(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215435082 U
(45)授权公告日 2022.01.07

(21)申请号 202122046565.1

(22)申请日 2021.08.27

(73)专利权人 青岛锦鸿鑫塑胶模具配件有限公司

地址 266001 山东省青岛市城阳区棘洪滩街道后海西社区青大二号路中段

(72)发明人 杨胜尧 刘涛 郑建阳

(74)专利代理机构 东莞市卓易专利代理事务所(普通合伙) 44777

代理人 陈桂香

(51)Int.Cl.

B29C 65/64(2006.01)

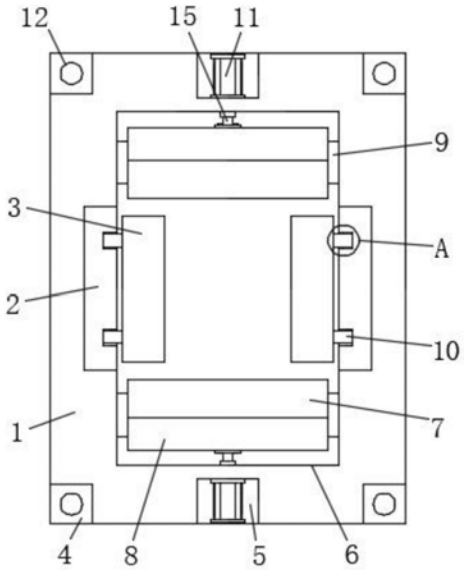
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种塑胶模具用五金翻板滑块结构

(57)摘要

本实用新型属于塑胶模具技术领域，且公开了一种塑胶模具用五金翻板滑块结构，包括底板，所述底板的上表壁中间位置处开设有通槽，所述通槽的内部设有两个托板，两个所述托板的两侧壁均对称固定有第一滑块，所述通槽的内侧壁开设有与第一滑块相适配的第一滑槽，所述托板的上表壁一端一体成型有挡板，所述底板的上表壁两侧对称固定有立板，两个所述立板相对的一侧对称开设有第二滑槽，本实用新型通过利用第一滑块在第一滑槽内的移动，能够实现托板的稳定移动，其次，利用两个自由移动的托板可对不同规格五金产品进行承托固定，灵活性强，另外，通过增设上凸的挡板，能够从五金产品的前后侧将其夹紧固定，稳定性高。



CN 215435082 U

1.一种塑胶模具用五金翻板滑块结构,其特征在于:包括底板(1),所述底板(1)的上表壁中间位置处开设有通槽(6),所述通槽(6)的内部设有两个托板(7),两个所述托板(7)的两侧壁均对称固定有第一滑块(9),所述通槽(6)的内侧壁开设有与第一滑块(9)相适配的第一滑槽(13),所述托板(7)的上表壁一端一体成型有挡板(8)。

2.根据权利要求1所述的一种塑胶模具用五金翻板滑块结构,其特征在于:所述底板(1)的上表壁两侧对称固定有立板(2),两个所述立板(2)相对的一侧对称开设有第二滑槽(14),所述第二滑槽(14)的内部滑动连接有第二滑块(10),所述第二滑块(10)的外端固定有压板(3)。

3.根据权利要求2所述的一种塑胶模具用五金翻板滑块结构,其特征在于:所述压板(3)的下表壁粘接有橡胶垫,所述橡胶垫的下表壁光滑无凸起。

4.根据权利要求1所述的一种塑胶模具用五金翻板滑块结构,其特征在于:所述底板(1)的上表壁前后端均开设有第二凹槽(5),所述第二凹槽(5)的内部安装有气缸(11),所述气缸(11)的输出端连接有伸缩杆(15),所述伸缩杆(15)远离气缸(11)的一端与托板(7)固定连接。

5.根据权利要求1所述的一种塑胶模具用五金翻板滑块结构,其特征在于:所述底板(1)的上表壁靠近四个拐角位置处均开设有第一凹槽(4),所述第一凹槽(4)的内部底部开设有安装孔(12)。

6.根据权利要求1所述的一种塑胶模具用五金翻板滑块结构,其特征在于:所述第一滑槽(13)的内部滚动安装有钢珠,所述第一滑块(9)的端部与钢珠相接触。

一种塑胶模具用五金翻板滑块结构

技术领域

[0001] 本实用新型属于塑胶模具技术领域，具体涉及一种塑胶模具用五金翻板滑块结构。

背景技术

[0002] 近些年来，随着塑料工业的飞速发展和通用与工程塑料在强度和精度等方面的不断提高，塑料制品的应用范围也在不断扩，在塑料产品的加工过程中，通常需要利用到塑胶模具，塑胶模具是一种用于压塑、挤塑、注射、吹塑和低发泡成型的组合式模具的简称。模具凸、凹模及辅助成型系统的协调变化，可以加工出不同形状、不同尺寸的一系列塑件。

[0003] 在申请号为CN201821052697.7的中国专利中，公开了一种塑胶模具用五金翻板滑块结构，该专利中描述到“当塑胶产品注塑完成时设置推动滑块放置五金产品，直接将五金产品推动插入塑胶产品内使得五金产品与塑胶产品形成一体，大大节省产品后续的制作工序”，但是传统五金产品与塑胶产品贴覆时，五金产品移动以及固定的稳定性较差，容易造成贴覆错位，进而影响产品质量。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种塑胶模具用五金翻板滑块结构，以解决上述背景技术中提出的传统五金产品与塑胶产品贴覆时，五金产品的移动以及固定稳定性较差，容易造成贴覆错位的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种塑胶模具用五金翻板滑块结构，包括底板，所述底板的上表壁中间位置处开设有通槽，所述通槽的内部设有两个托板，两个所述托板的两侧壁均对称固定有第一滑块，所述通槽的内侧壁开设有与第一滑块相适配的第一滑槽，所述托板的上表壁一端一体成型有挡板。

[0006] 优选的，所述底板的上表壁两侧对称固定有立板，两个所述立板相对的一侧对称开设有第二滑槽，所述第二滑槽的内部滑动连接有第二滑块，所述第二滑块的外端固定有压板。

[0007] 优选的，所述压板的下表壁粘接有橡胶垫，所述橡胶垫的下表壁光滑无凸起。

[0008] 优选的，所述底板的上表壁前后端均开设有第二凹槽，所述第二凹槽的内部安装有气缸，所述气缸的输出端连接有伸缩杆，所述伸缩杆远离气缸的一端与托板固定连接。

[0009] 优选的，所述底板的上表壁靠近四个拐角位置处均开设有第一凹槽，所述第一凹槽的内部底部开设有安装孔。

[0010] 优选的，所述第一滑槽的内部滚动安装有钢珠，所述第一滑块的端部与钢珠相接触。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0012] (1)本实用新型通过利用第一滑块在第一滑槽内的移动，能够实现托板的稳定移动，其次，利用两个自由移动的托板可对不同规格五金产品进行承托固定，灵活性强，另外，

通过增设上凸的挡板，能够从五金产品的前后侧将其夹紧固定，稳定性高。

[0013] (2)本实用新型通过增设立板和压板等，在五金产品推动插入装配到塑胶产品上后，可利用第二滑块在立板上开设第二滑槽内的滑动，将压板安上，使压板下表壁接触五金产品的上端面，可从顶端将五金产品压紧，能够进一步增加装配的稳定性和准确度，避免发生错位。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的俯视图；

[0015] 图2为本实用新型的正视图；

[0016] 图3为本实用新型底板的剖视图；

[0017] 图4为图1中的A部放大图；

[0018] 图中：1、底板；2、立板；3、压板；4、第一凹槽；5、第二凹槽；6、通槽；7、托板；8、挡板；9、第一滑块；10、第二滑块；11、气缸；12、安装孔；13、第一滑槽；14、第二滑槽；15、伸缩杆。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-图4所示，本实用新型提供如下技术方案：一种塑胶模具用五金翻板滑块结构，包括底板1，底板1的上表壁中间位置处开设有通槽6，通槽6的内部设有两个托板7，两个托板7的两侧壁均对称固定有第一滑块9，通槽6的内侧壁开设有与第一滑块9相适配的第一滑槽13，托板7的上表壁一端一体成型有挡板8，利用第一滑块9在第一滑槽13内的移动，能够实现托板7的稳定移动，其次，利用两个自由移动的托板7可对不同规格五金产品进行承托固定，灵活性强，另外，通过增设上凸的挡板8，能够从五金产品的前后侧将其夹紧固定，稳定性高。

[0021] 进一步地，底板1的上表壁两侧对称固定有立板2，两个立板2相对的一侧对称开设有第二滑槽14，第二滑槽14的内部滑动连接有第二滑块10，第二滑块10的外端固定有压板3，在五金产品推动插入装配到塑胶产品上后，可利用第二滑块10在立板2上开设第二滑槽14内的滑动，将压板3安上，使压板3下表壁接触五金产品的上端面，可从顶端将五金产品压紧，能够进一步增加装配的稳定性和准确度，避免发生错位。

[0022] 进一步地，压板3的下表壁粘接有橡胶垫，橡胶垫的下表壁光滑无凸起，橡胶垫接触五金产品外壁，能够降低五金产品外壁的磨损。

[0023] 进一步地，底板1的上表壁前后端均开设有第二凹槽5，第二凹槽5的内部安装有气缸11，气缸11的输出端连接有伸缩杆15，伸缩杆15远离气缸11的一端与托板7固定连接，在承托五金产品时，可利用气缸11驱动伸缩杆15移动，进而可实现托板7的移动。

[0024] 进一步地，底板1的上表壁靠近四个拐角位置处均开设有第一凹槽4，第一凹槽4的内部底部开设有安装孔12，利用开设的安装孔12可将底板1稳定固定住。

[0025] 进一步地，第一滑槽13的内部滚动安装有钢珠，第一滑块9的端部与钢珠相接触，

增设的钢珠能够降低摩擦力，利于第一滑块9的移动。

[0026] 本实用新型的工作原理及使用流程：该实用新型在使用时，利用开设的安装孔12可先将底板1稳定固定住，然后可利用第一滑块9在第一滑槽13内的移动，调整两托板7的间距，随后将五金产品置于托板7上，之后继续移动托板7，利用上凸的挡板8从五金产品的前后侧将其夹紧固定，稳定性高，此外，在五金产品推动插入装配到塑胶产品上后，可利用第二滑块10在立板2上开设第二滑槽14内的滑动，将压板3安上，使压板3下表壁接触五金产品的上端面，可从顶端将五金产品压紧，能够进一步增加装配的稳定性和准确度，避免发生错位。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

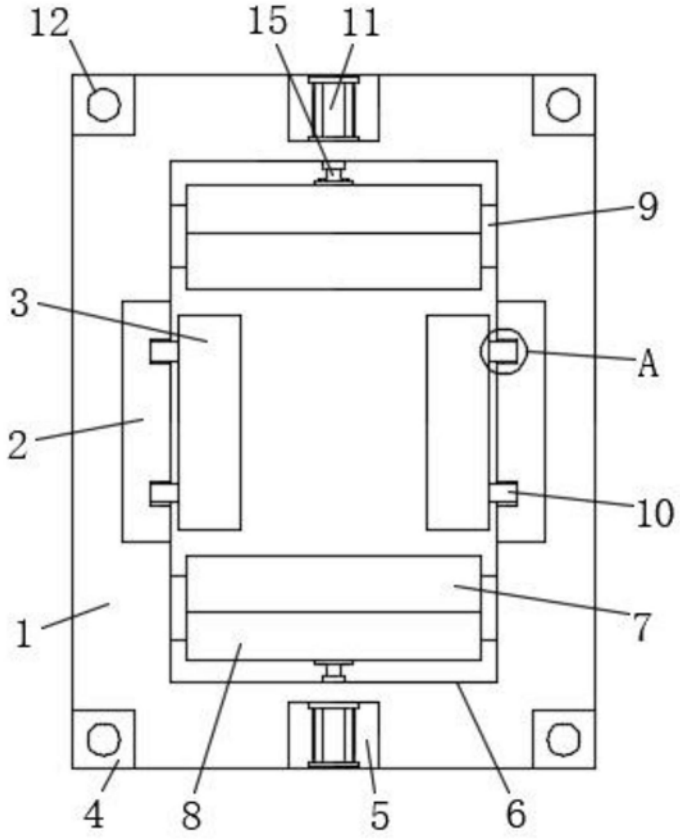


图1

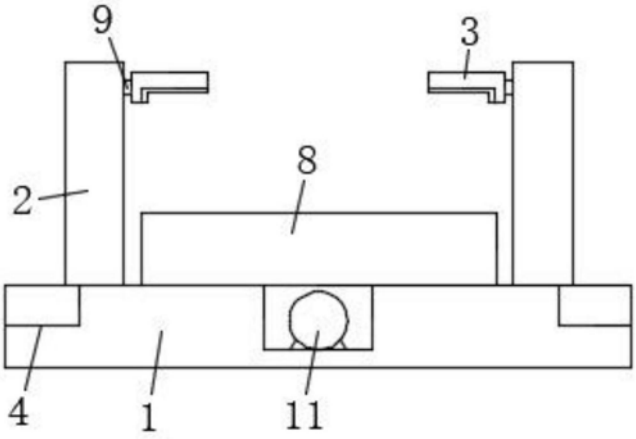


图2

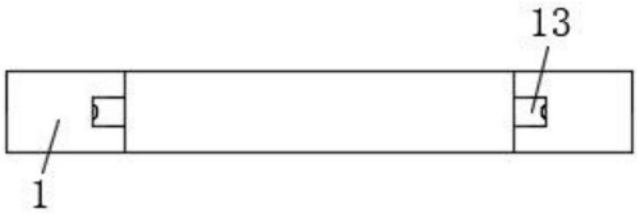


图3

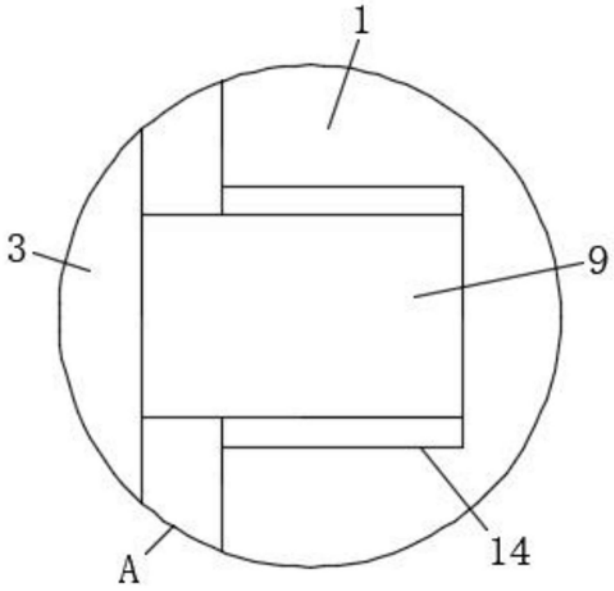


图4