



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208278872 U

(45)授权公告日 2018.12.25

(21)申请号 201820532821.3

(22)申请日 2018.04.16

(73)专利权人 霍邱县佳祥电子配件有限公司

地址 237400 安徽省六安市霍邱经济开发区

(72)发明人 徐必全

(74)专利代理机构 安徽力澜律师事务所 34127

代理人 王际复

(51)Int.Cl.

B65G 47/04(2006.01)

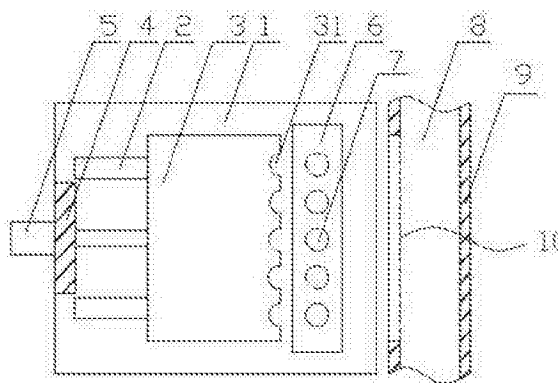
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种磁环上料装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种磁环上料装置,包括:底座、导轨、滑块、安装座、气缸、磁环座、通孔、传送架、挡板、豁口,所述底座上端面左侧平行固接有两条导轨,所述滑块通过凹槽与导轨滑动连接,所述安装座固接在底座上端面左端,所述气缸水平装配在安装座左端面,所述气缸活塞杆末端向右穿过安装座后与滑块左端面固接,所述磁环座竖直固接在底座上端面右侧,所述磁环座上竖直均匀地开有一排通孔,所述磁环座下方开有供滑块通过的矩形槽,所述传送架设置在底座右侧,所述传送架上设有传送带,所述传送架左右两侧分别固接一块挡板,且左侧挡板对应于矩形槽的位置开有豁口。本实用新型具有省时省力、使用方便的优点。



1. 一种磁环上料装置,包括:底座、导轨、滑块、安装座、气缸、磁环座、通孔、传送架、挡板、豁口,所述底座上端面左侧平行固接有两条导轨,所述滑块下端面开有与导轨相匹配的凹槽,所述滑块通过凹槽与导轨滑动连接,所述安装座固接在底座上端面左端,所述气缸水平装配在安装座左端面,其特征在于:所述气缸活塞杆末端向右穿过安装座后与滑块左端面固接,所述磁环座竖直固接在底座上端面右侧,所述磁环座上竖直均匀地开有一排通孔,所述磁环座下方开有供滑块通过的矩形槽,所述传送架设置在底座右侧,所述传送架上设有传送带,所述传送架左右两侧分别固接一块挡板,且左侧挡板对应于矩形槽的位置开有豁口。

2. 根据权利要求1中所述一种磁环上料装置,其特征在于:所述滑块右端面对应于通孔的位置开有弧形槽。

3. 根据权利要求1中所述一种磁环上料装置,其特征在于:所述矩形槽的高度大于单个磁环的高度但小于两个磁环的高度之和,所述滑块的高度与单个磁环的高度相一致。

一种磁环上料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种磁环上料装置,应用于扬声器加工技术领域。

背景技术

[0002] 扬声器是一种十分常用的电声换能器件,在发生的电子电气设备中十分常见,在扬声器组装过程中,需将磁环、盘架等进行组装,在组装过程中各物件的上下料需投入大量的人力,在传统加工过程中,磁环上料多是通过人力进行,耗费时力,在现有技术中,出现通过振动盘代替人工上料的方式,但在上料过程中,由于振动,磁环间会发生碰撞,损坏磁环。

实用新型内容

[0003] 为解决现有技术方案的缺陷,本实用新型公开了一种磁环上料装置,具有省时省力、使用方便的优点。

[0004] 本实用新型公开了一种磁环上料装置,包括:底座、导轨、滑块、安装座、气缸、磁环座、通孔、传送架、挡板、豁口,所述底座上端面左侧平行固接有两条导轨,所述滑块下端面开有与导轨相匹配的凹槽,所述滑块通过凹槽与导轨滑动连接,所述安装座固接在底座上端面左端,所述气缸水平装配在安装座左端面,所述气缸活塞杆末端向右穿过安装座后与滑块左端面固接,所述磁环座竖直固接在底座上端面右侧,所述磁环座上竖直均匀地开有一排通孔,所述磁环座下方开有供滑块通过的矩形槽,所述传送架设置在底座右侧,所述传送架上设有传送带,所述传送架左右两侧分别固接一块挡板,且左侧挡板对应于矩形槽的位置开有豁口。

[0005] 所述滑块右端面对应于通孔的位置开有弧形槽。

[0006] 所述矩形槽的高度大于单个磁环的高度但小于两个磁环的高度之和,所述滑块的高度与单个磁环的高度相一致。

[0007] 由于采用上述技术方案,具有以下有益效果:

[0008] 1、省时省力;

[0009] 2、使用方便。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型一种磁环上料装置的俯视结构示意图;

[0011] 图2是本实用新型中磁环座的结构示意图。

[0012] 其中:1-底座;2-导轨;3-滑块;4-安装座;5-气缸;6-磁环座;7-通孔;8-传送架;9-挡板;10-豁口。

具体实施方式

[0013] 如图1、2所示,本实用新型公开了一种磁环上料装置,包括:底座1、导轨2、滑块3、安装座4、气缸5、磁环座6、通孔7、传送架8、挡板9、豁口10,所述底座1上端面左侧平行固接

有两条导轨2,所述滑块3下端面开有与导轨2相匹配的凹槽,所述滑块3通过凹槽与导轨2滑动连接,所述安装座4固接在底座1上端面左端,所述气缸5水平装配在安装座4左端面,所述气缸5活塞杆末端向右穿过安装座4后与滑块3左端面固接,所述磁环座6竖直固接在底座1上端面右侧,所述磁环座6上竖直均匀地开有一排通孔7,所述磁环座6下方开有供滑块3通过的矩形槽61,所述传送架8设置在底座1右侧,所述传送架8上设有传送带,所述传送架8左右两侧分别固接一块挡板9,且左侧挡板9对应于矩形槽61的位置开有豁口10。

[0014] 所述滑块3右端面对应于通孔7的位置开有弧形槽31。

[0015] 所述矩形槽31的高度大于单个磁环的高度但小于两个磁环的高度之和,所述滑块3的高度与单个磁环的高度相一致。

[0016] 本实用新型是这样实施的:将待上料的磁环置于通孔7内,磁环呈堆叠状排列在通孔内,且最下方的磁环置于矩形槽61内,图2中黑色实块代表磁环,通过气缸5带动滑块3沿着导轨2右移,弧形槽31与磁环接触,并将最下层的磁环从矩形槽61中推出,从传送架8上的豁口10送到传送带上,上层磁环在重力作用下,置于滑块3上端面,由于通孔7的限位作用,上层磁环一直置于通孔7内,然后气缸5带动滑块3收缩,滑块3从磁环下方抽出,然后重复上述过程,采用本技术方案,可代替手工输送,省时省力,且不会出现磕碰的情况,损坏磁环。

[0017] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本实用新型而并非限制本实用新型所描述的技术方案;因此,尽管本说明书参照上述的各个实施例对本实用新型已进行了详细的说明,但是,本领域的普通技术人员应当理解,仍然可以对本实用新型进行修改或等同替换;而一切不脱离本实用新型的精神和范围的技术方案及其改进,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围中。

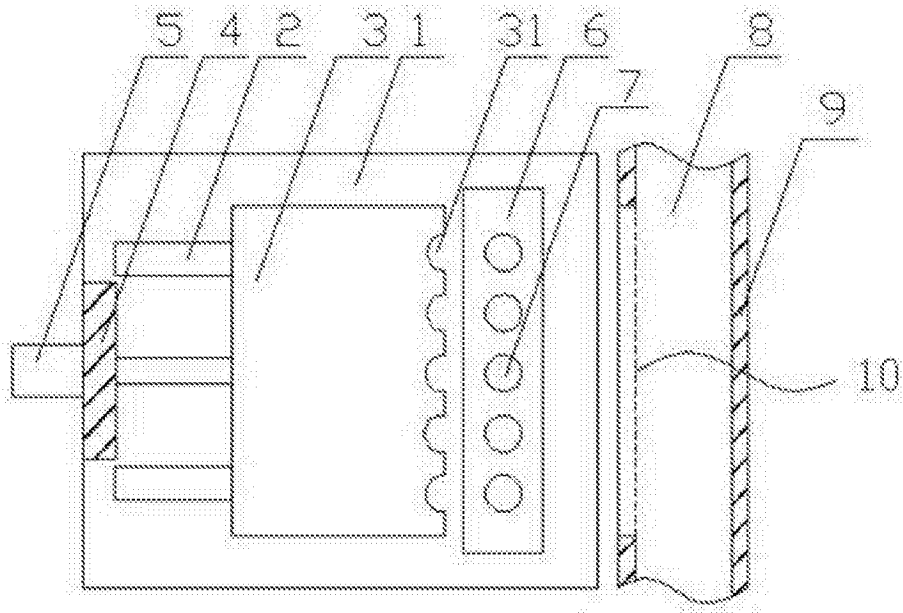


图1

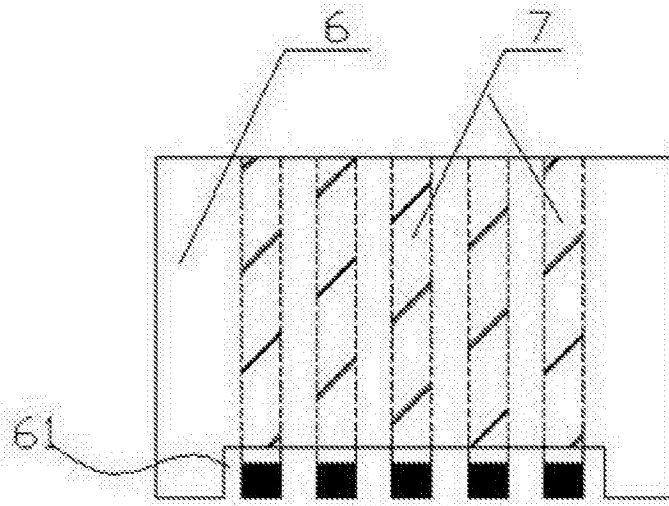


图2