

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 81 03381

(54)

Procédé de fabrication d'un globe terrestre.

(51)

Classification internationale (Int. Cl. ³). G 09 B 27/08.

(22)

Date de dépôt 20 février 1981.

(33) (32) (31)

Priorité revendiquée :

(41)

Date de la mise à la disposition du
public de la demande B.O.P.I. — « Listes » n° 34 du 27-8-1982.

(71)

Déposant : BUY Michèle Lucienne, résidant en France.

(72)

Invention de : Michèle Lucienne Buy.

(73)

Titulaire : *Idem* (71)

(74)

Mandataire : Roger Vander-Heym, conseil en brevets d'invention,
172, bd Voltaire, 75011 Paris.

La présente invention est relative à un nouveau procédé de fabrication de globes terrestres.

En l'état de la technique la plus courante, on sait que les globes terrestres sont réalisés en une
5 seule pièce rigide et constituent des objets très encombrants, peu esthétiques, qui s'intègrent mal au décor d'un appartement.

De ce fait et malgré leur intérêt pédagogique, les globes terrestres sont délaissés.

10 On connaît aussi des globes réalisés en plusieurs parties rigides et démontables. De tels globes, qui peuvent être rangés plus facilement sont toutefois délicats à fabriquer et à assembler et, même démontés, ils présentent encore un encombrement non négligeable.

15 La présente invention, qui remédie à ces inconvénients, est remarquable en ce que le globe terrestre est réalisé en une enveloppe souple, étanche à l'air, pouvant être gonflée à l'instar d'un ballon.

20 D'autres caractéristiques ressortiront mieux de la description qui va suivre, faite en se référant au dessin annexé à titre d'exemple indicatif seulement, sur lequel :

La figure 1 est une vue en élévation montrant un globe terrestre conforme à l'invention ;

25 Les figures 2 et 3 sont des vues, à plus petite échelle, montrant la possibilité de poser le globe sur un socle ;

30 Les figures 4 et 5 sont des vues partielles, à plus grande échelle, montrant en coupe des modes de réalisation de la liaison globe-socle.

En se reportant au dessin, on voit que le globe est constitué par une enveloppe 1, souple, pouvant être gonflée de façon à se présenter sous la forme d'une sphère 2, éventuellement aplatie.

35 De préférence, l'enveloppe 1 présente selon un axe qui figure celui de la terre, deux embouts 3 et 4 cylindriques permettant à l'utilisateur d'examiner le globe et de le faire pivoter en le maintenant à l'aide de deux doigts de chaque main.

Selon un mode de réalisation, l'embout 3 constitue l'orifice 5 de gonflage qui est normalement obturé par un bouchon 6.

5 Naturellement, le globe 2 peut être posé de façon amovible sur un socle. Ce socle peut être une masse pesante 7 ou une ventouse 8.

Le socle présente un doigt 9 incliné par rapport à la verticale selon l'angle formé par l'axe de la terre et le plan de l'écliptique.

10 Selon un premier mode de réalisation, le doigt 9 présente un logement 10 dans lequel se loge le bouchon 6 (figure 4).

Selon un autre mode de réalisation, le doigt 9 pénètre dans un logement 11 du bouchon 6.

15 Après usage, le globe peut être dégonflé pour avoir un encombrement extrêmement réduit afin d'être placé dans un contenant tel qu'une pochette.

20 Bien entendu, la présente invention ne se limite pas au mode de réalisation décrit et représenté mais s'étend, au contraire, à toutes variantes permettant d'atteindre le même but.

REVENDICATIONS

1-Globe terrestre, caractérisé en ce que la forme est obtenue par le gonflage d'une enveloppe (1) souple.

2°-Globe terrestre selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'enveloppe présente deux embouts (3,4) diamétralement opposés matérialisant l'axe du globe terrestre.

3°-Globe terrestre, selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'un des embouts (4) présente un orifice (5) de gonflage normalement obturé par un bouchon (6).

4°-Globe terrestre, selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce qu'il comporte un socle (7) amovible et en ce qu'il présente des moyens pour le fixer sur ledit socle.

5°-Globe terrestre selon la revendication 4, caractérisé en ce que le socle est constitué par une ventouse (8).

Fig.1

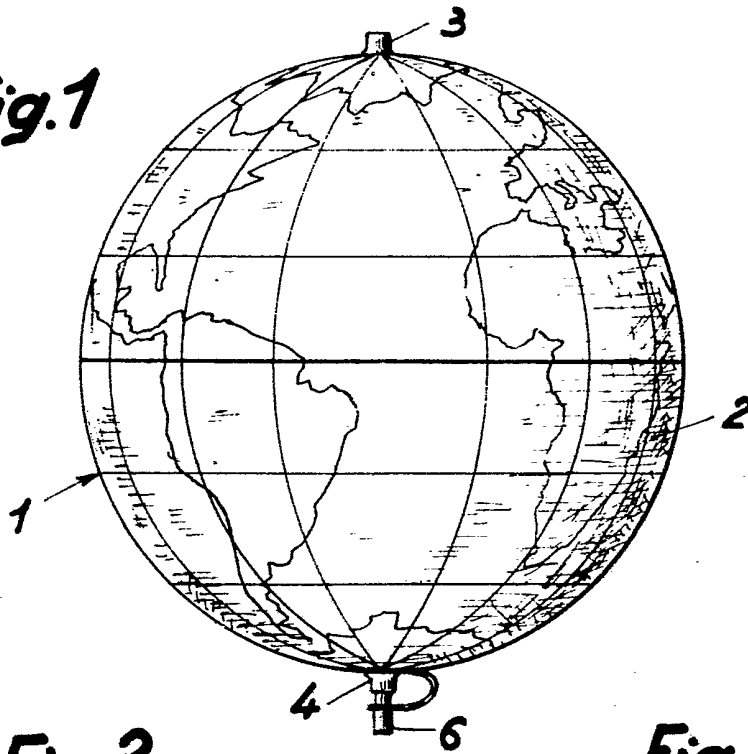


Fig.2

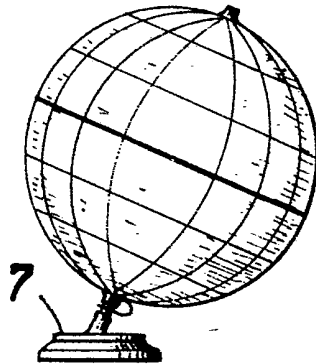


Fig.3

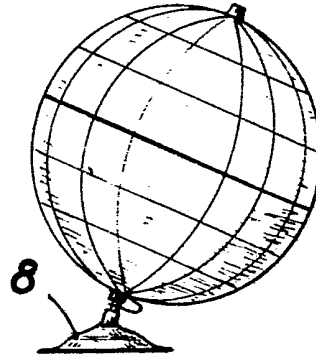


Fig.4

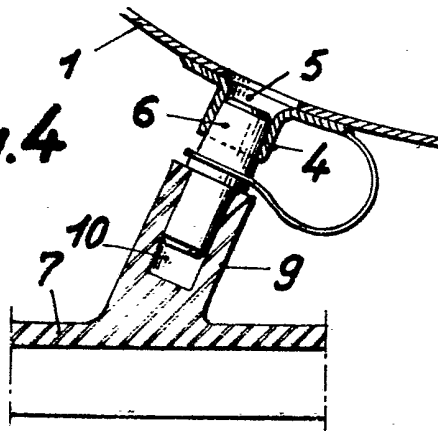


Fig.5

