

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **13614**

(21) Numer zgłoszenia: **13080**

(22) Data zgłoszenia: **19.05.2008**

(51) Klasyfikacja:
26-05

(54)

Komplet lamp

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
27.02.2009 WUP 02/2009

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Zakład Wielobranżowy „JUPITER” Eksport-
-Import Mieczysław Kimel, Częstochowa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Kimel Mieczysław, Częstochowa, (PL)

PL 13614

Nr Rp. 13614

Klasa 26-05

Komplet lamp

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest komplet lamp oświetleniowych.

Zgłaszany do ochrony wzór przemysłowy przedstawiony został na barwnych ilustracjach, na których fig.1 – przedstawia lampę wiszącą trójramienną, fig.2 – przedstawia lampę wiszącą czteroramienną, fig.3 – ilustruje lampę wiszącą pięcioramienną, fig.4 – ilustruje lampę – kinkiet, fig.5 – przedstawia niską lampę stojącą, fig.6 – ilustruje wysoką lampę stojącą.

Wykaz odmian wzoru przemysłowego:

- 1) lampa wisząca trójramienna – fig.1,
- 2) lampa wisząca czteroramienna – fig.2,
- 3) lampa wisząca pięcioramienna – fig.3,
- 4) lampa – kinkiet – fig.4,
- 5) niska lampa stojąca – fig.5,
- 6) wysoka lampa stojąca – fig.6.

Cechą istotną wzoru przemysłowego przedstawionego na ilustracji fig.1 – lampy wiszącej trójramiennej – jest to, że stanowi ją:

- w górnej części – miseczkowaty element, który płynnie przechodzi w element o mniejszej średnicy i przypominający kształtem walec, z którego z kolei wyprowadzona została krótka rurka, połączona z kolejnym elementem przypominającym swym kształtem dzwoneczek;
- do dzwoneczkowatego elementu przymocowano trzy ogniwa łańcuchów;
- do każdego z ogniw doczepiono kolejne ogniwa tworzące łańcuchy przechodzące w żebrowane rurki, po czym rurki te łączą się łańcuchami z płaską, odwróconą misą z okalającą ją szeroką obręczą;
- do misy przymocowana jest czasza klosza, która ozdobiona została u dołu elementem w postaci odwróconego stożka o nieregularnej powierzchni bocznej;
- do obręczy przymocowano trzy pary wygiętych, żebrowanych rurek, stanowiących trzy ramiona lampy, przy czym

- od strony pierścienia każda z rurek zakończona jest kulką, rurki w parach znajdują się w niewielkim rozstawie względem siebie, natomiast z drugiego ich końca schodzą się i łączą niewielkim elementem przypominającym swym kształtem prostopadłościenny bolec, przy czym
- bolec zakończony jest obustronnie dyskami, przy czym z jednej strony dodatkowo zakończony jest spłaszczoną od góry, a wydłużającą się ku dołowi w szpic kuleczką, natomiast z drugiej strony bolca połączony jest on z kolejnym elementem – stanowiącym podstawę dla klosza lampy, który tworzą: niewielka miseczka, z której wyprowadzono nieznacznie szerszy walec, na którym z kolei osadzona jest płaska miseczka o większej średnicy niż przekrój walca.

Cechą istotną odmiany wzoru przemysłowego przedstawionej na ilustracji fig.2 – lampy wiszącej czteroramiennej – jest to, że stanowi ją:

- w górnej części – misczkowaty element, który płynnie przechodzi w element o mniejszej średnicy i przypominający kształtem walec, z którego z kolei wyprowadzona została krótka rurka, połączona z kolejnym elementem przypominającym swym kształtem dzwoneczek;
- do dzwoneczkowatego elementu przymocowano cztery ogniwa łańcuchów;
- do każdego z ogniw doczepiono kolejne ogniwa tworzące łańcuchy przechodzące w żebrowane rurki, po czym rurki te łączą się łańcuchami z płaską, odwróconą misą z okalającą ją szeroką obręczą;
- do misy przymocowana jest czasza klosza, która ozdobiona została u dołu elementem w postaci odwróconego stożka o nieregularnej powierzchni bocznej;
- do obręczy przymocowano cztery pary wygiętych, żebrowanych rurek, stanowiących cztery ramiona lampy, przy czym
- od strony pierścienia każda z rurek zakończona jest kulką, rurki w parach znajdują się w niewielkim rozstawie względem siebie, natomiast z drugiego ich końca schodzą się i łączą niewielkim elementem przypominającym swym kształtem prostopadłościenny bolec, przy czym
- bolec zakończony jest obustronnie dyskami, przy czym z jednej strony dodatkowo zakończony jest spłaszczoną od góry, a wydłużającą się ku dołowi w szpic kuleczką, natomiast z drugiej strony bolca połączony jest on z kolejnym elementem – stanowiącym podstawę dla klosza lampy, który tworzą: niewielka

miseczka, z której wyprowadzono nieznacznie szerszy walec, na którym z kolei osadzona jest płaska miseczka o większej średnicy niż przekrój walca.

Cechą istotną odmiany wzoru przemysłowego przedstawionej na ilustracji fig.3 – lampy wiszącej pięcioramiennej – jest to, że stanowi ją:

- w górnej części – miseczkowaty element, który płynnie przechodzi w element o mniejszej średnicy i przypominający kształtem walec, z którego z kolei wyprowadzona została krótka rurka, połączona z kolejnym elementem przypominającym swym kształtem dzwoneczek;
- do dzwoneczkowatego elementu przymocowano pięć ogniw łańcuchów;
- do każdego z ogniw doczepiono kolejne ogniwa tworzące łańcuchy przechodzące w żebrowane rurki, po czym rurki te łączą się łańcuchami z płaską, odwróconą misą z okalającą ją szeroką obręczą;
- do misy przymocowana jest czasza klosza, która ozdobiona została u dołu elementem w postaci odwróconego stożka o nieregularnej powierzchni bocznej;
- do obręczy przymocowano pięć par wygiętych, żebrowanych rurek, stanowiących pięć ramion lampy, przy czym
- od strony pierścienia każda z rurek zakończona jest kulą, rurki w parach znajdują się w niewielkim rozstawie względem siebie, natomiast z drugiego ich końca schodzą się i łączą niewielkim elementem przypominającym swym kształtem prostopadłościenny bolec, przy czym
- bolec zakończony jest obustronnie dyskami, przy czym z jednej strony dodatkowo zakończony jest spłaszczoną od góry, a wydłużającą się ku dołowi w szpic kuleczką, natomiast z drugiej strony bolca połączony jest on z kolejnym elementem – stanowiącym podstawę dla klosza lampy, który tworzą: niewielka miseczka, z której wyprowadzono nieznacznie szerszy walec, na którym z kolei osadzona jest płaska miseczka o większej średnicy niż przekrój walca.

Cechą istotną odmiany wzoru przemysłowego przedstawionej na ilustracji fig.4 – lampy – kinkietu – jest to, że stanowi ją:

- boczny element lampy, mocowany do ściany, w kształcie owalu;
- do bocznego elementu przymocowana została para wygiętych, żebrowanych rurek, stanowiących ramię lampy, przy czym

- od strony bocznego elementu każda z rurek zakończona jest kuleczką, rurki znajdują się w niewielkim rozstawie względem siebie, natomiast z drugiego ich końca schodzą się w swoją stronę i łączą niewielkim elementem przypominającym swym kształtem prostopadłościenny bolec, przy czym
- bolec zakończony jest obustronnie dyskami, przy czym z jednej strony dodatkowo zakończony jest spłaszczoną od góry, a wydłużającą się ku dołowi w szpic kuleczką, natomiast z drugiej strony bolca połączony jest on z kolejnym elementem – stanowiącym podstawę dla klosza lampy, który tworzą: niewielka miseczka, z której wyprowadzono nieznacznie szerszy walec, na którym z kolei osadzona jest płaska miseczka o większej średnicy niż przekrój walca.

Cechą istotną odmiany wzoru przemysłowego przedstawionej na ilustracji fig.5 – niskiej lampy stojącej – jest to, że stanowi ją:

- dolny element, stanowiący jej podstawę, w kształcie zbliżonym do niskiego walca, na którym umieszczono element w kształcie płaskiego dysku, uwypuklonego centralnie, z którego wyprowadzono walcowaty element, zakończony od góry: odwróconym, ściętym od dołu lejkiem o średnicy odpowiadającej średnicy walca, a od dołu – analogicznym ściętym od dołu lejkiem;
- z walcowatego elementu wyprowadzono rurkę pokrytą pionowymi żebrowaniami, zakończoną od góry elementem analogicznym do opisanego wyżej walcowatego elementu, z którego z kolei wyprowadzona została kolejna rurka, nieco węższa niż dolna, nad którą osadzony jest klosz lampy, przy czym
- od góry klosz lampy ozdobiony jest elementem w postaci zbliżonej do odwróconego stożka o nieregularnej powierzchni bocznej;
- wzdłuż rurki z żebrowaniami, od dolnego do górnego walcowatego elementu poprowadzono dodatkowo dwie żebrowane rurki, przymocowane do tych elementów kuleczkami.

Cechą istotną odmiany wzoru przemysłowego przedstawionej na ilustracji fig.6 – wysokiej lampy stojącej – jest to, że stanowi ją:

- dolny element, stanowiący jej podstawę, w kształcie zbliżonym do niskiego walca, na którym umieszczono element w kształcie płaskiego dysku, uwypuklonego centralnie i zakończonego odwróconą miseczką;
- z miseczki wyprowadzono rurkę, zakończoną kulistym elementem, z widocznym na nim pierścieniowatym elementem;
- z kulistego elementu wyprowadzono kolejną rurkę, zakończoną elementem analogicznym do opisanego wyżej w opisie fig.5 walcowatego elementu, z którego z kolei wyprowadzona została kolejna rurka, nieco węższa niż dolna i pokryta pionowymi żebrowaniami, zakończona analogicznym jak opisany wyżej w opisach fig.1, fig2, fig.3 i fig.4 kolejnym elementem – stanowiącym podstawę dla klosza lampy, który tworzą: niewielka miseczka, z której wyprowadzono nieznacznie szerszy walec, na którym z kolei osadzona jest płaska miseczka o większej średnicy niż przekrój walca;
- z walcowatym elementem i płaską miseczką, na której osadzany jest klosz lampy, połączone zostały trzy wygięte i żebrowane rurki przymocowane do tych elementów od strony walcowatego elementu – kuleczkami analogicznymi, jak opisane wyżej w opisach fig.1, fig.2, fig3, fig.4 i fig.5, stanowiącymi zakończenie wygiętych rurek. Natomiast od strony klosza rurki zakończone są analogicznymi jak opisane wyżej w opisach fig.1, fig.2, fig.3 i fig.4 bolcami zakończonymi obustronnie dyskami, przy czym z jednej strony dodatkowo zakończonymi spłaszczoną od góry, a wydłużającą się ku dołowi w szpic kuleczką.

RZECZNIK PATENTOWY
Anna Korbela



Fig.1



Fig.2



Fig.3



Fig.4



Fig.5



Fig.6