(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207173115 U
(45)授权公告日 2018.04.03

(21)申请号 201720522518.0

(22)申请日 2017.05.11

(73)专利权人 彭武盛
地址 广东省东莞市寮步镇万科高尔夫花园丹桂轩602号

(72)发明人 彭武盛

(74)专利代理机构 北京国坤专利代理事务所（普通合伙）11491
代理人 姜彦

(51)Int.Cl.
B43K 1/08(2006.01)

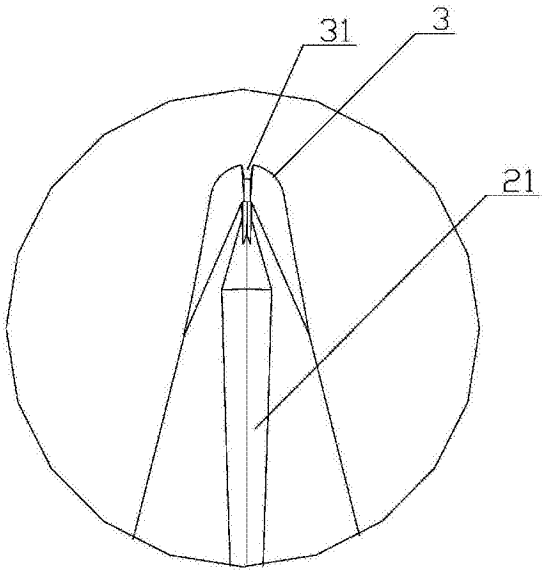
权利要求书1页 说明书2页 附图6页

(54)实用新型名称

一种不分叉钢笔尖

(57)摘要

本实用新型公开了一种不分叉钢笔尖，包括笔尖本体和书写槽和笔尖球头，所述笔尖球头上设有书写槽，所述笔尖本体下端部设有球头，其特征在于：所述笔尖本体下表面设有导墨槽，所述导墨槽与导流槽的位置相对应；所述导墨槽延伸至球头并与书写槽连通。本实用新型的导墨槽采用冲压方式一次成型，免去切割工序，工艺流程更简单。而且导墨槽为冲制凹槽，且切割贯通槽，即使用力书写或者长久使用，也不会造成笔尖分叉，保证书写质量和流畅性，同时避免浪费墨水。



CN 207173115 U

1.一种不分叉钢笔尖，包括笔尖本体(2)和书写槽(31)和笔尖球头(3)，所述笔尖球头(3)上设有书写槽(31)，所述笔尖本体(2)下端部设有球头(3)，其特征在于：所述笔尖本体(2)下表面设有导墨槽(21)，所述导墨槽(21)与导流槽(11)的位置相对应；所述导墨槽(21)延伸至球头(3)并与书写槽(31)连通。

2.如权利要求1所述的一种不分叉钢笔尖，其特征在于：还包括储墨槽(4)，所述储墨槽(4)设于笔尖本体(2)上表面，其连通至书写槽(31)。

3.如权利要求1或2所述的一种不分叉钢笔尖，其特征在于：所述导墨槽(21)从中部朝两端逐渐变窄。

4.如权利要求3所述的一种不分叉钢笔尖，其特征在于：所述导墨槽(21)最宽部偏离导墨槽(21)的中心且靠近其连接书写槽(31)的一端。

5.如权利要求3所述的一种不分叉钢笔尖，其特征在于：所述导墨槽(21)的最宽部位于笔舌(1)的前端。

6.如权利要求1或2所述的一种不分叉钢笔尖，其特征在于：所述书写槽(31)的横截面呈倒置等腰梯形。

7.如权利要求1或2所述的一种不分叉钢笔尖，其特征在于：所述笔尖本体(2)为刚性金属材质。

8.如权利要求7所述的一种不分叉钢笔尖，其特征在于：所述笔尖本体(2)轴向两端向下弯曲形成弧度。

9.如权利要求1或2所述的一种不分叉钢笔尖，其特征在于：所述笔尖本体(2)为一体冲压成型。

10.如权利要求1所述的一种不分叉钢笔尖，其特征在于：所述笔尖本体(2)覆于笔舌(1)上表面。

一种不分叉钢笔尖

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢笔领域;具体涉及一种不分叉钢笔尖。

背景技术

[0002] 钢笔是人们普遍使用的书写工具,笔头是由金属制成的,书写起来圆滑而有弹性,相当流畅,钢笔透过中空的笔管盛装墨水,通过重力和毛细管作用,再经由笔头进行书写,目前最常用的所有暗尖钢笔和明尖钢笔,笔尖前端的导墨槽都是以切割方式切穿,如图1所示。不仅制造工艺繁琐,而且长久使用或者稍加用力使用就会导致笔尖分叉,下墨量变大,书写笔画变粗,另外分叉后笔尖错位,造成书写不流畅。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的在于:为了解决上述背景技术中的现有技术存在的问题,提供一种不会分叉的钢笔笔尖。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种不分叉钢笔尖,包括笔尖本体和书写槽和笔尖球头,所述笔尖球头上设有书写槽,所述笔尖本体下端部设有球头,其特征在于:所述笔尖本体下表面设有导墨槽,所述导墨槽与导流槽的位置相对应;所述导墨槽延伸至球头并与书写槽连通。

[0005] 优选地:还包括储墨槽,所述储墨槽设于笔尖本体上表面,其连通至书写槽。

[0006] 优选地:所述导墨槽从中部朝两端逐渐变窄。

[0007] 优选地:所述导墨槽最宽部偏离导墨槽的中心且靠近其连接书写槽的一端。

[0008] 优选地:所述导墨槽的最宽部位于笔舌的前端。

[0009] 优选地:所述书写槽的横截面呈倒置等腰梯形。

[0010] 优选地:所述笔尖本体为刚性金属材质。

[0011] 优选地:所述笔尖本体轴向两端向下弯曲形成弧度。

[0012] 优选地:所述笔尖本体为一体冲压成型。

[0013] 优选地:所述笔尖本体覆于笔舌上表面

[0014] 与现有技术相比,本实用新型具有以下有益效果:

[0015] 本实用新型的导墨槽采用冲压方式一次成型,免去切割工序,工艺流程更简单。而且导墨槽为冲制凹槽,且切割贯通槽,即使用力书写或者长久使用,也不会造成笔尖分叉,保证书写质量和流畅性,同时避免浪费墨水。

附图说明

[0016] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0017] 图1是现有技术笔尖本体结构示意图;

[0018] 图2是本实用新型一种优选实施方式的笔尖结构示意图;

[0019] 图3是图2的仰视图;

[0020] 图4是图2实施例中笔舌结构示意图；

[0021] 图5是图4中A区放大结构示意图；

[0022] 图6是图2实施例中笔尖本体结构示意图；

[0023] 图7是图6仰视图；

[0024] 图8是图7中B区放大结构示意图；

[0025] 图9是图5俯视图；

[0026] 图10是图9中C区放大结构示意图；

[0027] 图11是图6右视图。

具体实施方式

[0028] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图，仅以示意方式说明本实用新型的基本结构，因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0029] 1、如图2至图8所示，一种不分叉钢笔尖，包括笔尖本体2和书写槽31和笔尖球头3，所述笔尖球头3上设有书写槽31，所述笔尖本体2下端部设有球头3，其特征在于：所述笔尖本体2下表面设有导墨槽21，所述导墨槽21与导流槽11的位置相对应；所述导墨槽21延伸至球头3并与书写槽31连通。相较于传统钢笔尖，导墨槽21改为凹槽，而非切割切穿的槽，即使大力书写，长久使用，也不会分叉，避免传统笔尖分叉造成的笔画变粗及书写不流畅，同时避免浪费墨水。

[0030] 如图9及图10所示：还包括储墨槽4，所述储墨槽4设于笔尖本体2上表面，其连通至书写槽31。当墨水流入书写槽31后，为防止墨水流入过多造成笔画过粗，利用毛细现象将墨水部分存储在储墨槽4内。

[0031] 如图3、图7、图8所示：所述导墨槽21从中部朝两端逐渐变窄。所述导墨槽21最宽部偏离导墨槽21的中心且靠近其连接书写槽31的一端。所述导墨槽21的最宽部位于笔舌1的前端。导墨槽21最宽部用来保存足够多的墨水，源源不断供应到书写槽，防止因为供墨不及时造成书写中断。

[0032] 如图8、图10所示：所述书写槽31的横截面呈倒置等腰梯形。方便墨水流通的同时方便吐墨，利于书写。

[0033] 如图11所示：所述笔尖本体2为刚性金属材质。所述笔尖本体2轴向两端向下弯曲形成弧度。当用力书写式，笔尖本体2受压力形变，牵动书写槽的形变，使得书写笔画加粗。而当轻轻书写时，笔画保持原有的细度。

[0034] 所述笔尖本体2为一体冲压成型，免去了传统生产工艺中导墨槽需要单独切割的工序，生产过程更加简单，效率更高。

[0035] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示，通过上述的说明内容，相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内，进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容，必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

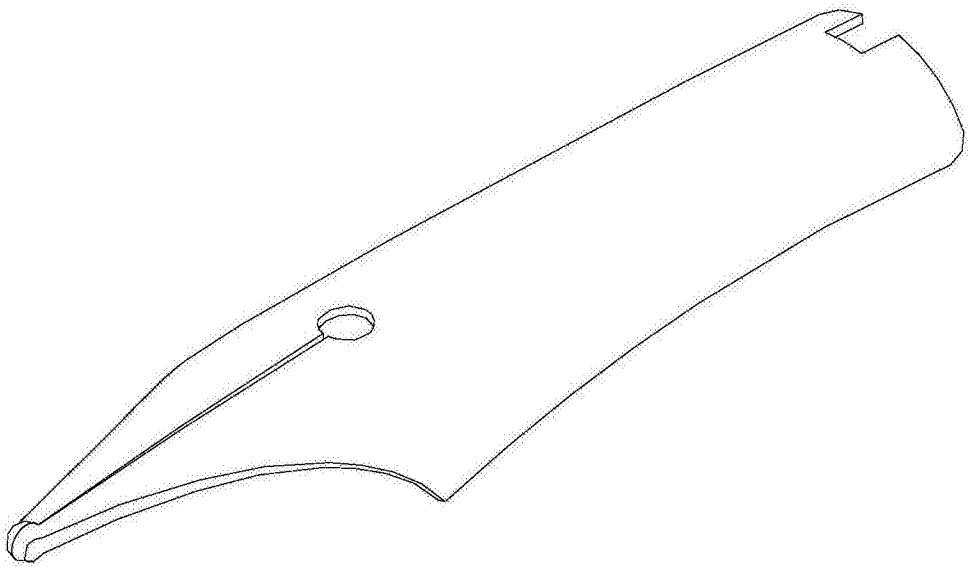


图1

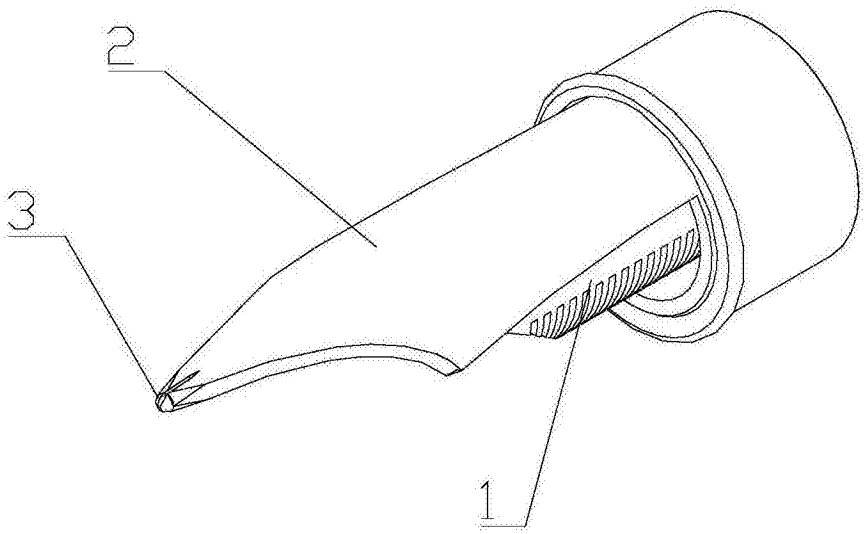


图2

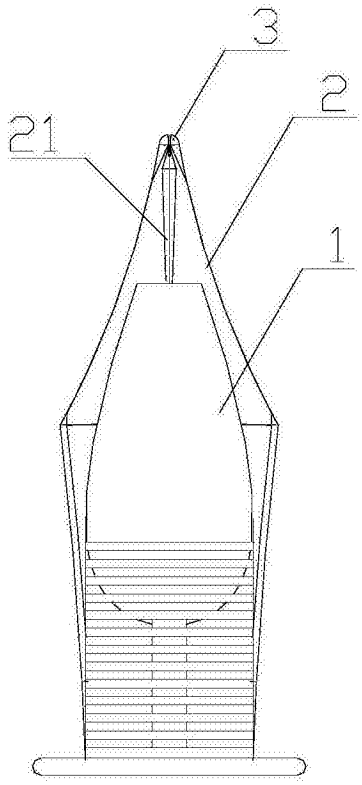


图3

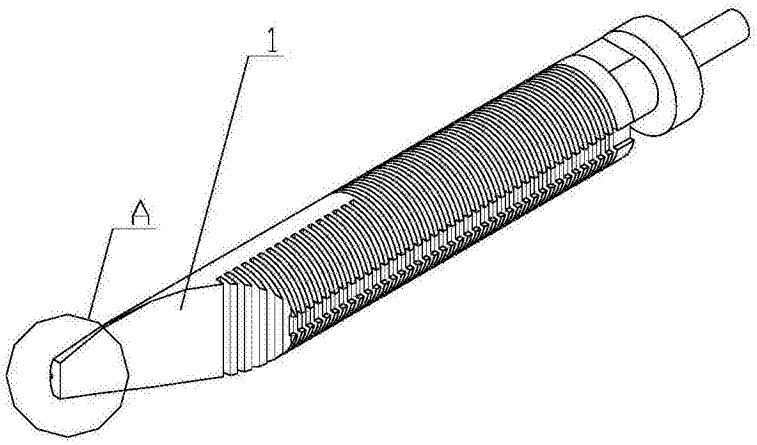


图4

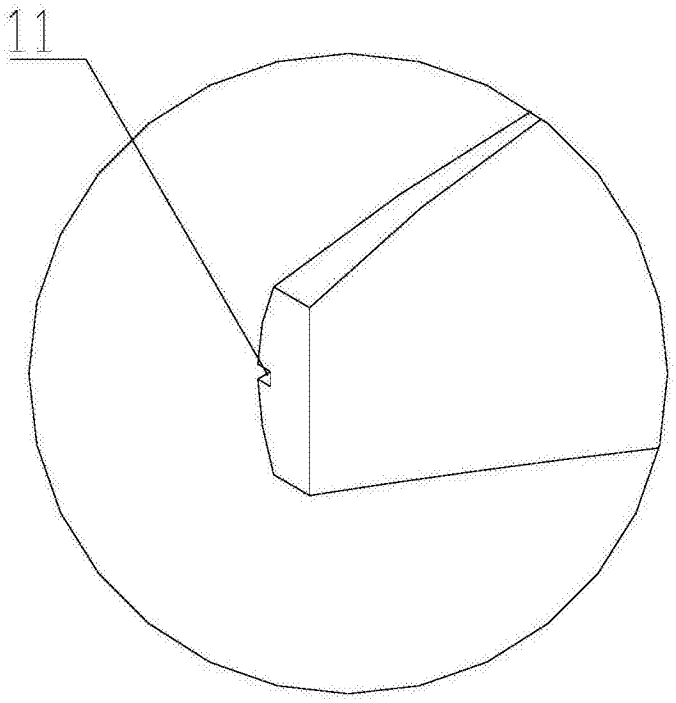


图5

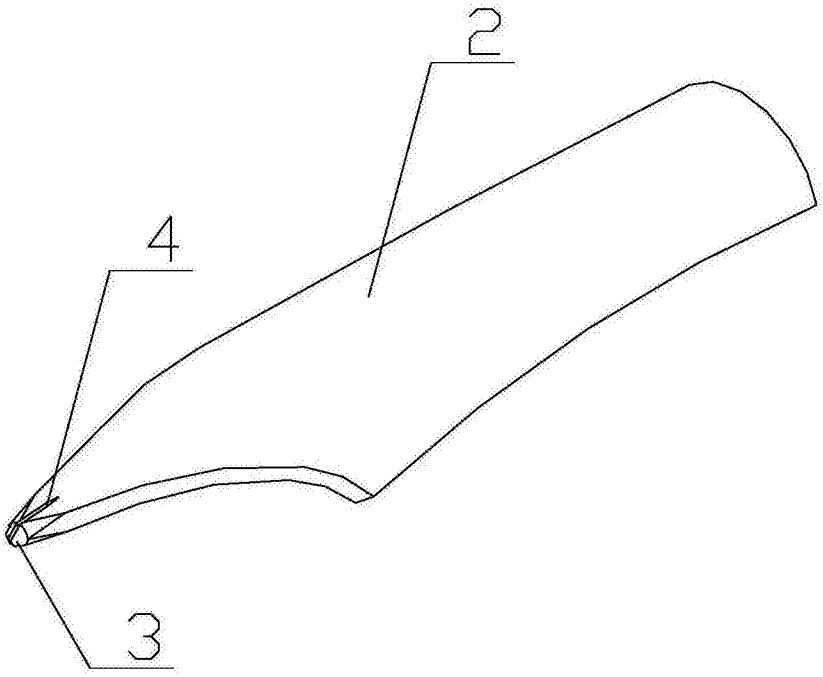


图6

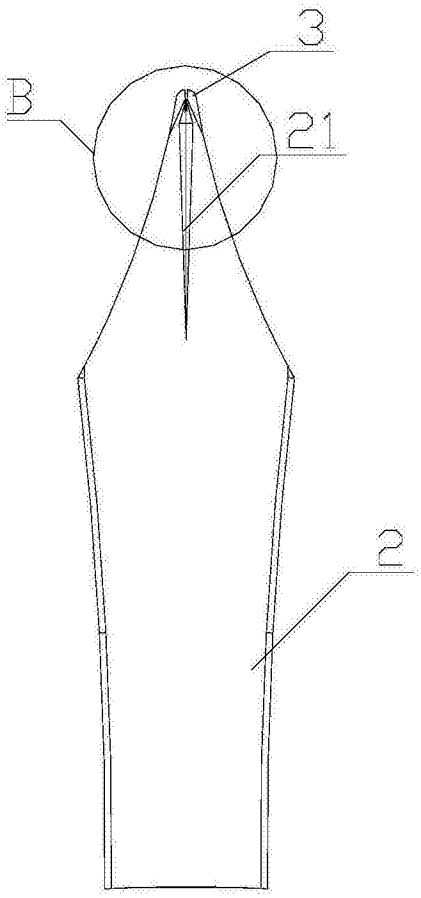


图7

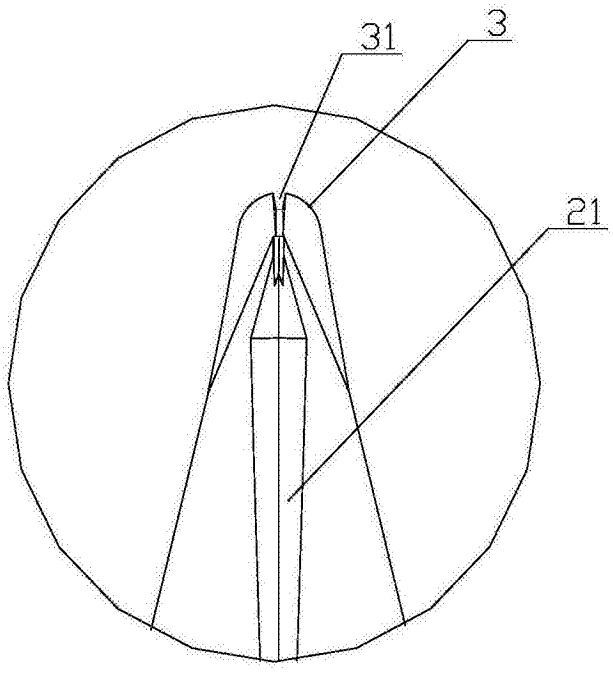


图8

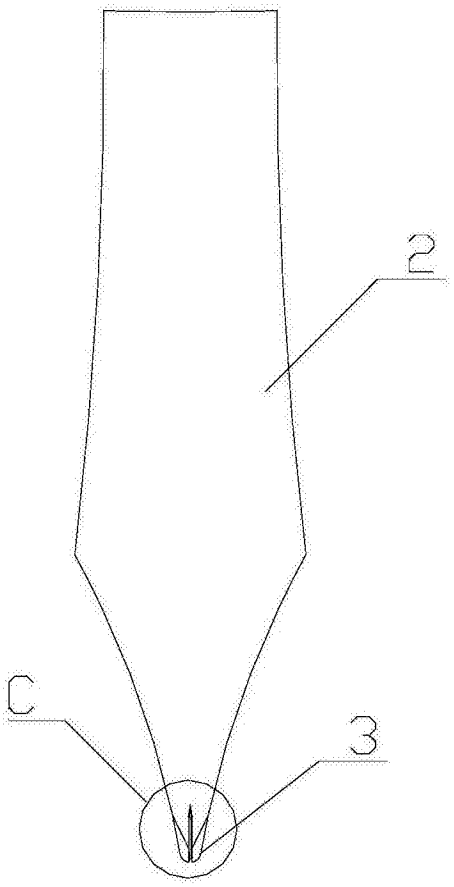


图9

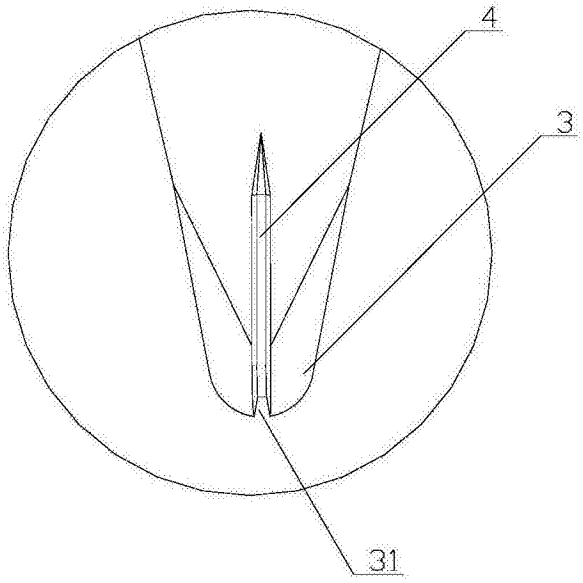


图10

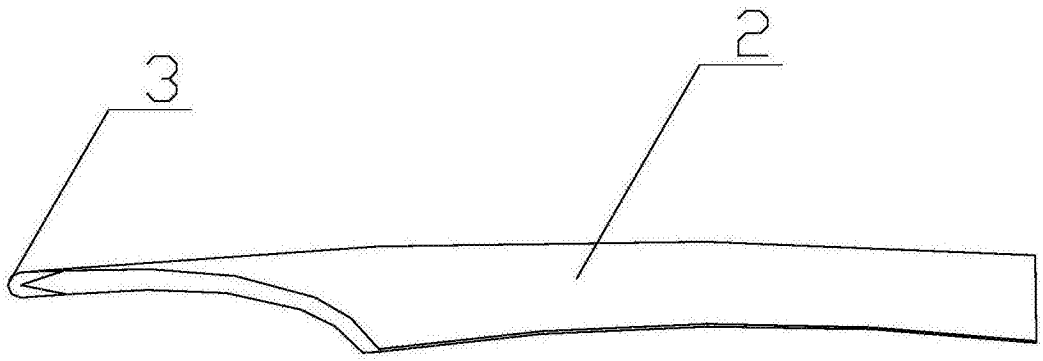


图11