(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 112271477 A
(43)申请公布日 2021.01.26

(21)申请号 202011103402.6

(22)申请日 2020.10.15

(71)申请人 皇裕精密冲件(昆山)有限公司
地址 215324 江苏省苏州市昆山市锦溪镇锦发路8号

(72)发明人 辛桃芳

(74)专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司 32224
代理人 董建林

(51)Int.Cl.
H01R 13/11(2006.01)

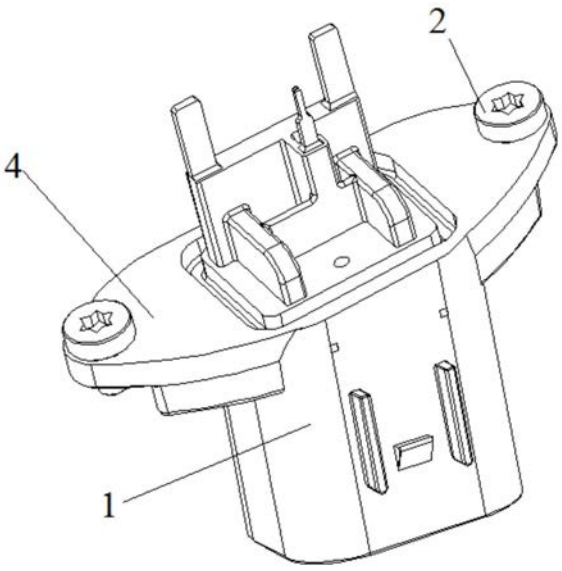
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种连接器插座衬套孔结构

(57)摘要

本发明公开了一种连接器插座衬套孔结构，包括连接器插座(1)，所述连接器插座(1)上设置有一体连接的两个扁平连接部(4)，两个所述扁平连接部(4)沿着所述连接器插座(1)左右两侧对称设置，所述扁平连接部(4)内安装固定有衬套(3)，所述衬套(3)上端的高度高于所述扁平连接部(4)的上表面，所述衬套(3)的下端高度低于所述扁平连接部(4)的下表面，螺丝(2)穿过所述衬套(3)，所述螺丝(2)的下端旋入到汽车变数箱上。本发明提供的一种连接器插座衬套孔结构，能够保证产品在注塑后衬套表面不会有塑胶且不会出现塑胶面开裂破损现象。



CN 112271477 A

1.一种连接器插座衬套孔结构,其特征在于:包括连接器插座(1),所述连接器插座(1)上设置有一体连接的两个扁平连接部(4),两个所述扁平连接部(4)沿着所述连接器插座(1)左右两侧对称设置,所述扁平连接部(4)内安装固定有衬套(3),所述衬套(3)上端的高度高于所述扁平连接部(4)的上表面,所述衬套(3)的下端高度低于所述扁平连接部(4)的下表面,螺丝(2)穿过所述衬套(3),所述螺丝(2)的下端旋入到汽车变数箱上。

2.根据权利要求1所述的一种连接器插座衬套孔结构,其特征在于:所述螺丝(2)为内六角头螺丝。

3.根据权利要求1所述的一种连接器插座衬套孔结构,其特征在于:所述螺丝(2)的材质为不锈钢。

4.根据权利要求1所述的一种连接器插座衬套孔结构,其特征在于:所述连接器插座(1)和扁平连接部(4)的材质为塑胶。

5.根据权利要求1所述的一种连接器插座衬套孔结构,其特征在于:所述衬套(3)上端的高度高于所述扁平连接部(4)的上表面0.15mm,所述衬套(3)下端的高度低于所述扁平连接部(4)的下表面0.15mm。

6.根据权利要求1所述的一种连接器插座衬套孔结构,其特征在于:所述衬套(3)的高度为12mm。

一种连接器插座衬套孔结构

技术领域

[0001] 本发明涉及一种连接器插座衬套孔结构，属于汽车配件连接技术领域。

背景技术

[0002] 为了防止汽车运行中及插头在插入拔出时插座松动，需要将连接器插座固定到汽车变数箱主机接口上。现有技术中，一般会在连接器插座上设置衬套，通过衬套孔锁入螺丝。由于衬套的高度与连接器插座高度相同，注塑时会造成衬套表面有塑胶残留，锁螺丝时会产生塑料碎屑，甚至造成出现塑料开裂破损现象。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是，克服现有技术的缺陷，提供一种能够保证产品在注塑后衬套表面不会有塑胶且不会出现塑胶面开裂破损现象的连接器插座衬套孔结构。

[0004] 为解决上述技术问题，本发明采用的技术方案为：

[0005] 一种连接器插座衬套孔结构，包括连接器插座，所述连接器插座上设置有一体连接的两个扁平连接部，两个所述扁平连接部沿着所述连接器插座左右两侧对称设置，所述扁平连接部内安装固定有衬套，所述衬套上端的高度高于所述扁平连接部的上表面，所述衬套的下端高度低于所述扁平连接部的下表面，螺丝穿过所述衬套，所述螺丝的下端旋入到汽车变数箱上。

[0006] 所述螺丝为内六角头螺丝。

[0007] 所述螺丝的材质为不锈钢。

[0008] 所述连接器插座和扁平连接部的材质为塑胶。

[0009] 所述衬套上端的高度高于所述扁平连接部的上表面0.15mm，所述衬套下端的高度低于所述扁平连接部的下表面0.15mm。

[0010] 所述衬套的高度为12mm。

[0011] 本发明的有益效果：本发明提供的一种连接器插座衬套孔结构，在注塑时，因为衬套高出连接器插座的塑胶面的表面，不会造成衬套表面有塑胶残留，锁螺丝时此不会产生塑料碎屑，能确保装配后产品的清洁度满足要求。另外在组装过程中螺丝锁入后，因为螺丝头在完全锁到底时是与衬套面接触的，没有与塑胶面直接接触的，不会出现塑胶面开裂破损现象，确保产品装配100％满足要求。

附图说明

[0012] 图1为本发明一种连接器插座衬套孔结构的立体结构示意图；

[0013] 图2为本发明一种连接器插座衬套孔结构的截面结构示意图；

[0014] 图3为图2的部分放大结构示意图。

[0015] 图中附图标记如下：1-连接器插座，2-螺丝，3-衬套，4-扁平连接部。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本发明作进一步描述，以下实施例仅用于更加清楚地说明本发明的技术方案，而不能以此来限制本发明的保护范围。

[0017] 如图1到图3所示，本发明公开一种连接器插座衬套孔结构，包括连接器插座1，连接器插座1上设置有一体连接的两个扁平连接部4，两个扁平连接部4沿着连接器插座1左右两侧对称设置。扁平连接部4内安装固定有衬套3，衬套3上端的高度高于扁平连接部4的上表面，衬套3的下端高度低于扁平连接部4的下表面，螺丝2穿过衬套3，螺丝2的下端旋入到汽车变数箱上。

[0018] 优选地，螺丝2为内六角头螺丝。

[0019] 优选地，螺丝2的材质为不锈钢。

[0020] 优选地，连接器插座1和扁平连接部4的材质为塑胶。

[0021] 优选地，衬套3上端的高度高于扁平连接部4的上表面0.15mm，衬套3下端的高度低于扁平连接部4的下表面0.15mm。

[0022] 优选地，衬套3的高度为12mm。

[0023] 本发明提供的一种连接器插座衬套孔结构，通过增加衬套两端高度，使衬套高出塑料表面0.15mm，使螺丝在装配后，螺丝头底部不会直接接触到塑胶面表面，产品在注塑后衬套表面不会有塑胶，确保装配后产品的清洁度。另外在组装过程中螺丝锁入后，因为螺丝头在完全锁到底时是与衬套面接触的，没有与塑胶面直接接触的，不会出现塑胶面开裂破损现象，确保产品装配100％满足要求。

[0024] 以上所述仅是本发明的优选实施方式，应当指出：对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本发明原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。

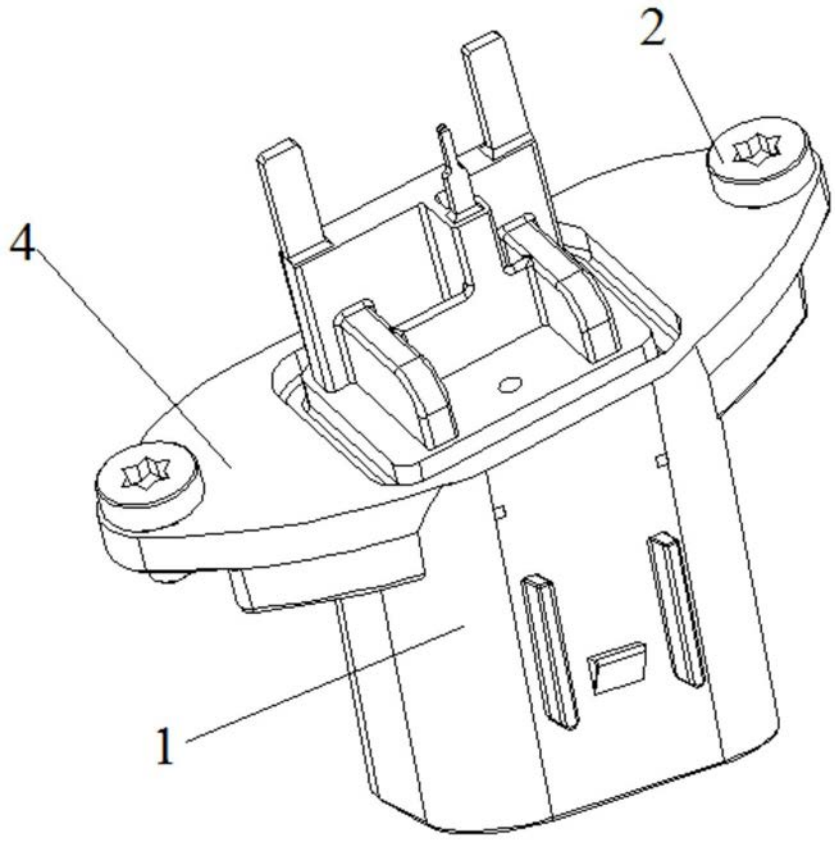


图1

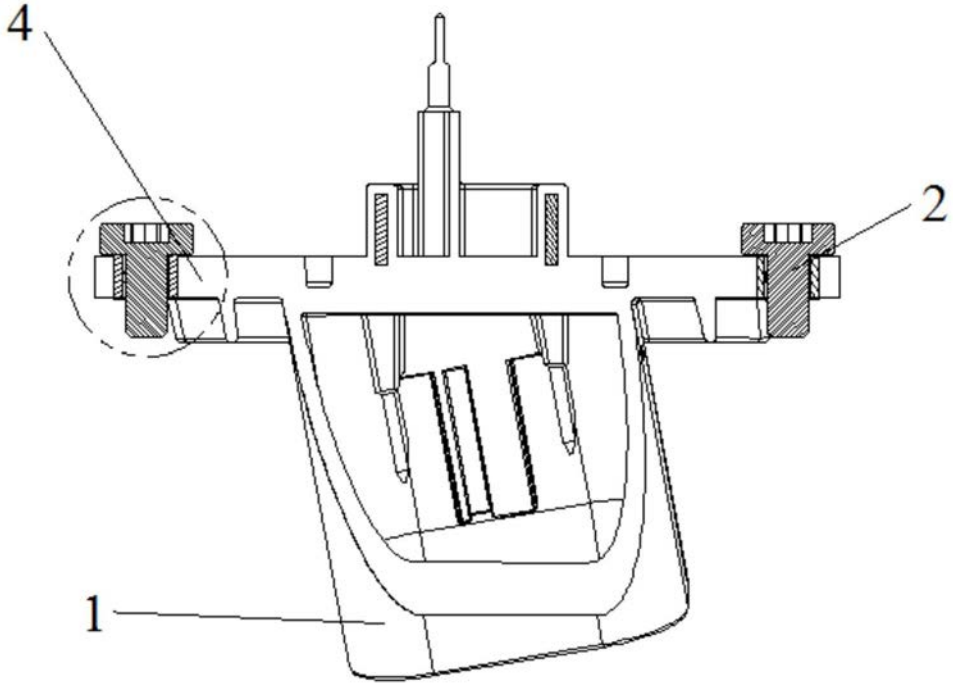


图2

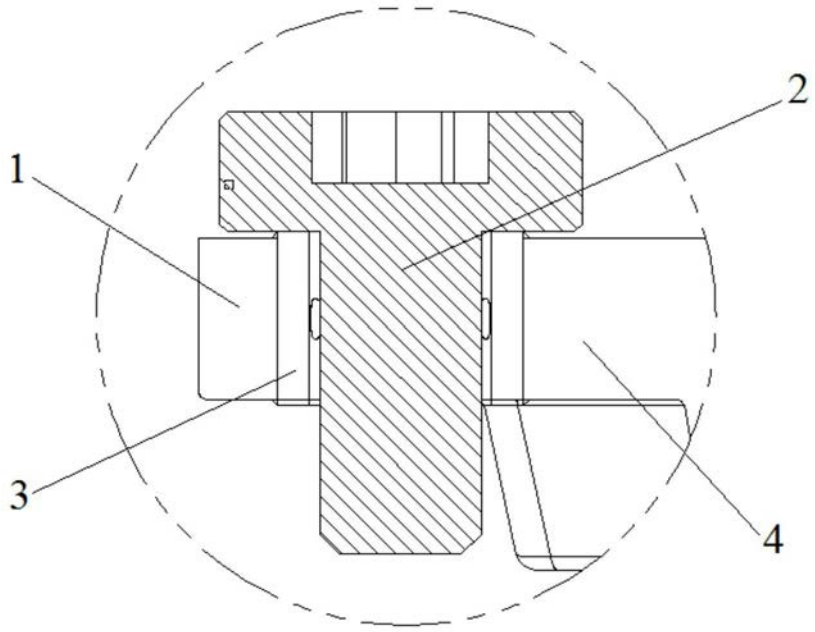


图3