



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103466481 B

(45) 授权公告日 2015. 09. 23

(21) 申请号 201310392607. 4

审查员 周琦

(22) 申请日 2013. 08. 26

(73) 专利权人 勾长虹

地址 233000 安徽省蚌埠市禹会区燕山路
1155 号中国人民解放军蚌埠汽车士官
学校

(72) 发明人 勾长虹 康朔 杜津玲 张中举

(51) Int. Cl.

B66C 25/00(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 201941659 U, 2011. 08. 24, 说明书第
0012 段、附图 1-2.

CN 103072518 A, 2013. 05. 01, 全文.

DE 202008009629 U1, 2009. 02. 12, 全文.

US 2006/0182571 A1, 2006. 08. 17, 全文.

CN 203558787 U, 2014. 04. 23, 权利要求
1-3.

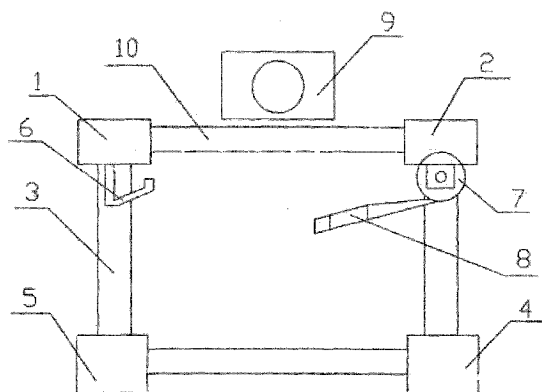
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

用于长钢件的转运车

(57) 摘要

一种用于长钢件的转运车, 包含有横截面为门形结构并具有左上横梁 (1) 和右上横梁 (2) 的行驶底盘机架、设置在左上横梁 (1) 上的挂钩 (6)、设置在右上横梁 (2) 上的转动轮 (7)、设置在挂钩 (6) 和转动轮 (7) 之间并设置在行驶底盘机架上的卷扬起吊装置, 通过卷扬起吊装置把长钢件分批起吊, 从而把整个堆放在一起的长钢件一起转运, 并整体放置在运输车辆上, 因此提高了转运的效率。



1. 一种用于长钢件的转运车,其特征是:包含有横截面为门形结构并具有左上横梁(1)和右上横梁(2)的行驶底盘机架、设置在左上横梁(1)上的挂钩(6)、设置在右上横梁(2)上的转动轮(7)、设置在挂钩(6)和转动轮(7)之间并设置在行驶底盘机架上的卷扬起吊装置;

行驶底盘机架设置为还包含有竖梁(3)、右下横梁(4)、左下横梁(5)和连接梁(10),卷扬起吊装置设置为包含有钢丝绳(8)和卷扬机(9),在左上横梁(1)和右上横梁(2)的一端设置为通过连接梁(10)联接,在右下横梁(4)和左下横梁(5)的一端设置为通过连接梁(10)联接,左上横梁(1)设置为通过竖梁(3)与左下横梁(5)联接,右上横梁(2)设置为通过竖梁(3)与右下横梁(4)联接,在左上横梁(1)上沿中心线分布设置有挂钩(6),在右上横梁(2)上沿中心线分布设置有转动轮(7)并转动轮(7)设置为与右上横梁(2)转动式联接,在右下横梁(4)和左下横梁(5)上设置有行驶轮,钢丝绳(8)设置为缠绕在转动轮(7)上并设置为与卷扬机(9)缠绕联接,钢丝绳(8)设置为与挂钩(6)联接,卷扬机(9)设置在连接梁(10)上。

2. 根据权利要求1所述的用于长钢件的转运车,其特征是:在左上横梁(1)与左下横梁(5)之间、右上横梁(2)与右下横梁(4)之间分别设置有伸缩缸。

用于长钢件的转运车

一、技术领域

[0001] 本发明涉及一种转运车,尤其是一种用于长钢件的转运车。

二、背景技术

[0002] 长钢件如管件、角铁被广泛地应用,为了长钢件的储藏和运输,都需要转运车,因此用于长钢件的转运车是一个重要的机械运输装置,在现有的用于长钢件的转运车中,通常都是使用叉车或吊车,转运数量少,同时也不能与运输车辆直接装车,从而影响转运效率。

三、发明内容

[0003] 为了克服上述技术缺点,本发明的目的是提供一种用于长钢件的转运车,因此提高了转运的效率。

[0004] 为达到上述目的,本发明采取的技术方案是:包含有横截面为门形结构并具有左上横梁和右上横梁的行驶底盘机架、设置在左上横梁上的挂钩、设置在右上横梁上的转动轮、设置在挂钩和转动轮之间并设置在行驶底盘机架上的卷扬起吊装置。

[0005] 把长钢件堆放在一起,把行驶底盘机架放置在长钢件的两侧,使用卷扬起吊装置从长钢件的依上向下分批起吊,从而把整个长钢件起吊,由于设计了卷扬起吊装置、挂钩、转动轮和卷扬起吊装置,通过卷扬起吊装置把长钢件分批起吊,从而把整个堆放在一起的长钢件一起转运,并整体放置在运输车辆上,因此提高了转运的效率。

[0006] 本发明设计了,行驶底盘机架设置为还包含有竖梁、右下横梁、左下横梁和连接梁,卷扬起吊装置设置为包含有钢丝绳和卷扬机,在左上横梁和右上横梁的一端设置为通过连接梁联接,在右下横梁和左下横梁的一端设置为通过连接梁联接,左上横梁设置为通过竖梁与左下横梁联接,右上横梁设置为通过竖梁与右下横梁联接,在左上横梁上沿中心线分布设置有挂钩,在右上横梁上沿中心线分布设置有转动轮并转动轮设置为与右上横梁转动式联接,在右下横梁和左下横梁上设置有行驶轮,钢丝绳设置为缠绕在转动轮上并设置为与卷扬机缠绕联接,钢丝绳设置为与挂钩联接,卷扬机设置在连接梁上。

[0007] 本发明设计了,在左上横梁与左下横梁之间、右上横梁与右下横梁之间分别设置有伸缩缸。

四、附图说明

[0008] 图1为本发明的示意图。

五、具体实施方式

[0009] 附图为本发明的第一个实施例,结合附图具体说明本实施例,包含有左上横梁1、右上横梁2、竖梁3、右下横梁4、左下横梁5、挂钩6、转动轮7、钢丝绳8、卷扬机9和连接梁10,在左上横梁1和右上横梁2的一端设置为通过连接梁10联接,在右下横梁4和左下横

梁 5 的一端设置为通过连接梁 10 联接,左上横梁 1 设置为通过竖梁 3 与左下横梁 5 联接,右上横梁 2 设置为通过竖梁 3 与右下横梁 4 联接,在左上横梁 1 上沿中心线分布设置有挂钩 6,在右上横梁 2 上沿中心线分布设置有转动轮 7 并转动轮 7 设置为与右上横梁 2 转动式联接,在右下横梁 4 和左下横梁 5 上设置有行驶轮,钢丝绳 8 设置为缠绕在转动轮 7 上并设置为与卷扬机 9 缠绕联接,钢丝绳 8 设置为与挂钩 6 联接,卷扬机 9 设置在连接梁 10 上。

[0010] 在本实施例中,左上横梁 1、连接梁 10 和右上横梁 2 设置为组成门形结构,右下横梁 4、连接梁 10 和左下横梁 5 设置为组成门形结构。

[0011] 在使用本实施例时,把长钢件堆放在一起,把左上横梁 1 和右上横梁 2 分别放置在长钢件的两侧,使用钢丝绳 8 从长钢件的依上向下分批放入下端,再使用卷扬机 9 把长钢件分批起吊,从而把整个长钢件起吊。

[0012] 本发明的第二个实施例,在左上横梁 1 与左下横梁 5 之间、右上横梁 2 与右下横梁 4 之间分别设置有伸缩缸。

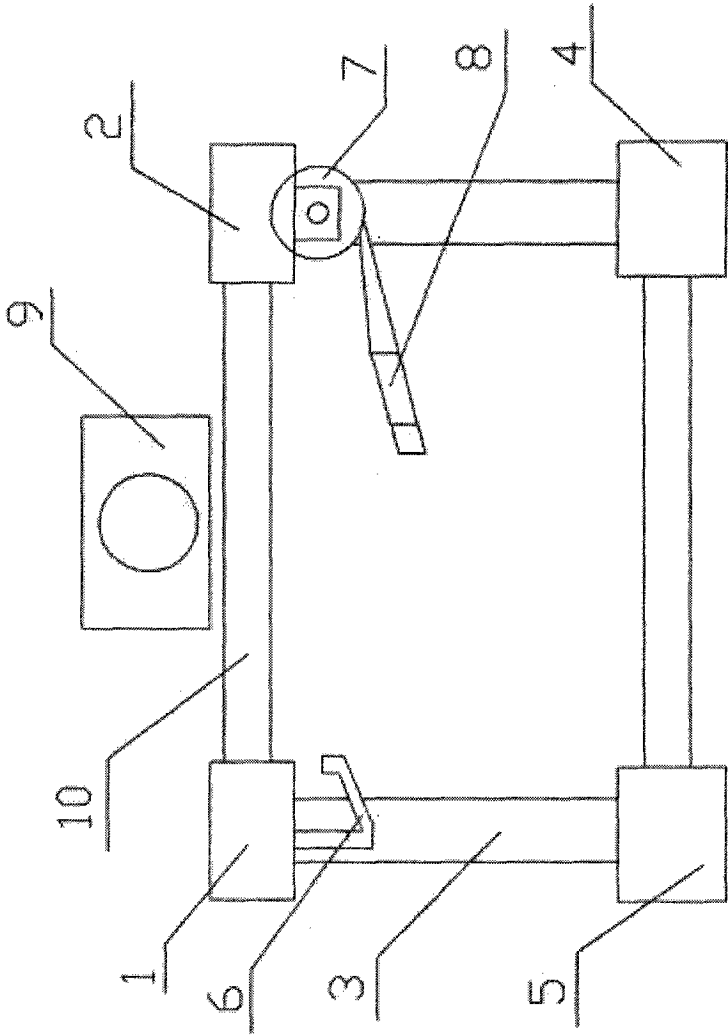


图 1