

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :

2 957 236

(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

②1 N° d'enregistrement national :

10 51759

⑤1 Int Cl⁸ : A 47 K 10/32 (2006.01)

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 11.03.10.

③0 Priorité :

④3 Date de mise à la disposition du public de la
demande : 16.09.11 Bulletin 11/37.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : *GROUPA 5 Société par actions simpli-
fiée — FR.*

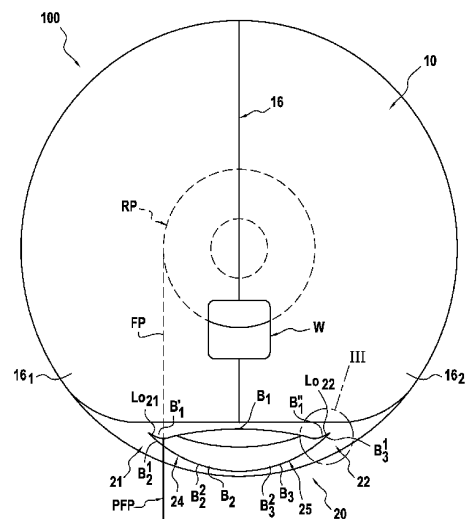
⑦2 Inventeur(s) : PERETTI MARTIN, PERETTI REMI et
PERETTI CHRISTIAN.

⑦3 Titulaire(s) : *GROUPA 5 Société par actions simpli-
fiée.*

⑦4 Mandataire(s) : CABINET BEAU DE LOMENIE.

⑤4 DISTRIBUTEUR DE PAPIER POUR L'ARRACHAGE OU LA DECOUPE DUDIT PAPIER.

⑤7 L'objet de la présente invention porte sur un distribu-
teur de papier (100) comportant un contenant (10) apte à
contenir une ou plusieurs feuilles de papier (FP) et une
première ouverture (20) configurée notamment pour permettre
le passage d'au moins une portion (PFP) de ladite feuille de
papier (FP) et comprenant au moins: a) un moyen d'arrachage
(21, 22) apte à permettre l'arrachage ou la découpe
de ladite moins une portion (PFP), et un moyen de guidage
(24, 25) apte à permettre le guidage de la portion (PFP)
vers le moyen d'arrachage (21, 22) lorsqu'on tire sur ladite
portion (PFP) dans au moins une direction différente de la
direction dudit moyen d'arrachage (21, 22) relativement à
cette dite portion (PFP).



FR 2 957 236 - A1



DISTRIBUTEUR DE PAPIER POUR
L'ARRACHAGE OU LA DECOUPE DUDIT PAPIER

Domaine technique

5 L'objet de la présente invention a trait au domaine des distributeurs de papier, et notamment les distributeurs de papier de type papier hygiénique ou sanitaire, encore appelé papier toilette.

 L'objet de la présente invention trouve une application particulièrement avantageuse dans le domaine du matériel pour les services et les aides destinés
10 aux prestations sanitaires telles que notamment les toilettes, les salles de bains, les cuisines ou encore tous les autres types de lieux, publics ou privés, qui permettent par exemple le nettoyage des mains.

 Par papier, on entend dans toute la présente description qui suit tous types de papier ou tissu utilisé pour des raisons de type hygiéniques et/ou
15 sanitaires.

 Parmi les différents types de papier au sens de la présente invention, on retrouve donc le papier toilette classique, l'essuie-tout, le tissu hygiénique, ou encore tous les autres types de papier ou tissu destiné à une utilisation
sanitaire et/ou hygiénique.

20 Généralement, ce genre de papier se présente sous forme de rouleaux, de bobines, ou de paquets de feuilles enchevêtrées ou attachées les unes aux autres.

Etat de la technique

 Pour des raisons sanitaires évidentes, il existe dans les toilettes ainsi que
25 dans les salles de bains publiques, commerciales ou encore industrielles des distributeurs de papier.

 Généralement, ce genre de distributeurs de papier consiste en un simple contenant apte à contenir au moins un rouleau de papier, et présentant un orifice de distribution situé de préférence sur la portion inférieure du contenant.

De façon connue, ce genre de distributeurs comporte des éléments de guidage aptes à permettre le guidage de la queue du rouleau de papier en sorte de rendre le papier accessible à l'utilisateur.

5 Lorsqu'on tire sur la queue du rouleau de papier, une extrémité du papier dépasse en dessous de l'orifice de distribution et le papier tombe en position verticale.

De façon classique, les éléments de guidage comportent au niveau de leur portion extrême des moyens de cisaillement tels qu'un bord dentelé pour permettre la bonne découpe du papier toilette.

10 De tels distributeurs largement connus du grand public sont enseignés dans les documents FR 2 671 711, FR 2 620 020, ou encore dans le document EP 0 330 553.

On constate toutefois que ce genre de distributeurs de papier, bien que largement répandus dans la plupart des toilettes publics, présente de nombreux
15 inconvénients en termes d'utilisation et de manipulation.

Dans ce genre de distributeurs, et de façon générale, les éléments de guidage et les moyens de cisaillement ne sont pas adaptés pour coopérer ensemble, et faciliter l'obtention du papier.

On observe en effet que l'arrachage ou la découpe du papier n'est pas
20 une opération évidente. La demanderesse soumet que cette opération nécessite même une certaine dextérité.

On observe de plus que le maintien en position de la queue du rouleau de papier est généralement assuré par l'unique force de gravité exercée sur la queue du rouleau de papier et par l'orientation vers le bas de l'orifice de
25 distribution et/ou des éléments de guidage.

Ainsi, de façon classique et régulière, lorsqu'un utilisateur ne fait pas attention en tirant sur la queue du rouleau de papier et lâche subitement cette queue, le rouleau s'enroule sur lui-même.

Dans ce cas, l'utilisateur perd la queue du papier qui part à l'intérieur du
30 distributeur.

Essayer de récupérer la queue du rouleau de papier à l'intérieur du distributeur dans ce genre de situation peut s'avérer être périlleux, voire également gênant dans certaines circonstances : il faut en effet, quand cela est possible, passer la main à travers l'orifice de distribution pour tenter de
5 reprendre le contrôle de cette queue de papier.

Cette situation peut s'avérer gênante aussi bien pour l'utilisateur que pour le prochain utilisateur.

Pour opérer correctement l'opération de sorte à arracher ou découper un morceau de papier avec un distributeur classique de l'état de la technique, il
10 faut donc tirer délicatement la queue du rouleau de papier jusqu'au niveau souhaité, puis tirer le papier de façon nette et sèche contre les moyens de cisaillement.

Cette première opération, même exécutée correctement, n'implique pas systématiquement une mise à disposition d'une nouvelle feuille de papier pour
15 une prochaine utilisation : dans bien des cas, il faut en effet aller rechercher la queue du rouleau à l'intérieur du contenant.

L'utilisation des différents distributeurs de papier présents dans l'état de la technique impliquent donc une cinématique complexe nécessitant une véritable dextérité de la part de l'utilisateur, et également une certaine
20 patience.

Les distributeurs actuels semblent donc peu pratiques et peu maniables.

De plus, la structure de ce genre de distributeurs présente un coût de fabrication élevé.

Objet et résumé de la présente invention

L'objet de la présente invention est donc d'apporter une solution aux
25 différents problèmes précités parmi d'autres problèmes ; les contraintes liées aux coûts et à la simplification de fabrication étant bien évidemment prises en considération dans l'objet de la présente invention.

Un des problèmes techniques que résout l'objet de la présente invention
30 consiste notamment à proposer une solution simple, intuitive et facile d'utilisation ; cette solution permettant, de façon efficace, l'arrachage et/ou la

découpe d'au moins une portion d'une feuille papier, ainsi que la mise à disposition d'une autre feuille de papier pour le prochain utilisateur.

L'objet de la présente invention concerne un distributeur de papier spécialement adapté à cet effet.

5 Le distributeur de papier selon la présente invention comporte un contenant apte à contenir une ou plusieurs feuilles de papier.

De préférence, les feuilles de papier se présentent sous la forme d'un rouleau ou d'une bobine.

10 Dans une variante de réalisation avantageuse de la présente invention, le contenant est une calotte sphérique. Bien évidemment, on comprendra dans la suite de la présente invention que cette forme de contenant n'a pas un caractère limitatif, et que tous autres types de forme peuvent être envisagés.

Avantageusement, le distributeur de papier selon la présente invention comporte une première ouverture configurée pour permettre le passage d'au
15 moins une portion de la feuille de papier.

Avantageusement, cette première ouverture comporte un ou plusieurs moyens d'arrachage aptes à permettre notamment l'arrachage ou la découpe de cette portion.

20 Les moyens d'arrachage sont également aptes à permettre la mise à disposition de la portion de feuille de papier pour un prochain utilisateur.

Avantageusement, cette première ouverture comporte un ou plusieurs moyens de guidage.

25 Ces moyens de guidage sont aptes à permettre le guidage de la portion de la feuille de papier vers le moyen d'arrachage lorsqu'on tire sur cette portion, et notamment lorsqu'on tire sur cette portion dans une direction différente de la direction du moyen d'arrachage relativement à cette portion.

30 Grâce à cette coopération entre le moyen de guidage et le moyen d'arrachage, le distributeur de papier selon la présente invention répond aux principales fonctionnalités recherchées dans le domaine de la distribution de papier : une utilisation intuitive pour un arrache ou une découpe du papier optimale permettant une mise à disposition rapide et facile du papier.

Par ailleurs, la demanderesse observe que le distributeur de papier selon la présente invention permet, de façon avantageuse, un maintien en position du papier lorsqu'on cale la feuille de papier au niveau du moyen d'arrachage ; ce maintien en position permet une présentation directe du papier à destination de l'utilisateur ou du prochain utilisateur.

Les moyens d'arrachage selon la présente invention présente donc deux applications particulièrement avantageuses selon l'utilisation qu'on cherche à en faire : arrachage/découpe pour mise à disposition ou maintien en position pour accessibilité

Le distributeur de papier selon la présente invention se caractérise également par la simplicité de sa fabrication.

Le distributeur de papier selon la présente invention est donc configuré pour permettre le guidage de la portion de feuille de papier vers le moyen d'arrachage lorsqu'on tire sur cette portion contre le moyen de guidage, et ce sans se soucier de la direction précise dans laquelle on tire cette portion pour autant qu'elle s'oriente sensiblement vers une portion du moyen de guidage..

Une fois que la portion de feuille de papier se situe au niveau du moyen d'arrachage, celle-ci est maintenue en position, et il suffit à l'utilisateur d'exercer une certaine force sur cette portion pour obtenir son arrachage ou sa découpe.

Un simple tirage de la portion de la feuille de papier contre le moyen de guidage permet donc de guider la feuille en vue de son arrachage ou de sa découpe.

Ainsi, lorsqu'on laisse la feuille de papier positionnée au niveau du moyen d'arrachage sans exercer une force supplémentaire pour permettre son arrachage ou sa découpe, on constate le maintien en position de cette feuille.

Le simple geste de guidage de la feuille permet donc le maintien en position de la feuille, et permet ainsi d'éviter la perte de l'extrémité du papier à l'intérieur du distributeur, comme c'est le cas dans la plupart des distributeurs de papier relevés dans l'état de la technique.

Avantageusement, la première ouverture présente un premier bord latéral et un ou plusieurs deuxièmes bords latéraux, chacun des deuxièmes bords latéraux étant adjacents avec le premier bord latéral.

Par bords adjacents dans la présente invention, on entend dans la
5 présente invention deux bords qui sont consécutifs l'un de l'autre.

Ainsi, selon une variante de réalisation avantageuse de la présente invention, le premier bord latéral présente une première portion qui est adjacente à une autre première portion du deuxième bord latéral.

Dans cette variante, chaque moyen d'arrachage comporte un logement
10 qui est donc constitué par la jonction entre la première portion du premier bord latéral et la première portion du deuxième bord latéral.

Avantageusement, le logement est donc configuré pour permettre l'arrachage ou la découpe de la feuille de papier, lorsqu'on ramène la portion de la feuille de papier contre le moyen d'arrachage selon une certaine force.

De préférence, la première portion du premier bord latéral et la première
15 portion du deuxième bord latéral forme un angle aigüe permettant le pincement de la feuille de papier en sorte de permettre notamment son arrachage, sa découpe, et éventuellement son maintien en position.

Il peut s'agir également d'une forme rectangulaire.

On comprendra que la forme de la jonction est fonction de la nature du
20 papier, et notamment de son épaisseur et de sa résistance.

Dans une variante de réalisation avantageuse de la présente invention, le moyen d'arrachage comporte, de préférence au niveau du logement, un moyen de cisaillement apte à améliorer l'arrachage ou la découpe de la portion de la
25 feuille de papier.

De préférence, le moyen de cisaillement consiste notamment en au moins un picot orienté vers l'intérieur du moyen d'arrachage ou un bord dentelé.

Il est également possible de munir l'autre portion extrême du deuxième
30 bord latéral de tel moyen de cisaillement pour permettre un arrachage même

lorsqu'on tire la portion dans une mauvaise direction telle que la direction d'un mur.

Dans une variante de réalisation avantageuse de la présente invention qui peut bien évidemment être combinée avec les autres variantes décrites ci-dessus, la première portion du premier bord latéral, qui est située au niveau du moyen d'arrachage, présente une forme sensiblement convexe pour réduire l'angle formé par les premières portions du premier et du deuxième bord latéral.

Cet agencement spécifique permet d'améliorer l'effet de pincement recherché.

Avantageusement, le moyen de guidage et le moyen d'arrachage sont adjacents.

Avantageusement, le moyen de guidage est formé par une deuxième portion du deuxième bord latéral qui présente une forme parabolique sensiblement convexe ou concave.

La demanderesse observe que cette forme parabolique facilite le guidage du papier vers le moyen d'arrachage lorsqu'on tire l'extrémité de la portion de la feuille de papier contre le moyen de guidage.

Dans une variante de réalisation, le contenant selon la présente invention comporte une première paroi latérale destinée à être fixée contre un support tel qu'un mur.

Dans cette variante, la première paroi latérale comporte au moins un moyen de fixation consistant en une deuxième ouverture apte à permettre le passage d'une tige rigide en sorte de permettre la fixation du distributeur au support

De préférence, cette tige rigide est métallique et est de type vis, clou, écrou, et/ou goupille.

Avantageusement, le distributeur de papier selon la présente invention comporte un système d'ouverture/fermeture apte à présenter une première position dite de remplissage pour permettre l'introduction d'au moins une feuille

de papier à l'intérieur du contenant, et une deuxième position dite de stockage pour permettre le stockage de la feuille de papier ou du rouleau de papier.

Dans la variante selon laquelle le contenant est une calotte sphérique, le système d'ouverture/fermeture consiste en deux demi-calottes sphériques aptes
5 être assemblées temporairement l'une à l'autre.

Dans une variante de réalisation, la feuille de papier se présente sous la forme d'un rouleau, et le contenant comporte comme décrit ci-dessus une première paroi latérale destinée à être fixée à un support tel qu'un mur, et comporte en outre une deuxième paroi latérale sensiblement parallèle à la
10 première paroi latérale.

Dans cette variante, le distributeur de papier selon la présente invention comporte un moyen de maintien en position du rouleau consistant notamment en un tube cylindrique dont chaque extrémité est assemblée respectivement au niveau de chacune des première et deuxième parois latérales, de préférence
15 sensiblement au milieu du contenant.

L'assemblage du tube cylindrique consiste pour la première paroi latérale en un assemblage solidaire, et l'assemblage du tube pour la deuxième paroi latérale consiste en un assemblage temporaire du type appui de l'un avec
l'autre.

Ainsi, dans cette variante, pour mettre en place un nouveau rouleau de papier ou remplacer le rouleau, il suffira à l'agent de service d'ouvrir le système d'ouverture/fermeture et de positionner un nouveau rouleau de papier en sorte de placer le rouleau autour dudit tube cylindrique ; ce dernier devra ensuite fermer le système d'ouverture/fermeture pour rendre le distributeur prêt à
20 l'emploi.

L'objet de la présente invention présente ainsi de nombreux avantages par rapport à l'état de la technique en proposant une solution simple permettant le guidage et l'arrachage ou la découpe du papier en vue de sa mise à disposition à destination de son utilisation ; cette solution simple et intuitive
25 permet d'une part de réduire les coûts de fabrication, et permet d'autre part

des améliorations conséquentes en termes d'utilisation, et notamment le maintien en position du papier en vue de sa mise à disposition.

Brève description des figures

5 D'autres caractéristiques et avantages de la présente invention ressortiront de la description ci-dessous, en référence aux figures annexées qui en illustrent un mode de réalisation dépourvu de tout caractère limitatif et sur lesquelles :

- 10 - la figure 1 présente une vue schématique de la face avant d'un distributeur de papier selon un mode de réalisation particulier de la présente invention ;
- la figure 2 présente une vue schématique d'un distributeur de papier conforme à la figure 1 présentant de façon plus précise la première ouverture et les moyens d'arrachage et de guidage selon la présente invention ;
- 15 - la figure 3 présente une vue schématique d'un moyen d'arrachage du distributeur de papier ;
- la figure 4 présente une vue schématique de dessous du distributeur de papier selon la présente invention ;
- la figure 5 présente une vue schématique de la face arrière du distributeur de papier selon la présente invention ;
- 20 - les figures 6a à 6c présentent de façon schématique un mode d'utilisation avantageux d'un distributeur de papier selon la présente invention ; et
- la figure 7 présente une autre vue schématique du distributeur de papier selon la présente invention.
- 25

Description détaillée d'un mode de réalisation particulier

Un distributeur de papier selon un mode de réalisation particulier de la présente invention va maintenant être décrit en référence conjointement aux figures 1 à 7.

L'objet de la présente invention consiste à pallier aux différents inconvénients énumérés précédemment dans le préambule de la présente description.

L'objet de la présente invention porte donc sur un distributeur de papier 5 100 tel qu'illustré notamment en figure 1.

A cet effet, le distributeur de papier 100 selon la présente invention comporte un contenant 10 apte à contenir une ou plusieurs feuilles de papier FP.

Dans le mode de réalisation décrit ici, ce contenant 10 consiste en une 10 calotte sphérique ou capot de protection avec une fenêtre W permettant de visualiser le contenu dudit contenant 10, à savoir le stock de papier restant.

Dans le mode de réalisation décrit ici, et comme illustré en figures 1 et 6a à 6c, les feuilles de papier FP se présentent sous la forme d'un rouleau de papier RP, les feuilles de papier FP dudit rouleau RP étant prédécoupées ou 15 non.

Bien évidemment, on comprendra dans ce qui suit que cette présentation des feuilles de papier FP sous la forme d'un rouleau RP n'a pas un caractère limitatif, et que tous autres modes de présentation peuvent être envisagés : feuilles de papier enchevêtrées l'une aux autres, superposées, etc.

Dans le mode de réalisation décrit, et comme illustré notamment en 20 figures 4 et 5, le contenant 10 selon la présente invention comporte une première paroi latérale 17 destinée à être fixée contre un support M tel qu'un mur.

Pour ce faire, la première paroi latérale 17 comporte des moyens de 25 fixation 11, 12, 13, 14, et 15 consistant respectivement en une deuxième ouverture 11, 12, 13, 14 et 15 apte à permettre le passage d'une tige rigide T_{11} , T_{12} , T_{13} , T_{14} , T_{15} en sorte de permettre la fixation dudit distributeur 100 au support M.

De préférence, les tiges rigides T_{11} , T_{12} , T_{13} , T_{14} , T_{15} sont des tiges 30 métalliques et sont de type vis, clous, écrous, et/ou goupilles.

Dans le mode de réalisation décrit ici, et comme illustré notamment en figures 1 et 4, le distributeur de papier 100 selon la présente invention comporte un système d'ouverture/fermeture 16 apte à présenter une première position dite de remplissage pour permettre l'introduction du rouleau de papier RP à l'intérieur du contenant 10, et une deuxième position dite de stockage pour permettre le stockage dudit rouleau RP.

Dans le mode de réalisation décrit ici, le système d'ouverture/fermeture 16 consiste en deux demi-calottes sphériques 16_1 et 16_2 aptes être assemblées temporairement l'une à l'autre.

Bien évidemment, on comprendra dans ce qui suit que ce mode de réalisation n'a pas un caractère limitatif, et qu'il peut s'agir de tous autres types de systèmes d'ouverture/fermeture 16 tels qu'un système de battants, un système de portes ou encore tous les autres systèmes permettant l'ouverture et la fermeture du contenant 10 en vue de son remplissage.

Dans le mode de réalisation décrit ici, et comme illustré notamment en figures 4 et 6a à 6c, le contenant 10 comporte une deuxième paroi latérale 18 sensiblement parallèle à la première paroi latérale 17.

Dans ce mode, le distributeur de papier 100 selon la présente invention comporte en outre un moyen de maintien en position 19 du rouleau RP consistant notamment en un tube cylindrique 19 dont chaque extrémité est assemblée respectivement au niveau de chacune des première 17 (assemblage temporaire) et deuxième 18 parois latérales (simple appui), de préférence sensiblement au milieu du contenant 10.

Comme illustré notamment en figure 1 et en figure 6a, le distributeur de papier 100 selon la présente invention comporte une première ouverture 20 configurée notamment pour permettre le passage d'au moins une portion PFP d'une feuille de papier FP.

Pour rappel, concevoir un distributeur de papier 100 intuitif d'utilisation et simple de fabrication permettant à la fois le guidage, l'arrachage ou la découpe d'une portion PFP d'une feuille de papier FP est un des objectifs de la présente invention.

A cet effet, la première ouverture 20 du distributeur de papier 100 comporte des moyens d'arrachage 21 et 22 spécialement configurés pour permettre l'arrachage ou la découpe d'au moins une portion PFP de la feuille de papier FP.

5 Ces moyens d'arrachage 21 et 22 qui sont illustrés notamment en figure 2 sont caractéristiques de la présente invention, et permettent d'obtenir une part des effets recherchés dans le cadre de la présente invention, à savoir notamment l'arrachage ou la découpe d'au moins une portion de la feuille de papier FP.

10 De façon avantageuse, le demandeur a même observé que ces moyens d'arrachage 21 et 22 permettaient également le maintien en position de la feuille de papier par simple pincement.

Afin d'obtenir une utilisation intuitive dudit distributeur de papier 100, la première ouverture 20 du distributeur de papier 100 comporte également des
15 moyens de guidage 24 et 25.

Ainsi, comme illustré notamment en figures 6b ou 7, le moyen de guidage 24 (et 25) permet le guidage de la portion PFP de la feuille de papier RP vers le moyen d'arrachage 22 (et 21) lorsqu'on tire sur cette portion PFP dans une direction d.

20 La demanderesse observe que ce guidage est possible même quand la direction d est différente de la direction d2 (ou d1) dudit moyen d'arrachage 22 (ou 21) relativement à cette dite portion PFP.

La figure 7 illustre dans l'exemple décrit ici le spectre des différentes directions d dans lesquelles il est possible de tirer la portion PFP de la feuille de
25 papier FP pour obtenir le guidage recherché.

Dans le mode de réalisation décrit ici, et comme illustré en figure 4 et 7, les moyens d'arrachage 21 et 22 comportent respectivement un logement LO₂₁ et LO₂₂.

Ces logements LO₂₁ et LO₂₂ sont spécifiquement configurés pour faciliter
30 l'arrachage ou la découpe de la portion PFP de la feuille de papier FP.

Dans le mode de réalisation décrit ici, les logements LO_{21} et LO_{22} sont constitués respectivement par la jonction formée par une première portion B_1' et B_1'' du premier bord latéral B_1 et une première portion B_2^1 et B_3^1 du deuxième bord latéral B_2 et B_3 .

- 5 Dans l'exemple décrit ici, et comme illustré en figure 2, la première portion B_1' et B_1'' du premier bord latéral B_1 forme avec la première portion B_2^2 et B_3^2 du deuxième bord latéral B_2 ou B_3 un angle aigu α_{21} et α_{22} .

Bien évidemment, comme évoqué précédemment, il est possible que cette jonction soit par exemple de forme rectangulaire.

- 10 Avantageusement, comme illustré en figure 4, les moyens de guidage 24 et 25 sont formés respectivement par une deuxième portion B_2^2 et B_3^2 du deuxième bord latéral B_2 et B_3 qui présente chacune une forme parabolique sensiblement convexe ou concave.

- 15 Comme déjà évoqué précédemment, cette forme parabolique facilite le guidage de la feuille de papier FP vers le logement LO_{21} ou LO_{22} lorsqu'on tire l'extrémité de la feuille de papier FP dans une direction d comme illustré en figure 7.

- 20 En effet, grâce à cette forme, la feuille de papier FP peut glisser sur le deuxième bord latéral B_2 ou B_3 jusqu'au logement LO_{21} ou LO_{22} lorsqu'on tire sur celle-ci.

De préférence, et comme représenté sur la figure 2, chaque première portion B_1' et B_1'' du premier bord latéral B_1 située respectivement au niveau de chaque logement LO_{21} et LO_{22} présente une forme sensiblement convexe pour réduire chacun des angles α_{21} et α_{22} .

- 25 Ainsi, dans le mode de réalisation décrit ici, chacun des logements LO_{21} et LO_{22} formés respectivement par les angles α_{21} et α_{22} permet le pincement de la feuille de papier FP lorsqu'on tire l'extrémité de ladite feuille FP, en sorte de permettre le maintien en position de ladite feuille FP, pour l'utilisateur suivant par exemple.

L'utilisateur dispose donc d'un distributeur de papier 100 comprenant des moyens spécifiques et simples permettant une mise à disposition du papier nécessitant un unique geste très intuitif.

5 Dans le mode de réalisation décrit ici, et comme illustré notamment en figure 3, le premier bord latéral B_1 et les deuxièmes bords latéraux B_2 et B_3 comportent, au niveau des logements LO_{21} et LO_{22} , des moyens de cisaillement 23 apte à améliorer l'arrachage ou la découpe de la feuille de papier FP.

De préférence, ces moyens de cisaillement 23 consistent notamment en au moins un picot orienté vers l'intérieur des logements LO_{21} ou LO_{22} ou un
10 bord dentelé.

Il est ainsi facile pour l'utilisateur lorsqu'il saisit la portion PFP de la feuille de papier FP maintenue en position (figure 6b) d'exercer une force F sur cette portion contre les moyens de cisaillement 23 pour arracher cette portion PFP (figure 6c).

15 Ainsi, le distributeur de papier 100 selon la présente invention permet une manipulation et une utilisation intuitive pour son utilisateur.

De plus, de par sa structure, il permet également une maintenance simple pour l'agent de service en charge dudit distributeur.

Il devra être observé que cette description détaillée porte sur un mode
20 de réalisation particulier de la présente invention, mais qu'en aucun cas cette description ne revêt un quelconque caractère limitatif à l'objet de l'invention ; bien au contraire, elle a pour objectif d'ôter toute éventuelle imprécision ou toute mauvaise interprétation des revendications qui suivent.

REVENDEICATIONS

1. Distributeur de papier (100) comportant un contenant (10) apte à contenir une ou plusieurs feuilles de papier (FP) et une première ouverture (20) configurée notamment pour permettre le passage d'au moins une portion (PFP) de ladite feuille de papier (FP) et comprenant au moins un moyen d'arrachage (21, 22) apte à permettre l'arrachage ou la découpe de ladite moins une portion (PFP), caractérisé en ce qu'il comporte en outre un moyen de guidage (24, 25) apte à permettre le guidage de la portion (PFP) vers le moyen d'arrachage (21, 22) lorsqu'on tire sur ladite portion (PFP) dans au moins une direction (d) différente de la direction (d1, d2) dudit moyen d'arrachage (21, 22) relativement à cette dite portion (PFP).

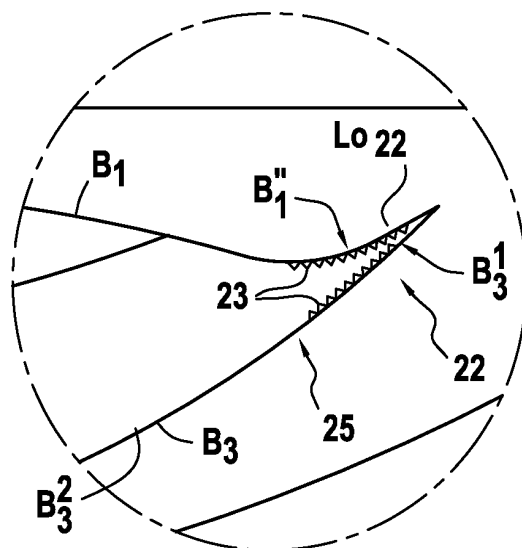
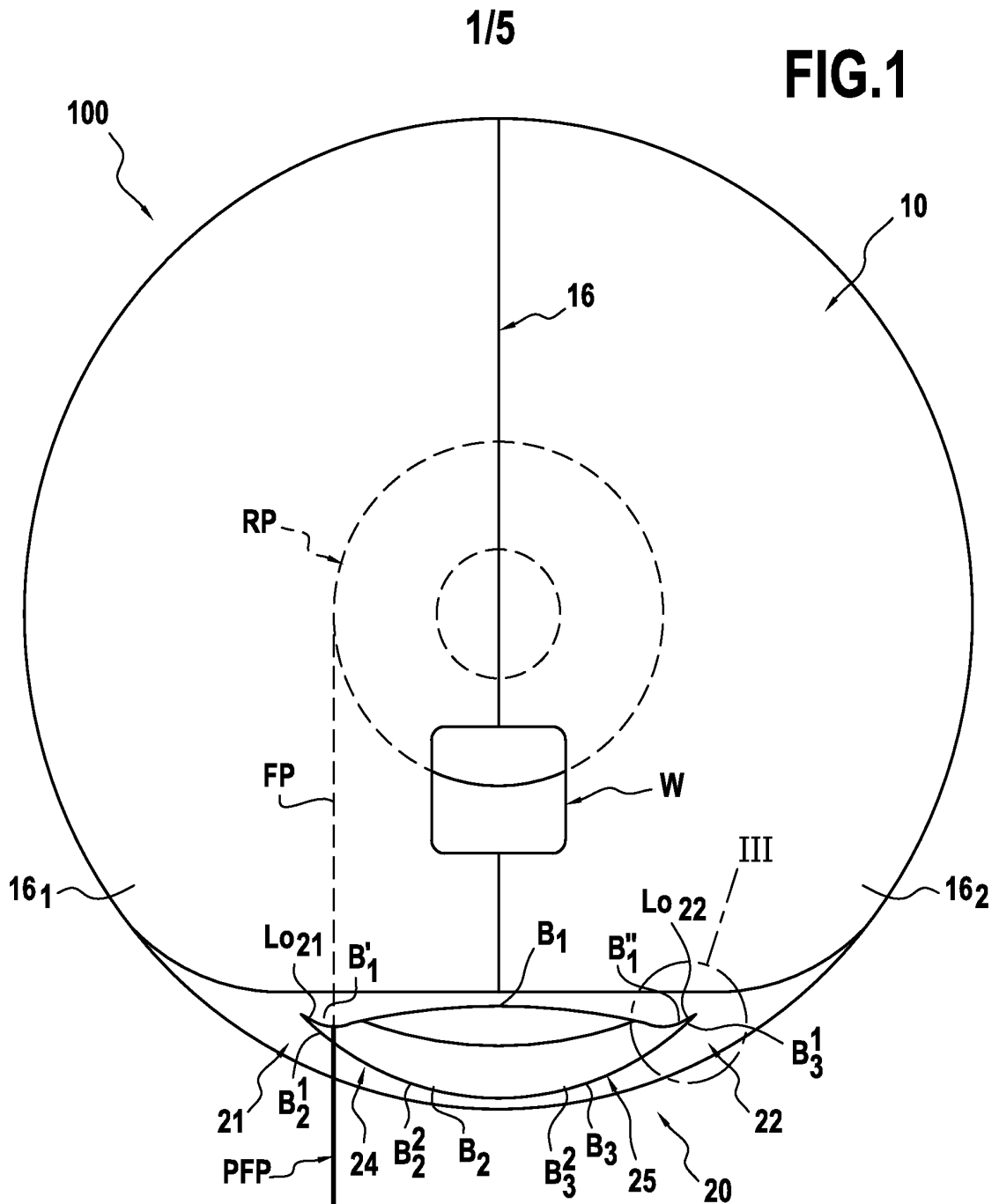
2. Distributeur de papier (100) selon la revendication 1, la première ouverture (20) présentant un premier bord latéral (B_1) et au moins un deuxième bord latéral (B_2, B_3) adjacent audit premier bord latéral (B_1), caractérisé en ce que le moyen d'arrachage (21, 22) comporte au moins un logement (LO_{21}, LO_{22}) constitué par la jonction entre une première portion (B_1', B_1'') du premier bord latéral (B_1) et une première portion (B_2^1, B_3^1) du deuxième bord latéral (B_2, B_3).

3. Distributeur de papier (100) selon la revendication 2, caractérisé en ce que la première portion (B_1', B_1'') du premier bord latéral (B_1) et la première portion (B_2^1, B_3^1) du deuxième bord latéral (B_2, B_3) forment entre elles un angle aigu (α_{21}, α_{22}).

4. Distributeur de papier (100) selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le moyen d'arrachage (21, 22) comporte en outre un moyen de cisaillement (23) apte à améliorer l'arrachage ou la découpe de la portion (PFP) de la feuille de papier (FP).

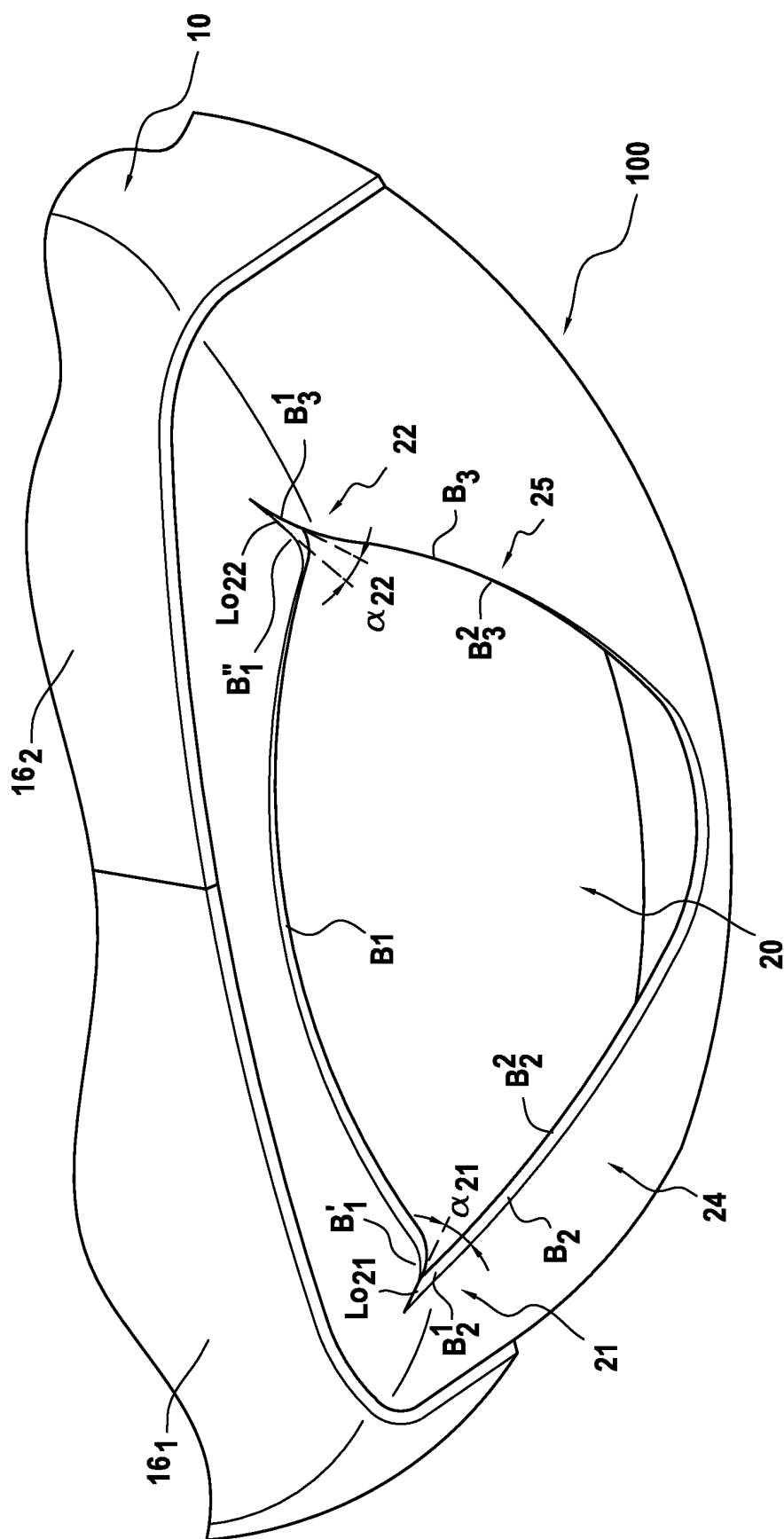
30

5. Distributeur de papier (100) selon la revendication 4, caractérisé en ce que le moyen de cisaillement (23) consiste notamment en au moins un picot orienté vers l'intérieur du moyen d'arrache (21, 22) ou un bord dentelé.
- 5 6. Distributeur de papier (100) selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la première portion (B_1' , B_1'') du premier bord latéral (B_1), située au niveau du moyen d'arrachage (21, 22), présente une forme sensiblement convexe pour réduire l'angle (α_{21} , α_{22}).
- 10 7. Distributeur de papier (100) selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le moyen de guidage (24, 25) et le moyen d'arrachage (21, 22) sont adjacents.
8. Distributeur de papier (100) selon l'une quelconque des revendications
15 précédentes, la première ouverture (20) présentant au moins un deuxième bord latéral (B_2 , B_3), caractérisé en ce que le moyen de guidage (24, 25) est formé par une deuxième portion (B_2^2 , B_3^2) du deuxième bord latéral (B_2 , B_3) qui présente une forme parabolique sensiblement convexe ou concave.
- 20 9. Distributeur de papier (100) selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comporte un système d'ouverture/fermeture (16) apte à présenter une première position dite de remplissage pour permettre l'introduction d'au moins une feuille de papier (FP) à l'intérieur du contenant (10), et une deuxième position dite de stockage pour
25 permettre le stockage de ladite au moins une feuille de papier (FP).
10. Distributeur de papier (100) selon la revendication 9, ledit contenant (10) étant une calotte sphérique, caractérisé en ce que le système d'ouverture/fermeture (16) consiste en deux demi-calottes sphériques (16_1 ,
30 16_2) aptes être assemblées temporairement l'une à l'autre.

**FIG.3**

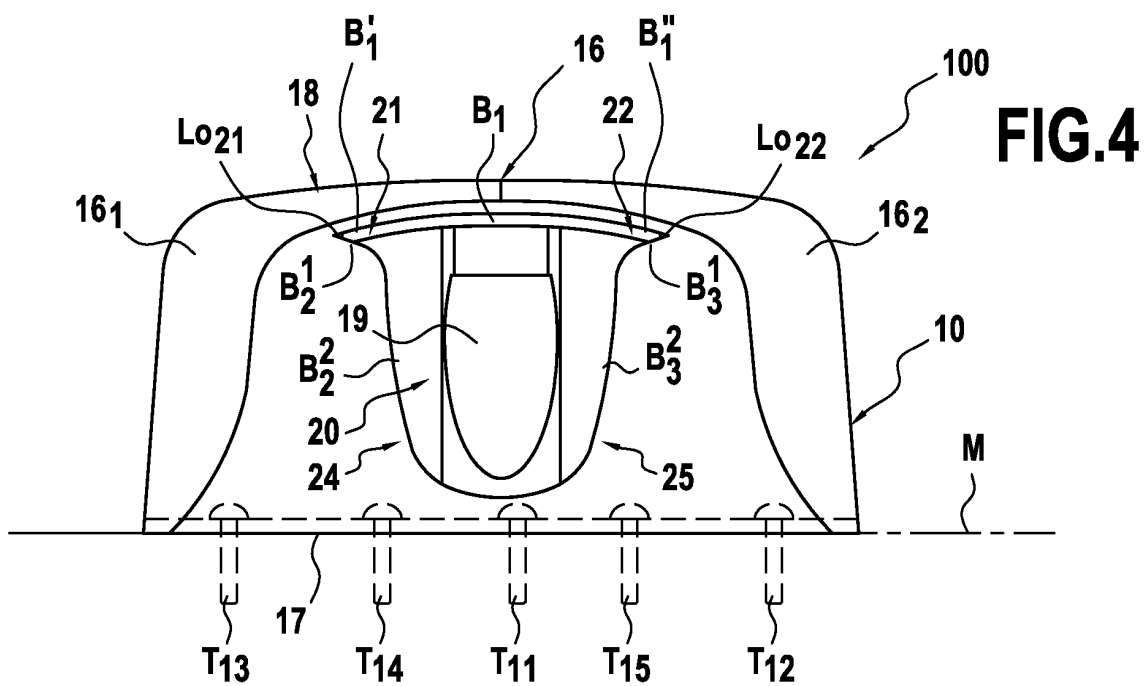
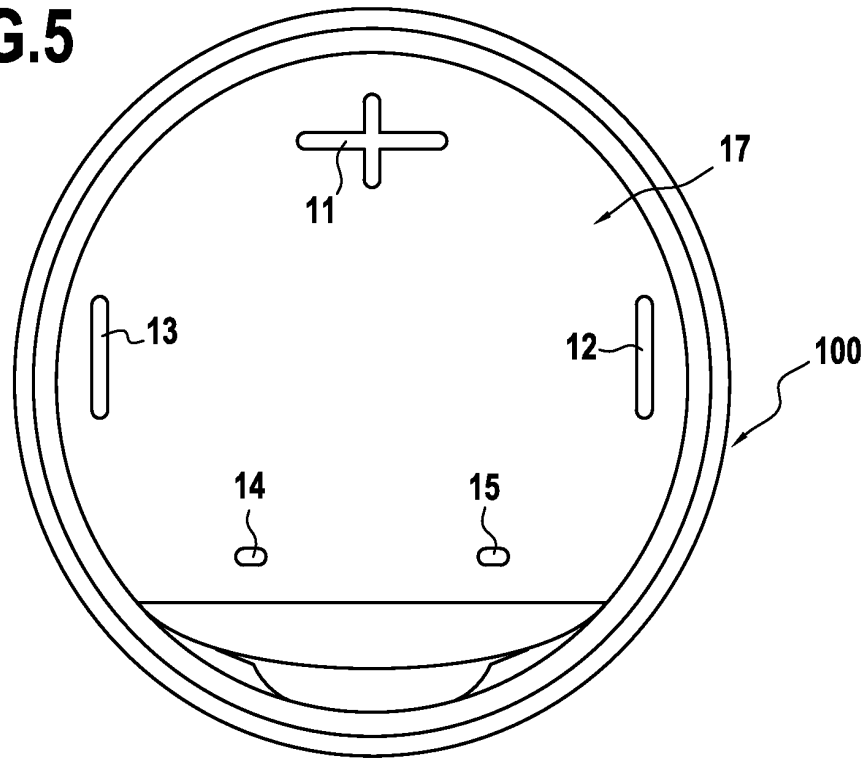
2/5

FIG.2



3/5

FIG.5



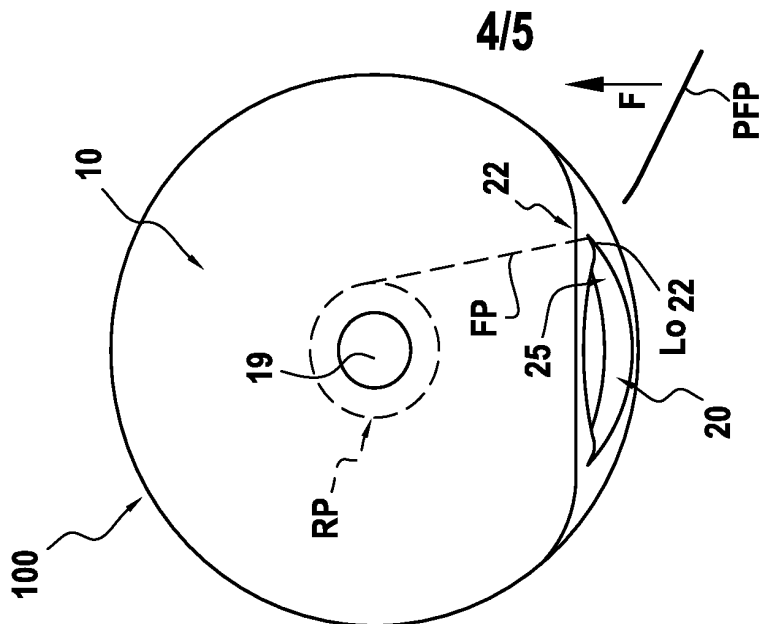


FIG. 6A

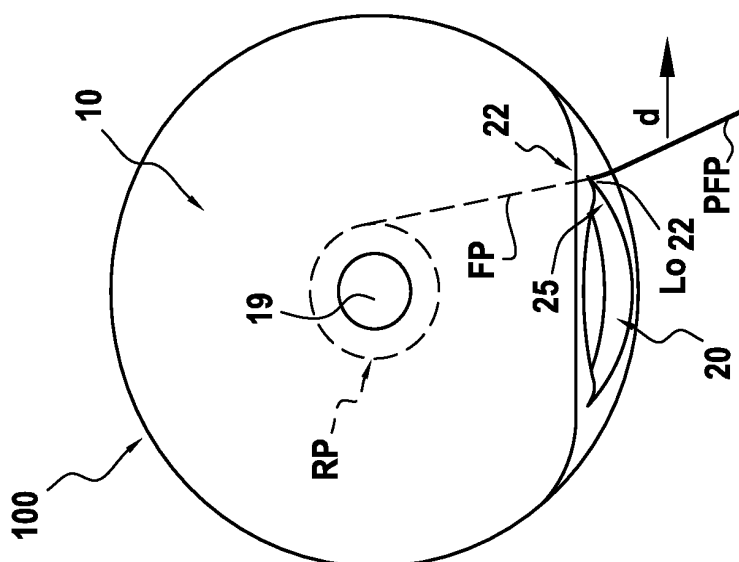


FIG. 6B

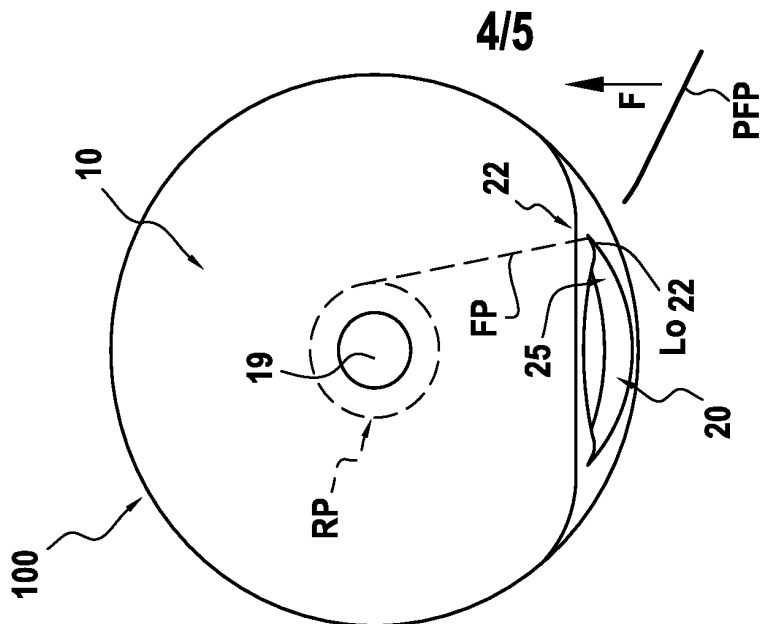


FIG. 6C

5/5

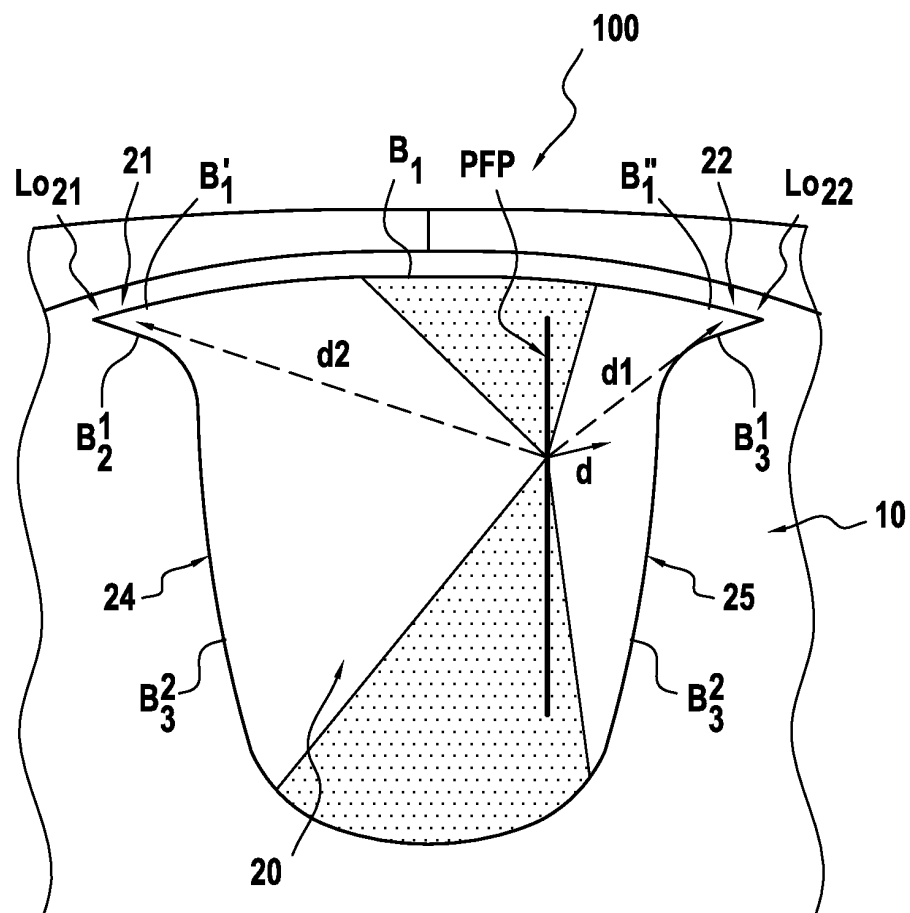


FIG. 7

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 1051759 FA 734237**

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.

Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du 02-12-2010

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)		Date de publication
FR 2434100	A1	21-03-1980	CA	1163246 A1	06-03-1984
			CH	633491 A5	15-12-1982
			DE	2933378 A1	06-03-1980
			DE	7923463 U1	17-01-1980
			GB	2031382 A	23-04-1980
			IL	56033 A	27-02-1981
			IT	1123534 B	30-04-1986
			JP	55031799 A	06-03-1980
			SE	7906998 A	24-02-1980
			US	4289262 A	15-09-1981
			ZA	7904322 A	24-09-1980

US D418059	S1		AUCUN		

US D416794	S1		AUCUN		
