



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012107438/12, 12.07.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
30.07.2009 US 12/512,580

(43) Дата публикации заявки: 10.09.2013 Бюл. № 25

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 29.02.2012(86) Заявка РСТ:
EP 2010/004239 (12.07.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/012220 (03.02.2011)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр.3, ООО
"Юридическая фирма Городиский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

ФИЛИП MORRIS ПРОДАКТС С.А. (СН)

(72) Автор(ы):

**ШЕРВУД Тимоти С. (US),
РОУЗ Марк У. (US)**(54) **БУМАЖНАЯ ЛЕНТА, КУРИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ И СПОСОБ**

(57) Формула изобретения

1. Способ изготовления бумажной обертки для курительного изделия, включающий стадии:

подачи полотна основы;

получения водного крахмального раствора, содержащего:

- от около 25% до около 35% крахмала по весу;

- от около 20% до около 30% противосморщивающего агента от веса крахмала; и

- от около 30% до около 80% мела от веса крахмала; и

нанесения водного крахмального раствора на полотно основы в виде рисунка на единственной стадии печати.

2. Способ по п.1, в котором водный крахмальный раствор нагревают до температуры в диапазоне от около 35°C до около 60°C (от около 100°F до около 140°F).

3. Табачный стержень, содержащий:

порцию табака;

бумажную обертку, окружающую порцию табака; и

добавочный материал, нанесенный на бумажную обертку в виде рисунка, причем добавочный материал содержит крахмал, мел и противосморщивающий агент,

причем добавочный материал нанесен в виде водного крахмального раствора, содержащего:

от около 25% до около 35% крахмала по весу;

A
8
4
7
0
1
2
1
0
2
R
UR
U
2
0
1
2
1
0
7
4
3
8
A

от около 20% до около 30% противосморщивающего агента от веса крахмала; и от около 30% до около 80% мела от веса крахмала.

4. Табачный стержень по п.3, в котором противосморщивающий агент представляет собой пропиленгликоль.

5. Табачный стержень по п.3, в котором указанный рисунок содержит по меньшей мере одну ленточную область, продолжающуюся по окружности вокруг табачного стержня.

6. Табачный стержень по п.5, в котором ленточная область содержит разрыв размером от около 1 мм до около 2 мм.

7. Табачный стержень по любому из пп.3-6, в котором бумажная обертка имеет проницаемость около 60 единиц CORESTA.

8. Табачный стержень по любому из пп.3-6, в котором добавочный материал напечатан.

9. Табачный стержень по п.8, в котором добавочный материал нанесен на стадии глубокой печати.

10. Табачный стержень по любому из пп.3-6, в котором указанный рисунок содержит по меньшей мере одну ленточную область, продолжающуюся по окружности вокруг табачного стержня.

11. Табачный стержень по п.10, в котором ленточная область содержит по меньшей мере два разрыва размером от около 1 мм до около 2 мм.

12. Табачный стержень по п.11, в котором разрывы разнесены друг от друга на расстояние менее чем около 25 мм.

13. Курительное изделие, включающее табачный стержень по любому из пп.3-12.

14. Курительное изделие по п.13, включающее фильтр, прикрепленный к одному концу табачного стержня.

15. Способ уменьшения тенденции к сморщиванию обертки с напечатанным рисунком на основе водного крахмала во время ее изготовления, включающий стадии: уменьшения доступности несвязанной воды в операции печатания; и противодействия тенденции несвязанной воды вызывать сморщивание, посредством противосморщивающего агента.

RU 2012107438 A

RU 2012107438 A