



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201823588 U

(45) 授权公告日 2011. 05. 11

(21) 申请号 201020571408. 1

(22) 申请日 2010. 10. 19

(73) 专利权人 中国水电顾问集团华东勘测设计
研究院

地址 310014 浙江省杭州市下城区潮王路
22 号

(72) 发明人 赵凯 包俊 陈永红

(74) 专利代理机构 杭州九洲专利事务所有限公
司 33101

代理人 韩小燕

(51) Int. Cl.

B02C 23/02 (2006. 01)

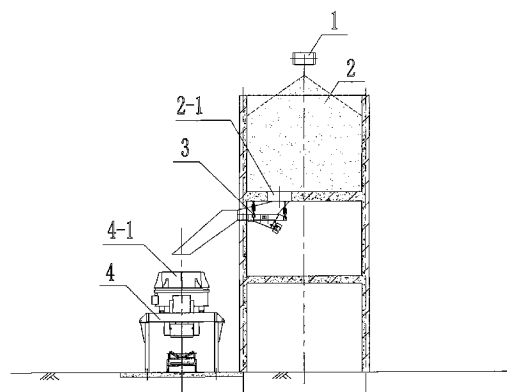
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种可向破碎设备均匀满腔给料的装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种可向破碎设备均匀满腔给料的装置。本实用新型所要解决的技术问题是提供一种可向破碎设备均匀满腔给料的装置, 以提高破碎设备的生产效率, 发挥破碎设备的最大功效。解决该问题的技术方案是: 该装置包括设在破碎设备上方的调节料仓, 并在该调节料仓的出料口与所述破碎设备的进料口之间设有给料机。本实用新型适用于砂石加工系统中各种破碎设备的给料。



1. 一种可向破碎设备均匀满腔给料的装置,其特征在于:该装置包括设在破碎设备(4)上方的调节料仓(2),并在该调节料仓的出料口(2-1)与所述破碎设备的进料口(4-1)之间设有给料机(3)。

2. 根据权利要求1所述的可向破碎设备均匀满腔给料的装置,其特征在于:所述调节料仓(2)的大小至少为足够破碎设备(4)工作半小时的容积。

一种可向破碎设备均匀满腔给料的装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种给料装置,尤其是一种可向破碎设备均匀满腔给料的装置,适用于砂石加工系统中各种破碎设备的给料。

背景技术

[0002] 破碎设备在水电、矿山等领域的应用非常多,对于大型加工系统,破碎设备的生产能力以及加工后的产品质量就显得尤为重要。以往通常利用带式输送机直接向破碎设备给料,由于在给料过程中不均匀及未使破碎设备满腔,而造成破碎设备生产能力降低,同时加工后的骨料粒形也较差,从而影响成品骨料的产量和质量。因此如何向破碎设备给料,发挥破碎设备的最大功效,则是需要不断摸索和解决的问题。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:针对上述问题,提供一种可向破碎设备均匀满腔给料的装置,以提高破碎设备的生产效率,发挥破碎设备的最大功效。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:一种可向破碎设备均匀满腔给料的装置,其特征在于:该装置包括设在破碎设备上方的调节料仓,并在该调节料仓的出料口与所述破碎设备的进料口之间设有给料机。

[0005] 所述调节料仓的大小至少为足够破碎设备工作半小时的容积。

[0006] 本实用新型的有益效果是:本实用新型在破碎设备上方布置由调节料仓和给料机组成的给料装置。调节料仓内可暂存较多的物料,从而保证物料能连续输送到给料机,给料机可将物料均匀且满腔的送入破碎设备中作破碎处理,以发挥破碎设备的最大功效。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型实施例采用胶带机进料时的结构示意图。

[0008] 图2是本实用新型实施例采用自卸汽车进料时的结构示意图。(图1的左视方向)

具体实施方式

[0009] 如图1、图2所示,本实施例为了提高破碎设备4的生产效率,在破碎设备的上方安装了一调节料仓2,该料仓的容积可满足所述破碎设备半小时以上的处理能力,料仓底部开设出料口2-1,并在该出料口2-1与破碎设备4的进料口4-1之间又布置了给料机3。调节料仓2可通过胶带机1供料(图1),也可通过自卸汽车11供料(图2)。

[0010] 本实施例工作原理为:胶带机1或自卸汽车11将物料输送至调节料仓2中暂存。需破碎物料时,则开启调节料仓的出料口2-1、给料机3和破碎设备4,料仓内的物料由给料机3均匀满腔地向破碎设备4给料。因料仓的容积可满足破碎设备半小时以上的处理能力,从而使破碎设备破碎物料时,胶带机或自卸汽车有足够的时间向调节料仓输送物料以保证产品的连续化生产,进而在较短的工作时间内生产出质量较好的骨料(即破碎后的物料),

同时保证了破碎设备的产量。

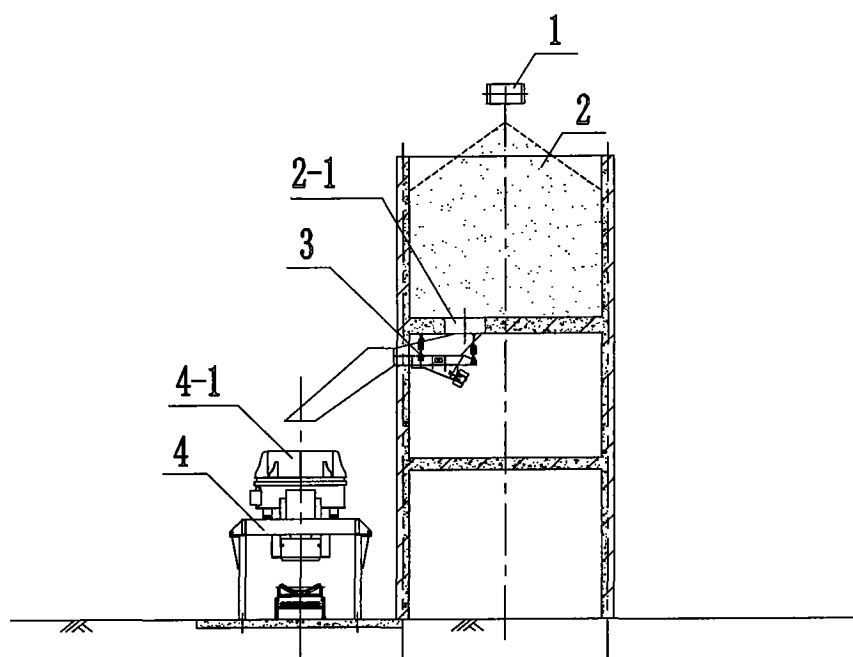


图 1

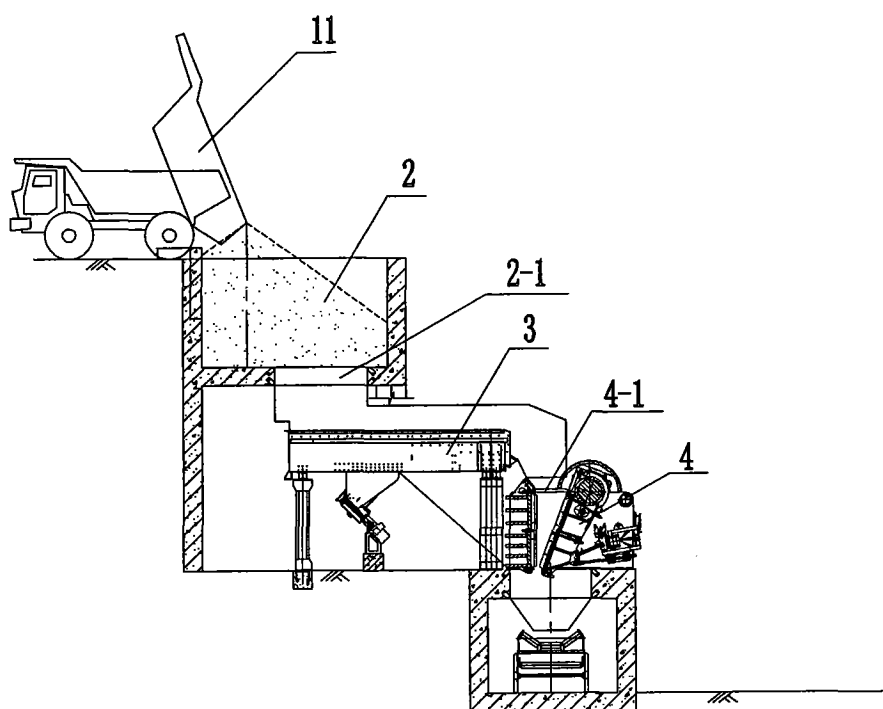


图 2