



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202170230 U

(45) 授权公告日 2012. 03. 21

(21) 申请号 201120243559. 9

(22) 申请日 2011. 07. 12

(73) 专利权人 南通开发区华信工贸有限公司
地址 226000 江苏省南通市开发区新开镇民
营工业园区

(72) 发明人 陈江

(51) Int. Cl.

B66D 1/60(2006. 01)

B66D 1/395(2006. 01)

B66D 1/30(2006. 01)

B66D 1/12(2006. 01)

B66D 1/46(2006. 01)

E04H 12/32(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

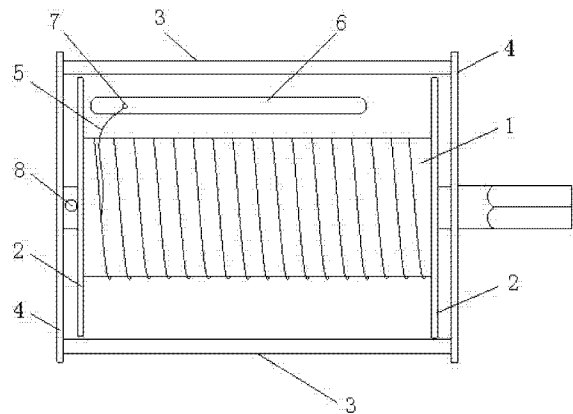
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

绕绳装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种绕绳装置,包括位于所述绕绳装置中心轴位置可旋转的绕轮轴,固定与所述绕轮轴两端的绕轮板,与所述绕轮轴平行的固定杆和固定在所述固定杆两端的支撑板,所述绕轮轴上绕有升旗用的拉绳,所述绕绳装置上还设有可移动的排线装置,所述排线装置上设有小孔,所述小孔内穿有所述拉绳。本实用新型绕绳装置通过排线装置的引线使得拉绳很整齐地绕置在绕绳装置上。



1. 一种绕绳装置,包括位于所述绕绳装置中心轴位置可旋转的绕轮轴(1),固定与所述绕轮轴(1)两端的绕轮板(2),与所述绕轮轴(1)平行的固定杆(3)和固定在所述固定杆(3)两端的支撑板(4),所述绕轮轴(1)上绕有升旗用的拉绳(5),其特征在于:所述绕绳装置上还设有可移动的排线装置(6),所述排线装置(6)上设有小孔(7),所述小孔(7)内穿有所述拉绳(5)。

2. 根据权利要求1所述绕绳装置,其特征在于:所述排线装置(6)与所述绕轮轴(1)平行。

3. 根据权利要求1所述绕绳装置,其特征在于:所述绕轮轴(1)上设有螺纹。

4. 根据权利要求1所述绕绳装置,其特征在于:所述绕轮轴(1)上装有伺服电机(8)。

5. 根据权利要求4所述绕绳装置,其特征在于:所述伺服电机(8)通过PLC控制系统控制。

绕绳装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及升旗用的绕绳装置,具体涉及一种带有排线装置的绕绳装置。

背景技术

[0002] 升旗时一般是在国歌的伴奏下,用手摇绕绳装置将旗帜升至旗杆顶端,或者用电机自动升旗实现升旗速度和时间上的统一。目前对绕绳装置的改进有很多种,以前的滑轮绕绳常常导致绕绳不紧,现在大多采用绕轮轴绕绳,但是手摇或电机带动绕轮轴旋转绕绳旋转绕绳常常会产生乱绕、叠绕现象,使得旗帜升旗运行的平稳性受到极大影响,严重时甚至会卡死拉绳,使升旗无法运行。

实用新型内容

[0003] 实用新型目的:本实用新型为了解决现有技术的不足,提供一种能将升旗用的拉绳整齐绕置的绕绳装置。

[0004] 本实用新型采用的技术方案:一种绕绳装置,包括位于所述绕绳装置中心轴位置可旋转的绕轮轴,固定与所述绕轮轴两端的绕轮板,与所述绕轮轴平行的固定杆和固定在所述固定杆两端的支撑板,所述绕轮轴上绕有升旗用的拉绳,所述绕绳装置上还设有可移动的排线装置,所述排线装置上设有小孔,所述小孔内穿有所述拉绳。

[0005] 作为优化,所述排线装置与所述绕轮轴平行,排线装置可以沿所述绕绳装置中心轴平行移动,带动小孔内的拉绳绕绳,绕绳更整齐。

[0006] 作为优化,所述绕轮轴上设有螺纹,螺纹有助于拉绳顺着螺纹整齐嵌入。

[0007] 作为优化,所述绕轮轴上装有伺服电机,可以通过电机自动控制绕轮轴的旋转。

[0008] 作为优化,所述伺服电机通过 PLC 控制系统控制,通过 PLC 控制系统可以实现绕轮轴绕绳时间和速度的精确实时控制,从而控制国旗上升时间和速度上的统一。

[0009] 工作原理:本实用新型绕绳装置上装有排线装置,绕轮轴上拉绳的一端从排线装置上的小孔内穿入,在绕轮轴转动的同时排线装置的来回平行移动,带动绕绳随着绕轮轴上的螺纹一边绕一边平行移动,使得拉绳在绕轮轴上能很整齐地旋绕。

[0010] 有益效果:本实用新型绕绳装置通过排线装置的引线使得拉绳很整齐地绕置在绕绳装置上。

附图说明

[0011] 附图为本实用新型绕绳装置结构示意图。

具体实施方式

[0012] 如附图所示,一种绕绳装置,包括位于所述绕绳装置中心轴位置可旋转的绕轮轴 1,固定与所述绕轮轴 1 两端的绕轮板 2,与所述绕轮轴 1 平行的固定杆 3 和固定在所述固定杆 3 两端的支撑板 4,所述绕轮轴 1 上绕有升旗用的拉绳 5,所述绕轮轴 1 上设有螺纹,

所述绕绳装置上还设有与所述绕轮轴 1 平行的排线装置 6, 所述排线装置 6 沿所述绕绳装置中心轴平行移动, 所述排线装置 6 上设有小孔 7, 所述小孔 7 内穿有所述拉绳 5, 所述绕轮轴 1 上装有伺服电机 8, 所述伺服电机 8 通过 PLC 控制系统控制。

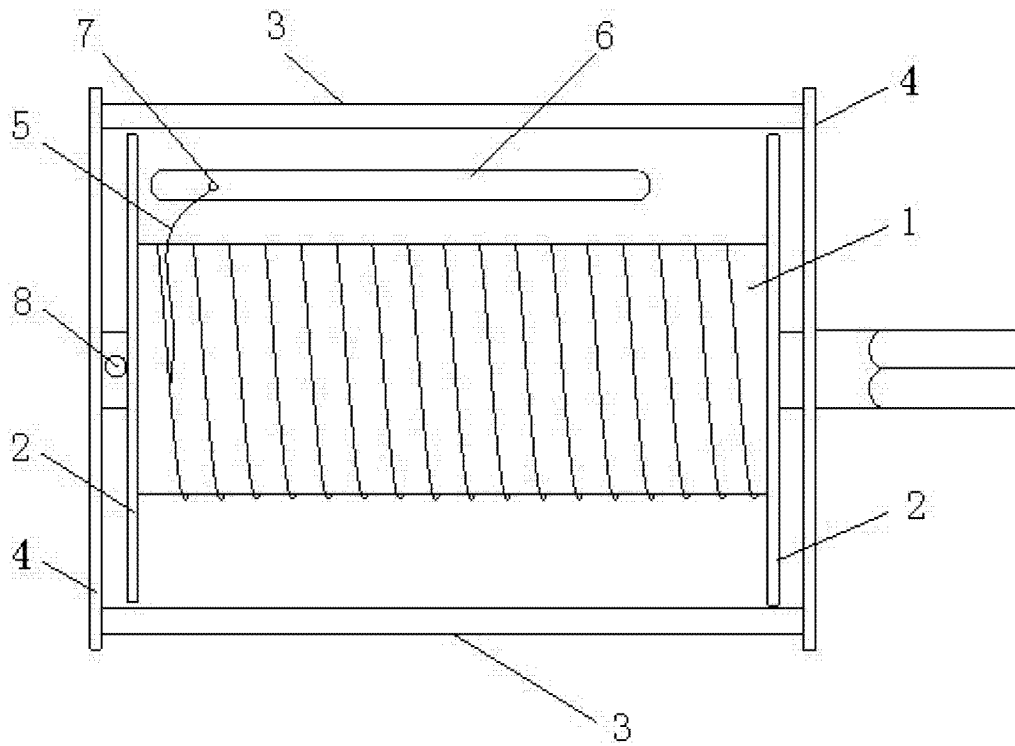


图 1