

5 lutego 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



306m 11/100

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 893.

Kl. 8 k 3.

Władysław Putkamer-Kleszczyński,
Piaseczno (Polska).

**Sposób preparowania worków, brezentów, sieci i t. p., w celu nadania im większej
mocy i odporności na wpływy zewnętrzne.**

Zgłoszono: 29 maja 1920 r.

Udzielono: 7 listopada 1924 r.

Niniejszy wynalazek dotyczy substancji do przesycania oraz sposobu preparowania worków, wańtuchów, brezentów, płótna na żagle, sieci i t. p. przedmiotów lub materiałów w celu uodpornienia ich na wilgoć lub inne wpływy atmosferyczne, tudzież udzielenia im większej mocy, wytrzymałości i trwałości.

Wzmiankowany proces przeprowadza się w sposób następujący. Należy wziąć tyle (na wagę) kory dębowej, ile waży sam materiał (tkanina) mający być obrobionym i zalać ją taką ilością wody, ażeby na każdy kilogram materiału przypadał litr wody, następnie mieszaninę tę gotować, bezustannie mieszając, dopóki nie otrzyma się dostatecznie mocnego wywaru. Wywarem należy zalać sieci, worki, brezenty, płótno żaglowe lub t. p.

ułożone w mocnej szczelnej skrzyni lub kadzi i przyciśnięte jakimkolwiek ciężarem (np. kamieniami), w ten sposób, aby materiał został zupełnie pokryty płynem, poczem zamknąwszy jak można najszczelniej skrzynię, należy materiał nasycony pozostawić w wywarze do ochłodzenia. Następnie rozpuszczamy w 30 litrach zimnej wody 2 kg nieoczyszczonego koperwasu i 1,5 kg dwuchromianu potasowego, w otrzymany roztwór wkładamy materiał po uprzednim wyjęciu z wywaru i dokładnem wysuszeniu. W roztworze tym należy przetrzymać materiał około 2 godzin a następnie wyjąwszy, dobrze przepłókać w czystej wodzie i przesuszyć.

Doświadczenia wykazały, że spreparowany w ten sposób materiał włóknisty

wykazuje wytrzymałość na rozerwanie mniej więcej w dwójnasób większą w porównaniu z materiałem nie preparowanym.

Dalsza zaleta wynalazku polega na tem, że powyżej wskazane substancje skutecznie chronią obrobione niemi materiały od niszczenia przez myszy lub inne gryzonie.

Należy wreszcie zaznaczyć, że przytoczone powyżej cyfry nie są jakimś warunkiem koniecznym, lecz wskazują tylko przybliżony stosunek zawartości poszczególnych części składowych, który moż-

na oczywiście zmieniać w granicach dosyć obszernych.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób uodpornienia materiałów włóknistych na wpływy zewnętrzne, tem znamienny, że materiały włókniste moczy się najwłaściwiej pod pewnem ciśnieniem w gorącym wywarze garbnikowym, następnie starannie suszy, zanurza w roztworze wodnym koperwasu i dwuchromianu sodowego lub potasowego, poczem przemycza i suszy.

Władysław Putkamer-Kleszczyński.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.