

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **7901**

(51) Klasyfikacja:
09-03

(21) Numer zgłoszenia: **5195**

(22) Data zgłoszenia: **01.03.2004**

(54)

Opakowanie

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.06.2005 WUP 06/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

TASTE AGENCJA REKLAMOWA
Magdalena Świerlikowska, Karczew, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Świerlikowski Ireneusz, Karczew, (PL)

PL 7901

Nr Rp. 7901

Klasa 09-03

- 1 -

OPAKOWANIE

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest opakowanie przeznaczone do zabezpieczenia, transportu i łącznego przechowywania różnego rodzaju artykułów w jednym opakowaniu, zwłaszcza butelek, słoików, pudełek oraz kartoników na soki i napoje. Opakowanie według wzoru pozwala na łączną sprzedaż dwóch lub więcej produktów razem, jak również umożliwia ręczny sposób konfekcjonowania łączonych przedmiotów, bez konieczności wykorzystania dodatkowych urządzeń, elementów czy klejów. W miejscach ekspozycji i sprzedaży opakowanie to pełni również funkcję opakowania reklamowego i promocyjnego o właściwościach prezentujących towar w nim sprzedawany. Opakowanie pozwala na umocowanie i przenoszenie produktów w pozycji pionowej zabezpieczając je przed wysuwaniem i uszkodzeniem.

Istotę wzoru stanowi nowa postać przedmiotu przejawiająca się w kształcie i układzie linii.

Dotychczas znane opakowania tego rodzaju wykonane są z tektury i mają kształt prostopadłościanu, którego podstawa dolna nie posiada wypustek zabezpieczających produkty przed wypadnięciem, ewentualnie w tym celu wykorzystywana jest gumka typu recepturki.

Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniony na załączonych rysunkach i fotografiach, na których fig.1 przedstawia rozłożone opakowanie w widoku z góry, fig.2 - pokazuje rozłożone opakowanie w widoku z góry z dwoma otworami w podstawach górnych, fig. 3 - prezentuje opakowanie w widoku od strony ściany bocznej z otwartymi wypustkami bocznymi i z widocznym nacięciem w ścianie bocznej, fig.4 - uwidacznia opakowanie w widoku od strony drugiej ściany bocznej z otwartymi wypustkami bocznymi i z widocznym zamkniętym zapięciem, fig.5 - pokazuje opakowanie w widoku od strony otworu bocznego z zamkniętymi wypustkami, fig.6 - przedstawia opakowanie w widoku z dołu z otwartymi wypustkami, fig.7 - przedstawia opakowanie w widoku z dołu z zamkniętymi wypustkami, fig.8 - prezentuje opakowanie w widoku z góry z zamkniętym zapięciem i widocznym jednym otworem w podstawie górnej, fig.9 - uwidacznia opakowanie w widoku z góry z zamkniętym zapięciem i widocznymi dwoma otworami w podstawach górnych, fig.10 - pokazuje zapięcie zamykanej części opakowania, fig.11 - przedstawia zamknięte opakowanie wraz z produktami w widoku od strony ściany bocznej, fig. 12 - pokazuje opakowanie wraz z kartonem soku i butelką w widoku od strony ściany bocznej oraz od strony otworu bocznego z otwartymi wypustkami, fig. 13 - prezentuje opakowanie wraz

z kartonem soku i butelką w widoku od strony ściany bocznej oraz od strony otworu bocznego z zamkniętymi wypustkami, fig. 14 - uwidacznia opakowanie wraz z kartonem soku i butelką w widoku od strony drugiej ściany bocznej oraz od strony otworu bocznego z otwartymi wypustkami, fig. 15 – przedstawia opakowanie wraz z kartonem soku i butelką w widoku od strony drugiej ściany bocznej oraz od strony otworu bocznego z zamkniętymi wypustkami, fig.16 - prezentuje opakowanie w widoku z dołu ze złożonymi wypustkami, fig. 17 – uwidacznia opakowanie wraz z butelką i kartonikiem soku w widoku z góry, fig.18 – pokazuje zapięcie zamykanej części opakowania.

Opakowanie według wzoru przemysłowego ma kształt dwóch połączonych ze sobą prostopadłościanów różnej wielkości, o wspólnej prostokątnej podstawie i częściowo wspólnych większych ścianach bocznych, a pozbawionych mniejszych ścian bocznych. Obie ściany posiadają, biegnące od strony podstawy górnej w kierunku środka, prostoliniowe nacięcie, które dzieli opakowanie na dwie oddzielne części, z których jedna służy do przechowywania butelki, druga zaś – otwierana, do zabezpieczenia drugiego produktu np. kartonika soku, słoika bądź mniejszej butelki. W podstawie górnej jednego prostopadłościanu wycięty jest okrągły otwór na szyjkę butelki. Podobny otwór może znajdować się w drugim prostopadłościanie, jeżeli służy on do zamknięcia butelki lub słoika. Wielkość tych otworów uzależniona jest od rozmiarów butelek lub słoików. Otwory te pozwalają na utrzymanie butelek lub słoików w stabilnej pozycji oraz zapobiegają ich przesuwaniu się lub wypadaniu. W celu zapewnienia lepszej stabilizacji oraz zabezpieczenia produktu znajdującego się wewnątrz opakowania, może być nakładana dodatkowa

osłona na szyjkę butelki w kształcie prostopadłościanu bez podstaw bądź w kształcie ryby.

Powstały wskutek nacięcia ścian bocznych pierwszy prostopadłościan stanowi od razu jedną zamkniętą całość z prostokątną podstawą górną opakowania, natomiast drugi prostopadłościan powstaje w wyniku odpowiedniego zamknięcia drugiej części opakowania po uprzednim umiejscowieniu tam produktu. Aby umożliwić zamknięcie tej części opakowania w ścianie bocznej drugiego prostopadłościanu wycięto prostoliniowe nacięcie, równoległe do dłuższego boku podstawy. Służy ono do zamknięcia drugiego prostopadłościanu. Usytuowanie tego nacięcia uzależnione jest od wielkości zabezpieczanego produktu. Konstrukcja opakowania pozwala również na wcześniejsze zamknięcie tego prostopadłościanu i włożenie produktu od wewnątrz, tzn. od strony drugiego prostopadłościanu. Ściana boczna tej części opakowania przechodzi w prostokątną podstawę górną, a dalej łączy się po drugiej stronie z przeciwległą ścianą boczną poprzez włożenie prostokątnego zapięcia w prostoliniowe nacięcie.

Zapięcie w kształcie litery „T” stanowi zakończenie zamykanej części drugiego prostopadłościanu. Jej prostokątne boki ulegają zagięciu wzdłuż linii bigów umożliwiając wsunięcie jej w otwór nacięcia, a następnie samoistnie odginają się zamykając drugą część opakowania.

Podstawa dolna opakowania posiada dwie prostokątne wypustki wychodzące z jej krótszych boków i pełniące funkcje zakładek służących do zamknięcia opakowania. Zabezpieczają one produkty przed wysuwaniem się na boki i wypadaniem. Wypustki mają zaznaczony prostoliniowy przebieg linii zagięć (bigów), równoległych do krótszych boków podstawy, jak również mogą posiadać zagięcia pod kątem 45 stopni

w stosunku do krótszych boków wychodzące z narożników podstawy. Oba rodzaje zagięć służą do złożenia wypustek i częściowego zamknięcia opakowania w celu uniemożliwienia wysunięcia się produktów. Ściany boczne opakowania wyposażone są w dolnej swej części w dwie równoległe do boków wypustki boczne połączone ze ścianami, pełniące również funkcje zakładek. Wypustki mają kształt trapezów prostokątnych, w których zaznaczono prostoliniowy przebieg linii zagięć (bigów), biegnących równoległe do ścian bocznych lub też jednocześnie równoległe oraz pod kątem 45 stopni względem krótszych boków wypustek i wychodzących z narożników ścian bocznych. W przypadku zastosowania wypustek bocznych zaginanych pod kątem, wypustki podstawy dolnej ulegają zagięciu do wewnątrz opakowania pod wpływem ciężaru produktów i jednocześnie wywołują efekt napięcia wypustek w ścianach bocznych, ponieważ wypustki dolne i boczne są ze sobą połączone. To rozwiązanie pozwala na wstawienie produktu od zewnątrz. Natomiast w przypadku użycia wypustek dolnych zaginanych pod kątem, pozostają one w pozycji pionowej, napinając jednocześnie wypustki boczne i uniemożliwiając wysunięcie się produktu, a tym samym wstawienie go możliwe jest tylko od wewnątrz lub przed zamknięciem zamykanej części opakowania. Oba rodzaje wypustek mogą być stosowane zamiennie, w różnych konfiguracjach, w zależności od potrzeb i rodzajów produktów.

Opakowanie wykonane jest z tektury, wzmocnionego papieru, materiału bądź tworzywa sztucznego. Na skalę przemysłową wzór jest odtwarzany na podstawie wcześniej przygotowanej matrycy, wykrojników bądź formy.

Przedmiot wzoru przemysłowego może być wykonany w dowolnych wielkościach oraz kolorach i ich zestawieniach. W przykładzie wykonania opakowanie ma barwę niebiesko-biało-pomarańczową jak uwidoczniono na załączonych fotografiach, fig. 11 do fig. 18.

Cechy istotne wzoru przemysłowego: kształt dwóch połączonych ze sobą prostopadłościanów różnej wielkości, o wspólnej prostokątnej podstawie i częściowo wspólnych większych ścianach bocznych, a pozbawionych mniejszych ścian bocznych; obie ściany boczne posiadają, biegnące od strony podstawy górnej w kierunku środka, prostoliniowe nacięcie, które dzieli opakowanie na dwie oddzielne części, z których jedna służy do przechowywania butelki, druga zaś - otwierana, do zabezpieczenia drugiego produktu np. kartonika soku, słoika bądź mniejszej butelki; w podstawie górnej jednego prostopadłościanu wycięty jest okrągły otwór na szyjkę butelki, przy czym podobny otwór może znajdować się w drugim prostopadłościanie, jeżeli służy on do zamknięcia butelki lub słoika; zaś wielkość tych otworów uzależniona jest od rozmiarów butelek lub słoików; otwory te pozwalają na utrzymanie butelek w stabilnej pozycji oraz zapobiegają ich przesuwaniu się lub wypadaniu; w celu zapewnienia lepszej stabilizacji oraz zabezpieczenia produktu znajdującego się wewnątrz opakowania, może być nakładana dodatkowa osłona na szyjkę butelki w kształcie prostopadłościanu bez podstaw bądź w kształcie ryby; powstały wskutek nacięcia ścian bocznych pierwszy prostopadłościan stanowi od razu jedną zamkniętą całość z prostokątną podstawą górną opakowania, natomiast drugi prostopadłościan powstaje w wyniku odpowiedniego zamknięcia drugiej części opakowania po uprzednim umiejscowieniu tam produktu; aby umożliwić zamknięcie tej części

opakowania w ścianie bocznej drugiego prostopadłościanu wycięto prostoliniowe nacięcie, równoległe do dłuższego boku podstawy, przy czym usytuowanie tego nacięcia uzależnione jest od wielkości zabezpieczonego produktu; konstrukcja opakowania umożliwia również wcześniejsze zamknięcie tego prostopadłościanu i włożenie produktu od wewnątrz, tzn. od strony drugiego prostopadłościanu; ściana boczna tej części opakowania przechodzi w prostokątną podstawę górną, a dalej łączy się po drugiej stronie z przeciwległą ścianą boczną poprzez włożenie prostokątnego zapięcia w prostoliniowe nacięcie; zakończenie zamykanej części drugiego prostopadłościanu stanowi zapięcie w kształcie litery „T”, której prostokątne boki ulegają zagięciu wzdłuż linii bigów umożliwiając wsunięcie jej w otwór nacięcia, a następnie samoistnie odginają się zamykając drugą część opakowania; podstawa dolna opakowania posiada dwie prostokątne wypustki wychodzące z jej krótszych boków i pełniące funkcje zakładek służących do zamknięcia opakowania, zabezpieczają one produkty przed wysuwaniem się na boki i wypadaniem; wypustki mają zaznaczony prostoliniowy przebieg linii zagięć (bigów), równoległych do krótszych boków podstawy, jak również mogą posiadać zagięcia pod kątem 45 stopni w stosunku do krótszych boków wychodzące z narożników podstawy; oba rodzaje zagięć służą do złożenia wypustek i częściowego zamknięcia opakowania w celu uniemożliwienia wysunięcia się produktów; ściany boczne opakowania wyposażone są w dolnej swej części w dwie równoległe do boków wypustki boczne połączone ze ścianami, pełniące również funkcje zakładek; wypustki mają kształt trapezów prostokątnych, w których zaznaczono prostoliniowy przebieg linii zagięć (bigów), biegnących równoległe do ścian bocznych lub też jednocześnie równoległe oraz pod kątem 45 stopni względem krótszych

boków wypustek i wychodzących z narożników ścian bocznych; przy czym w przypadku zastosowania wypustek bocznych zaginanych pod kątem, wypustki podstawy dolnej ulegają zagięciu do wewnątrz opakowania pod wpływem ciężaru produktów i jednocześnie wywołują efekt napięcia wypustek w ścianach bocznych, ponieważ wypustki dolne i boczne są ze sobą połączone, rozwiązanie to pozwala na wstawienie produktu od zewnątrz, natomiast w przypadku użycia wypustek dolnych zaginanych pod kątem pozostają one w pozycji pionowej, napinając jednocześnie wypustki boczne i uniemożliwiając wysunięcie się produktu, a tym samym wstawienie go możliwe jest tylko od wewnątrz lub przed zamknięciem zamykanej części opakowania; oba rodzaje wypustek mogą być stosowane zamiennie, w różnych konfiguracjach, w zależności od potrzeb i rodzajów produktów; przedmiot wzoru przemysłowego może być wykonany w dowolnych wielkościach, kolorach i ich zestawieniach oraz dowolnego materiału.

- 9 -

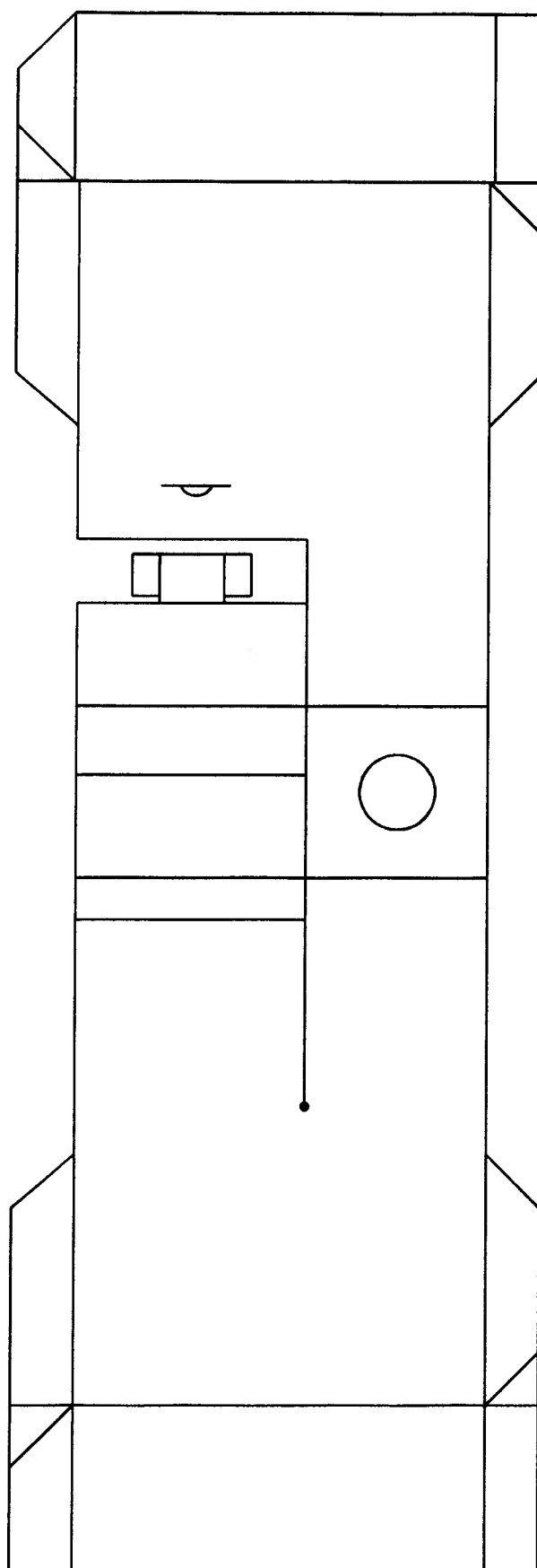


Fig. 1

- 10 -

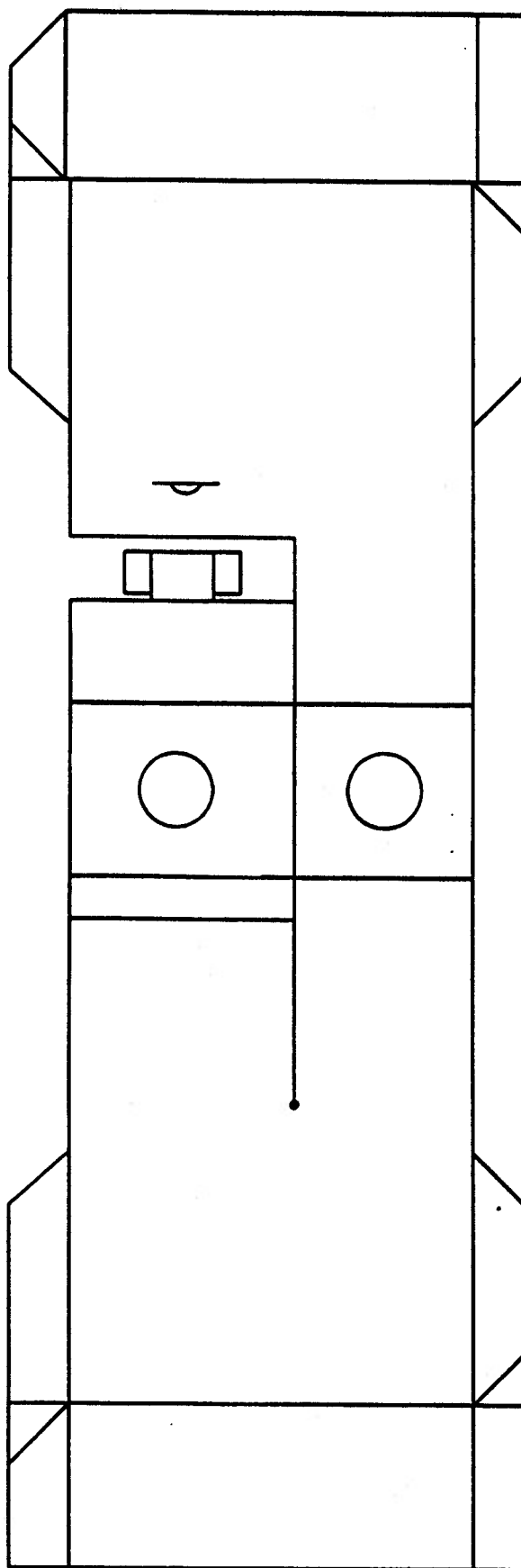


Fig. 2

- 11 -

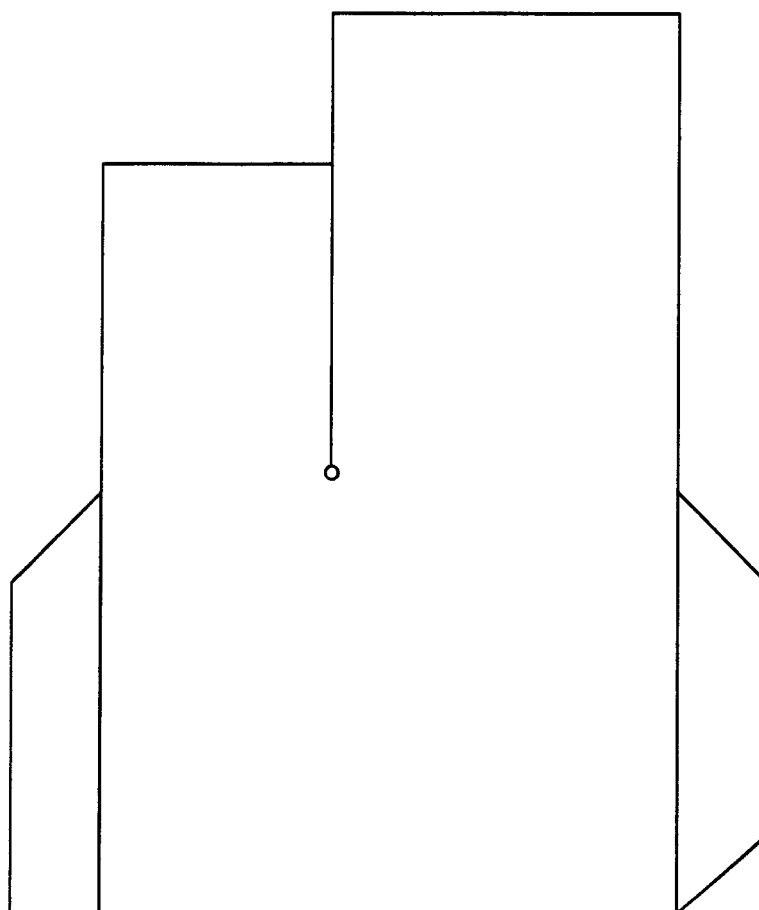


Fig. 3

- 12 -

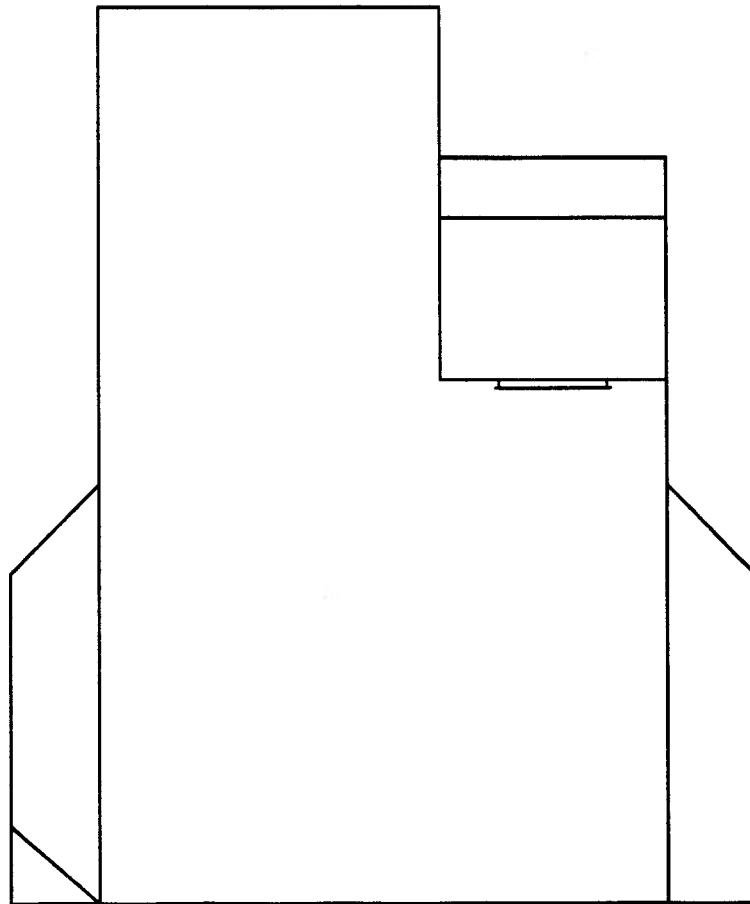


Fig. 4

- 13 -

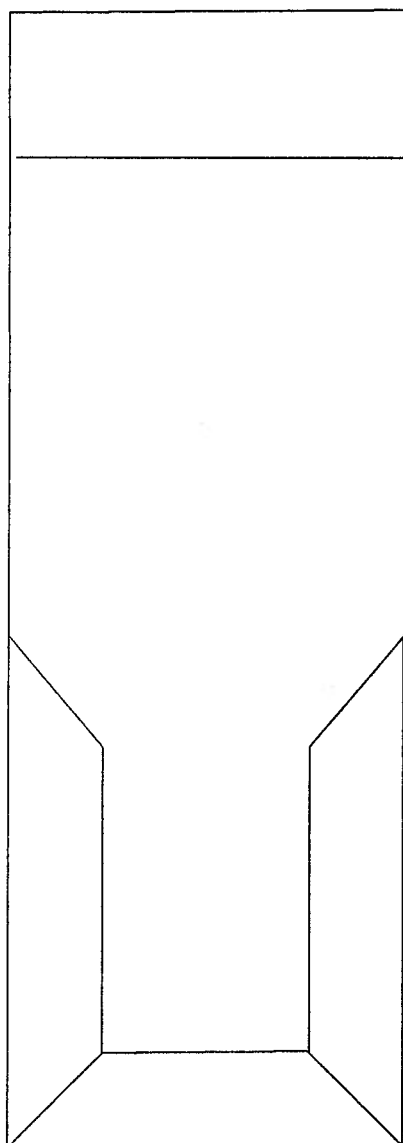


Fig. 5

- 14 -

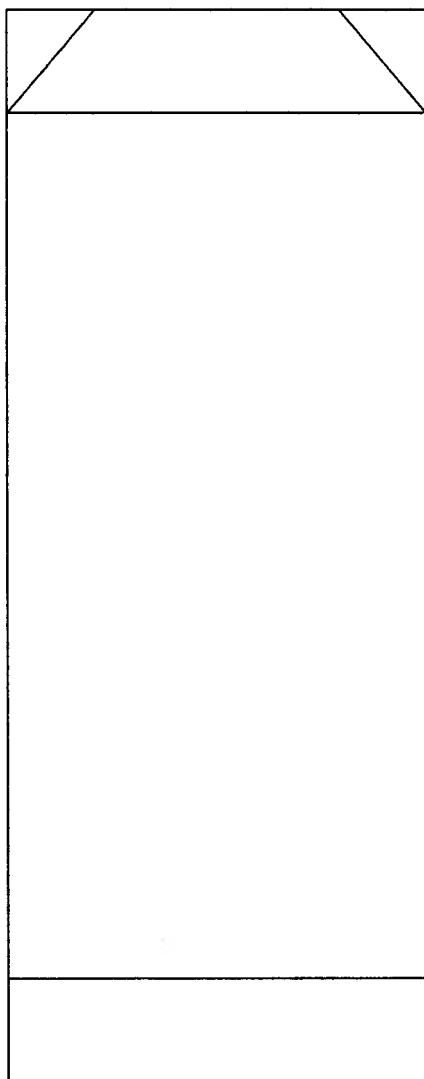


Fig. 6

- 15 -

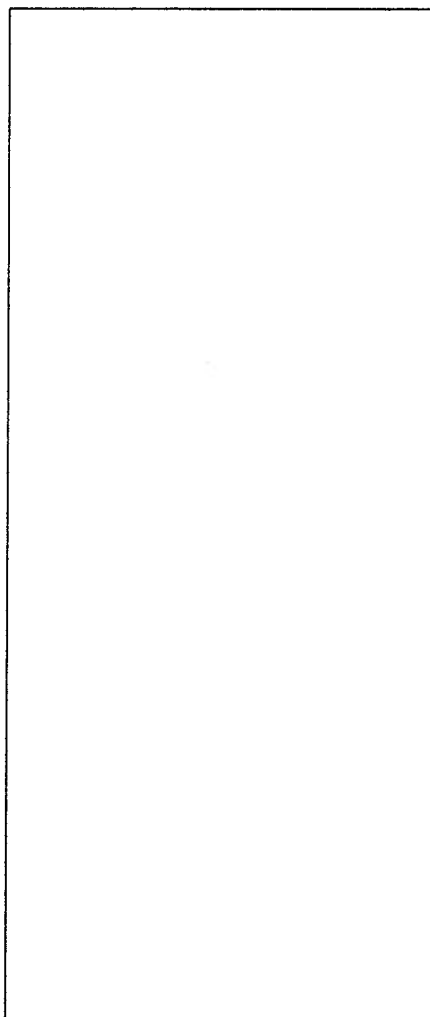


Fig. 7

- 16 -

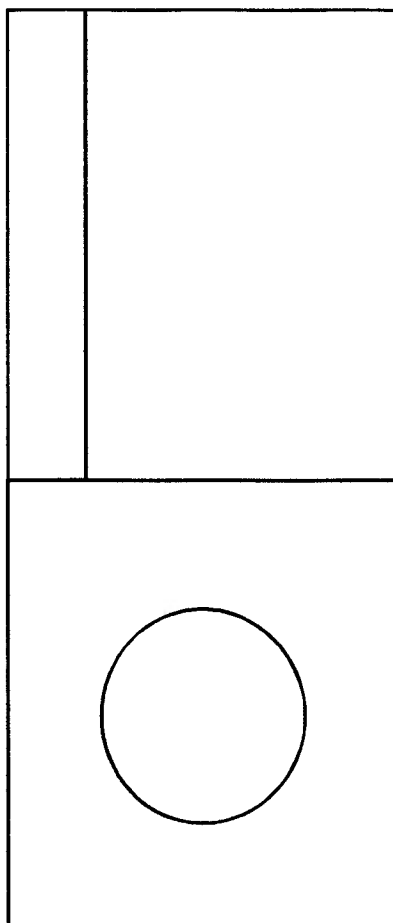


Fig. 8

- 17 -

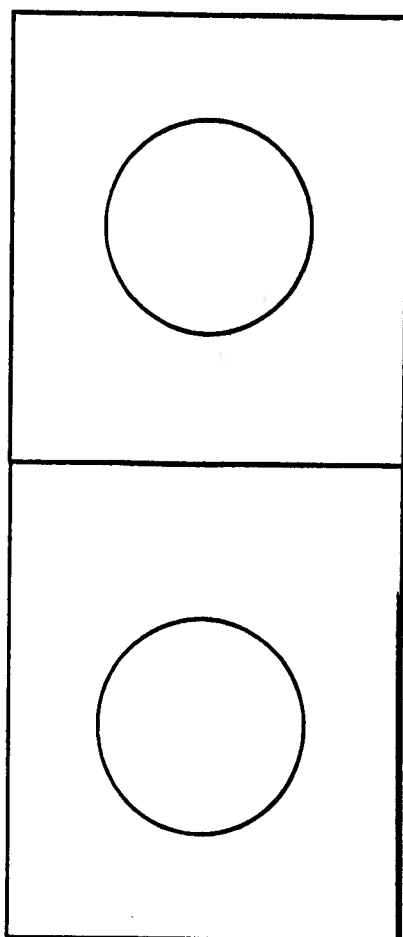


Fig. 9

- 18 -

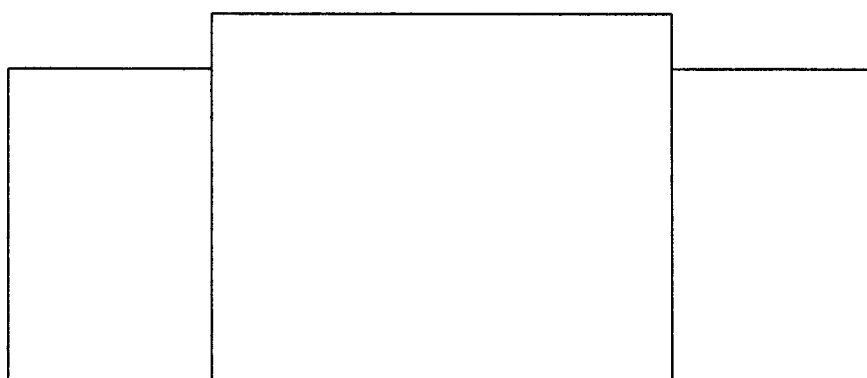


Fig. 10

- 19 -



Fig. 11

- 20 -



Fig. 12

- 21 -



Fig. 13

- 22 -



Fig. 14

- 23 -



Fig. 15

- 24 -



Fig. 16

- 25 -



Fig. 17

- 26 -



Fig. 18