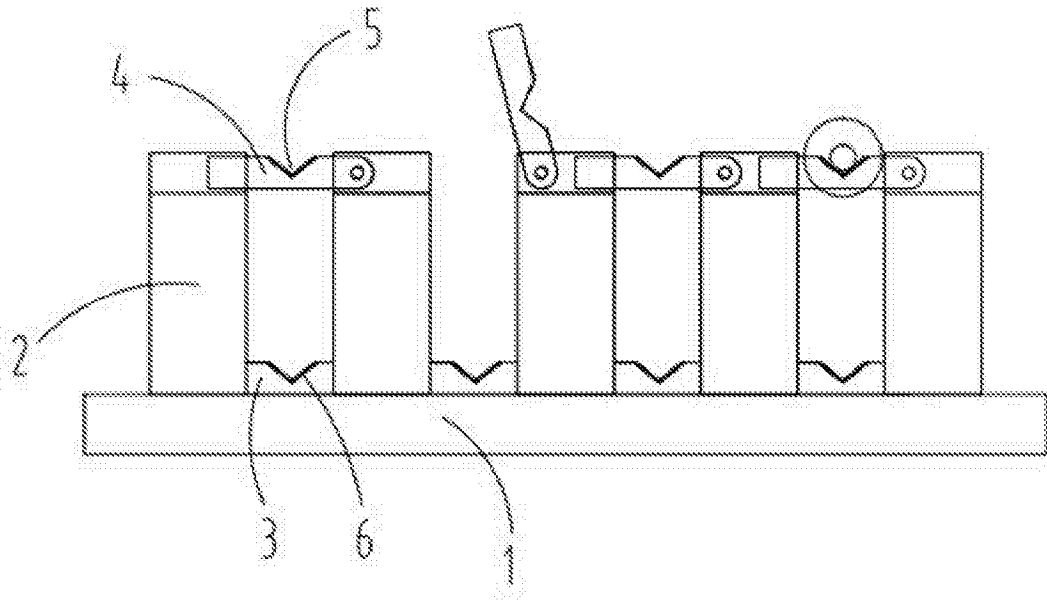


图1