



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206538007 U

(45)授权公告日 2017.10.03

(21)申请号 201720116184.7

(22)申请日 2017.02.07

(73)专利权人 佛山市亿达胶粘制品有限公司

地址 528000 广东省佛山市五峰四路尾大江工业区

(72)发明人 饶广杰 朱振强 梁汝锋 黄敏妍

(74)专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有限公司 44205

代理人 王国标

(51)Int.Cl.

B65H 18/02(2006.01)

B65H 18/08(2006.01)

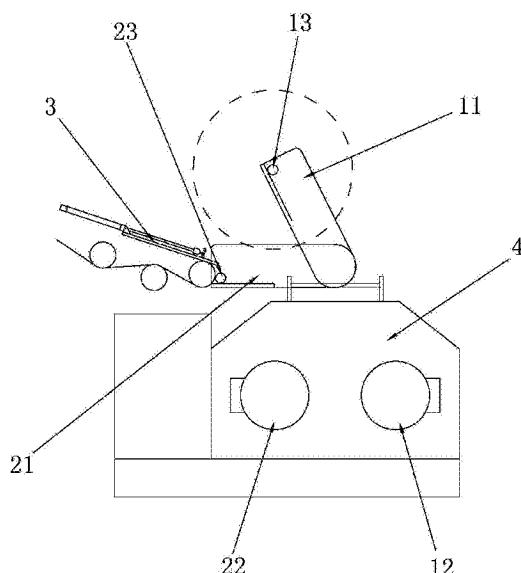
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

涂布机独立摆臂收卷装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种涂布机独立摆臂收卷装置，包括机架，所述机架上设有第一收卷组和第二收卷组，所述第一收卷组包括第一摆臂、第一动力组、第一转轴和第一收卷辊，所述第一摆臂的两端分别与第一转轴和第一收卷辊连接，所述第一动力组驱动第一摆臂绕第一转轴转动以及驱动第一收卷辊自转，所述第二收卷组包括第二摆臂、第二动力组、第二转轴和第二收卷辊，所述第二摆臂的两端分别与第二转轴和第二收卷辊连接，所述第二动力组驱动第二摆臂绕第二转轴转动以及驱动第二收卷辊自转。本实用新型适用于胶纸收卷设备。



1. 涂布机独立摆臂收卷装置,包括机架(4),其特征在于:所述机架(4)上设有第一收卷组和第二收卷组,所述第一收卷组包括第一摆臂(11)、第一动力组(12)、第一转轴和第一收卷辊(13),所述第一摆臂(11)的两端分别与第一转轴和第一收卷辊(13)连接,所述第一动力组驱动第一摆臂(11)绕第一转轴转动以及驱动第一收卷辊(13)自转,所述第二收卷组包括第二摆臂(21)、第二动力组(22)、第二转轴和第二收卷辊(23),所述第二摆臂(21)的两端分别与第二转轴和第二收卷辊(23)连接,所述第二动力组(22)驱动第二摆臂(21)绕第二转轴转动以及驱动第二收卷辊(23)自转。

2. 根据权利要求1所述的涂布机独立摆臂收卷装置,其特征在于:所述机架(4)上还设有接布机构,所述接布机构包括至少三根引导辊,以及一由气缸驱动的限位板(3),首、尾两根引导辊具有相同的旋转方向,中间的引导辊与另外两根的转向相反,所述限位板(3)紧靠最后一根引导辊。

3. 根据权利要求1或2所述的涂布机独立摆臂收卷装置,其特征在于:所述机架(4)上还设有剪刀。

涂布机独立摆臂收卷装置

技术领域

[0001] 本发明涉及收卷设备技术领域,特别涉及一种涂布机独立摆臂收卷装置。

背景技术

[0002] 传统的涂布机收卷装置包括一组摆臂和两个收卷辊,收卷辊分别位于在摆臂的两端,所述摆臂中部设有交换转轴。当一个收卷辊到达收卷上限时需要交换由另一收卷辊继续进行收卷工作。换卷时交换转轴带动摆臂旋转,使两个收卷辊在收卷工位和卸料工位进行切换。由于整个切换过程需要将原来的摆臂进行180°旋转,故进行接替收卷动作的时候会使布料(即胶纸)产生较长的悬空段,容易产生皱布(废品)。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种涂布机独立摆臂收卷装置,其具有两组独立驱动的摆臂,使得原本需要翻转180°的接替收卷动作变成只需小幅度摆动即可完成。

[0004] 涂布机独立摆臂收卷装置,包括机架,所述机架上设有第一收卷组和第二收卷组,所述第一收卷组包括第一摆臂、第一动力组、第一转轴和第一收卷辊,所述第一摆臂的两端分别与第一转轴和第一收卷辊连接,所述第一动力组驱动第一摆臂绕第一转轴转动以及驱动第一收卷辊自转,所述第二收卷组包括第二摆臂、第二动力组、第二转轴和第二收卷辊,所述第二摆臂的两端分别与第二转轴和第二收卷辊连接,所述第二动力组驱动第二摆臂绕第二转轴转动以及驱动第二收卷辊自转。

[0005] 本实用新型所述机架上还设有接布机构,所述接布机构包括至少三根引导辊,以及一由气缸驱动的限位板,首、尾两根引导辊具有相同的旋转方向,中间的引导辊与另外两根的转向相反,所述限位板紧靠最后一根引导辊。

[0006] 本实用新型所述机架上还设有剪刀。

[0007] 本实用新型公开的涂布机独立摆臂收卷装置,其具有两组相互独立的收卷组,各收卷组的摆臂和收卷辊互不影响,当其中一组进行收卷的过程时,另一组可以进行卸料动作,随之复位至收卷工位旁进行待机;当正在收卷的收卷组达到收卷上限时,其摆臂只需摆动少量角度,即可让出收卷工位,供另一组收卷组进入。本实用新型适用于胶纸收卷设备。

附图说明

[0008] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单说明。显然,所描述的附图只是本实用新型的一部分实施例,而不是全部实施例,本领域的技术人员在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他设计方案和附图。

[0009] 图1是本实用新型所述涂布机独立摆臂收卷装置的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 以下将结合实施例和附图对本实用新型的构思、具体结构及产生的技术效果进行清楚、完整地描述,以充分地理解本实用新型的目的、特征和效果。显然,所描述的实施例只是本实用新型的一部分实施例,而不是全部实施例,基于本实用新型的实施例,本领域的技术人员在不付出创造性劳动的前提下所获得的其他实施例,均属于本实用新型保护的范围。另外,文中所提到的所有联接/连接关系,并非单指构件直接相接,而是指可根据具体情况,通过添加或减少联接辅件,来组成更优的联接结构。本发明创造中的各个技术特征,在不互相矛盾冲突的前提下可以交互组合。

[0011] 如图1所示,涂布机独立摆臂收卷装置,包括机架4,所述机架4上设有第一收卷组和第二收卷组,所述第一收卷组包括第一摆臂11、第一动力组12、第一转轴和第一收卷辊13,所述第一摆臂11的两端分别与第一转轴和第一收卷辊13连接,所述第一动力组驱动第一摆臂11绕第一转轴转动以及驱动第一收卷辊13自转,所述第二收卷组包括第二摆臂21、第二动力组22、第二转轴和第二收卷辊23,所述第二摆臂21的两端分别与第二转轴和第二收卷辊23连接,所述第二动力组22驱动第二摆臂21绕第二转轴转动以及驱动第二收卷辊23自转。

[0012] 作为进一步优选的实施方式,所述机架4上还设有接布机构,所述接布机构包括至少三根引导辊,以及一由气缸驱动的限位板3,首、尾两根引导辊具有相同的旋转方向,中间的引导辊与另外两根的转向相反,所述限位板3紧靠最后一根引导辊。

[0013] 作为进一步优选的实施方式,所述机架4上还设有剪刀。

[0014] 以上对本实用新型的较佳实施方式进行了具体说明,但本发明创造并不限于所述实施例,熟悉本领域的技术人员在不违背本实用新型精神的前提下还可作出种种的等同变型或替换,这些等同的变型或替换均包含在本申请权利要求所限定的范围内。

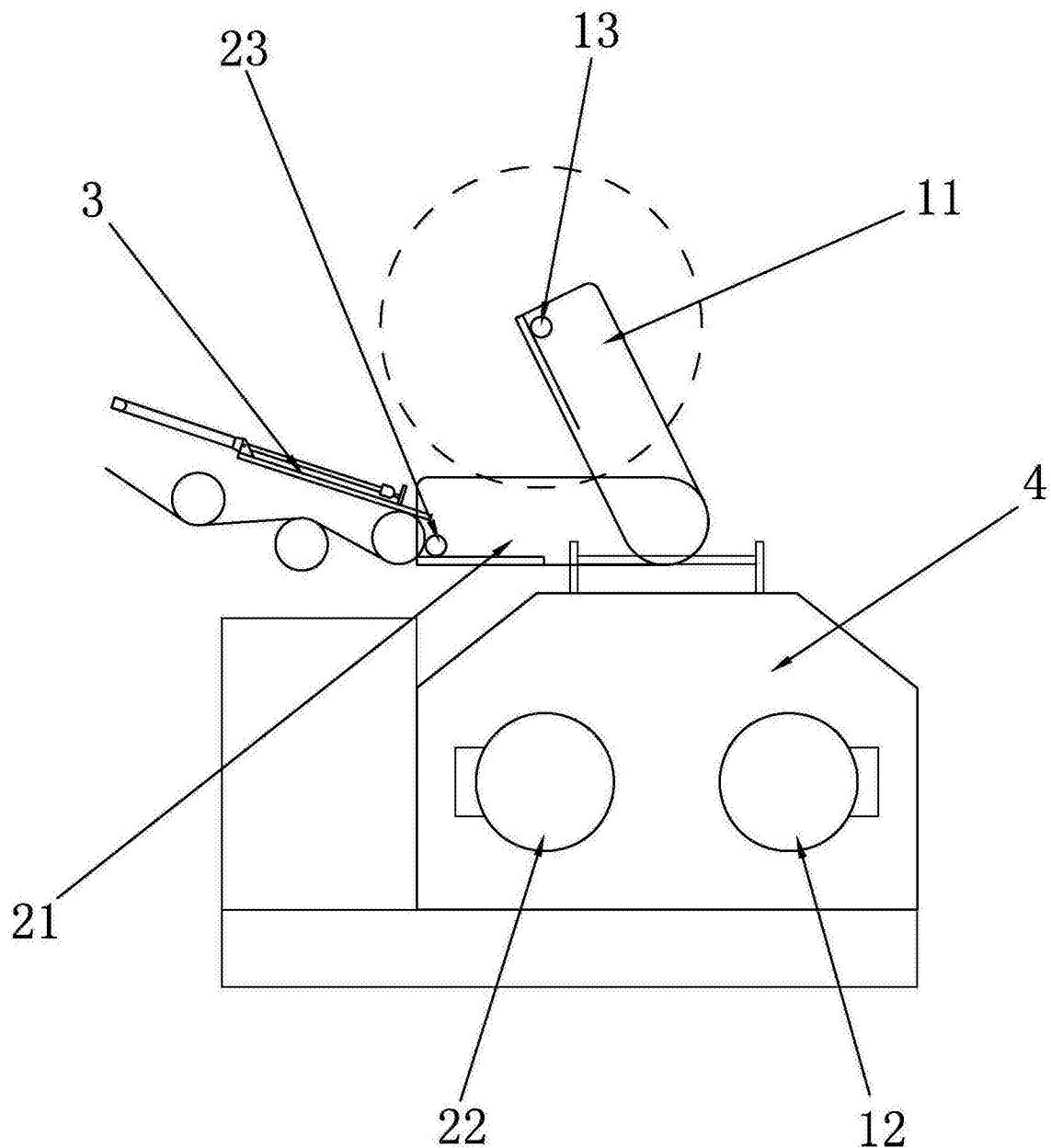


图1