



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207936708 U

(45)授权公告日 2018.10.02

(21)申请号 201820299643.4

(22)申请日 2018.03.05

(73)专利权人 温州赣隆实业有限公司

地址 325000 浙江省温州市鹿城区仰义乡
沿兴路133号第一层

(72)发明人 占式旺 占财文 占锡添 占品兴

(51)Int.Cl.

F26B 13/08(2006.01)

F26B 13/14(2006.01)

F26B 21/00(2006.01)

F26B 25/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

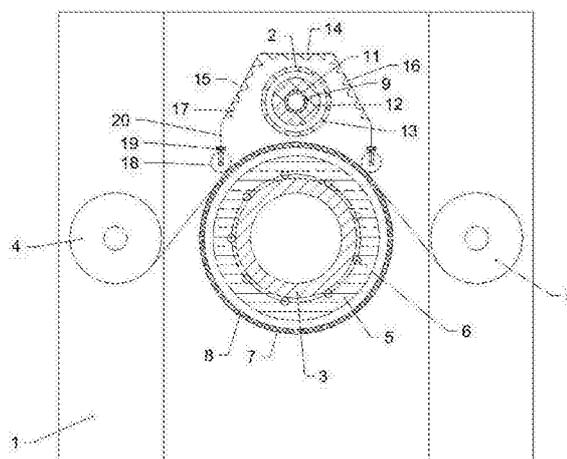
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种干式复合机的烘干装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种干式复合机的烘干装置,包括设置在机架上的上滚筒和下滚筒,上滚筒设置在下滚筒的正上方,所述下滚筒的直径大于所述上滚筒的直径,所述下滚筒的左右两侧还分别设有左滚筒和右滚筒,左滚筒和右滚筒的直径均小于下滚筒的直径,左滚筒、右滚筒、下滚筒三者的中心轴线位于同一水平面上;下滚筒内部设有储油腔体,所述储油腔体内设有恒温加热装置;所述上滚筒内部为空心结构,上滚筒内设置一与其同轴的进风管,进风管与风机连通,进风管的管壁上分布有若干出风孔,进风管的外壁上环绕设置一圈发热电丝,上滚筒的侧壁上分布有若干连通滚筒内部和外界的出风口。该烘干装置集合烘箱干燥和滚筒干燥的特点,达到快速、良好烘干的效果。



1. 一种干式复合机的烘干装置,包括设置在机架上的上滚筒和下滚筒,上滚筒设置在下滚筒的正上方,其特征在于:

所述下滚筒的直径大于所述上滚筒的直径,所述下滚筒的左右两侧还分别设有左滚筒和右滚筒,左滚筒和右滚筒的直径均小于下滚筒的直径,左滚筒、右滚筒、下滚筒三者的中心轴线位于同一水平面上;

所述下滚筒的中心为空心结构,下滚筒内部设有储油腔体,所述储油腔体内设有恒温加热装置,所述下滚筒的外壁上包覆一层蓄热层,所述蓄热层上分布有若干散热孔;

所述上滚筒内部为空心结构,上滚筒内设置一与其同轴的进风管,进风管与风机连通,进风管的管壁上分布有若干出风孔,进风管的外壁上环绕设置一圈发热电丝,上滚筒的侧壁上分布有若干连通滚筒内部和外界的出风口,发热电丝与上滚筒的侧壁间隔设置;

所述上滚筒的上方设置一导风板,所述导风板包括水平设置的上导风板和设置在上导风板左右两侧的左导风板和右导风板,左导风板和右导风板均向导风板的外侧倾斜延伸设置,导风板的截面成向下张开的喇叭状;

所述导风板的内壁上还设置有发热线圈;

所述左导风板和右导风板的下侧分别设置有压辊,所述压辊与下滚筒平行设置,压辊与下滚筒相抵配合,所述压辊可转动的设置在一U型架上,所述U型架通过布与左导风板和右导风板的下端连接,布在下滚筒轴向上的长度等于压辊的长度。

2. 根据权利要求1所述的一种干式复合机的烘干装置,其特征在于:所述蓄热层由陶瓷材料制成。

一种干式复合机的烘干装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及软包装行业机械制造技术领域,具体涉及一种干式复合机的烘干装置。

背景技术

[0002] 目前现有国内外的干式复合机,其干燥技术均采用烘箱干燥和滚筒干燥,烘箱干燥为烘箱喷嘴喷出热风,热风直接吹向产品的表面,使溶剂挥发胶水固化,滚筒干燥则为对滚筒进行加热,产品在滚筒上输送,通过热滚通来对产品进行干燥处理。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种干式复合机的烘干装置,该烘干装置集合烘箱干燥和滚筒干燥的特点,达到快速、良好烘干的效果。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 一种干式复合机的烘干装置,包括设置在机架上的上滚筒和下滚筒,上滚筒设置在下滚筒的正上方,

[0006] 所述下滚筒的直径大于所述上滚筒的直径,所述下滚筒的左右两侧还分别设有左滚筒和右滚筒,左滚筒和右滚筒的直径均小于下滚筒的直径,左滚筒、右滚筒、下滚筒三者的中心轴线位于同一水平面上;

[0007] 所述下滚筒的中心为空心结构,下滚筒内部设有储油腔体,所述储油腔体内设有恒温加热装置,所述下滚筒的外壁上包覆一层蓄热层,所述蓄热层上分布有若干散热孔;

[0008] 所述上滚筒内部为空心结构,上滚筒内设置一与其同轴的进风管,进风管与风机连通,进风管的管壁上分布有若干出风孔,进风管的外壁上环绕设置一圈发热电丝,上滚筒的侧壁上分布有若干连通滚筒内部和外界的出风口,发热电丝与上滚筒的侧壁间隔设置;

[0009] 所述上滚筒的上方设置一导风板,所述导风板包括水平设置的上导风板和设置在上导风板左右两侧的左导风板和右导风板,左导风板和右导风板均向导风板的外侧倾斜延伸设置,导风板的截面成向下张开的喇叭状;

[0010] 所述导风板的内壁上还设置有发热线圈;

[0011] 所述左导风板和右导风板的下侧分别设置有压辊,所述压辊与下滚筒平行设置,压辊与下滚筒相抵配合,所述压辊可转动的设置在一U型架上,所述U型架通过布与左导风板和右导风板的下端连接,布在下滚筒轴向上的长度等于压辊的长度。

[0012] 本实用新型还进一步设置为,所述蓄热层由陶瓷材料制成。

[0013] 本实用新型的有益效果:本实用新型所提供的干式复合机的烘干装置,其集合烘箱干燥和滚筒干燥的特点,通过热风的直接吹和滚筒的烫压来达到对产品进行烘干处理的目的,其中还设置有导风板和压辊,导风板使吹出的热风能更集中,且使风的利用度更高,压辊使产品能更好的压紧在下滚筒上,同时,布与压辊、导风板形成一个半封闭的空间,使热风的利用率更高,达到快速、良好烘干的效果。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型上滚筒的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0017] 以下参考图1至图2对本实用新型进行说明。

[0018] 一种干式复合机的烘干装置,包括设置在机架1上的上滚筒2和下滚筒3,上滚筒2设置在下滚筒3的正上方,所述下滚筒3的直径大于所述上滚筒2的直径,所述下滚筒3的左右两侧还分别设有左滚筒4和右滚筒5,左滚筒4和右滚筒5的直径均小于下滚筒3的直径,左滚筒4、右滚筒5、下滚筒3三者的中心轴线位于同一水平面上;上述设置中,左滚筒4、右滚筒5、下滚筒3三者的配合,使产品与下滚筒3的成面接触,且接触时间和接触面积均更有利于产品的烘干处理。

[0019] 下滚筒3的中心为空心结构,下滚筒3内部设有储油腔体5,所述储油腔体5内设有恒温加热装置6,通过恒温加热装置6来对储油腔体5内的油进行加热,所述下滚筒3的外壁上包覆一层蓄热层7,所述蓄热层7上分布有若干散热孔8,散热孔8为贯穿蓄热层7设置,这样可以在蓄热层7上形成不同的温度分布区,更有利于产品的烘干处理。

[0020] 上滚筒2内部为空心结构,上滚筒2内设置一与其同轴的进风管9,进风管9与风机10连通,进风管9的管壁上分布有若干出风孔11,进风管9的外壁上环绕设置一圈发热电丝12,上滚筒2的侧壁上分布有若干连通滚筒内部和外界的出风口13,发热电丝12与上滚筒2的侧壁间隔设置;上述设置中,通过风机吹风,风进过风管出来,再进过发热电丝12,形成热风,热风再经过出风口13吹向产品,进行烘干处理。

[0021] 上滚筒2的上方设置一导风板,所述导风板包括水平设置的上导风板14和设置在上导风板14左右两侧的左导风板15和右导风板16,左导风板15和右导风板16均向导风板的外侧倾斜延伸设置,导风板的截面成向下张开的喇叭状;导风板可对出风口13吹出的风进行约束,使风向产品吹去。

[0022] 导风板的内壁上还设置有发热线圈17;发热线圈17进一步的发热,对出风口13吹出的风再一次进行加热。

[0023] 所述左导风板15和右导风板16的下侧分别设置有压辊18,所述压辊18与下滚筒3平行设置,压辊18与下滚筒3相抵配合,所述压辊18可转动的设置在一U型架19上,所述U型架19通过布20与左导风板15和右导风板16的下端连接,布20在下滚筒3轴向上的长度等于压辊18的长度。

[0024] 其中,所述蓄热层7由陶瓷材料制成。

[0025] 本实用新型所提供的干式复合机的烘干装置,其集合烘箱干燥和滚筒干燥的特点,通过热风的直接吹和滚筒的烫压来达到对产品进行烘干处理的目的,其中还设置有导风板和压辊18,导风板使吹出的热风能更集中,且使风的利用度更高,压辊18使产品能更好的压紧在下滚筒3上,同时,布20与压辊18、导风板形成一个半封闭的空间,使热风的利用率

更高,达到快速、良好烘干的效果。

[0026] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变型,上述假设的这些改进和变型也应视为本实用新型的保护范围。

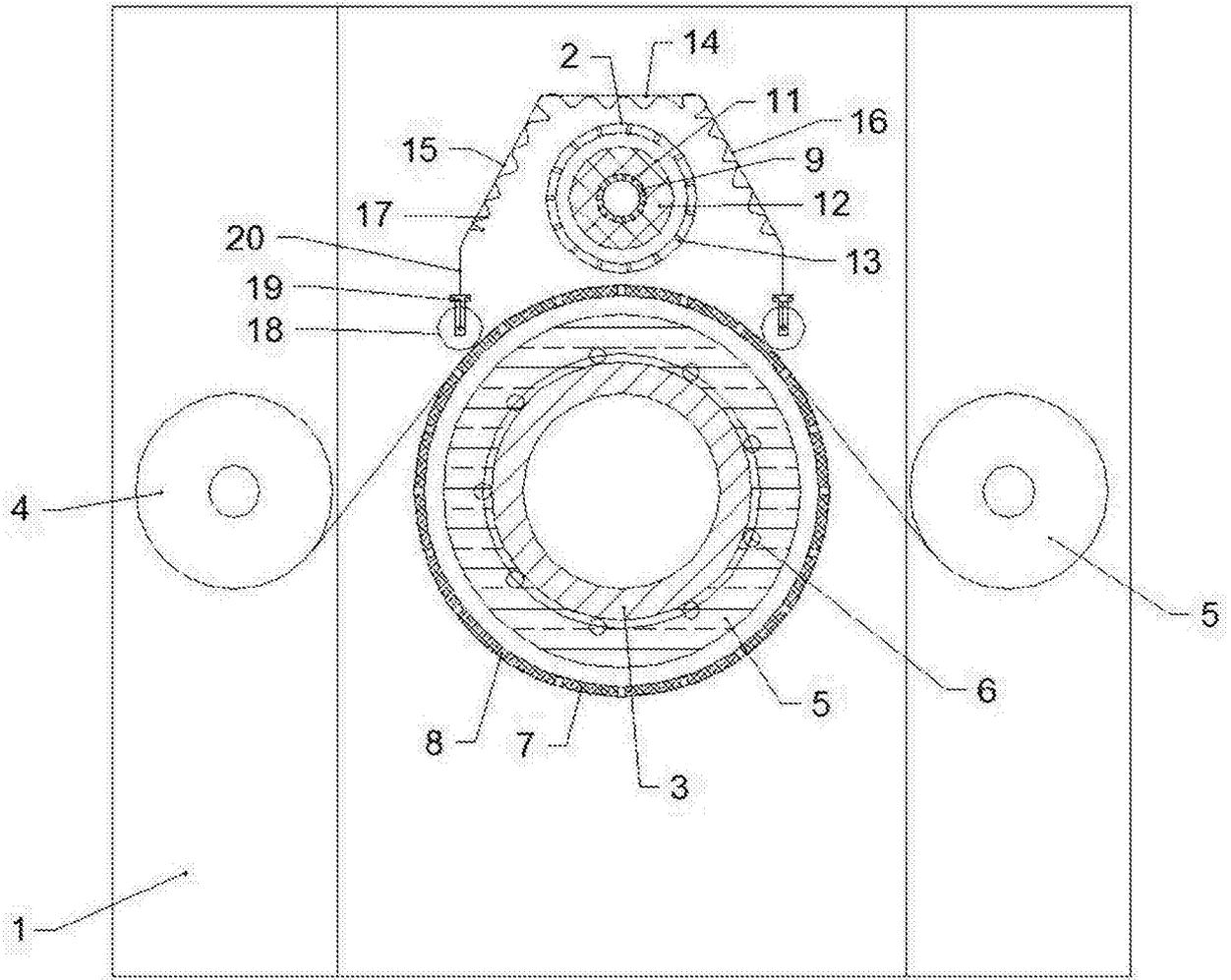


图1

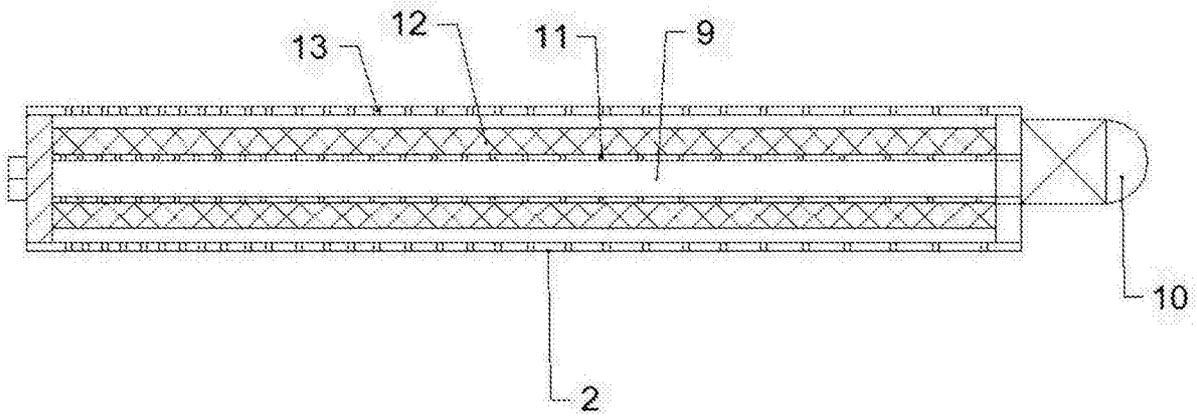


图2