



(19) 대한민국특허청(KR)

(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2020년01월06일

(11) 등록번호 10-2062925

(24) 등록일자 2019년12월30일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)

A45C 13/30 (2006.01) A63B 55/00 (2015.01)

(21) 출원번호 10-2013-0080035

(22) 출원일자 2013년07월09일

심사청구일자 2018년07월03일

(65) 공개번호 10-2014-0008253

(43) 공개일자 2014년01월21일

(30) 우선권주장

13/585,345 2012년08월14일 미국(US)

61/670,403 2012년07월11일 미국(US)

(56) 선행기술조사문헌

KR1020080065908 A

US20100072091 A1

US20050087577 A1

US5419473 A

(73) 특허권자

카스틴 매뉴팩처어링 코오폰레이슨

미국 아리조나주 85029 피닉스 웨스터 디저트 코브 2201

(72) 발명자

맥과이어 브라이언 제이.

미국 아리조나주 85029 피닉스 웨스터 디저트 코브 2201

라우든슬래거 존 에이치.

미국 아리조나주 85029 피닉스 웨스터 디저트 코브 2201

(74) 대리인

김진희, 김태홍

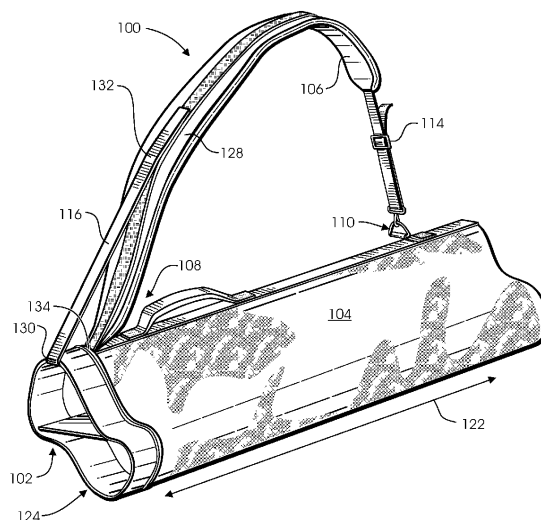
전체 청구항 수 : 총 24 항

심사관 : 윤민정

(54) 발명의 명칭 백용 스트랩 조립체 및 스트랩 조립체를 갖는 백을 제조하는 방법

**(57) 요약**

본 발명은 백용 스트랩 조립체의 실시예 및 이런 백을 제조하는 방법에 관한 것이다. 백용 스트랩 조립체는 제1 단부 및 제2 단부를 한정하는 스트랩을 포함하고, 양 단부는 백에 유연하게 커플링되며, 적어도 제1 단부는 강화 요소를 포함한다. 지지 부재가 강화 요소 및 백에 커플링된다. 지지 부재는 스트랩을 백에 대해 소정의 각도로 상승시키도록 구성되며, 각도는 조절가능하다.

**대표도 - 도1**

## 명세서

### 청구범위

#### 청구항 1

골프 백용 스트랩 조립체로서,

전체 길이를 따라 연장되는 제1 패스너 요소를 형성하는 스트랩으로서, 제1 단부 및 제2 단부를 형성하며, 양 단부는 백에 유연하게 커플링되는 것인 스트랩;

상기 스트랩을 적어도 부분적으로 통과하여 연장되는 강성의 강화 요소; 및

지지 부재

를 포함하고, 상기 지지 부재의 제1 단부는 상기 제1 패스너 요소와 결합 가능한 제2 패스너 요소를 형성하며, 상기 지지 부재의 제2 단부는 백에 커플링되고, 상기 제1 패스너 요소와 상기 제2 패스너 요소를 결합함으로써 상기 지지 부재의 제1 단부는 상기 스트랩을 따라 있는 제1 위치에 분리 가능하게 커플링되며, 상기 지지 부재는 상기 스트랩으로부터 분리되어 있고, 골프 백이 지면 상에 놓일 때, 상기 스트랩을 상향으로 그리고 골프 백 으로부터 멀어지게 지탱하도록 구성되어 있으며,

상기 지지 부재는 상기 스트랩을 상기 골프 백에 대해 각도를 이루고 있는 상태로 유지하도록 구성되어 있고, 상기 각도는, 상기 스트랩을 따라 있는 제1 위치로부터 상기 지지 부재를 분리하고 상기 지지 부재를 상기 스트랩의 제1 패스너 요소의 전체 길이를 따라 있는 임의의 위치인 제2 위치에 75도 내지 130도 범위의 각도를 이루는 상태로 재부착하는 것에 의해 조절 가능한 것인 스트랩 조립체.

#### 청구항 2

제1항에 있어서, 상기 강화 요소는 합성 수지, 열가소성 고무, 유리 섬유, 금속 또는 포획된 기포 중 적어도 하나를 포함하는, 스트랩 조립체.

#### 청구항 3

제1항에 있어서, 상기 지지 부재는 제1 단부에서 제2 단부까지의 절반 이하에서 강화 요소에 커플링되는, 스트랩 조립체.

#### 청구항 4

제1항에 있어서, 상기 스트랩은 유연성 재료를 더 포함하며, 상기 유연성 재료는 강화 요소를 사실상 둘러싸는, 스트랩 조립체.

#### 청구항 5

제1항에 있어서, 상기 스트랩은 사실상 방수성인 표면을 포함하는, 스트랩 조립체.

#### 청구항 6

제1항에 있어서, 상기 지지 부재는, 상기 스트랩을 따라 있는 제1 위치로부터 상기 지지 부재를 분리하는 것과 상기 스트랩을 따라 있는 제2 위치에 상기 지지 부재를 재부착하는 것을 용이하게 하는 후크 앤드 루프 패스너를 포함하는, 스트랩 조립체.

#### 청구항 7

제1항에 있어서, 상기 지지 부재는 힌지 조인트를 포함하는, 스트랩 조립체.

#### 청구항 8

삭제

## 청구항 9

삭제

## 청구항 10

골프 백으로서,

기부;

상기 기부에 연결되고, 길이가 긴 물체를 저장하도록 밀봉가능 하우징을 형성하는, 하나 이상의 벽;

제1 패스너 요소와 제1 단부 및 제2 단부를 형성하는 스트랩으로서, 양 단부는 골프 백에 유연하게 커플링되는 것인 스트랩;

상기 스트랩을 적어도 부분적으로 통과하여 연장되는 강성의 강화 요소; 및

상기 제1 패스너 요소와 결합 가능한 제2 패스너 요소를 형성하는 지지 부재

를 포함하며, 상기 지지 부재는 골프 백에 커플링되고, 상기 스트랩의 제1 패스너 요소의 전체 길이를 따라 있는 임의의 서로 다른 위치에 분리 가능하게 커플링될 수 있으며, 상기 지지 부재는 상기 스트랩으로부터 분리되어 있고, 골프 백이 지면 상에 놓일 때, 상기 스트랩을 상향으로 그리고 골프 백으로부터 멀어지게 지탱하도록 구성되어 있는 것인 골프 백.

## 청구항 11

제10항에 있어서, 2개의 개별 단부를 형성하는 제2 스트랩을 더 포함하고, 상기 2개의 개별 단부는 상기 하나 이상의 벽에 유연하게 커플링되며, 상기 2개의 개별 단부 중 적어도 하나의 개별 단부는 제2 강화 요소를 포함하고, 상기 백은 또한 제2 강화 요소 및 골프 백에 커플링되는 제2 지지 부재를 포함하며, 상기 제2 지지 부재는 제2 스트랩을 백에 대해 제2 각도로 상승시키도록 구성되고, 상기 제2 각도는 조절 가능한 것인 골프 백.

## 청구항 12

제10항에 있어서, 상기 하나 이상의 벽들 중 적어도 하나의 벽은 사실상 방수성인 표면을 포함하는 것인 골프 백.

## 청구항 13

제10항에 있어서, 상기 하나 이상의 벽의 적어도 일부분을 따라 연장되고 그리고 상기 하나 이상의 벽의 적어도 일부분에 커플링되는 스파인을 더 포함하고, 상기 스파인은 제1 강성과 관련되며 상기 하나 이상의 벽은 제2 강성과 관련되고, 상기 제1 강성은 제2 강성보다 크며, 상기 스트랩의 제1 단부가 스파인에 유연하게 커플링되는 것인 골프 백.

## 청구항 14

제10항에 있어서, 상기 강화 요소는 합성 수지, 열가소성 고무, 유리 섬유, 금속 또는 포획된 기포 중 적어도 하나를 포함하는 것인 골프 백.

## 청구항 15

제10항에 있어서, 상기 지지 부재는 제1 단부에서 제2 단부까지의 절반 이하에서 강화 요소에 커플링되는 것인 골프 백.

## 청구항 16

제10항에 있어서, 상기 스트랩은 유연성 재료를 더 포함하며, 상기 유연성 재료는 강화 요소를 사실상 둘러싸는 것인 골프 백.

## 청구항 17

제10항에 있어서, 상기 스트랩은 사실상 방수성인 표면을 포함하는 것인 골프 백.

#### 청구항 18

제10항에 있어서, 상기 지지 부재는 후크 앤드 루프 패스너를 포함하는 것인 골프 백.

#### 청구항 19

제10항에 있어서, 상기 지지 부재는 힌지 조인트를 포함하는 것인 골프 백.

#### 청구항 20

삭제

#### 청구항 21

삭제

#### 청구항 22

스트랩 조립체를 구비하는 골프 백을 제조하는 방법으로서,

기부 및 기부에 연결되는 하나 이상의 벽을 구비하는 백 본체를 형성하는 단계;

제1 패스너 요소를 형성하는 스트랩을 형성하는 단계;

상기 스트랩 내에 강성의 강화 요소를 형성하는 단계;

상기 스트랩을 상기 하나 이상의 벽에 유연하게 커플링시키는 단계; 및

지지 부재를 골프 백에 커플링시키는 단계로서, 상기 지지 부재는, 상기 스트랩의 제1 패스너 요소의 전체 길이를 따라 있는 임의의 위치인 서로 다른 위치에 지지 부재의 스트랩 부착 단부를 분리 가능하게 커플링시키도록 상기 제1 패스너 요소와 결합 가능한 제2 패스너 요소를 형성하며, 상기 지지 부재는 상기 스트랩으로부터 분리되어 있고, 골프 백이 지면 상에 놓일 때, 상기 스트랩을 상향으로 그리고 골프 백으로부터 멀어지게 지탱하도록 구성되어 있는 것인 단계

를 포함하는 골프 백을 제조하는 방법.

#### 청구항 23

제22항에 있어서, 2개의 개별 단부를 형성하는 제2 스트랩을 형성하는 단계로서, 상기 2개의 개별 단부 중 적어도 하나의 개별 단부는 제2 강화 요소를 포함하는, 제2 스트랩을 형성하는 단계;

상기 2개의 개별 단부를 상기 하나 이상의 벽에 유연하게 커플링시키는 단계; 및

상기 제2 강화 요소 및 골프 백에 제2 지지 부재를 커플링시키는 단계

를 더 포함하고, 상기 제2 지지 부재는 제2 스트랩을 골프 백에 대해 제2 각도로 상승시키도록 구성되며, 상기 제2 각도는 조절 가능한 것인 골프 백을 제조하는 방법.

#### 청구항 24

제22항에 있어서, 상기 하나 이상의 벽의 적어도 일부분을 따라 스파인을 커플링시키는 단계를 더 포함하는 골프 백을 제조하는 방법.

#### 청구항 25

제22항에 있어서, 상기 스트랩을 따라 있는 서로 다른 위치에 상기 지지 부재를 커플링시키는 단계는, 상기 지지 부재를 강화 요소에 커플링시키는 단계를 더 포함하는 것인 골프 백을 제조하는 방법.

#### 청구항 26

제22항에 있어서, 상기 스트랩을 형성하는 단계는, 강화 요소를 사실상 둘러싸는 유연성 재료를 갖는 스트랩을 형성하는 단계를 포함하는, 골프 백을 제조하는 방법.

## 청구항 27

제22항에 있어서, 상기 지지 부재에 후크 앤드 루프 패스너를 커플링시키는 단계를 더 포함하는, 골프 백을 제조하는 방법.

## 청구항 28

제22항에 있어서, 상기 지지 부재에 힌지 조인트를 커플링시키는 단계를 더 포함하는, 골프 백을 제조하는 방법.

## 청구항 29

삭제

## 발명의 설명

### 기술 분야

[0001] 본 발명은 백용 스트랩 조립체, 특히 골프 백용 스트랩 조립체에 관한 것이다.

### 배경 기술

[0002] 대부분의 골프 백은 대체로 원통형인 구조를 갖는 관형 직물 또는 가죽 컨테이너의 형태일 수도 있는데, 이런 컨테이너는 폐쇄형 바닥부 및 개방형 상단부를 가지며, 골프 클럽이 개방형 상단부를 통해 골프백 내부로 삽입되고 그리고 골프 백으로부터 제거된다. 골프 백은 다양한 용도에 더 잘 맞도록 다양한 크기 및 재료로 제조되지만, 골프 백은 통상 2가지 기본 부류로 분류된다. 골프 백의 제1 부류는 폴카트에 의해 운반되거나 골프 카트에 의해 수송되도록 구성되는 대체로 대형인 중량의 골프 백이며, 골프 백의 제2 부류는 경기 중에 개인에 의해 운반되도록 구성되는 대체로 소형인 경량의 골프 백이다. 특히, 골프 백의 제2 부류는, 골프 백을 들어올려 운반하는데 사용될 수도 있는 운반 스트랩 배열체를 사용하여 개인이 운반하는 "캐리 백"으로 통상 칭해진다. 많은 운반 백은 골프 백을 개인의 어깨 위에 들어올려 운반하기 위한 하나 또는 2개의 운반 스트랩을 포함하는 운반 스트랩 배열체를 갖는다.

[0003] 이른 아침 라운드 동안 또는 잔디가 젖어 있는 비 오는 날에, 어깨 스트랩은 지면 상의 젖은 잔디와 접촉되어 축축해질 수도 있다. 또한, 스트랩 또는 백은 모래가 잔디에 널리 퍼져 있는 모래 bunker 근방에 놓여 있을 때 모래로 뒤덮일 수도 있다.

### 발명의 내용

#### 해결하려는 과제

[0004] 따라서, 골프 백이 지면 상에 위치될 때 골프 백으로부터 직립 위치로 연장되는 스트랩 조립체에 대한 수요가 증가하고 있다. 또한, 직립형 스트랩 조립체는 개인으로 하여금 어깨 스트랩을 보다 용이하게 파지하여 골프 백을 픽업할 수 있게 할 수도 있는데, 그 이유는 어깨 스트랩이 들어올릴 준비가 된 위치로 간편하게 연장되기 때문이다.

#### 과제의 해결 수단

[0005] 직립형 스트랩 조립체에 대한 수요를 충족시키기 위해, 본 발명은, 백용 스트랩 조립체로서, 제1 단부 및 제2 단부를 한정하는 스트랩으로서, 양 단부는 백에 유연하게 커플링되고, 적어도 제1 단부는 강화 요소를 포함하는, 스트랩과, 강화 요소 및 백에 커플링되는 지지 부재를 포함하고, 지지 부재는 스트랩을 백에 대해 소정의 각도로 상승시키도록 구성되며, 각도는 조절가능한, 스트랩 조립체를 제공한다.

#### 발명의 효과

[0006] 본 발명에 따르면, 백의 픽업을 용이하게 하고 지면의 접촉을 방지할 수 있으며 콤팩트한 저장이 가능하도록 접힐 수 있는 스트랩을 갖는 백용 스트랩 조립체를 제공할 수 있다.

#### 도면의 간단한 설명

- [0007] 도 1은 본 명세서에 기재된 장치, 방법 및 제조 물품의 일 실시예에 따른 백을 위한 스트랩 조립체의 사시도로, 스트랩 조립체는 스트랩에 커플링된 지지 부재를 포함하는, 사시도.
- 도 2는 도 1과 유사한 사시도이지만, 스트랩으로부터 분리된 지지 부재를 도시하는 사시도.
- 도 3은 도 1의 백의 부분 확대 사시도.
- 도 4는 도 3의 선 4-4를 따라 취한 백의 단면도.
- 도 5는 스트랩 내의 강화 요소를 도시하는 도 3의 선 5-5를 따라 취한 백의 단면도.
- 도 6은 스트랩 내의 강화 요소를 도시하는 도 3의 스트랩의 분해도.
- 도 7은 스트랩을 백에 대해 소정의 각도로 상승시킨 지지 부재를 도시하는 도 1의 스트랩 조립체의 확대 측면도.
- 도 8은 도 7과 유사한 확대 측면도이지만, 스트랩을 더 큰 각도로 상승시킨 지지 부재를 도시하는 확대 측면도.
- 도 9는 도 7의 지지 부재가 스트랩을 상승시키는데 사용되는 방식을 도시하는 개략도.
- 도 10은 도 9와 유사한 개략도이지만, 도 8의 지지 부재가 스트랩을 상승시키는데 사용되는 방식을 도시하는 개략도.
- 도 11은 백을 제조하는 방법을 도시하는 흐름도.

### 발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0008] 대응하는 도면 부호는 다양한 도면에서 대응하는 요소를 나타낸다. 도면에 사용된 표제들은 특허청구범위의 범주를 제한하는 것으로 해석되어서는 안 된다.
- [0009] 본 명세서에 기재된 바와 같이, 백용 스트랩 조립체는 스트랩이 백의 픽업을 용이하게 하거나 지면과의 접촉을 방지하도록 백으로부터 직접 위치로 연장될 수 있도록 구성 및 배열된다. 잔디가 (예컨대, 비, 스프링클러 시스템, 아침 이슬로 인해) 젖어 있을 때, 골프 백용 어깨 스트랩은 지면 상의 젖어 있는 잔디와 접촉되어 축축해질 수도 있다. 또한, 어깨 스트랩은 모래가 잔디에 널리 퍼져 있을 수도 있는 모래 bunker 근방에 놓여 있을 때 모래로 뒤덮일 수도 있다. 백 스트랩을 지탱함으로써, 스트랩 조립체는 지면과의 접촉을 방지할 수 있다. 비 사용시, 스트랩은 콤팩트한 저장을 위해 접힐 수 있다. 또한, 직접형 스트랩 조립체는, 개인으로 하여금 어깨 스트랩을 보다 용이하게 파지하여 골프 백을 픽업할 수 있게 할 수도 있는데, 그 이유는 어깨 스트랩이 들어올릴 준비가 된(ready-to-lift) 위치로 간편하게 연장되기 때문이다. 일반적으로, 개인은 어깨 스트랩을 파지하기 위해 너무 지나치게 굽힐 필요가 없을 수도 있다. 이는 하부 요통, 무릎 통증 또는 골프 경기로 인한 피로와 같이 허리 굽힘으로 인한 추가적인 문제를 감소시킨다. 따라서, 보다 접근이 용이한 골프 스트랩으로 인해 골프 라운드가 더 즐거워질 수도 있다.
- [0010] 본 명세서에 기재된 백용 스트랩 조립체는 대체로 제1 단부 및 제2 단부를 한정하는 스트랩을 포함하고, 양 단부는 백에 유연하게 커플링되며, 적어도 제1 단부는 강화 요소를 포함한다. 지지 부재가 강화 요소에 커플링된다. 지지 부재는 스트랩을 백에 대해 소정의 각도로 상승시키도록 구성되며, 각도는 조절가능하다. 예컨대, 백은 골프 클럽, 스키 장비 및 하키 스틱과 같은 스포츠 장비를 운반하는데 사용될 수도 있다.
- [0011] 도 1을 참조하면, 예컨대 일 실시예에 따른 백(102)용 스트랩 조립체(100)가 도시되어 있다. 백(102)은 (도시 안 된)기부와, 기부에 연결되는 하나 이상의 벽(104)을 포함한다. 벽(104)은 (도시 안 된)길이가 긴 물체(들)를 저장하기 위해 밀봉가능한 하우징을 형성한다. 몇몇 실시예에서, 백(102)은, 아이언형 골프 클럽, 우드형 골프 클럽 및 퍼터형 골프 클럽을 포함하는 골프 클럽, 스키 장비, 하키 스틱, 책, 용품, 옷, 목수 공구, 건축가 공구, 볼링 볼, 조사 공구, 컴퓨터 및 컴퓨터 관련 부대용품, 종이, 문서, 미술 용품, 무기, 신발 및 음식 용품을 포함하지만, 이에 제한되지 않는, 각종 물체를 운반하거나 운송할 수도 있다. 백(102)은 백(102)이 스트랩 조립체(100)에 연결되는 한 임의의 구성 또는 형상일 수도 있다. 몇몇 실시예에서, 백(102)은 통상 골프 백, 길이가 긴 더플 백, 배낭, 볼링 백 또는 여행 가방일 수도 있다.
- [0012] 벽(104)은 직물 재료(예컨대, 폴리에스테르, 나일론, 캔버스 또는 데님), 가죽, 합성 고무, 네오프렌, 폴리에틸렌, 폴리우레탄, 아크릴로니트릴 부타디엔 스티렌, 플라스틱, 또는 이들의 조합물과 같은 적절한 가요성 재료의 형태이거나, 다른 재료로 다른 방식으로 제조될 수 있다. 본 명세서에 기재된 장치, 방법 및 제조 물품은 이런 점에 제한되지 않는다. 몇몇 실시예에서, 벽들(104) 중 적어도 하나는 사실상 방수성인 표면을 포함한다. 예

컨대, 벽(104)의 적어도 일부분은 유리 섬유를 포함할 수도 있다. 몇몇 실시예에서, 벽(104)의 적어도 일부분은 유명 상표, 회사 로고, 개인 예술품, 사진, 팀 로고 또는 다른 어구 및 그림 콘텐츠를 포함하지만, 이에 제한되지 않는, (도시 안 된)인시그니어(insignia)를 표시하는데 사용될 수도 있다. 인시그니어는 다른 방식으로 벽(104)에 자수되거나 커풀링될 수도 있다.

[0013] 스트랩 조립체(100)는 제1 단부(108) 및 제2 단부(110)를 한정하는 스트랩(106)을 포함한다. 양 단부(108, 110)는 백(102)의 벽(104)에 유연하게 커풀링된다. 도시된 실시예에서, 제1 단부(108)는 벽(104)에 재봉되거나 스티칭되며, 제2 단부(110)는 링 또는 다른 유형의 부착부를 통해 벽(104)에 커풀링된다. 그러나 다른 실시예에서, 제1 및 제2 단부(108, 110)는 다른 적절한 메커니즘을 통해 벽(104)에 유연하게 커풀링될 수도 있다. 도시된 실시예에서, 제1 단부(108)는 강화 요소(112)(도 1에는 미도시, 도 5 및 도 6 참조)를 포함한다. 그러나 다른 실시예에서, 제1 단부(108)와 제2 단부(110) 중 어느 하나 또는 양자 모두는 각각의 강화 요소(112)를 포함할 수도 있다. 다른 실시예에서, 강화 요소(112)는 스트랩(106)의 사실상 전체 길이를 따라 연장될 수도 있다. 도시된 실시예에서, 스트랩(106)은 스트랩(106)의 길이를 조절하도록 구성되는 안내 부재(114)를 포함한다. 몇몇 실시예에서, 안내 부재(114)는 개인의 특유한 선호도에 맞도록 스트랩(106)의 길이를 조절하기 위한 버클이지만, 본 명세서에 기재된 버클(114)과 동일한 기능을 수행하는 다른 구조체가 채용될 수 있다.

[0014] 지지 부재(116)는 강화 요소(112)에 커풀링된다. 이하에서 설명되는 바와 같이, 지지 부재(116)는 (예컨대, 도 7 내지 도 10에 도시된 바와 같이) 스트랩(106)을 백(102)에 대해 소정의 스트랩 각도  $\theta$ 로 상승시키도록 구성된다. 몇몇 실시예에서, 지지 부재(116)는 제1 단부(108)에서 제2 단부(110)까지의 절반 이하에서 강화 요소(112)에 커풀링된다. 다른 실시예에서, 지지 부재(116)는 제1 단부(108)에서 제2 단부(110)까지의 1/3 이하에서 강화 요소(112)에 커풀링된다. 또 다른 실시예에서, 지지 부재(116)는 스트랩(104)을 백(102)에 대해 소정의 스트랩 각도  $\theta$ 로 상승시키는데 적절한 위치에서 강화 요소(112)에 커풀링된다.

[0015] 도 2를 또한 참조하면, 도시된 지지 부재(116)는 후크 앤 루프(hook-and-loop) 또는 벨크로<sup>®</sup>(Velcro<sup>®</sup>) 패스너(118)를 포함한다. 후크 앤 루프 패스너(118)는 지지 부재(116)를 스트랩(106)에 분리가능하게 커풀링시키도록 구성되거나 배열된다. 대체로, 후크 앤 루프 패스너(118)는 스트랩(106)이 비사용시 콤팩트한 저장을 위해 하 방향으로 접힐 수 있도록 스트랩(106)으로부터 분리될 수 있다. 본 명세서에 사용된 바와 같이, "상부" "바닥부" "전방" "후방" "측부" "상향" "하향"이라는 용어 및 다른 방향 용어는 임의의 특정한 배향을 요구하는 것이 아니며, 단지 설명을 위해 사용된다. 후크 앤 루프 패스너(118)는 이하에서 추가로 설명되는 바와 같이 백(102)에 대한 스트랩(106)의 스트랩 각도  $\theta$ 의 조절을 용이하게 할 수 있다. 도 1 및 도 2는 지지 부재(116)가 후크 앤 루프 패스너(118)를 포함하는 것으로 도시하고 있지만, 다른 실시예에서 지지 부재(116)와 스트랩(106) 중 어느 하나 또는 양자 모두는 각각의 후크 앤 루프 또는 벨크로<sup>®</sup> 패스너(118)를 포함할 수도 있다. 또 다른 실시예에서, 지지 부재(116) 및 스트랩(106)은 스냅, 버튼 또는 다른 적절한 패스너를 통해 분리가능하게 함께 커풀링될 수도 있다.

[0016] 도 3 및 도 4를 또한 참조하면, 도시된 백(102)은 벽(104)의 적어도 일부분에 커풀링되는 스파인(spine)(120)을 포함한다. 도시된 실시예에서, 스파인(120)은 백(102)의 상부(124)에서 백(102)의 기부를 향해 길이 방향(122)으로 연장된다. 다른 실시예에서, 스파인(120)은 벽(104)의 적어도 일부분을 따라 연장될 수도 있으며, 반드시 길이 방향(122)으로 연장될 필요는 없다. 도시된 실시예에서, 스트랩(106)의 제1 단부(108)는 스파인(120)에 유연하게 커풀링, 예컨대 재봉 또는 스티칭된다. 몇몇 실시예에서, 스파인(120)은 제1 강성과 관련되고, 벽(104)은 제2 강성과 관련되며, 제1 강성은 제2 강성보다 크다. 대체로, 스파인(120)은 필요 강성, 구조적 견고성, 경도, 강도, 충격 강도, 또는 이들의 조합을 제공할 수 있다.

[0017] 몇몇 실시예에서, 스파인(120)의 단면은 백(102)의 길이 방향(122)을 따라 테이퍼질 수 있다. 사용 요건 또는 특정한 백(102)에 대한 선호도에 따라, 스파인(120)의 단면이 백(102)의 길이 방향(122)을 따라 사실상 일정한 구성을 포함하는 다른 구성도 가능하다. 도 3은 스파인(120)이 원형 단면을 갖는 것으로 도시하고 있지만, 스파인(120)의 단면은 반원형, 정다면체, 비정다면체 형상, 이들의 파생 형태 및 이들의 조합 형태를 포함하지만, 이에 제한되지 않는, 임의의 기하학적 형태를 취할 수도 있다.

[0018] 도 5 및 도 6을 또한 참조하면, 도시된 스트랩(106)은 강화 요소(112)를 사실상 둘러싸는 유연성 재료(pliable material)(126)를 포함한다. 대체로, 강화 요소(112)는 외부에선 볼 수 없다. 강화 요소(112)는 합성 수지, 열가소성 고무, 유리 섬유, 금속 또는 포획된 기포(entrapped air bubble) 중 적어도 하나를 포함할 수 있다. 몇몇 실시예에서, 강화 요소(112)는, 길이 방향(122)으로는 가요성이 있지만 길이 방향(122)에 사실상 수직인 방향으로는 견고하거나 가요성이 없는, 다른 적절한 재료로 제조될 수 있다. 다른 실시예에서, 강화 요소(11



2)는 콤팩트한 저장을 위해 길이 방향으로 굽혀진 상태에서 선형 연장 상태로 복귀되도록 사실상 탄성을 가질 수 있다.

[0019] 강화 요소(112)를 사실상 둘러싸는 도시된 유연성 재료(126)는 발포 고무 또는 합성 수지(예컨대, 폴리에틸렌 또는 폴리프로필렌)로 형성되고 그리고 직물(128)에 의해 덮일 수 있다. 몇몇 실시예에서, 스트랩(106)의 직물(128)은 사실상 방수성인 표면을 포함한다. 예컨대, 직물(128)의 적어도 일부는 유리 섬유를 포함할 수도 있다. 도 5 및 도 6은 유연성 재료(126)가 강화 요소(112)를 사실상 둘러싸는 것으로 도시하고 있지만, 다른 실시예에서 유연성 재료(126)는 강화 요소(112)가 외부에서 부분적으로 보일 수 있도록 강화 요소(112)를 부분적으로 둘러쌀 수도 있다. 다른 실시예에서, 스트랩(106)은 사용 요건 또는 특정한 백(102)에 대한 선호도에 따라 유연성 재료(126)를 포함할 수도 있다.

[0020] 도 7을 또한 참조하면, 스트랩 조립체(100)의 확대 측면도는 스트랩(106)을 백(102)에 대해 소정의 스트랩 각도  $\theta$ 로 상승시키도록 구성되거나 배열되는 지지 부재(116)를 도시하고 있다. 도시된 실시예에서, 스트랩(106)은 제1 부착부(130)에서 백(102)의 상부(124)에 또는 상부(124) 근방에 부착되고 그리고 제2 부착부(132)에서 스트랩(106)에 부착된다. 결과적인 구성은 백(102)이 지면 상에 위치될 때 스트랩(106)을 상향으로 그리고 백(102)에서 멀어지게 지탱한다. 이와 관련하여, 지지 부재(116)는 마스트의 중량을 직접 위치에 지지하도록(즉, 마스트를 배의 데크에 대해 수직으로 유지시키도록) 항해용 선박에 사용되는 마스트 스테이(mast stay), 예컨대 케이블과 유사하다. 항해용 선박에서, 직각 삼각형의 빗변을 대체로 형성하는 마스트 스테이는 마스트의 상부에서 선체까지 이어질 수도 있으며, 마스트 및 선체의 일부는 삼각형의 다른 두 변을 형성한다. 유사하게는, 제1 단부(108)와 제2 단부(110) 사이의 도시된 스트랩(106)의 중간 부분은, 백(102)이 지면 상에 위치될 때, 마스트 스테이와 유사한 기능을 하는 지지 부재(116)로 인해 백(102)으로부터 상향으로 그리고 백(102)에서 멀어지게 위치될 수 있다.

[0021] 도시된 실시예에서, 지지 부재(116)는 제1 부착부(130)에서 백(102)에 부착되고 그리고 제2 부착부(132)에서 스트랩(106)에 부착되지만, 스트랩(106)은 제3 부착부(134)에서 백(102)에 부착된다. 몇몇 실시예에서, 제1 및 제3 부착부(130, 134)는 제1 부착부(130)와 제3 부착부(134) 사이의 길이가 백(102)의 길이 방향(122)에 대해 사실상 평행하도록 위치설정된다. 그러나 다른 실시예에서, 제1 및 제3 부착부(130, 134)는 사용 요건 또는 특정한 백(102)에 대한 선호도에 따라 다른 구성으로 또는 배열로 위치설정된다.

[0022] 제1, 제2 및 제3 부착부(130, 132, 134)는 백(102)의 길이 방향(122)에 대해 수직인 방향에서 볼 때 대체로 삼각형(136)을 형성한다. 삼각형(136)은 스트랩 각도  $\theta$ 에 보충적인 내각  $\alpha$ 와 관련되는데, 즉 내각  $\alpha$ 와 스트랩 각도  $\theta$ 의 합은 180도이다. 도시된 실시예에서, 제1 부착부(130)와 제3 부착부(134) 사이의 길이 및 제2 부착부(132)와 제3 부착부(134) 사이의 길이는 내각  $\alpha$ 의 레그이며, 제3 부착부(134)는 내각  $\alpha$ 의 정점이다. 삼각형에서, 최단 변은 최소 내각에 대향하고, 최장 변은 최대 내각에 대향한다. 따라서, 제1, 제2 및 제3 부착부(130, 132, 134)와 관련된 삼각형(136)의 상대 변 길이를 변화시킴으로써, 내각  $\alpha$ 는 변화될 수 있으며, 그 결과 스트랩 각도  $\theta$ 가 변화될 수 있다. 예컨대, 삼각형(136)의 다른 두 변에 대한 제1 부착부(130)와 제2 부착부(132) 사이의 더 짧은 거리는 더 작은 내각  $\alpha$ 를 형성하며, 결과적으로 더 큰 스트랩 각도  $\theta$ 를 형성한다. 따라서, 삼각형(136)의 다른 두 변에 대한 제1 부착부(130)와 제2 부착부(132) 사이의 거리가 더 짧아질수록, 스트랩 각도  $\theta$ 는 더 커지며, 반대의 경우도 마찬가지이다.

[0023] 삼각형(136)의 다른 두 변에 대한 제1 부착부(130)와 제2 부착부(132) 사이의 거리의 변화는 다양한 방식으로 달성될 수 있다. 예컨대, 후크 앤드 루프 패스너(118)를 스트랩(106)의 다른 장소에 부착시킴으로써, 제1 부착부(130)와 제2 부착부(132) 사이의 거리를 변화시킬 수 있다. 또한, D-링 또는 래더 후크(ladder hook)와 같은 (도시 안 된)안내 부재가 지지 부재(116)의 길이를 조절하도록 제2 부착부(132)의 위치에 부착될 수 있다. 지지 부재(116)는 스트랩(106)을 지탱하기 위해 제1 런(run)에서 제1 부착부(130)에서 제2 부착부(132)로 연장된 다음, 안내 부재를 통과하고, 제1 런과 제2 런 사이에 중첩 부분을 생성하기 위해 제1 부착부(130)를 향해 복귀될 수도 있다. 몇몇 실시예에서, 지지 부재(116)의 중첩 부분은 후크 앤드 루프 패스너, 스냅, 버튼 또는 다른 적절한 패스너를 통해 분리가능하게 함께 커플링될 수도 있다. 지지 부재(116)를 제1 런에서 더 타이트하게 잡아당김으로써, 제1 부착부(130)와 제2 부착부(132) 사이의 길이가 감소되고, 이는 내각  $\alpha$ 를 감소시켜 스트랩 각도  $\theta$ 를 감소시킬 것이다.

[0024] 몇몇 실시예에서, 스트랩 각도  $\theta$ 는 약 75도 내지 약 130도의 범위이다. 몇몇 실시예에서, 스트랩 각도  $\theta$ 는 적어도 75도, 적어도 80도, 적어도 85도, 적어도 90도, 적어도 95도, 적어도 100도, 적어도 105도, 적어도 110도, 적어도 115도, 적어도 120도 또는 적어도 125도이다. 다른 실시예에서, 스트랩 각도  $\theta$ 는 130도 이하, 125



도 이하, 120도 이하, 115도 이하, 110도 이하, 105도 이하, 100도 이하, 95도 이하, 90도 이하, 85도 이하 또는 80도 이하이다. 대체로, 스트랩 각도  $\theta$ 는 75도 내지 120도, 75도 내지 110도, 75도 내지 100도 또는 75도 내지 90도일 수 있다.

[0025] 도 8 내지 도 10을 또한 참조하면, 확대 측면도 및 개략도는, 제1 부착부(130)와 제3 부착부(134) 사이의 길이 또는 제2 부착부(132)와 제3 부착부(134) 사이의 길이에 대해 제1 부착부(130)와 제2 부착부(132) 사이의 길이를 단축시킴으로써 스트랩 각도  $\theta$ 에 비해 더 큰 스트랩 각도  $\theta'$ 로 스트랩(106)을 상승시킬 수 있는, 지지 부재(116)를 도시하고 있다. 구체적으로는, 스트랩(106)이 도 8에 가상선으로 도시된 위치까지 또는 도 10에 도시된 위치까지 상승되는 경우, 제1 부착부(130)에서 제2 부착부(132)까지 연장되는 지지 부재(116)는 직각 삼각형의 빗변을 대체로 형성하며, 제3 부착부(134)에서 제2 부착부(132)까지 연장되는 스트랩(106) 및 제1 부착부(130)에서 제3 부착부(134)까지 연장되는 백(102)은 삼각형의 다른 두 변을 형성한다. 스트랩(106) 내에 강화 부재(112)가 없다면, 제2 부착부(132)는, 백(102)이 지면 상에 위치될 때, 백(102)에 대해 가장 높이 위치될 스트랩(106)의 부분을 형성할 것이라는 점을 알아야한다. 그러나, 스트랩(106)은 바람직하게는 강화 요소(112)를 포함하기 때문에, 백(102)이 지면 상에 위치될 때 스트랩(106)의 최고 지점은 제1 단부(108)와 제2 단부(110) 사이의 적절한 다른 중간 부분일 것이다.

[0026] 몇몇 실시예에서, 지지 부재(116)는 (도시 안 된)힌지 조인트를 포함한다. 예컨대, 암형 부재가 백(102)의 상부(124)에 또는 상부(124) 근방에 커플링되고, 수형 부재가 지지 부재(116)에 커플링되고 그리고 암형 부재에 근접하게 위치설정될 수도 있다. 지지 부재(116)와 백(102)을 함께 커플링시키기 위해 로드가 암형 부재 및 수형 부재를 통해 삽입될 수 있다. 다른 실시예에서, 지지 부재(116)는 하나 이상의 암형 부재, 하나 이상의 수형 부재 또는 이들의 조합체를 포함할 수도 있다. 유사하게는, 백(102)은 하나 이상의 수형 부재, 하나 이상의 암형 부재 또는 이들의 조합체를 또한 포함할 수도 있다. 따라서, 조인트 힌지는 하나 이상의 암형 부재 및 수형 부재를 적절히 포함할 수 있다. 몇몇 실시예에서, 암형 부재 및 수형 부재는 각각 지지 부재(116)와 백(102)과 일체로 형성될 수도 있다. 그러나 다른 실시예에서, 암형 부재 및 수형 부재는 별개로 형성되어, 접착제 또는 패스너를 이용하여 지지 부재(116)와 백(106) 중 어느 하나에 부착될 수도 있다.

[0027] 몇몇 실시예에서, 백(102)은 (도시 안 된)제2 스트랩을 포함할 수도 있다. 제1 스트랩(106)과 유사하게, 제2 스트랩은 2개의 개별 단부를 한정하며, 개별 단부 양자 모두는 백(102)의 벽(104)에 유연하게 커플링된다. 제2 스트랩의 적어도 하나의 개별 단부는 제2 강화 요소를 포함할 수도 있다. 백(102)은 제2 강화 요소 및 백(102)에 커플링되는 (도시 안 된)제2 지지 부재를 또한 포함할 수도 있다. 제1 지지 부재(116)와 유사하게, 제2 지지 부재는 제2 스트랩을 백에 대해 소정의 제2 각도로 상승시키도록 구성될 수도 있으며, 제2 각도는 조절가능할 수도 있다. 제1 및 제2 스트랩은 버클 또는 클립을 통해 서로 커플링될 수도 있다. 특히, 한 쌍의 운반 스트랩을 갖는 운반 스트랩 배열체는, 운반 스트랩 양자에 교차 방식으로 결합되는 버클을 따라 제1 운반 스트랩이 제2 운반 스트랩에 교차하도록, 배열될 수도 있다. 버클을 이용하는 이런 교차 배열체는 각각의 운반 스트랩이 골프 백의 운반시 개인의 각각의 어깨에 결합될 수 있게 한다.

[0028] 몇몇 실시예에서, 백(102)은, 백(102)의 벽(104)에 피벗식으로 연결되고 그리고 백(102)의 기부(102)가 지면 상에 위치될 때 외향으로 피벗되는, (도시 안 된)연장가능 지지 레그를 포함할 수도 있다. 연장된 레그 및 백(102)의 기부는, 백(102)이 지면에 대해 소정의 각도로 직립 위치에 유지되도록, 삼각대를 형성한다. 백(102)이 지면으로부터 상승되거나 수직으로 위치설정될 때, 지지 레그는 백(102)의 벽(104)을 향해 후방으로 피벗된다.

[0029] 일 양태에 따르면, 스트랩 조립체(100)를 갖는 골프 백(102)을 제조하는 방법은, 기부 및 기부에 연결된 하나 이상의 벽(104)을 갖는 백 본체를 형성하는 단계와, 2개의 단부(108, 110)를 한정하는 스트랩(106)을 형성하는 단계와, 양 단부(108, 110)를 벽(104)에 유연하게 커플링시키는 단계와, 강화 요소(112) 및 백(102)에 지지 부재(116)를 커플링시키는 단계를 대체로 포함한다. 도 11의 예에서, 프로세스(1100)는 기부 및 기부에 연결된 하나 이상의 벽(104)을 갖는 백 본체를 형성하는 단계(블록 1110)로 개시될 수도 있다. 블록 1112에서, 2개의 단부(108, 110)를 한정하는 스트랩(106)이 형성되며, 적어도 하나의 단부는 강화 요소(112)를 포함한다. 블록 1114에서, 양 단부(108, 110)는 벽(104)에 유연하게 커플링된다. 블록 1116에서, 지지 부재(116)가 강화 요소(112) 및 백(102)에 커플링된다. 상술된 바와 같이, 지지 부재(116)는 스트랩(106)을 백(102)에 대해 소정의 스트랩 각도  $\theta$ 로 상승시키도록 구성되며, 스트랩 각도  $\theta$ 는 조절가능하다.

[0030] 몇몇 실시예에서, 본 발명의 방법은, 2개의 개별 단부를 한정하는 제2 스트랩을 형성하는 단계와, 양 개별 단부를 벽(104)에 유연하게 커플링시키는 단계와, 제2 강화 요소 및 백(102)에 제2 지지 부재를 커플링시키는 단계를 추가로 포함한다. 다른 실시예에서, 본 발명의 방법은 벽(104)의 적어도 일부분을 따라 스핀(120)을 커플

링시키는 단계를 추가로 포함한다. 제1 단부(108)는 스판(120)에 유연하게 커플링될 수 있다. 또 다른 실시예에서, 지지 부재(116)는 제1 단부(108)에서 제2 단부(110)까지의 절반 이하에서 강화 요소(112)에 커플링된다. 몇몇 실시예에서, 스트랩(106)은 유연성 재료(126)를 추가로 포함하며, 유연성 재료(126)는 강화 요소(112)를 사실상 둘러싼다. 또 다른 실시예에서, 후크 앤드 루프 패스너(118)가 지지 부재(116)에 커플링된다. 또 다른 실시예에서, 힌지 조인트가 지지 부재(116)에 커플링된다. 또 다른 실시예에서, 안내 부재(114)가 스트랩(106)에 커플링된다. 안내 부재(114)는 스트랩(106)의 길이를 조절하도록 구성된다.

[0031] 특정한 액션 순서가 도 11에 예시되어 있지만, 이런 액션은 다른 시간 시퀀스로 수행될 수도 있다. 예컨대, 도 11에 도시된 2개 이상의 액션은 순차적으로, 함께 또는 동시에 수행될 수도 있다. 다르게는, 도시된 2개 이상의 액션은 역순으로 수행될 수도 있다. 또한, 도 11에 도시된 하나 이상의 액션이 전혀 수행되지 않을 수도 있다.

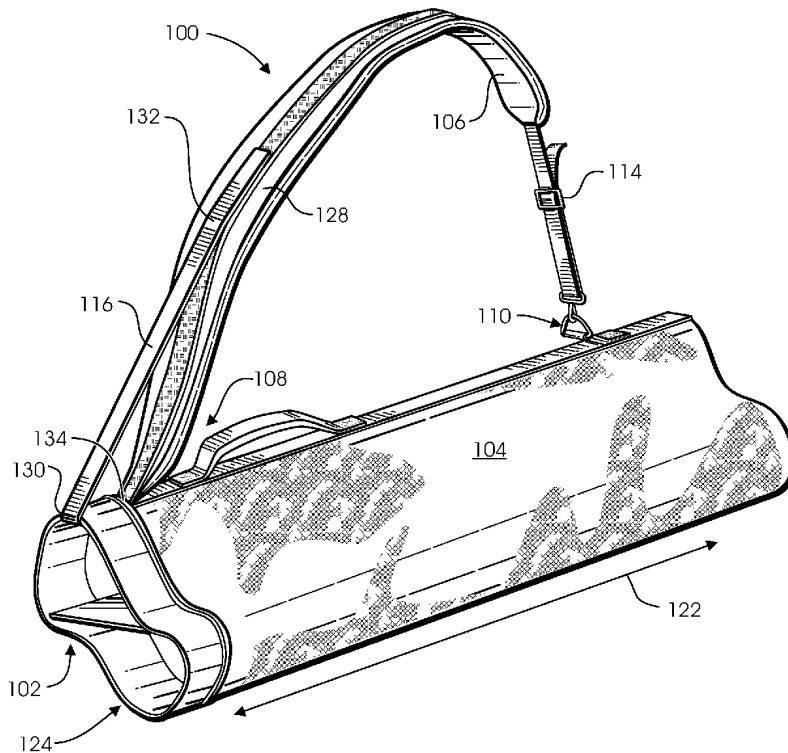
[0032] 특정한 실시예가 예시되고 기술되었지만, 당업자들은 다양한 변형예가 본 기재 내용의 기술사상 및 범주를 벗어나지 않고 이루어질 수 있음을 상술된 바로부터 알 것이다. 이런 변경예 및 변형예는 본 명세서에 첨부된 특허 청구범위에 규정된 바와 같은 본 기재 내용의 범주 및 교시 내에 있다.

### 부호의 설명

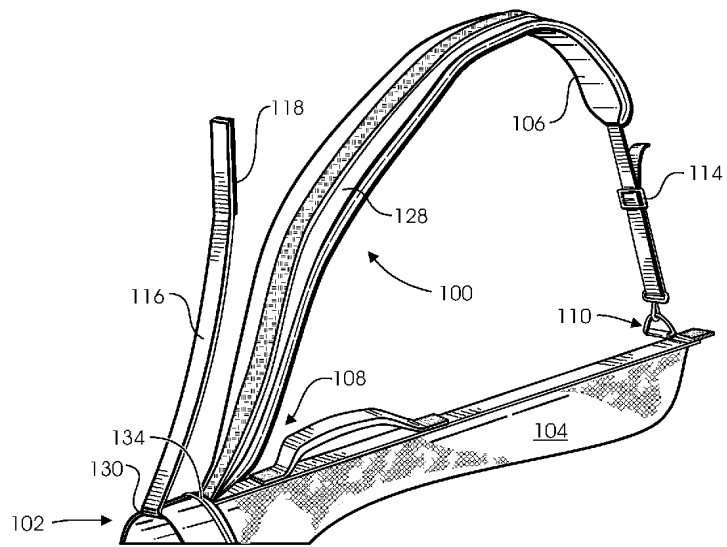
[0033]	100 : 스트랩 조립체	102 : 백
	104 : 벽	106 : 스트랩
	108 : 제1 단부	110 : 제2 단부
	114 : 안내 부재	124 : 상부
	128 : 직물	130 : 제1 부착부
	132 : 제2 부착부	134 : 제3 부착부

### 도면

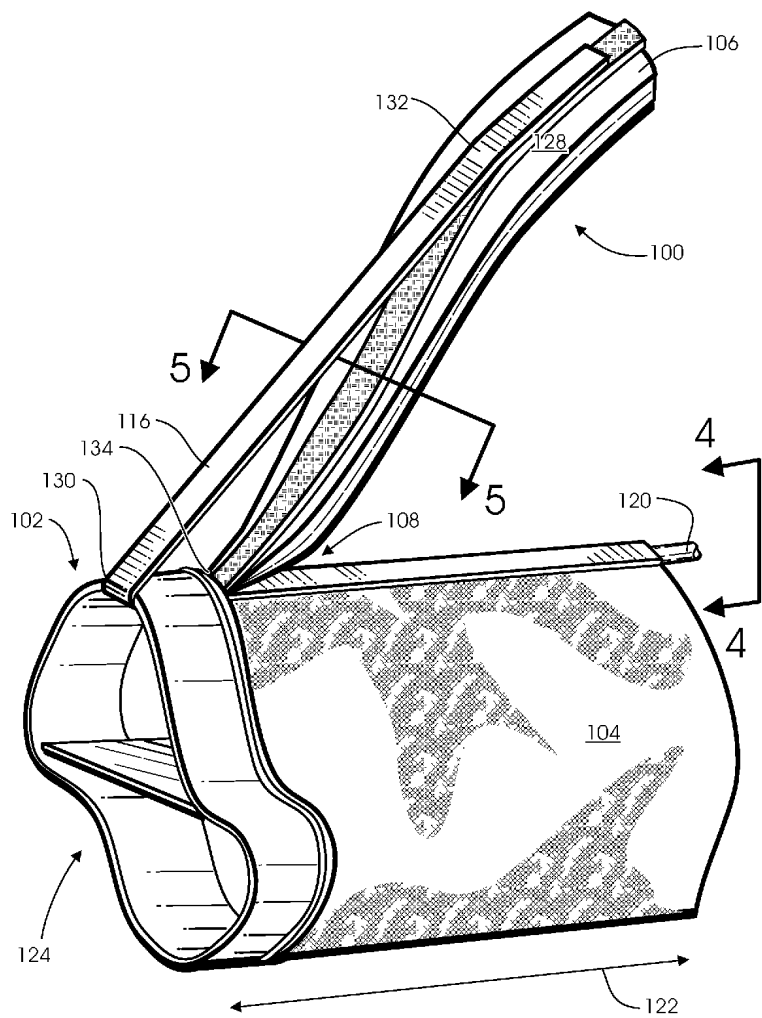
#### 도면1



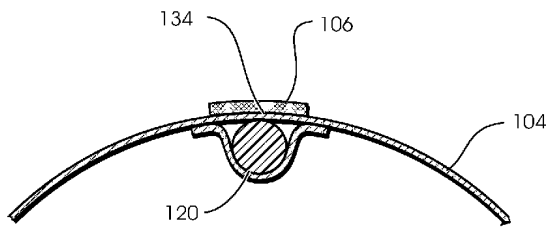
도면2



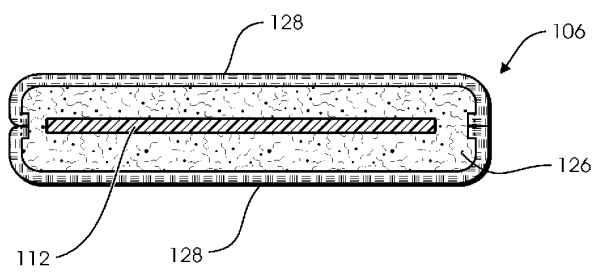
도면3



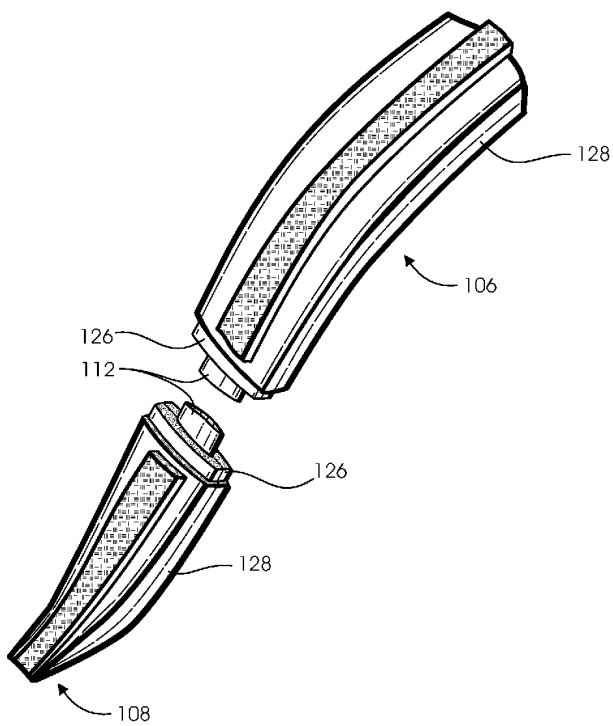
도면4



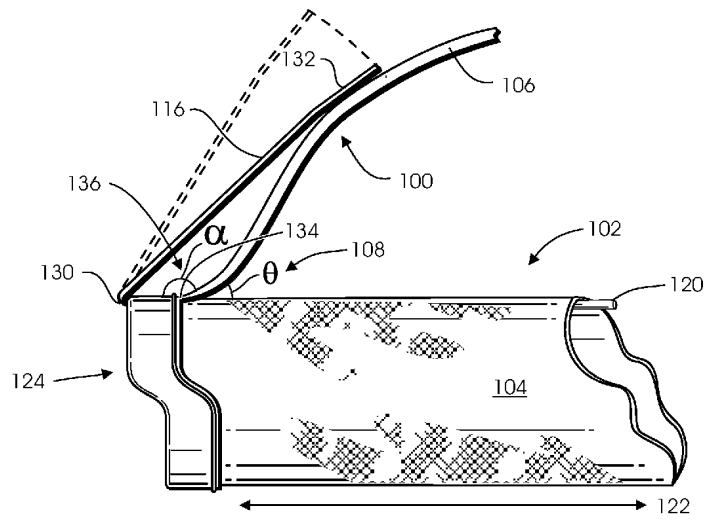
도면5



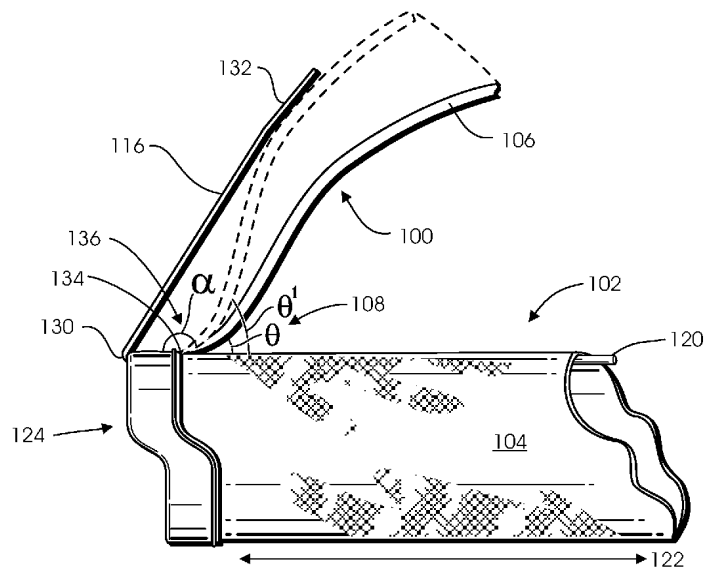
도면6



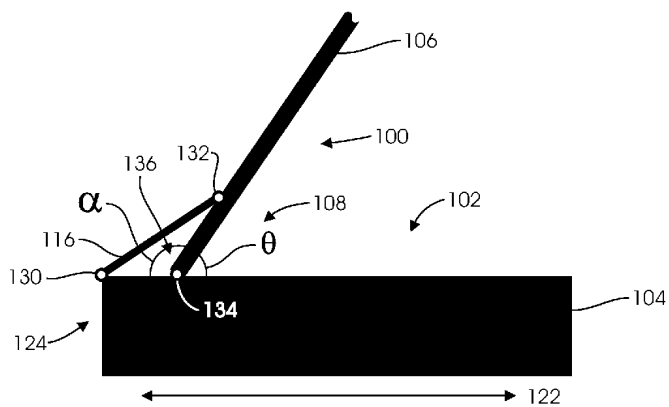
도면7



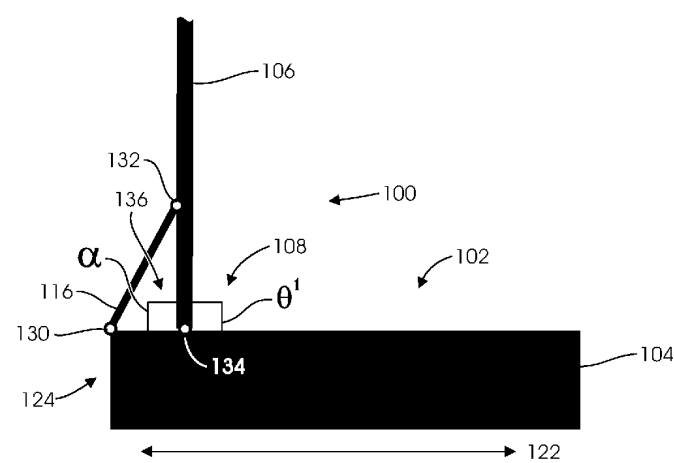
도면8



도면9



도면10



도면11

