



(21) 申请号 202420679014.X

(22) 申请日 2024.04.03

(73) 专利权人 浙江皇道工贸有限公司

地址 321299 浙江省金华市武义县熟溪街
道永武二线端村段30号

(72) 发明人 张璐 李一辉 蒋华斌 周卫德
周丽圣

(74) 专利代理机构 金华大器专利代理事务所
(特殊普通合伙) 33345

专利代理师 童健

(51) Int. Cl.

B05B 13/02 (2006.01)

B05B 15/00 (2018.01)

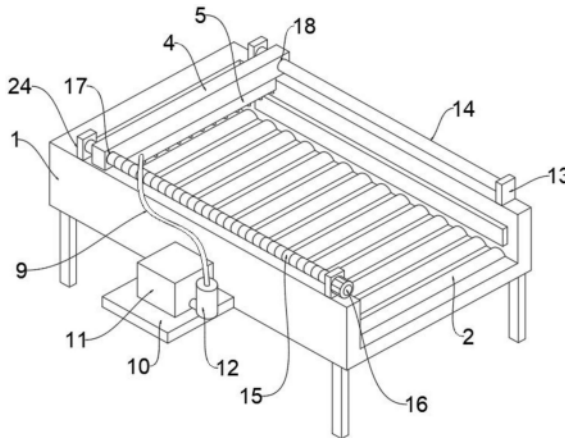
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种仿铜门用涂漆装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种仿铜门用涂漆装置，涉及仿铜门加工技术领域，为解决现有仿铜门在进行加工时，需要用到喷涂装置对表面进行喷涂，使颜色与铜色相似，但通常对仿铜门进行上色时都是人工进行涂漆，导致涂出来的颜色不均匀，使得仿制铜色的效果不明显的问题，包括涂漆箱，所述涂漆箱的上端和前端均为开放式设置；还包括：滑动座，其设置在涂漆箱的上端，所述涂漆箱的上端左侧设置有第二安装架，且第二安装架设置有两个并对称设置在涂漆箱上端左侧的前后两侧，两个所述第二安装架之间设置有螺杆，所述螺杆的一端连接有电机，且电机驱动螺杆进行转动，所述滑动座的表面左侧设置有螺纹孔，螺纹孔与螺杆进行螺纹连接。



1. 一种仿铜门用涂漆装置,包括涂漆箱(1),所述涂漆箱(1)的上端和前端均为开放式设置;

其特征在于:还包括:

滑动座(4),其设置在涂漆箱(1)的上端,所述涂漆箱(1)的上端左侧设置有第二安装架(24),且第二安装架(24)设置有两个并对称设置在涂漆箱(1)上端左侧的前后两侧,两个所述第二安装架(24)之间设置有螺杆(15),所述螺杆(15)的一端连接有电机(16),且电机(16)驱动螺杆(15)进行转动,所述滑动座(4)的表面左侧设置有螺纹孔(17),螺纹孔(17)与螺杆(15)进行螺纹连接,且螺杆(15)转动时带动滑动座(4)在涂漆箱(1)的上端表面进行滑动;

分装板(5),其设置在滑动座(4)的底端前部,所述分装板(5)的底端设置有喷嘴(6),喷嘴(6)设置有若干并均匀排列在分装板(5)的底部,且喷嘴(6)连通分装板(5)的内部,所述滑动座(4)的底部后端设置有固定架(7),所述固定架(7)的底部设置有毛刷(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种仿铜门用涂漆装置,其特征在于:所述涂漆箱(1)的上端右侧设置有滑轨(14),所述滑轨(14)通过第一安装架(13)固定在涂漆箱(1)的上端右侧,所述滑动座(4)的表面右侧设置有滑槽(18),滑轨(14)滑动卡合在滑槽(18)的内部。

3. 根据权利要求1所述的一种仿铜门用涂漆装置,其特征在于:所述涂漆箱(1)的内部底端设置有滚轮(2),滚轮(2)的上半部分延伸出涂漆箱(1)内部底端的表面,且滚轮(2)设置有若干并均匀排列在涂漆箱(1)的内部底端,所述滚轮(2)通过活动轴(3)固定在涂漆箱(1)的内部底端,且滚轮(2)通过活动轴(3)进行转动。

4. 根据权利要求1所述的一种仿铜门用涂漆装置,其特征在于:所述涂漆箱(1)的左侧设置有固定板(10),所述固定板(10)的上端设置有料桶(11),所述料桶(11)的一侧设置有输送泵(12),所述输送泵(12)的上端设置有输送管(9),且输送管(9)的另一端连通分装板(5)的内部。

5. 根据权利要求1所述的一种仿铜门用涂漆装置,其特征在于:所述涂漆箱(1)的内部左侧固定设置有侧板(23)。

6. 根据权利要求1所述的一种仿铜门用涂漆装置,其特征在于:所述涂漆箱(1)的内部右侧设置有夹板(22),所述夹板(22)的外侧设置有连接杆(20),且连接杆(20)延伸出涂漆箱(1)的右侧,所述连接杆(20)的另一端设置有把手(19),所述夹板(22)与涂漆箱(1)的内壁之间设置有弹簧(21),且弹簧(21)固定在连接杆(20)的外侧。

7. 根据权利要求6所述的一种仿铜门用涂漆装置,其特征在于:所述夹板(22)和侧板(23)的高度均小于仿铜门的高度。

一种仿铜门用涂漆装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及仿铜门加工技术领域,具体为一种仿铜门用涂漆装置。

背景技术

[0002] 仿铜门是由电解板制成,在表面喷涂上颜色与铜门相近的油漆,使之看起来与铜门相似,所以就称仿铜门。从字面上就可理解到所谓仿铜门就是指不是铜门,但却是属于铜门一个系列的产品,它是铜门的一种仿造出来的效果。

[0003] 仿铜门在进行加工时,需要用到喷涂装置对表面进行喷涂,使颜色与铜色相似,但通常对仿铜门进行上色时都是人工进行涂漆,导致涂出来的颜色不均匀,使得仿制铜色的效果不明显;所以我们提出了一种仿铜门用涂漆装置,以便于解决上述中提出的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种仿铜门用涂漆装置,以解决上述背景技术中提出仿铜门在进行加工时,需要用到喷涂装置对表面进行喷涂,使颜色与铜色相似,但通常对仿铜门进行上色时都是人工进行涂漆,导致涂出来的颜色不均匀,使得仿制铜色的效果不明显的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种仿铜门用涂漆装置,包括涂漆箱,所述涂漆箱的上端和前端均为开放式设置;

[0006] 还包括:

[0007] 滑动座,其设置在涂漆箱的上端,所述涂漆箱的上端左侧设置有第二安装架,且第二安装架设置有两个并对称设置在涂漆箱上端左侧的前后两侧,两个所述第二安装架之间设置有螺杆,所述螺杆的一端连接有电机,且电机驱动螺杆进行转动,所述滑动座的表面左侧设置有螺纹孔,螺纹孔与螺杆进行螺纹连接,且螺杆转动时带动滑动座在涂漆箱的上端表面进行滑动;

[0008] 分装板,其设置在滑动座的底端前部,所述分装板的底端设置有喷嘴,喷嘴设置有若干并均匀排列在分装板的底部,且喷嘴连通分装板的内部,所述滑动座的底部后端设置有固定架,所述固定架的底部设置有毛刷。

[0009] 优选的,所述涂漆箱的上端右侧设置有滑轨,所述滑轨通过第一安装架固定在涂漆箱的上端右侧,所述滑动座的表面右侧设置有滑槽,滑轨滑动卡合在滑槽的内部。

[0010] 优选的,所述涂漆箱的内部底端设置有滚轮,滚轮的上半部分延伸出涂漆箱内部底端的表面,且滚轮设置有若干并均匀排列在涂漆箱的内部底端,所述滚轮通过活动轴固定在涂漆箱的内部底端,且滚轮通过活动轴进行转动。

[0011] 优选的,所述涂漆箱的左侧设置有固定板,所述固定板的上端设置有料桶,所述料桶的一侧设置有输送泵,所述输送泵的上端设置有输送管,且输送管的另一端连通分装板的内部。

[0012] 优选的,所述涂漆箱的内部左侧固定设置有侧板。

[0013] 优选的,所述涂漆箱的内部右侧设置有夹板,所述夹板的外侧设置有连接杆,且连接杆延伸出涂漆箱的右侧,所述连接杆的另一端设置有把手,所述夹板与涂漆箱的内壁之间设置有弹簧,且弹簧固定在连接杆的外侧。

[0014] 优选的,所述夹板和侧板的高度均小于仿铜门的高度。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0016] 1.将仿铜门躺平并放入喷涂箱的内部,启动电机带动螺杆进行转动,使得滑动座在螺杆的转动下向前移动,同时启动输送泵将料桶内部的油漆通过输送管输送至分装板的内部,分装板将油漆从多个喷嘴里均匀的喷在仿铜门的表面,同时滑动座可以在喷嘴进行喷涂的同时进行移动使得喷嘴可以对整个仿铜门的表面进行喷涂,同时喷嘴的后方设置毛刷,在喷嘴进行边移动边喷涂的同时毛刷在后方对喷出的油漆进行涂刷,使得油漆可以均匀的铺设在仿铜门的表面,从而达到均匀涂漆的目的。

[0017] 2.通过在涂漆箱的内部设置若干滚轮,将仿铜门躺平放入涂漆箱时,可以通过滚轮将仿铜门输送进涂漆箱的内部,从而节省了人工搬运的力气,同时涂漆箱内部两侧设置有侧板和夹板,可以对放入的仿铜门进行固定,从而在进行移动喷涂时可以防止仿铜门进行移动。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的整体结构主视剖面图;

[0020] 图3为本实用新型的整体结构侧视剖面图;

[0021] 图4为本实用新型的滑动座侧视图;

[0022] 图中:1、涂漆箱;2、滚轮;3、活动轴;4、滑动座;5、分装板;6、喷嘴;7、固定架;8、毛刷;9、输送管;10、固定板;11、料桶;12、输送泵;13、第一安装架;14、滑轨;15、螺杆;16、电机;17、螺纹孔;18、滑槽;19、把手;20、连接杆;21、弹簧;22、夹板;23、侧板;24、第二安装架。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0024] 请参阅图1-4,本实用新型提供了一种实施例:一种仿铜门用涂漆装置,包括涂漆箱1,涂漆箱1的上端和前端均为开放式设置;

[0025] 还包括:

[0026] 滑动座4,其设置在涂漆箱1的上端,涂漆箱1的上端左侧设置有第二安装架24,且第二安装架24设置有两个并对称设置在涂漆箱1上端左侧的前后两侧,两个第二安装架24之间设置有螺杆15,螺杆15的一端连接有电机16,且电机16驱动螺杆15进行转动,滑动座4的表面左侧设置有螺纹孔17,螺纹孔17与螺杆15进行螺纹连接,且螺杆15转动时带动滑动座4在涂漆箱1的上端表面进行滑动;

[0027] 分装板5,其设置在滑动座4的底端前部,分装板5的底端设置有喷嘴6,喷嘴6设置有若干并均匀排列在分装板5的底部,且喷嘴6连通分装板5的内部,滑动座4的底部后端设

置有固定架7,固定架7的底部设置有毛刷8。

[0028] 将仿铜门躺平并放入涂漆箱1的内部,启动电机16带动螺杆15进行转动,使得滑动座4在螺杆15的转动下向前移动,分装板5将油漆从多个喷嘴6里均匀的喷在仿铜门的表面,同时滑动座4可以在喷嘴6进行喷涂的同时进行移动使得喷嘴6可以对整个仿铜门的表面进行喷涂,同时喷嘴6的后方设置毛刷8,在喷嘴6进行边移动边喷涂的同时毛刷8在后方对喷出的油漆进行涂刷,使得油漆可以均匀的铺设在仿铜门的表面,从而达到均匀涂漆的目的。

[0029] 请参阅图1,涂漆箱1的上端右侧设置有滑轨14,滑轨14通过第一安装架13固定在涂漆箱1的上端右侧,滑动座4的表面右侧设置有滑槽18,滑轨14滑动卡合在滑槽18的内部,起到稳定滑动座4进行移动的作用。

[0030] 请参阅图3,涂漆箱1的内部底端设置有滚轮2,滚轮2的上半部分延伸出涂漆箱1内部底端的表面,且滚轮2设置有若干并均匀排列在涂漆箱1的内部底端,滚轮2通过活动轴3固定在涂漆箱1的内部底端,且滚轮2通过活动轴3进行转动,方便将仿铜门进行移动。

[0031] 请参阅图1,涂漆箱1的左侧设置有固定板10,固定板10的上端设置有料桶11,料桶11的一侧设置有输送泵12,输送泵12的上端设置有输送管9,且输送管9的另一端连通分装板5的内部,用于对油漆进行输送。

[0032] 请参阅图2,涂漆箱1的内部左侧固定设置有侧板23,配合夹板22对仿铜门进行固定。

[0033] 请参阅图2,涂漆箱1的内部右侧设置有夹板22,夹板22的外侧设置有连接杆20,且连接杆20延伸出涂漆箱1的右侧,连接杆20的另一端设置有把手19,夹板22与涂漆箱1的内壁之间设置有弹簧21,且弹簧21固定在连接杆20的外侧,可以对仿铜门进行固定。

[0034] 请参阅图2,夹板22和侧板23的高度均小于仿铜门的高度,防止夹板22和侧板23过高导致毛刷8不能对仿铜门装夹位置的边缘进行涂刷。

[0035] 工作原理:将仿铜门躺平并放入涂漆箱1边缘,通过滚轮2输送至涂漆箱1内部,启动电机16带动螺杆15进行转动,使得滑动座4在螺杆15的转动下向前移动,同时启动输送泵12将料桶11内部的油漆通过输送管9输送至分装板5的内部,分装板5将油漆从多个喷嘴6里均匀的喷在仿铜门的表面,同时滑动座4可以在喷嘴6进行喷涂的同时进行移动使得喷嘴6可以对整个仿铜门的表面进行喷涂,同时喷嘴6的后方设置毛刷8,在喷嘴6进行边移动边喷涂的同时毛刷8在后方对喷出的油漆进行涂刷,使得油漆可以均匀的铺设在仿铜门的表面,从而达到均匀涂漆的目的。

[0036] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

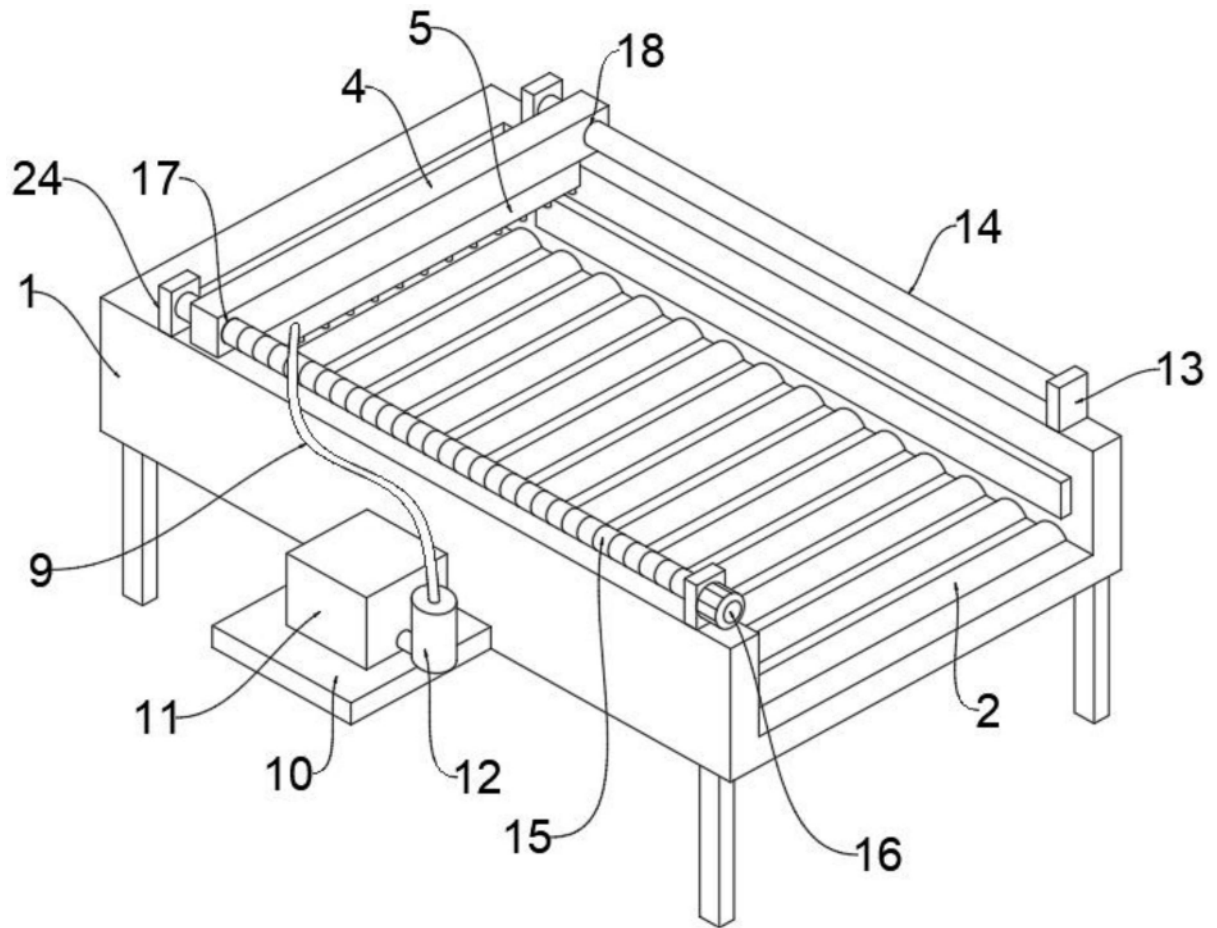


图1

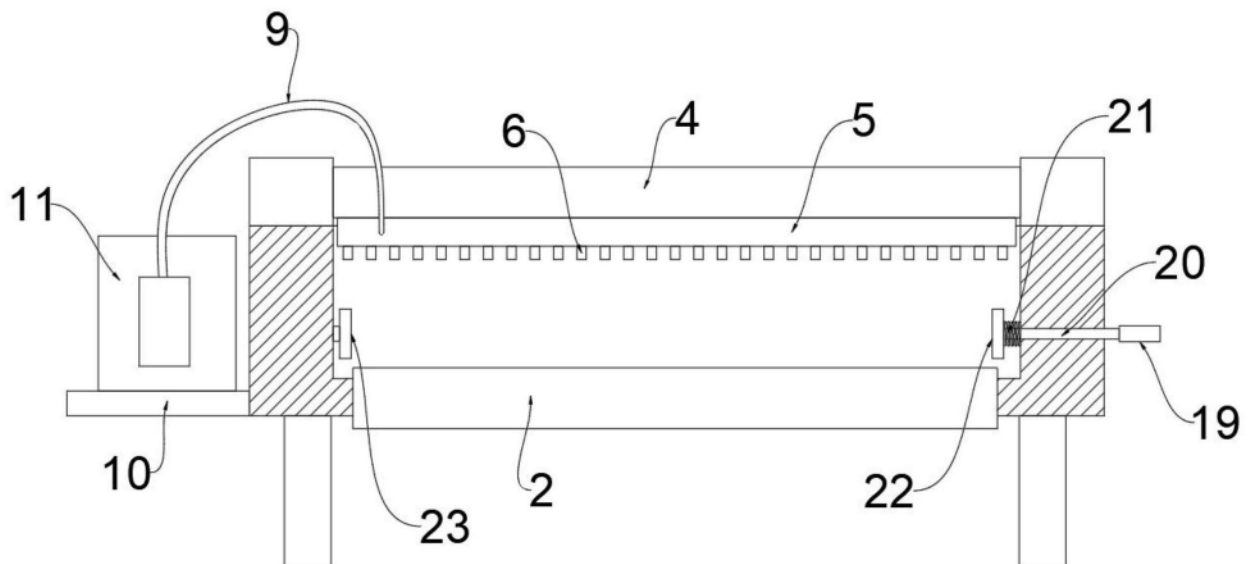


图2

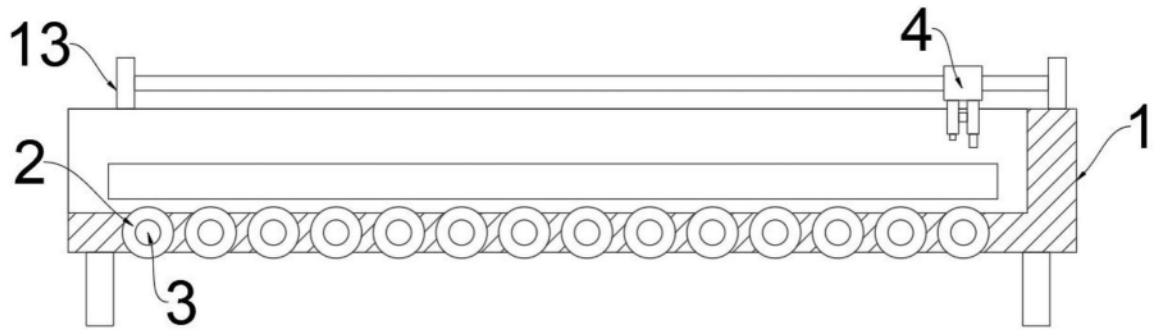


图3

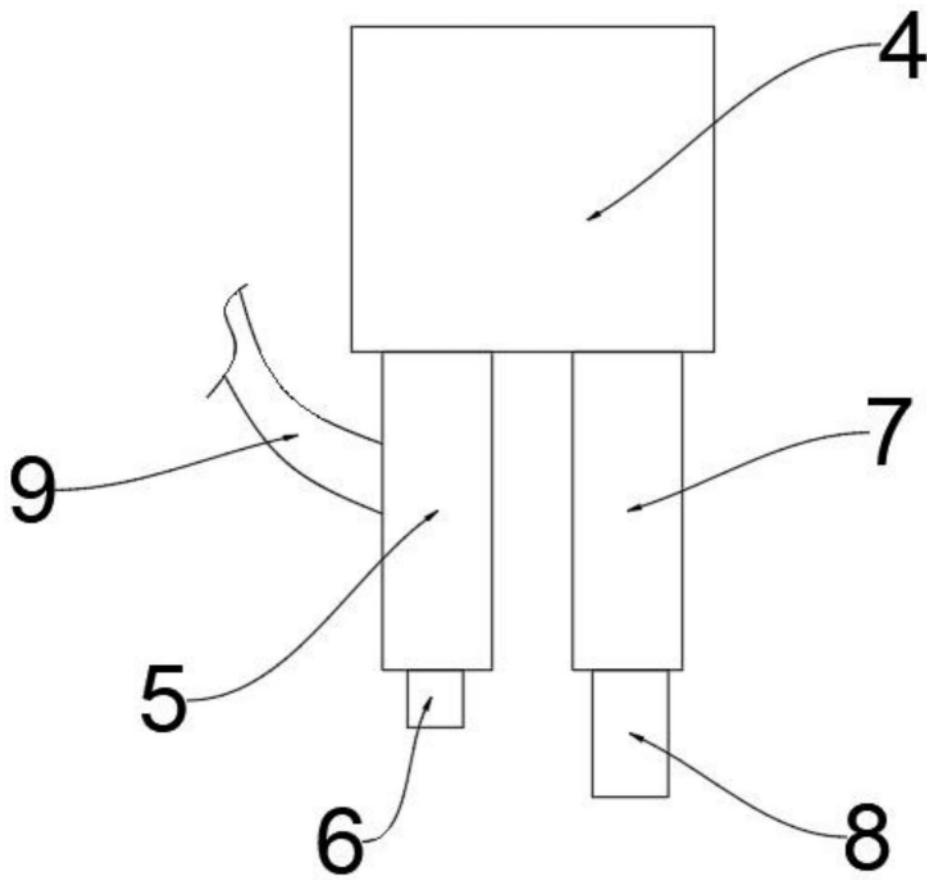


图4