



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214168428 U

(45) 授权公告日 2021.09.10

(21) 申请号 202023298016.5

(22) 申请日 2020.12.30

(73) 专利权人 绵阳佳禧印染有限责任公司

地址 621000 四川省绵阳市三台县潼川镇
南寺坝

专利权人 绵阳佳联印染有限责任公司

(72) 发明人 张红 王善光 何永刚 李海强

(74) 专利代理机构 成都行之专利代理事务所
(普通合伙) 51220

代理人 余翔

(51) Int.Cl.

D06B 23/20 (2006.01)

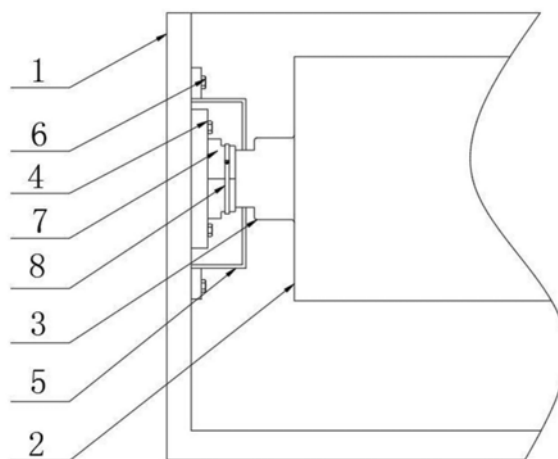
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

丝光机防漏油装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种丝光机防漏油装置，丝杠机包括箱体和水平布置在箱体內的直辊，直辊內贯穿的布置有转轴，箱体侧面设置有轴承座，转轴与轴承座相连，在所述轴承座的下方设置有与箱体內壁相连的接油槽，接油槽与箱体可拆卸连接；本实用新型在轴承座的下方设置接油槽，用来接住轴承座內流出的油污，避免油污流入到箱体內的碱液中污染碱液，从而保证直辊上的布料不受油污的污染，提高了产品良率；同时接油槽与箱体可拆卸连接，在油污的量较多时，可将接油槽拆卸下来倒出接油槽內的油污；同时，通过在转轴上布置夹套，切断了碱液的流经，可阻止碱液通过转轴流入到轴承座內，从根本上解决了轴承座漏油的问题。



1. 丝光机防漏油装置, 丝杠机包括箱体 (1) 和水平布置在箱体内的直辊 (2), 直辊内贯穿的布置有转轴 (3), 箱体侧面设置有轴承座 (4), 转轴与轴承座相连, 其特征在于, 在所述轴承座的下方设置有与箱体内壁相连的接油槽 (5), 接油槽与箱体可拆卸连接。

2. 如权利要求1所述的丝光机防漏油装置, 其特征在于, 所述接油槽 (5) 与箱体 (1) 通过螺栓 (6) 连接。

3. 如权利要求1所述的丝光机防漏油装置, 其特征在于, 所述接油槽 (5) 由不锈钢制成。

4. 如权利要求1所述的丝光机防漏油装置, 其特征在于, 所述转轴靠近轴承座的一端设置有与转轴匹配的夹套。

5. 如权利要求4所述的丝光机防漏油装置, 其特征在于, 所述夹套由两个半圆形的夹套件 (7) 构成, 两个夹套件之间通过卡箍 (8) 固定。

丝光机防漏油装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及丝光机技术领域,尤其是一种丝光机防漏油装置。

背景技术

[0002] 丝光机是棉纱线及棉织物在一定张力条件下用浓烧碱液处理并水洗除碱的设备。参照图1,丝光机包括箱体(1),箱体内设置有直辊(2),直辊内贯穿的布置有转轴(3),动力机构通过转轴驱动直辊转动运输其上的布料,箱体侧面设置有轴承座(4),转轴与轴承座相连,直辊下方的箱体内盛装有碱液池。直辊上的布料含有碱液,碱液在下滴的过程中,部分碱液随着转轴流入到轴承座的轴承内,再通过轴承的油封处流出,碱液流出的会带出轴承内的油污,最终流到箱体內的碱液池。由于油的密度比碱液小,油污会漂浮在碱液的上部。直辊转动过程中,会粘附上碱液池中的油污,进而污染其上的布料,直接导致布料报废。

实用新型内容

[0003] 针对传统丝光机的轴承漏油导致布料污染的技术问题,本实用新型提供一种丝光机防漏油装置。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:丝光机防漏油装置,丝杠机包括箱体和水平布置在箱体內的直辊,直辊内贯穿的布置有转轴,箱体侧面设置有轴承座,转轴与轴承座相连,在所述轴承座的下方设置有与箱体內壁相连的接油槽,接油槽与箱体可拆卸连接。本实用新型在轴承座的下方设置接油槽,用来接住轴承座內流出的油污,避免油污流入到箱体內的碱液中污染碱液,从而保证直辊上的布料不受油污的污染,提高了产品良率;同时接油槽与箱体可拆卸连接,在油污的量较多时,可将接油槽拆卸下来倒出接油槽內的油污。

[0005] 进一步的是,接油槽与箱体通过螺栓连接,便于快速拆装接油槽,操作简便。

[0006] 进一步的是,接油槽由不锈钢制成,避免接油槽锈蚀。

[0007] 进一步的是,转轴靠近轴承座的一端设置有与转轴匹配的夹套。通过布置夹套,切断了碱液的流经,可阻止碱液通过转轴流入到轴承座內,从根本上解决了轴承座漏油的问题。

[0008] 进一步的是,夹套由两个半圆形的夹套件构成,两个夹套件之间通过卡箍固定。由于丝光机结构复杂、体积庞大,若夹套为一体式结构,就需要在安装直辊的时候安装夹套;若直辊安装完成后再安装夹套,就要拆卸直辊,操作非常不便,耗时耗力。为此,本实用新型将夹套设置为分体式结构,将两个夹套件围合在转轴外壁,再通过卡箍固定即可,安装和拆卸都比较简单,省时省力。

[0009] 本实用新型的有益效果是:

[0010] 1、本实用新型在轴承座的下方设置接油槽,用来接住轴承座內流出的油污,避免油污流入到箱体內的碱液中污染碱液,从而保证直辊上的布料不受油污的污染,提高了产品良率。

[0011] 2、本实用新型通过在转轴上布置夹套,切断了碱液的流经,可阻止碱液通过转轴

流入到轴承座内,从根本上解决了轴承座漏油的问题。

附图说明

[0012] 图1是现有技术丝光机的结构示意图。

[0013] 图2是本实用新型的结构示意图。

[0014] 图中标记为:1、箱体;2、直辊;3、转轴;4、轴承座;5、接油槽;6、螺栓;7、夹套件;8、卡箍。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0016] 实施例一

[0017] 参照图1,本实用新型的丝光机防漏油装置,丝杠机包括箱体1和水平布置在箱体内的直辊2,直辊内贯穿的布置有转轴3,箱体侧面设置有轴承座4,转轴与轴承座相连,在所述轴承座的下方设置有与箱体内壁相连的接油槽5,接油槽与箱体可拆卸连接。本实用新型在轴承座的下方设置接油槽,用来接住轴承座内流出的油污,避免油污流入到箱体內的碱液中污染碱液,从而保证直辊上的布料不受油污的污染,提高了产品良率;同时接油槽与箱体可拆卸连接,在油污的量较多时,可将接油槽拆卸下来倒出接油槽内的油污。

[0018] 参照图1,本实施的接油槽5与箱体1通过螺栓6连接,便于快速拆装接油槽,操作简便。

[0019] 参照图1,本实施的接油槽5由不锈钢制成,避免接油槽锈蚀。

[0020] 实施例二

[0021] 参照图1,本实施在转轴靠近轴承座的一端设置有与转轴匹配的夹套,夹套由两个半圆形的夹套件7构成,两个夹套件之间通过卡箍8固定。通过布置夹套,切断了碱液的流经,可阻止碱液通过转轴流入到轴承座内,从根本上解决了轴承座漏油的问题。

[0022] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

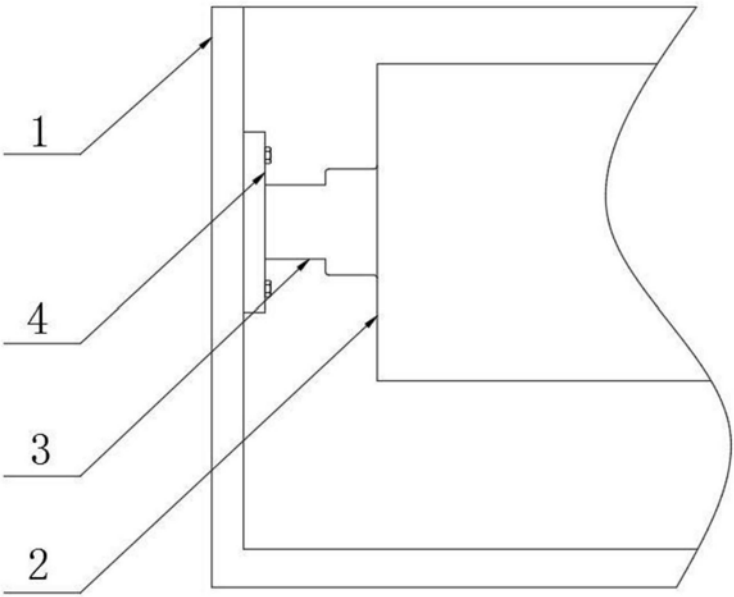


图1

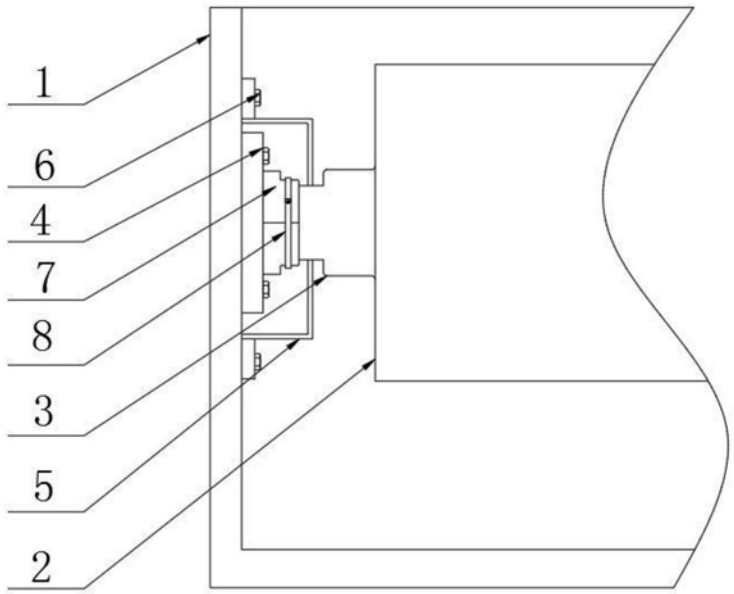


图2