



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206345964 U

(45)授权公告日 2017.07.21

(21)申请号 201621443980.3

(22)申请日 2016.12.26

(73)专利权人 广元明杰纺织机械有限公司

地址 628000 四川省广元市利州区东坝社
区居委会五组

(72)发明人 李大明

(51)Int.Cl.

D02H 3/00(2006.01)

D02H 13/00(2006.01)

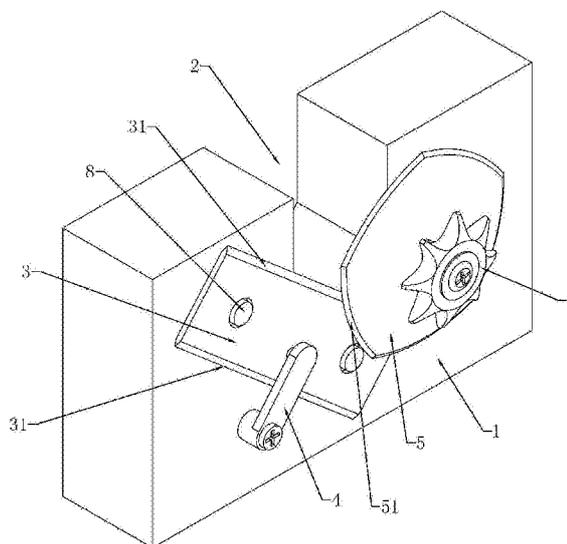
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

用于整经机的断纱剪

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于整经机的断纱剪,其技术要点是包括:固定座,所述固定座上开设有导纱槽;刀片,所述刀片固定设于固定座上,其刀刃位于导纱槽的沿线上;刀盘,所述刀盘可转动安装于固定座上,且其圆周面上具有多个切割刃,刀盘转动时,每一个切割刃均可与刀片的刀刃相交,且形成剪口;传动齿轮,所述传动齿轮与刀盘固定连接。本实用新型的目的是以方便将纱线剪断。



1. 一种用于整经机的断纱剪,其特征是,包括:固定座,所述固定座上开设有导纱槽;刀片,所述刀片固定设于固定座上,其刀刃位于导纱槽的沿线上;刀盘,所述刀盘可转动安装于固定座上,且其圆周面上具有多个切割刃,刀盘转动时,每一个切割刃均可与刀片的刀刃相交,且形成剪口;传动齿轮,所述传动齿轮与刀盘固定连接。

2. 根据权利要求1所述的用于整经机的断纱剪,其特征是:所述固定座上设有两个刀片安装柱,所述刀片上开设有两个通孔,所述刀片通过通孔安装于刀片安装柱上;还包括压块,所述压块的一端螺接于固定座,另一端压设于刀片上。

3. 根据权利要求1所述的用于整经机的断纱剪,其特征是:所述刀片上至少具有两个刀刃。

4. 根据权利要求1所述的用于整经机的断纱剪,其特征是:所述固定座上开设有刀盘安装孔,所述刀盘安装孔中连接有转轴,所述刀盘连接于转轴上,所述传动齿轮连接于转轴背向固定座的一端。

用于整经机的断纱剪

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于整经机的断纱剪。

背景技术

[0002] 现在纺织厂落纱机上配备的剪刀使用最多的有两种形式的断纱剪刀：一种是摆动式，另一种是圆盘式。这两种剪刀都存在自身难以克服的缺陷，摆动式传动复杂，传动路线长，动力损失大，摆幅小，不适应生产需要，因此存在着改进的空间。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种用于整经机的断纱剪，以方便将纱线剪断。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供了如下技术方案：

[0005] 一种用于整经机的断纱剪，包括：固定座，所述固定座上开设有导纱槽；刀片，所述刀片固定设于固定座上，其刀刃位于导纱槽的沿线上；刀盘，所述刀盘可转动安装于固定座上，且其圆周面上具有多个切割刃，刀盘转动时，每一个切割刃均可与刀片的刀刃相交，且形成剪口；传动齿轮，所述传动齿轮与刀盘固定连接。

[0006] 通过上述技术方案，传动齿轮带动刀盘转动，转动过程中，刀盘上的每一个切割刃均可与刀片上的刀刃相交，以形成剪口，对纱线起到剪切的作用；同时在剪切的过程中，刀盘无需来回摆动，从而方便了对纱线的剪切。

[0007] 优选的，所述固定座上设有两个刀片安装柱，所述刀片上开设有两个通孔，所述刀片通过通孔安装于刀片安装柱上；还包括压块，所述压块的一端螺接于固定座，另一端压设于刀片上。

[0008] 通过上述技术方案，该设置对刀片起到了各个方向上的定位，即刀片安装柱限制了刀片在固定座上滑动的情况，压块限制了刀片远离固定座的情况，从而将刀片稳定的固定在固定座上，以进行稳定的切割；同时也方便了刀片的拆卸。

[0009] 优选的，所述刀片上至少具有两个刀刃。

[0010] 通过上述技术方案，该设置可对多个刀刃进行交替使用，即当其中一个刀刃被磨损后，可将刀片拆卸下来，换一个刀刃即可继续工作，不但节省了生产成本，也提高了生产的效率。

[0011] 优选的，所述固定座上开设有刀盘安装孔，所述刀盘安装孔中连接有转轴，所述刀盘连接于转轴上，所述传动齿轮连接于转轴背向固定座的一端。

[0012] 通过上述技术方案，该设置可实现刀盘与传动齿轮之间的有效联动，实现对纱线的剪切。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型实施例提供的用于整经机的断纱剪的示意图。

具体实施方式

[0014] 通过图1对本实用新型用于整经机的断纱剪作进一步的说明。

[0015] 一种用于整经机的断纱剪,包括:呈方形的固定座1,所述固定座1上开设有导纱槽2;刀片3,所述刀片3固定设于固定座1上,其刀刃31位于导纱槽2的沿线上;刀盘5,所述刀盘5可转动安装于固定座1上,且其圆周面上具有多个切割刃51,刀盘5转动时,每一个切割刃51均可与刀片3的刀刃31相交,且形成剪口,本实用新型中设有5个切割刃51;传动齿轮7,所述传动齿轮7与刀盘5固定连接。

[0016] 进一步的,所述固定座1上设有两个刀片安装柱8,所述刀片3上开设有两个通孔,所述刀片3通过通孔安装于刀片安装柱8上;还包括压块4,所述压块4的一端螺接于固定座1,另一端压设于刀片3上,同时该压设刀片3的一端设有垫片。

[0017] 进一步的,所述刀片3上至少具有两个刀刃31,本实用新型中,刀刃31设有两个,且相背设置。

[0018] 进一步的,所述固定座1上开设有刀盘5安装孔,刀盘5安装孔中设有轴承,轴承中连接有转轴,所述刀盘5连接于转轴上,所述传动齿轮7连接于转轴背向固定座1的一端。

[0019] 进一步的,固定座1背向刀片3的一侧设有安装孔,通过安装孔可将固定座1安装于整经机上。

[0020] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

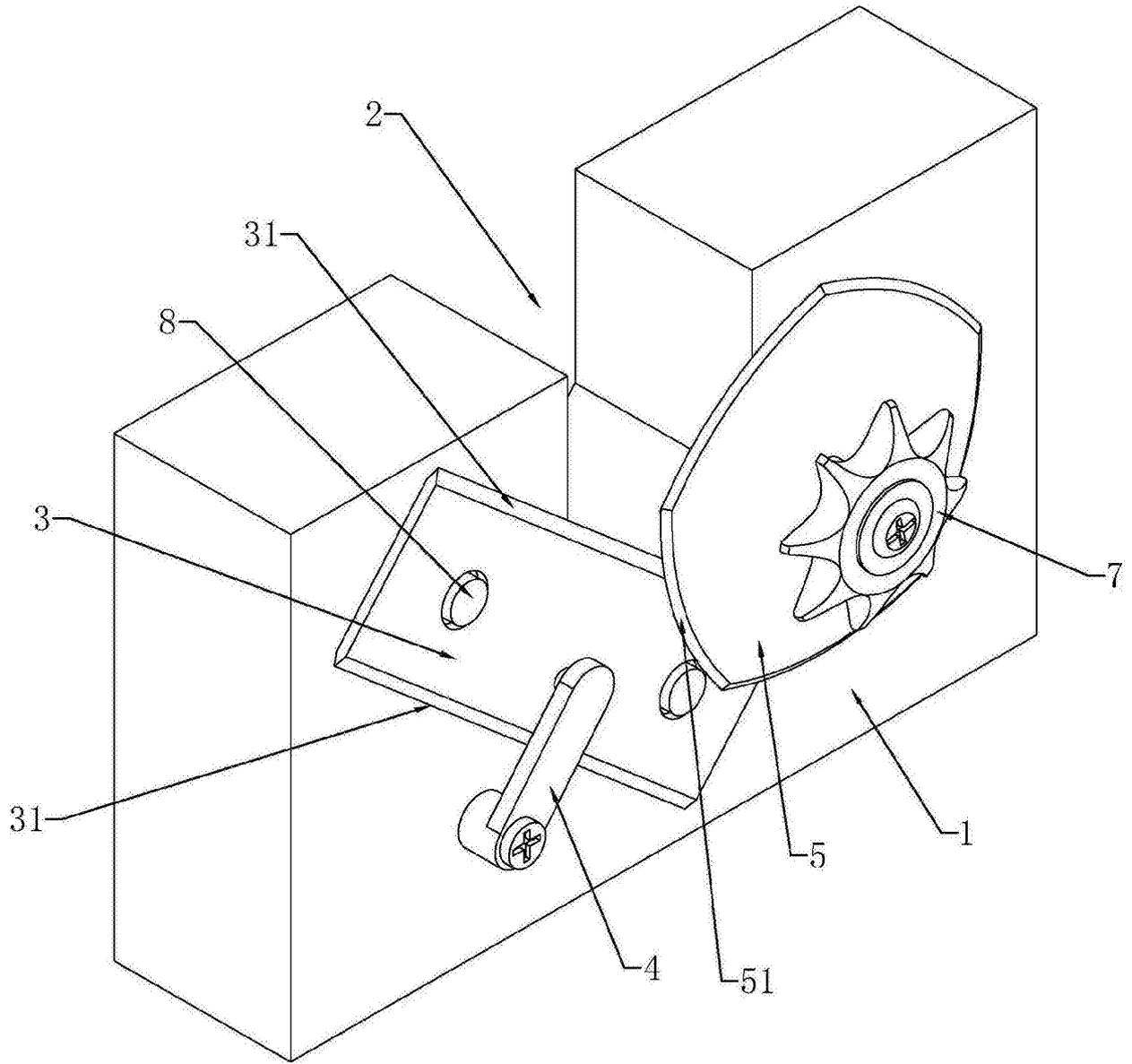


图1