(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210564178 U
(45)授权公告日 2020.05.19

(21)申请号 201920946879.7

(22)申请日 2019.06.20

(73)专利权人 佛山市罗兰西尼门窗有限公司
地址 528200 广东省佛山市南海区狮山镇松岗沙水村委会上沙“坑头”自编18号

(72)发明人 熊志斌

(51)Int.Cl.
E06B 3/968(2006.01)

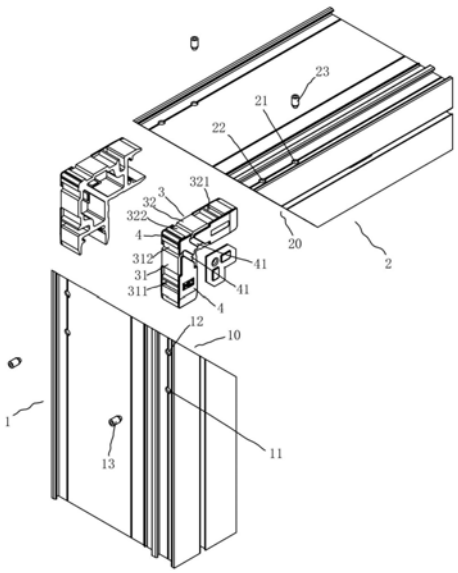
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种角码注胶结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种角码注胶结构，其铝角码的第一角码块插装在第一框型材的第一角码安装腔中，第一销钉穿过第一框型材外壁上的第一销钉孔定位连接在第一角码块的第一销钉连接槽上实现将第一角码块紧固连接在第一框型材的第一角码安装腔中，铝角码的第二角码块插装在第二框型材的第二角码安装腔中，且通过第二销钉穿过第二框型材外壁上的第二销钉孔定位连接在第二角码块的第二销钉连接槽上实现将第二角码块紧固连接在第二框型材的第二角码安装腔中，并通过第一框型材外壁上的第一注胶孔和第二框型材外壁上的第二注胶孔进行注胶，具有可确保门窗的窗框或扇框角部拼接方便、结构强度高且角部拼接严密的特点。



CN 210564178 U

1.一种角码注胶结构，包括第一框型材(1)和第二框型材(2)，第一框型材(1)和第二框型材(2)的端部之间通过45度斜面拼接，第一框型材(1)内成型设置有第一角码安装腔(10)，第二框型材(2)内成型设置有第二角码安装腔(20)，其特征在于：还包括铝角码(3)和导流板(4)，铝角码(3)包括第一角码块(31)和第二角码块(32)，第一角码块(31)和第二角码块(32)一体成型并呈L形，第一角码块(31)的外壁上分别成型设置有第一销钉连接槽(311)和第一注胶槽(312)，第二角码块(32)的外壁上分别成型设置有第二销钉连接槽(321)和第二注胶槽(322)；

铝角码(3)的第一角码块(31)插装在第一框型材(1)的第一角码安装腔(10)中，第一框型材(1)的外壁上对应第一销钉连接槽(311)成型设置有第一销钉孔(11)，第一销钉(13)穿过第一销钉孔(11)定位连接在第一销钉连接槽(311)上实现将第一角码块(31)紧固连接在第一框型材(1)的第一角码安装腔(10)中，第一框型材(1)的外壁上对应第一注胶槽(312)成型设置有第一注胶孔(12)；铝角码(3)的第二角码块(32)插装在第二框型材(2)的第二角码安装腔(20)中，第二框型材(2)的外壁上对应第二销钉连接槽(321)成型设置有第二销钉孔(21)，第二销钉(23)穿过第二销钉孔(21)定位连接在第二销钉连接槽(321)上实现将第二角码块(32)紧固连接在第二框型材(2)的第二角码安装腔(20)中，第二框型材(2)的外壁上对应第二注胶槽(322)成型设置有第二注胶孔(22)；

导流板(4)扣装连接在铝角码(3)的两侧上，导流板(4)的外侧板面上分别对应第一注胶槽(312)和第二注胶槽(322)成型设置有导流槽(41)，导流槽(41)分别与第一注胶槽(312)、第二注胶槽(322)连通。

一种角码注胶结构

技术领域

[0001] 本实用新型属于门窗技术领域，具体涉及一种角码注胶结构。

背景技术

[0002] 目前现有的门窗其窗框或扇框在角部进行拼装时，角码的安装调节操作比较繁琐，角码调节安装不当时不仅影响门窗的整体结构强度，而且影响窗框或扇框的角部拼接的严密性。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足，本实用新型旨在提供一种可确保门窗的窗框或扇框角部拼接方便、结构强度高且角部拼接严密的角码注胶结构。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用如下技术方案：

[0005] 一种角码注胶结构，包括第一框型材、第二框型材、铝角码和导流板，第一框型材和第二框型材的端部之间通过45度斜面拼接，第一框型材内成型设置有第一角码安装腔，第二框型材内成型设置有第二角码安装腔，铝角码包括第一角码块和第二角码块，第一角码块和第二角码块一体成型并呈L形，第一角码块的外壁上分别成型设置有第一销钉连接槽和第一注胶槽，第二角码块的外壁上分别成型设置有第二销钉连接槽和第二注胶槽；铝角码的第一角码块插装在第一框型材的第一角码安装腔中，第一框型材的外壁上对应第一销钉连接槽成型设置有第一销钉孔，第一销钉穿过第一销钉孔定位连接在第一销钉连接槽上实现将第一角码块紧固连接在第一框型材的第一角码安装腔中，第一框型材的外壁上对应第一注胶槽成型设置有第一注胶孔；铝角码的第二角码块插装在第二框型材的第二角码安装腔中，第二框型材的外壁上对应第二销钉连接槽成型设置有第二销钉孔，第二销钉穿过第二销钉孔定位连接在第二销钉连接槽上实现将第二角码块紧固连接在第二框型材的第二角码安装腔中，第二框型材的外壁上对应第二注胶槽成型设置有第二注胶孔；导流板扣装连接在铝角码的两侧上，导流板的外侧板面上分别对应第一注胶槽和第二注胶槽成型设置有导流槽，导流槽分别与第一注胶槽、第二注胶槽连通。

[0006] 本实用新型具有如下有益效果：

[0007] 本实用新型一种角码注胶结构，其铝角码的第一角码块插装在第一框型材的第一角码安装腔中，且通过第一销钉穿过第一框型材外壁上的第一销钉孔定位连接在第一角码块的第一销钉连接槽上实现将第一角码块紧固连接在第一框型材的第一角码安装腔中，铝角码的第二角码块插装在第二框型材的第二角码安装腔中，且通过第二销钉穿过第二框型材外壁上的第二销钉孔定位连接在第二角码块的第二销钉连接槽上实现将第二角码块紧固连接在第二框型材的第二角码安装腔中，并分别通过第一框型材外壁上的第一注胶孔和第二框型材外壁上的第二注胶孔进行注胶，胶分别经由第一注胶槽和第二注胶槽，再在导流板外侧板面上的导流槽的导向作用下流入第一角码安装腔和第二角码安装腔中，具有可确保门窗的窗框或扇框角部拼接方便、结构强度高且角部拼接严密的特点。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型一种角码注胶结构的爆炸结构示意图；

[0009] 图2为本实用新型一种角码注胶结构的装配结构示意图。

[0010] 图中：1、第一框型材；2、第二框型材；3、铝角码；4、导流板；10、第一角码安装腔；11、第一销钉孔；12、第一注胶孔；13、第一销钉；20、第二角码安装腔；21、第二销钉孔；22、第二注胶孔；23、第二销钉；31、第一角码块；32、第二角码块；311、第一销钉连接槽；312、第一注胶槽；321、第二销钉连接槽；322、第二注胶槽；41、导流槽。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图及具体实施例，对本实用新型作进一步的描述，以便于更清楚地理解本实用新型要求保护的技术思想。

[0012] 如图1-2所示本实用新型一种角码注胶结构，包括第一框型材1、第二框型材2、铝角码3和导流板4，第一框型材1和第二框型材2的端部之间通过45度斜面拼接，第一框型材1内成型设置有第一角码安装腔10，第二框型材2内成型设置有第二角码安装腔20，铝角码3包括第一角码块31和第二角码块32，第一角码块31和第二角码块32一体成型并呈L形，第一角码块31的外壁上分别成型设置有第一销钉连接槽311和第一注胶槽312，第二角码块32的外壁上分别成型设置有第二销钉连接槽321和第二注胶槽322；铝角码3的第一角码块31插装在第一框型材1的第一角码安装腔10中，第一框型材1的外壁上对应第一销钉连接槽311成型设置有第一销钉孔11，第一销钉13穿过第一销钉孔11定位连接在第一销钉连接槽311上实现将第一角码块31紧固连接在第一框型材1的第一角码安装腔10中，第一框型材1的外壁上对应第一注胶槽312成型设置有第一注胶孔12；铝角码3的第二角码块32插装在第二框型材2的第二角码安装腔20中，第二框型材2的外壁上对应第二销钉连接槽321成型设置有第二销钉孔21，第二销钉23穿过第二销钉孔21定位连接在第二销钉连接槽321上实现将第二角码块32紧固连接在第二框型材2的第二角码安装腔20中，第二框型材2的外壁上对应第二注胶槽322成型设置有第二注胶孔22；导流板4扣装连接在铝角码3的两侧上，导流板4的外侧板面上分别对应第一注胶槽312和第二注胶槽322成型设置有导流槽41，导流槽41分别与第一注胶槽312、第二注胶槽322连通。

[0013] 本实用新型角码注胶结构，其铝角码3的第一角码块31插装在第一框型材1的第一角码安装腔10中，且通过第一销钉13穿过第一框型材1外壁上的第一销钉孔12定位连接在第一角码块31的第一销钉连接槽311上实现将第一角码块31紧固连接在第一框型材1的第一角码安装腔10中，铝角码3的第二角码块32插装在第二框型材2的第二角码安装腔20中，且通过第二销钉23穿过第二框型材2外壁上的第二销钉孔21定位连接在第二角码块32的第二销钉连接槽321上实现将第二角码块32紧固连接在第二框型材2的第二角码安装腔20中，并分别通过第一框型材1外壁上的第一注胶孔12和第二框型材2外壁上的第二注胶孔22进行注胶，胶分别经由第一注胶槽312和第二注胶槽322，再在导流板4外侧板面上的导流槽41的导向作用下流入第一角码安装腔10和第二角码安装腔20中，具有可确保门窗的窗框或扇框角部拼接方便、结构强度高且角部拼接严密的特点。

[0014] 对于本领域的技术人员来说，可根据以上描述的技术方案以及构思，做出其它各种相应的改变以及变形，而所有的这些改变以及变形都应该属于本实用新型权利要求的保

护范围之内。

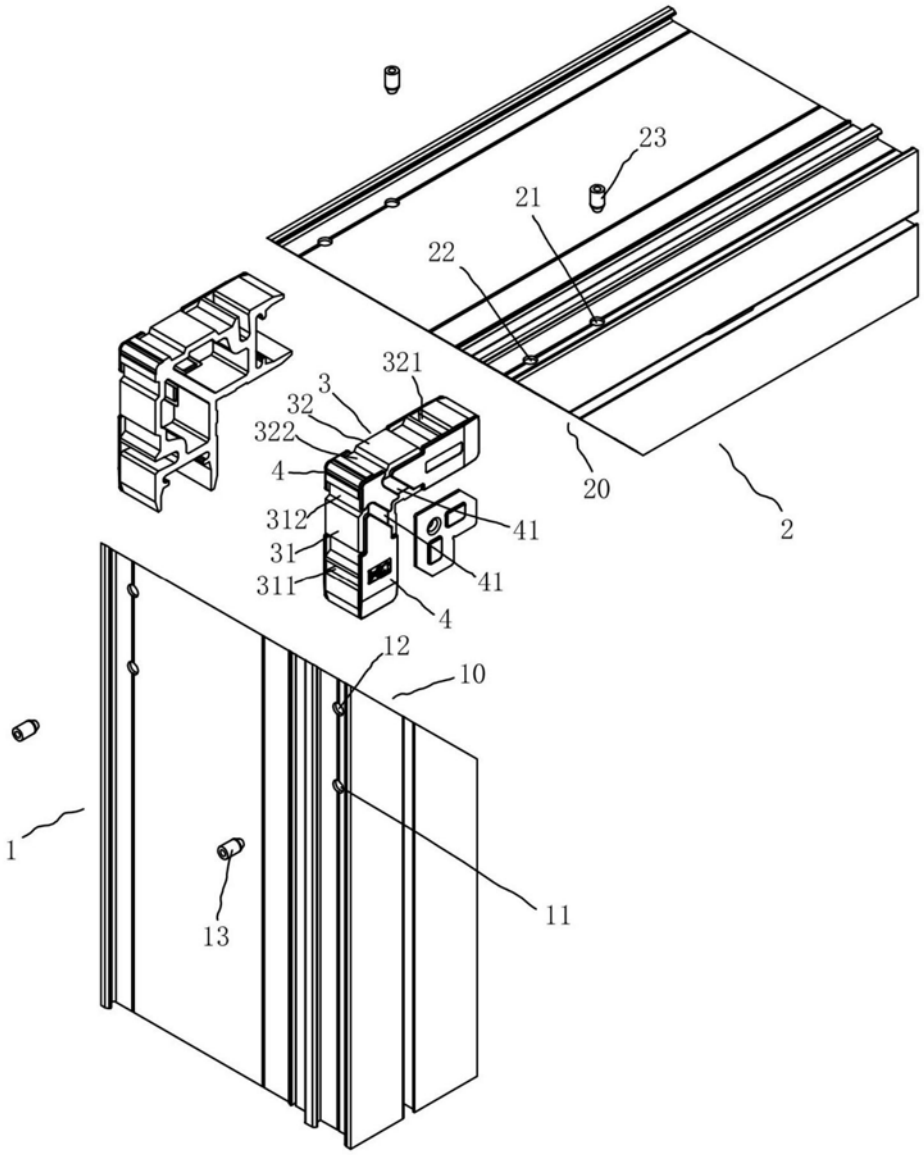


图1

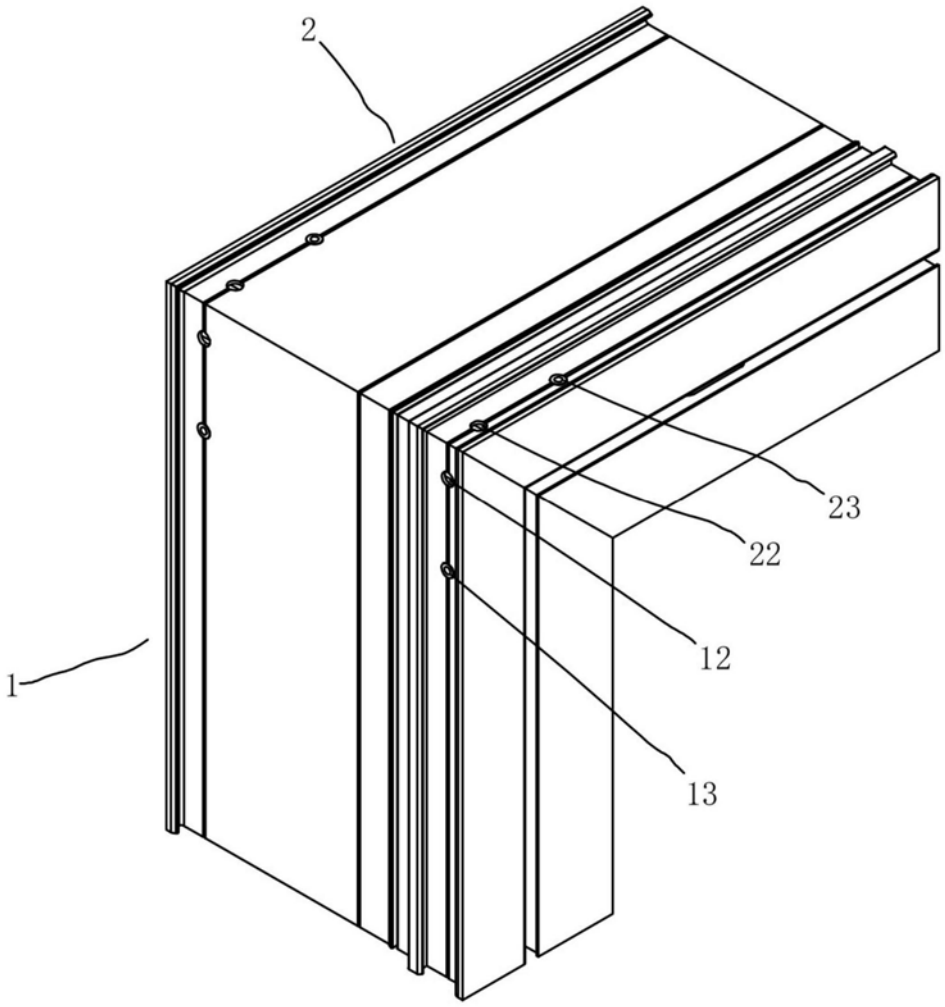


图2