



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 106582466 A

(43) 申请公布日 2017. 04. 26

(21) 申请号 201510660146. 3

(22) 申请日 2015. 10. 14

(71) 申请人 江苏国强环保集团有限公司

地址 214266 江苏省无锡市宜兴市新庄街道
震泽东路 11 号

(72) 发明人 史国强 王志峰 张瑾

(74) 专利代理机构 宜兴市天宇知识产权事务所
(普通合伙) 32208

代理人 周舟

(51) Int. Cl.

B01J 19/00(2006. 01)

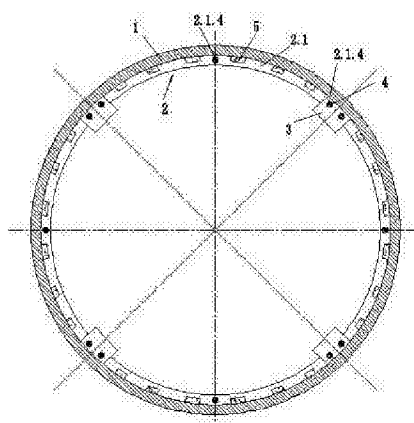
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

一种除尘 / 脱硫设备内衬

(57) 摘要

一种除尘 / 脱硫设备内衬, 包括设备筒体, 以及衬于筒体内壁上的内衬, 所述内衬为若干组弧形陶瓷砖拼接而成, 所述弧形陶瓷砖包括与筒体弧形相同的内外壁, 所述外壁上开始有若干个凹槽, 内壁为光滑壁体, 并设置有防酸耐腐釉层, 弧形陶瓷砖侧壁上开设有三个贯穿孔, 所述贯穿孔依次分布于弧形陶瓷砖两端和中心, 相邻弧形陶瓷砖连接端设置有连接板, 所述连接板上焊接有与弧形陶瓷砖端部贯穿孔对应的钢筋, 所述连接板上钢筋分别插入相邻弧形陶瓷砖连接端的贯穿孔内将两者固定连接, 所述外壁与筒体内壁贴覆并在凹槽内浇注有耐酸水泥。大大降低了制作成本, 延长了使用寿命, 减少了安装难度。



1. 一种除尘 / 脱硫设备内衬, 包括设备筒体, 以及衬于筒体内壁上的内衬, 其特征在于所述内衬为若干组弧形陶瓷砖拼接而成, 所述弧形陶瓷砖包括与筒体弧形相同的内外壁, 所述外壁上开始有若干个凹槽, 内壁为光滑壁体, 并设置有防酸耐腐釉层, 弧形陶瓷砖侧壁上开设有三个贯穿孔, 所述贯穿孔依次分布于弧形陶瓷砖两端和中心, 相邻弧形陶瓷砖连接端设置有连接板, 所述连接板上焊接有与弧形陶瓷砖端部贯穿孔对应的钢筋, 所述连接板上钢筋分别插入相邻弧形陶瓷砖连接端的贯穿孔内将两者固定连接, 所述外壁与筒体内壁贴覆并在凹槽内浇注有耐酸水泥。

2. 根据权利要求 1 所述的一种除尘 / 脱硫设备内衬, 其特征在于相邻弧形陶瓷砖连接端设置有对应配接的凹凸状榫口。

3. 根据权利要求 1 所述的一种除尘 / 脱硫设备内衬, 其特征在于连接板与筒体焊接固定。

一种除尘 / 脱硫设备内衬

技术领域

[0001] 本发明涉及除尘脱硫领域,尤其涉及除尘 / 脱硫设备的内衬。

背景技术

[0002] 现有技术的除尘 / 脱硫设备内衬均为堆砌的大理石块,长期使用会导致大理石块脱落,并且大理石结构单一,加工难度大,制作成本也较高,导致设备的使用寿命较短,连接强度也不够,有待进一步改进。

发明内容

[0003] 本发明针对现有技术的不足,提供了一种制作成本低、结构简单、连接牢固、使用寿命长的除尘 / 脱硫设备内衬。

[0004] 为实现本发明目的,提供了以下技术方案:一种除尘 / 脱硫设备内衬,包括设备筒体,以及衬于筒体内壁上的内衬,其特征在于所述内衬为若干组弧形陶瓷砖拼接而成,所述弧形陶瓷砖包括与筒体弧形相同的内外壁,所述外壁上开始有若干个凹槽,内壁为光滑壁体,并设置有防酸耐腐釉层,弧形陶瓷砖侧壁上开设有三个贯穿孔,所述贯穿孔依次分布于弧形陶瓷砖两端和中心,相邻弧形陶瓷砖连接端设置有连接板,所述连接板上焊接有与弧形陶瓷砖端部贯穿孔对应的钢筋,所述连接板上钢筋分别插入相邻弧形陶瓷砖连接端的贯穿孔内将两者固定连接,所述外壁与筒体内壁贴覆并在凹槽内浇注有耐酸水泥。

[0005] 作为优选,相邻弧形陶瓷砖连接端设置有对应配接的凹凸状榫口。

[0006] 作为优选,连接板与筒体焊接固定。

[0007] 本发明有益效果:大大降低了制作成本,延长了使用寿命,减少了安装难度。

附图说明

[0008] 图 1 为本发明的结构示意图。

[0009] 图 2 图 1 中弧形陶瓷砖的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 实施例 1:一种除尘 / 脱硫设备内衬,包括设备筒体 1,以及衬于筒体 1 内壁上的内衬 2,所述内衬 2 为若干组弧形陶瓷砖 2.1 拼接而成,所述弧形陶瓷砖 2.1 包括与筒体 1 弧形相同的内外壁(2.1.1、2.1.2),所述外壁 2.1.2 上开始有若干个凹槽 2.1.3,内壁 2.1.1 为光滑壁体,并设置有防酸耐腐釉层,弧形陶瓷砖 2.1 侧壁上开设有三个贯穿孔 2.1.4,所述贯穿孔 2.1.4 依次分布于弧形陶瓷砖 2.1 两端和中心,相邻弧形陶瓷砖 2.1 连接端设置有连接板 3,所述连接板 3 上焊接有与弧形陶瓷砖 2.1 端部贯穿孔 2.1.4 对应的钢筋 4,所述连接板 3 上钢筋 4 分别插入相邻弧形陶瓷砖 2.1 连接端的贯穿孔 2.1.4 内将两者固定连接,所述外壁 2.1.2 与筒体 1 内壁贴覆并在凹槽 2.1.3 内浇注有耐酸水泥 5。相邻弧形陶瓷砖 2.1 连接端设置有对应配接的凹凸状榫口。连接板 3 与筒体 1 焊接固定。

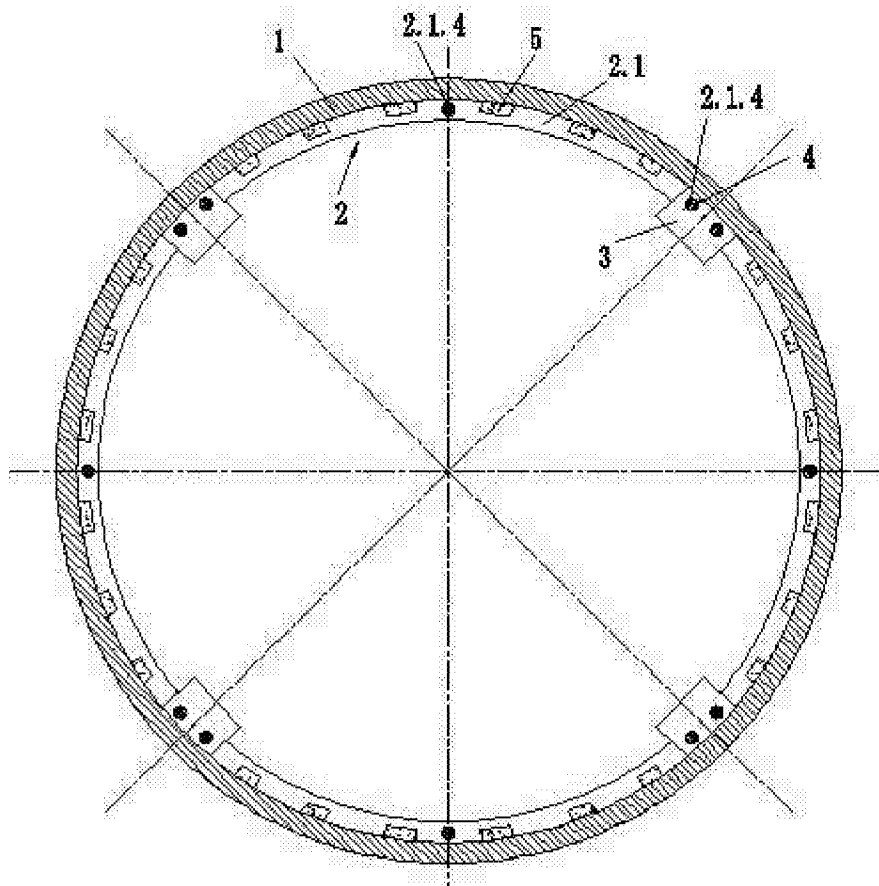


图 1

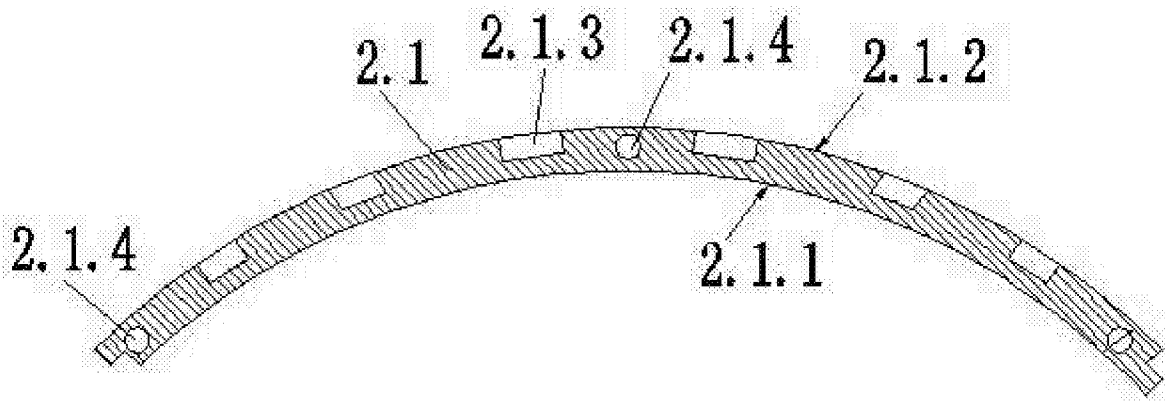


图 2