



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213821049 U

(45) 授权公告日 2021. 07. 30

(21) 申请号 202022399845.6

(22) 申请日 2020.10.26

(73) 专利权人 杭州老板电器股份有限公司

地址 311100 浙江省杭州市余杭区余杭经济开发区临平大道592号

(72) 发明人 任富佳 颜运宇 王剑宇

(74) 专利代理机构 北京中创阳光知识产权代理有限公司 11003

代理人 尹振启

(51) Int. Cl.

A47J 36/20 (2006.01)

A47J 36/00 (2006.01)

A47J 36/38 (2006.01)

A47J 27/04 (2006.01)

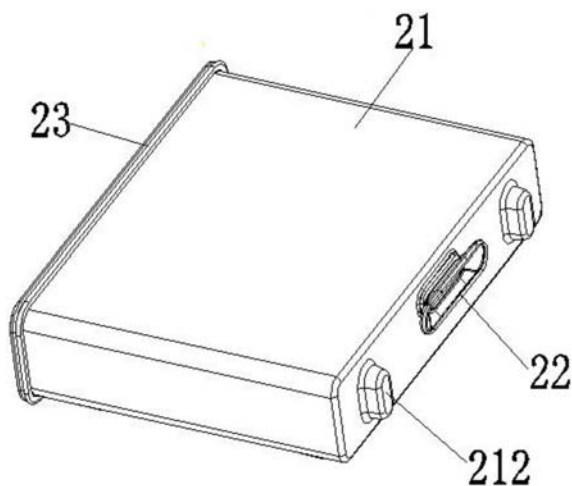
权利要求书1页 说明书4页 附图6页

(54) 实用新型名称

一种蒸箱的速蒸盒及蒸箱

(57) 摘要

本实用新型提供了一种蒸箱的速蒸盒及蒸箱,速蒸盒包括速蒸盒体和连接头,速蒸盒体的后壁开设有蒸汽进气孔;连接头设置于蒸汽进气孔处,连接头的一端与蒸汽进气孔连通,连接头的另外一端能够包覆住蒸箱的进气口。连接头的一端与蒸汽进气孔连通,连接头的另外一端能够包覆住蒸箱的进气口。使用的过程中,连接头直接将蒸箱的进气口包覆住,从蒸汽进气口进入的蒸汽会进入至速蒸盒内,无须使用管道进行连接,方便了使用,同时也方便后期清洗和维护。



1. 一种蒸箱的速蒸盒,其特征在于,包括:

速蒸盒体(21),所述速蒸盒体(21)的后壁开设有蒸汽进气孔(211);

连接头(22),所述连接头(22)设置于所述蒸汽进气孔(211)处,所述连接头(22)的一端与所述蒸汽进气孔(211)连通,所述连接头(22)的另外一端能够包覆住蒸箱的进气口(11)以实现将进气口排出的气流通入到速蒸盒体(21)内。

2. 根据权利要求1所述的蒸箱的速蒸盒,其特征在于,所述连接头(22)上设置有卡槽(221),所述蒸汽进气孔(211)的孔壁卡入所述卡槽(221)内,以将所述连接头(22)与所述速蒸盒体(21)的内腔连通。

3. 根据权利要求1所述的蒸箱的速蒸盒,其特征在于,所述速蒸盒体(21)前端为敞口设计,所述速蒸盒还包括密封圈(23),所述密封圈(23)设置于所述速蒸盒体(21)的敞口上并用于与蒸箱的门内板部接触密封。

4. 根据权利要求1至3中任一项所述的蒸箱的速蒸盒,其特征在于,所述速蒸盒体(21)的后壁外侧设置有凸台(212),所述凸台(212)凸出所述后壁的高度小于所述连接头(22)凸出所述后壁的高度。

5. 根据权利要求1至3中任一项所述的蒸箱的速蒸盒,其特征在于,所述速蒸盒体(21)在放置蒸盘(30)的底壁内侧设置有多多个凸筋(213)。

6. 根据权利要求1至3中任一项所述的蒸箱的速蒸盒,其特征在于,所述速蒸盒体(21)在放置蒸盘(30)的底壁外侧设置有站脚(214)。

7. 根据权利要求1至3中任一项所述的蒸箱的速蒸盒,其特征在于,所述速蒸盒体(21)在放置蒸盘(30)的底壁上开设有冷凝排水孔(215)。

8. 一种蒸箱,其特征在于,包括权利要求1至7中任一项所述的速蒸盒(20),所述蒸箱还包括内腔(10)和用于开闭所述内腔口的门(40),所述速蒸盒(20)放置于所述内腔(10)内,所述速蒸盒(20)的敞口朝向所述蒸箱的门(40),所述内腔(10)在所述速蒸盒(20)的蒸汽进气孔(211)对应的位置开设有进气口(11),所述速蒸盒(20)的连接头(22)能够包覆住所述进气口(11)。

9. 根据权利要求8所述的蒸箱,其特征在于,所述连接头(22)至少部分为弹性胶件,当所述速蒸盒(20)的凸台(212)抵接在所述内腔(10)的后板上时,所述连接头(22)的端口与所述内腔(10)的后板呈挤压状态。

10. 根据权利要求8所述的蒸箱,其特征在于,当所述速蒸盒(20)的凸台(212)抵接在所述内腔(10)的后板上时,在所述门(40)关闭后,所述门的内板面与所述速蒸盒(20)的密封圈(23)接触密封。

一种蒸箱的速蒸盒及蒸箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及厨房电器领域,具体涉及一种蒸箱的速蒸盒及蒸箱。

背景技术

[0002] 蒸箱类的产品在使用过程中,内部腔体较大,造成加热效率低,现有技术中在蒸箱的内腔内设置蒸盒,以减小蒸腔的体积,提高加热的效率,蒸汽采用外置蒸汽发生器供入蒸箱内,蒸盒上设置对应的蒸汽进气孔和蒸汽出气孔,而蒸汽进气孔和蒸汽出气孔需要通过管道与蒸汽发生器连通,造成蒸盒安装和拆下的过程比较繁琐,后期清洗和维护较为不便。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的问题,本实用新型的目的在于提供一种蒸箱的速蒸盒及蒸箱,以解决现有技术中蒸盒使用不方便的问题。

[0004] 本实用新型提供了一种蒸箱的速蒸盒,包括速蒸盒体和连接头,速蒸盒体的后壁开设有蒸汽进气孔;连接头设置于蒸汽进气孔处,连接头的一端与蒸汽进气孔连通,连接头的另外一端能够包覆住蒸箱的进气口以实现将进气口排出的气流通入到速蒸盒体内。

[0005] 进一步地,连接头上设置有卡槽,蒸汽进气孔的孔壁卡入卡槽内,以将连接头与速蒸盒体的内腔连通。

[0006] 进一步地,速蒸盒体前端为敞口设计,速蒸盒还包括密封圈,密封圈设置于速蒸盒体的敞口敞口上并用于与蒸箱的门内板部接触密封。

[0007] 进一步地,速蒸盒体的后壁外侧设置有凸台,凸台凸出后壁的高度小于连接头凸出后壁的高度。

[0008] 进一步地,速蒸盒体在放置蒸盘的底壁内侧设置有多多个凸筋。

[0009] 进一步地,速蒸盒体在放置蒸盘的底壁开设有冷凝排水孔。

[0010] 本实用新型还提供了一种蒸箱,包括上述的速蒸盒,蒸箱还包括内腔和用于开闭所述内腔口的门,速蒸盒放置于内腔内,速蒸盒的敞口朝向蒸箱的门,内腔在速蒸盒的蒸汽进气孔对应的位置开设有进气口,速蒸盒的连接头能够包覆住进气口。

[0011] 进一步地,所述连接头至少部分为弹性胶件,当速蒸盒的凸台抵接在内腔的后板上时,连接头的端口与内腔的后板呈挤压状态。

[0012] 进一步地,当速蒸盒的凸台抵接在内腔的后板上时,在所述门关闭后,所述门的内板面与速蒸盒的密封圈接触密封。

[0013] 采用本实用新型中的速蒸盒及蒸箱有如下技术效果:

[0014] 一、连接头的一端与蒸汽进气孔连通,连接头的另外一端能够包覆住蒸箱的进气口。使用的过程中,连接头直接将蒸箱的进气口包覆住,从蒸汽进气口进入的蒸汽会进入至速蒸盒内,无须使用管道进行连接,方便了使用,同时也方便后期清洗和维护。

[0015] 二、连接头上设置有卡槽,蒸汽进气孔的孔壁卡入卡槽内,以将连接头与速蒸盒体的内腔连通,蒸汽进气孔的孔壁卡入卡槽内,保证二者之间连接的紧密型。

[0016] 三、凸台凸出后壁的高度小于连接头凸出后壁的高度,当速蒸盒放置入蒸箱的内腔时,凸台抵接在蒸箱内腔的后板上,此时连接头的端口与内腔的后板呈挤压状态,使连接头与进气口之间形成更紧密的连接。

[0017] 四、当速蒸盒的凸台抵接在内腔的后板上时,在所述门关闭后,所述门的内板面与所述速蒸盒(20)的密封圈接触密封,使用时,关闭蒸箱门,此时门将内腔与速蒸盒同时关闭,无须单独为速蒸盒设置盒盖,降低了成本同时也方便使用。

[0018] 五、速蒸盒体在放置蒸盘的底壁内侧设置有多个凸筋,不仅能够加强速蒸盒体的强度,而且也能够将蒸盘支撑起来,防止蒸盘上下两侧温差过大。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型蒸箱的内部结构示意图;

[0020] 图2为图1中蒸箱的立体剖视示意图;

[0021] 图3为图2中A位置的放大示意图;

[0022] 图4为图1中速蒸盒的立体示意图;

[0023] 图5为图4中速蒸盒的拆解示意图;

[0024] 图6为图4中速蒸盒的另一个角度的立体示意图;

[0025] 10、内腔;11、进气口;20、速蒸盒;21、速蒸盒体;211、蒸汽进气孔;212、凸台;213、凸筋;214、站脚;215、冷凝排水孔;22、连接头;221、卡槽;23、密封圈;30、蒸盘;40、门。

具体实施方式

[0026] 为清楚地说明本实用新型的设计思想,下面结合示例对本实用新型进行说明。

[0027] 为了使本领域的技术人员更好地理解本实用新型的方案,下面结合本实用新型示例中的附图对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的示例仅仅是本实用新型的一部分示例,而不是全部的示例。基于本实用新型的示例,本领域的普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下,所获得的所有其他实施方式都应当属于本实用新型保护的范围。

[0028] 在本实施方式的描述中,术语指示的方位或位置关系均为基于附图所示的方位或位置关系,仅仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0029] 本实用新型提供一种速蒸盒及蒸箱,以解决现有技术中蒸盒使用不方便的问题。

[0030] 如图3至图6所示,速蒸盒包括速蒸盒体21和连接头22,速蒸盒体21的后壁开设有蒸汽进气孔211;连接头22设置于蒸汽进气孔211处,连接头22的一端与蒸汽进气孔211连通,连接头22的另外一端能够包覆住蒸箱的进气口11以实现将进气口排出的气流通入到速蒸盒体21内。需要说明的是,这里的包覆住指的是连接头与蒸箱的内腔后壁接触并能够罩住蒸箱的进气口,使得进气口11出气时能全部通过连接头22进入到快蒸盒体内。

[0031] 连接头22的一端与蒸汽进气孔211连通,连接头22的另外一端能够包覆住蒸箱的进气口11。使用的过程中,连接头22直接将蒸箱的进气口11包覆住,从蒸汽进气口11进入的蒸汽会进入至速蒸盒20内,无须使用管道进行连接,方便了使用,同时也方便后期清洗和维

护。

[0032] 本实施例中连接头22为硅胶材质,硅胶材质的连接头22能够提高包覆的密封性。蒸汽不断进入速蒸盒20内,速蒸盒20内的气压会逐渐增大,当速蒸盒20的蒸汽过大时,蒸汽会将连接头22与进气口的包覆位置冲开,以降低内部压力,而速蒸盒20内会维持在一定的微高压状态,能够提高加热的效率。连接头22与蒸汽进气孔211的连接方式可采用直接卡接,卡扣、螺钉、粘接等方式固定连接。本实施例中,连接头22为硅胶材质,可采用卡接的方式进行连接。

[0033] 如图2和图3所示,连接头22上设置有卡槽221,当连接头22插入蒸汽进气孔211时,卡槽221卡接并覆盖蒸汽进气孔211的孔壁,以将连接头22与速蒸盒体21的内腔连通。卡槽的槽壁与速蒸盒的后壁贴合,能够保证二者之间连接的紧密型。

[0034] 如图4和图5所示,速蒸盒体21的后壁外侧设置有凸台212,凸台212凸出后壁的高度小于连接头22凸出后壁的高度。本实施例中,凸台212的数量为两个,当速蒸盒20放置入蒸箱的内腔10时,凸台212抵接在蒸箱内腔10的后板上,此时连接头22的端口与内腔10的后板呈挤压状态,使连接头22与进气口11之间形成更紧密的挤压配合连接。

[0035] 如图1至图6所示,本实施例中的蒸箱包括内腔10、用于开闭内腔口的门40和速蒸盒20,速蒸盒20放置于内腔10内,速蒸盒20的敞口朝向蒸箱的门口,内腔10在速蒸盒20的蒸汽进气孔211对应的位置开设有进气口11,速蒸盒20的连接头22能够包覆住进气口11。本实施例中,进气口11的数量为多个,进气口11开设在内腔10的后板上,开设的区域为平整面。速蒸盒20的速蒸盒体21为不锈钢材质。

[0036] 连接头22直接将蒸箱的进气口11包覆住,从蒸汽进气口11进入的蒸汽会进入至速蒸盒20内,无须使用管道进行连接,方便了使用,同时也方便后期清洗和维护。

[0037] 如图1至图3所示,速蒸盒20还包括密封圈23,密封圈23设置于速蒸盒体21的敞口上并用于与蒸箱的门40内板部接触密封。速蒸盒体21前端为敞开式设计,敞口位置不设置盒盖,使用过程中,便于取放蒸盘30。速蒸盒20与内腔10的左右两侧留有一定的间隙,便于速蒸盒20整体从内腔10内取出。当速蒸盒20的凸台212抵接在内腔10的后板上时,在门40关闭后,门40的内板面与速蒸盒20的密封圈23接触密封。使用时,关闭蒸箱门40,此时门40将内腔10与速蒸盒20同时关闭,无须单独为速蒸盒20设置盒盖,降低了成本同时也方便使用。

[0038] 密封圈23同样为硅胶材质,可以通过卡接、螺钉、粘接等方式固定在速蒸盒体21的敞口,本实施例中通过卡接的方式与速蒸盒体21的敞口连接。

[0039] 如图6所示,速蒸盒体21在放置蒸盘30的底壁内侧设置有多多个凸筋213,速蒸盒体21在放置蒸盘30的底壁内侧设置有多多个凸筋213,不仅能够加强速蒸盒体21的强度,同时也能够将蒸盘30支撑起来,放置蒸盘30上下两侧温差过大。

[0040] 如图6所示,速蒸盒体21在放置蒸盘30的底壁外侧设置有站脚214,本实施例中,放置蒸盘30的底壁朝向下方,站脚214上开设有冷凝排水孔215。蒸汽在速蒸盒20内因加热食物而部分冷凝,冷凝后的水从冷凝排水孔215内排出。

[0041] 工作流程为:使用过程中,将速蒸盒20推至内腔10内,直至速蒸盒20上的凸台212抵接在内腔10的后板上,此时连接头22包覆住蒸箱的进气口11,并呈一定的挤压状态,而速蒸盒20的密封圈23的部分伸出蒸箱的门口,关闭蒸箱门40,此时门40将内腔10与速蒸盒20同时关闭,门40与密封圈23形成一定的密封效果。蒸汽在速蒸盒20内快速形成加热环境,起

到速蒸的效果,打开蒸箱门40即可轻松的取放食物。

[0042] 需要注意的是,这里所使用的术语仅是为了描述具体实施方式,而非意图限制根据本申请的示例性实施方式。

[0043] 最后,可以理解的是,以上实施方式仅仅是为了说明本实用新型的原理而采用的示例性实施方式,然而本实用新型并不局限于此。对于本领域普通技术人员而言,在不脱离本实用新型的原理和实质的情况下,可以做出各种变型和改进,这些变型和改进也视为本实用新型的保护范围。

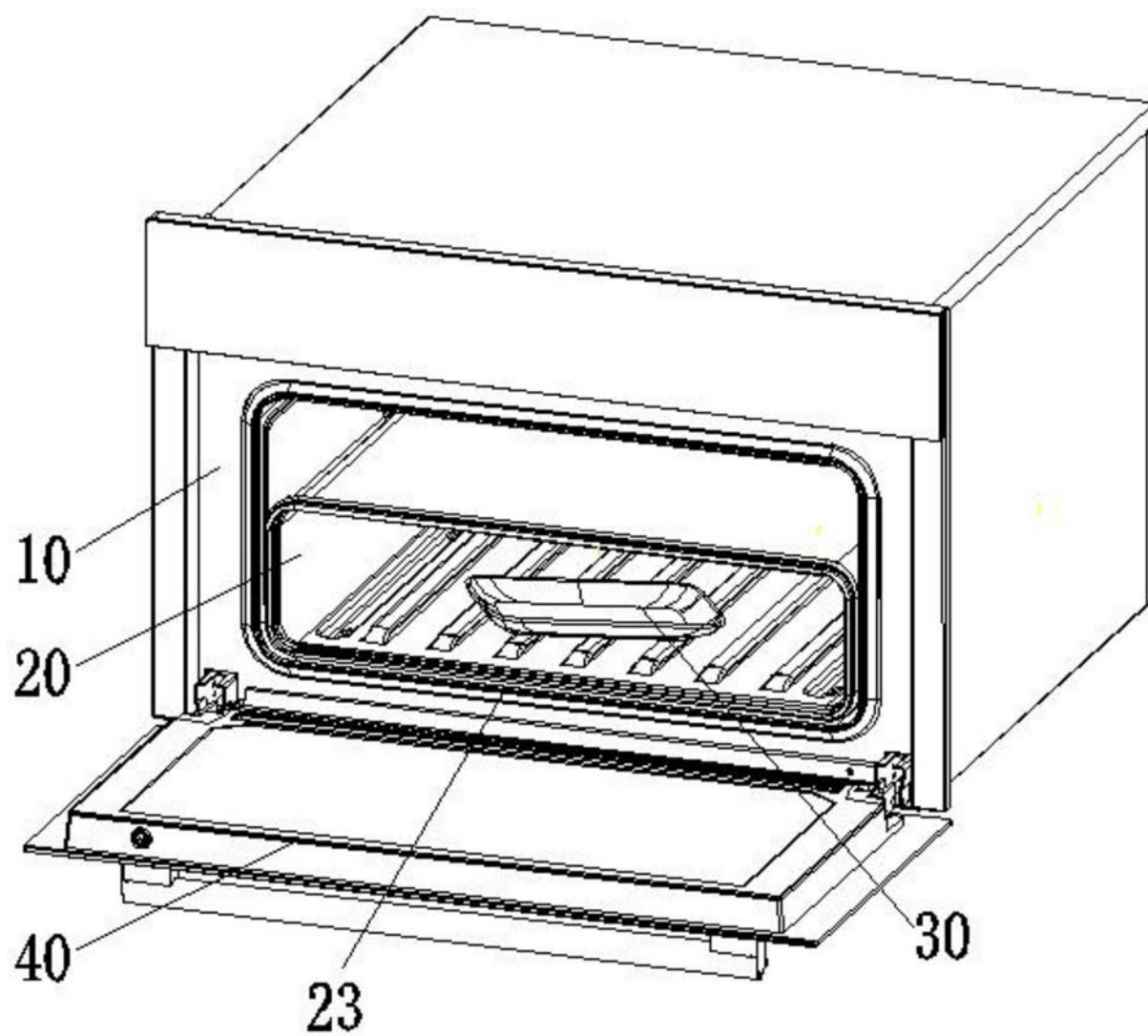


图1

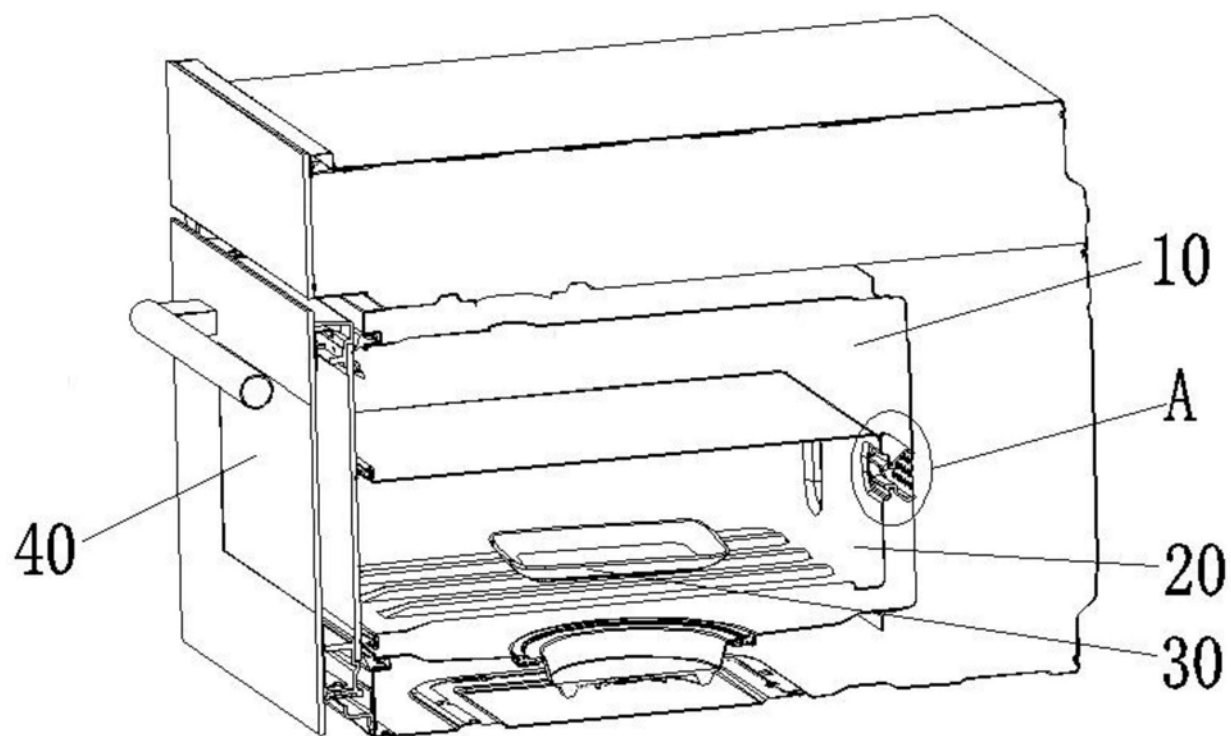


图2

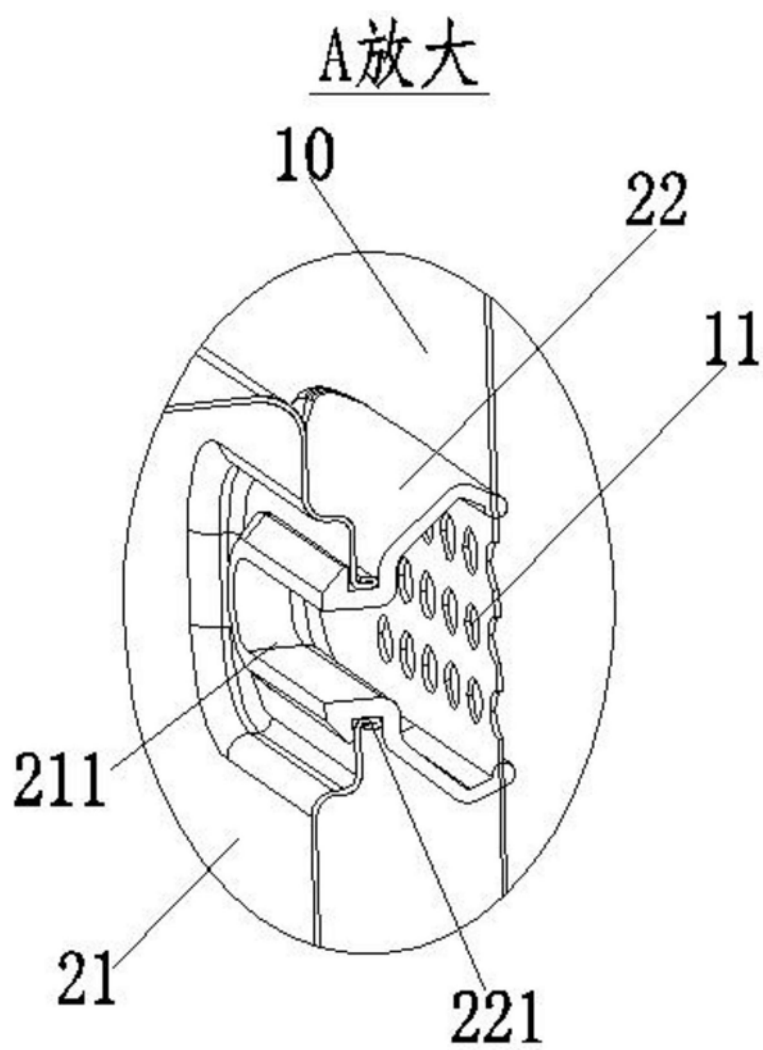


图3

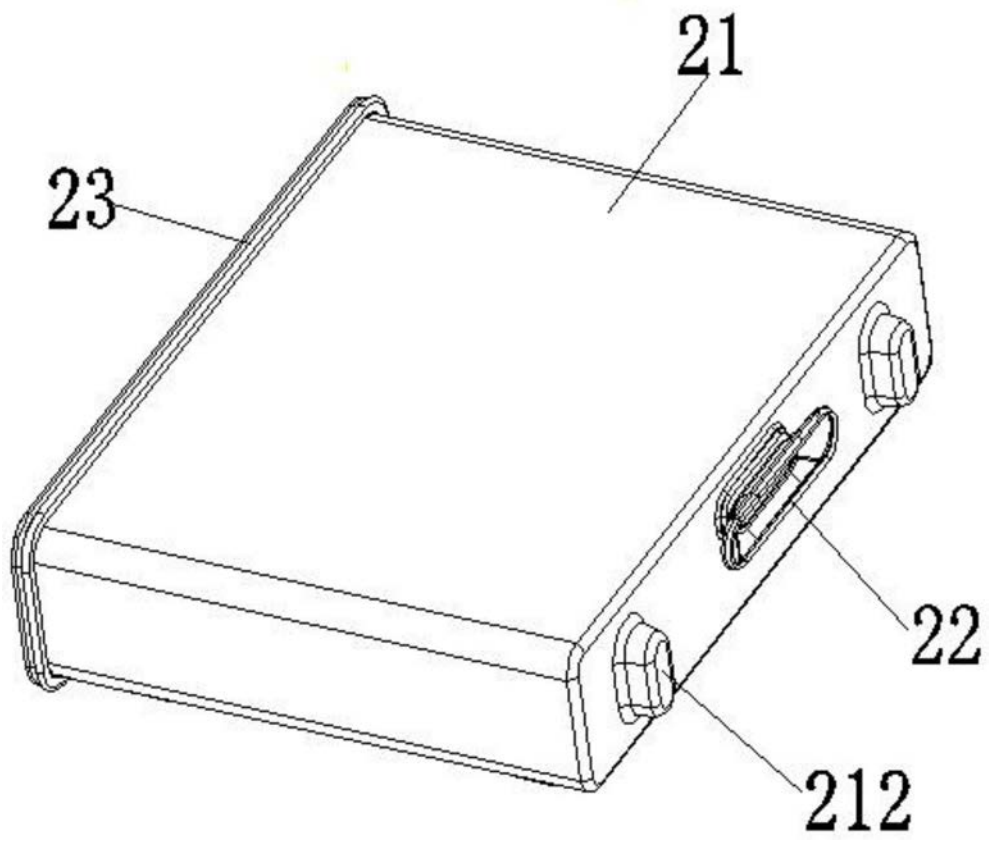


图4

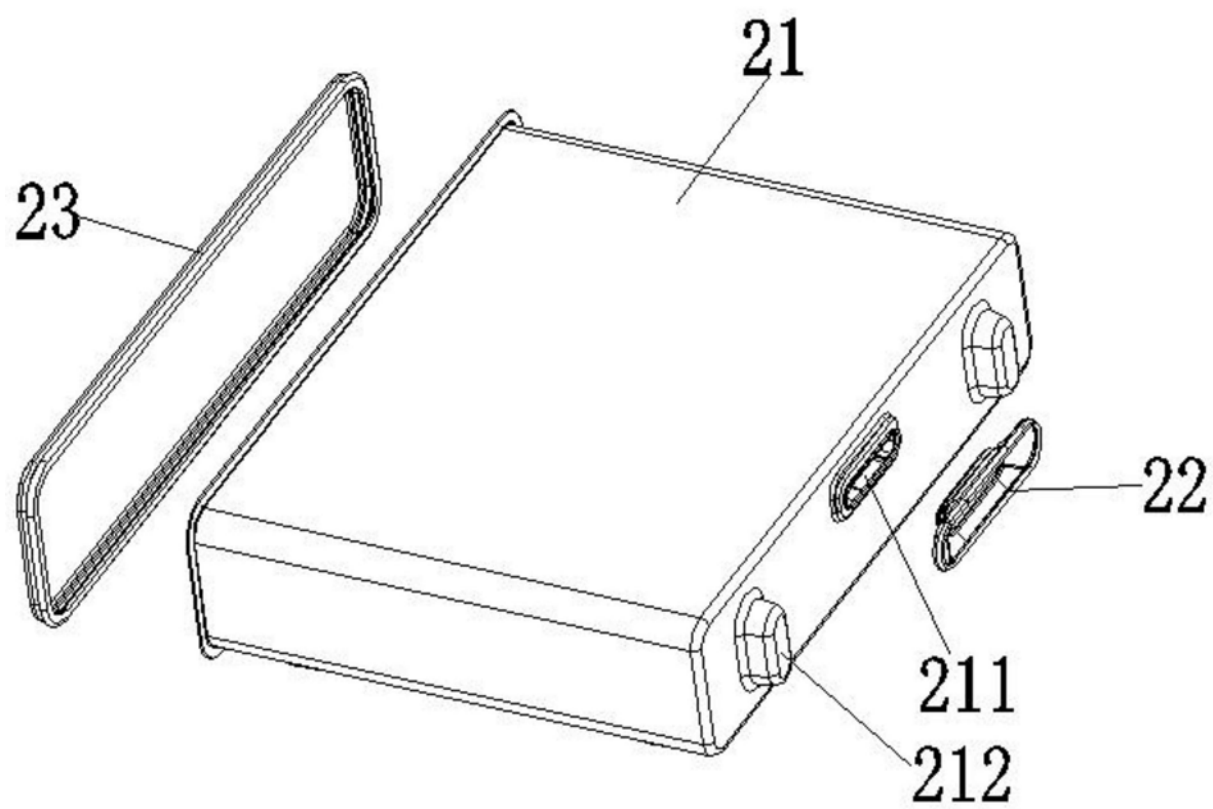


图5

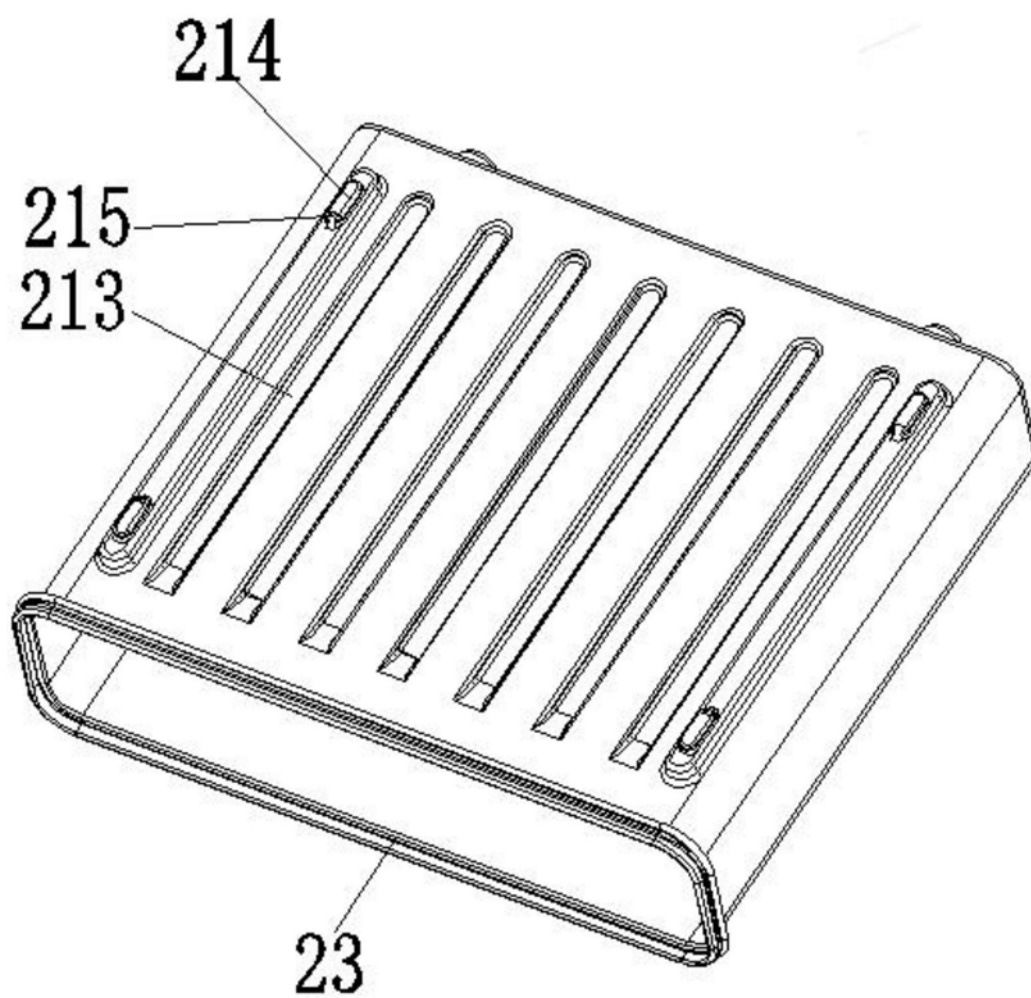


图6