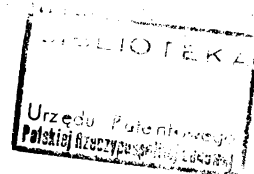


20 lutego 1926 r.

2

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

C07C 139/14

Nr 2951.

Kl. 12 o 23.

Józef Gruszkiewicz
(Lwów, Polska).

**Sposób oddzielania sulfokwasów naftowych od związków asfaltowych,
zawartych w kwasie odpadkowym po rafinacji olejów mineralnych.**

Patent dodatkowy do patentu Nr 2273.

Zgłoszono 22 stycznia 1923 r.

Udzielono 19 września 1925 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 18 czerwca 1940.

W wypadku, opisanym pod A w patencie Nr 2273, dotyczącym izolowania sulfokwasów naftowych z kwasu odpadkowego, odpadki kwasowe zobojętnia się węglanem wapniowym lub wapnem gaszonym w odpowiednim stężeniu.

Przy tej reakcji części asfaltowe, będące pierwotnie w roztworze koloidalnym kwaśnym, zostają wytrącone w postaci mieszaniny siarczanu wapniowego i asfaltu.

Mieszanina ta tworzy gęstą masę plastyczną w wyższej temperaturze (ponad 50° C), a twardą i kruchą w zwykłej temperaturze i przedstawia, jako taka, znakomity materiał, zastępujący naturalny asfalt.

Zawarty w tej mieszaninie bitumen może być przez wyciąganie odpowiednimi rozpuszczalnikami, jak benzyna, benzolem, chloroformem, dwusiarczkiem węgla i t. d. wydzielony w stanie czystym i użyty do fabrykacji laków, masy izolacyjnej i t. p. materiałów.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób oddzielania zawartych w kwasie odpadkowym po rafinacji olejów mineralnych, rozpuszczalnych w wodzie, sulfokwasów naftowych od związków asfaltowych, według patentu Nr 2273, znamienny tem,

że odpadki kwasowe rozpuszcza się w wodzie i z tak otrzymanego roztworu wytrąca węglanem wapniowym lub wapnem gaszonym związki asfaltowe, a z otrzymanego wodnego roztworu wydziela sól wapniową

sulfokwasów przez odparowanie lub też na drodze podwójnej wymiany zamienia na inną sól np. sodową, amonową i t. p.

Józef Gruszkiewicz.