

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **4128**

(51) Klasyfikacja:
09-01

(21) Numer zgłoszenia: **1149**

(22) Data zgłoszenia: **09.05.2002**

(54)

Butelka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
27.02.2004 WUP 02/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Dudek Krzysztof, Koziegłowy, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Dudek Krzysztof, Koziegłowy, (PL)

PL 4128

Nr Rp. 4128.....

Klasa 9-01.....

Krzysztof Dudek

Koziegłowy, Polska

Butelka

Prawo z rejestracji wzoru przemysłowego trwa od dnia 09.05.2002.

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest gładka butelka przeznaczona do napojów, w tym szczególnie do napojów alkoholowych.

Istotą wzoru jest nowa postać butelki, przejawiająca się w jej kształcie.

Przedmiot wzoru uwidoczniony jest na rysunku, na którym fig. 1 - przedstawia widok butelki, natomiast fig. 2 – widok jej odmiany.

Wykaz odmian wzoru przemysłowego:

- 1) butelka z klasycznym dnem – fig. 1,
- 2) butelka z rozetką na dnie – fig. 2.

Jak pokazano na rysunku, fig. 1 – butelka posiada kształt walca, który na dole, przy połączeniu z podstawą ma lekko zaokrąglone krawędzie brzegowe i tworzy wklęsłe do środka dno. Natomiast w górnej części butelka posiada kształt niskiego, nieznacznie wyoblonego i rozłożystego stożka ściętego połączonego z szyjką butelki. Szyjka zaś ma kształt walca, przy czym w górze, w pobliżu gwintowanego nadlewu, stanowiącego zakończenie szyjki – średnica tego walca zmniejsza się.

Jak pokazano na rysunku, fig. 2 – odmiana butelki posiada kształt walca, który na dole, przy połączeniu z podstawą ma lekko zaokrąglone krawędzie brzegowe i tworzy wklęsłe do środka dno, którego środkowej części znajduje się koliste wgłębienie z umiejscowioną w nim 4-ramienną, dekoracyjną rozetką. Natomiast w górnej części butelka posiada kształt niskiego, nieznacznie wyoblonego i rozłożystego stożka ściętego połączonego z szyjką butelki. Szyjka zaś ma kształt walca, przy czym w górze, w pobliżu gwintowanego nadlewu, stanowiącego zakończenie szyjki – średnica tego walca zmniejsza się.

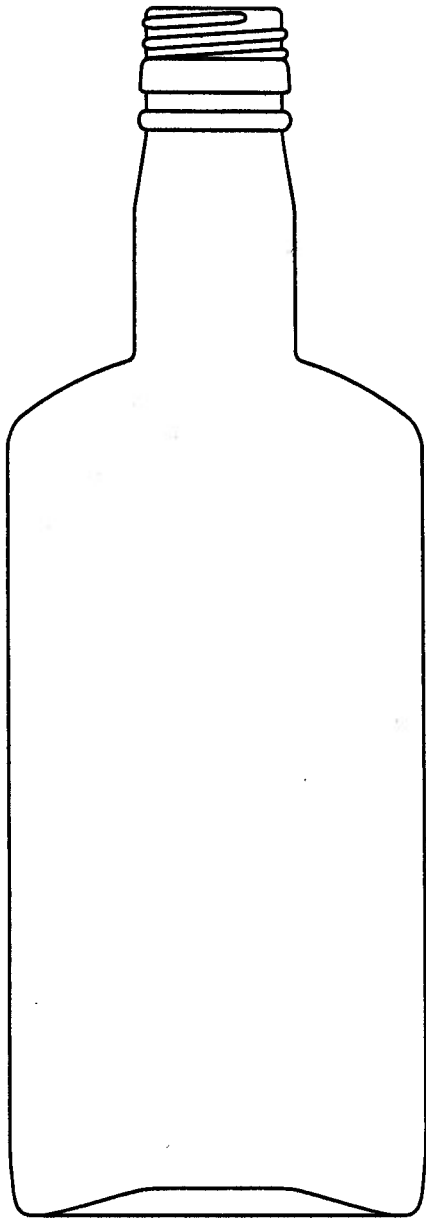


Fig.1

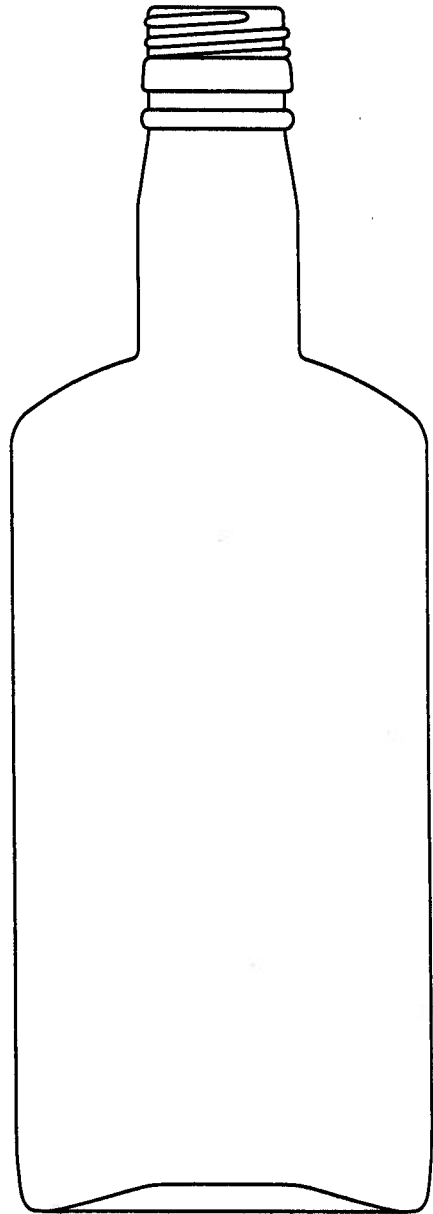


Fig.2

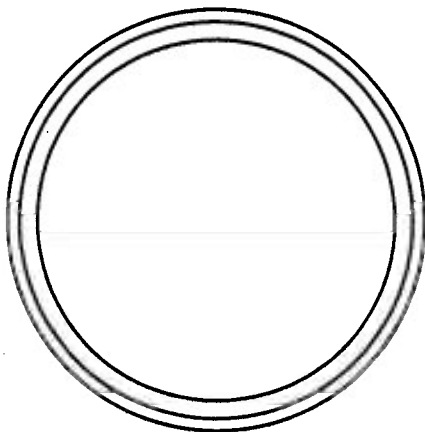


Fig.1a

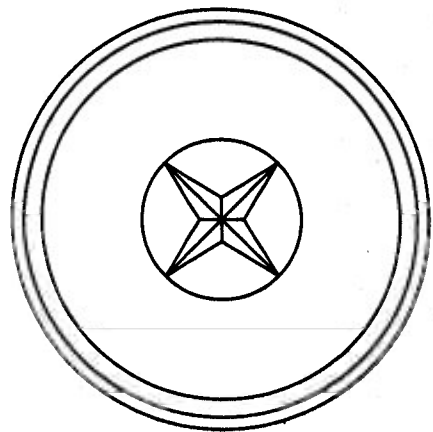


Fig.2a

